



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201648708 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020158952. 3

(22) 申请日 2010. 04. 15

(73) 专利权人 吴冬仙

地址 321000 浙江省丽水市莲都区青林村
279 号

(72) 发明人 任载江

(51) Int. Cl.

D05B 29/06 (2006. 01)

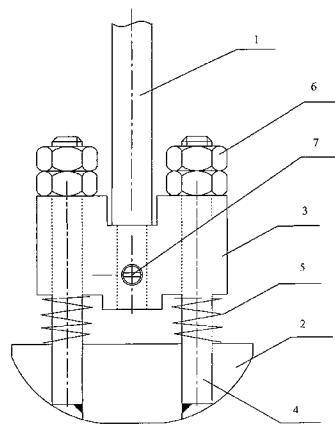
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

弹簧压脚

(57) 摘要

本实用新型涉及一种单头绗缝机的机头压脚,尤其公开了一种弹簧压脚,包括位于上端的压脚杆和位于下端的压脚,其中,所述压脚杆和压脚之间设有联接座和导向杆,所述压脚杆的下端固定连接所述联接座,所述导向杆的下端固定连接所述压脚,所述导向杆外套设有弹簧,所述联接座内上下贯通的开设有适配所述导向杆穿设的通孔,所述导向杆穿设且上端穿出所述通孔,所述导向杆的上端螺接有螺母,所述弹簧抵接于所述联接座和压脚间。本实用新型通过对联接座、导向杆和弹簧的设置,使其具有非常卓越的弹性压固能力、对薄厚材料均可压牢,能够极大的提高以其作为机头压脚的绗缝机工作效率和绗缝质量,结构简单,经济实用。



1. 一种弹簧压脚,包括位于上端的压脚杆和位于下端的压脚,其特征在于,所述压脚杆和压脚之间设有联接座和导向杆,所述压脚杆的下端固定连接所述联接座,所述导向杆的下端固定连接所述压脚,所述导向杆外套设有弹簧,所述联接座内上下贯通的开有适配所述导向杆穿设的通孔,所述导向杆穿设且上端穿出所述通孔,所述导向杆的上端螺接有螺母,所述弹簧抵接于所述联接座和压脚间。

2. 如权利要求 1 所述的弹簧压脚,其特征在于,所述导向杆为两根。

3. 如权利要求 2 所述的弹簧压脚,其特征在于,所述联接座于连接所述压脚杆的位置处纵向设有插孔,所述压脚杆的下端插入所述插孔内,所述联接座还横向设有贯通所述插孔的螺固孔,所述螺固孔内设有用以固定所述压脚杆的固定螺丝。

弹簧压脚

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种单头绗缝机的机头压脚,尤其涉及一种弹簧压脚。

背景技术

[0002] 现有单头绗缝机的机头压脚均为没有弹性的固定压脚,以其绗缝薄质材料产品时,不易压牢,影响工作效率和绗缝质量。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种结构简单,具有弹性压固能力,薄厚材料均可压牢的弹簧压脚。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案来实现的:

[0005] 一种弹簧压脚,包括位于上端的压脚杆和位于下端的压脚,其中,所述压脚杆和压脚之间设有联接座和导向杆,所述压脚杆的下端固定连接所述联接座,所述导向杆的下端固定连接所述压脚,所述导向杆外套设有弹簧,所述联接座内上下贯通的开有适配所述导向杆穿设的通孔,所述导向杆穿设且上端穿出所述通孔,所述导向杆的上端螺接有螺母,所述弹簧抵接于所述联接座和压脚间。

[0006] 作为优选,所述导向杆为两根。

[0007] 作为优选,所述联接座于连接所述压脚杆的位置处纵向设有插孔,所述压脚杆的下端插入所述插孔内,所述联接座还横向设有贯通所述插孔的螺固孔,所述螺固孔内设有用以固定所述压脚杆的固定螺丝。

[0008] 由上述技术方案可知,本实用新型的有益效果是:

[0009] 相比现有技术,本实用新型通过对接联接座、导向杆和弹簧的设置,使其具有非常卓越的弹性压固能力、对薄厚材料均可压牢,能够极大的提高以其作为机头压脚的绗缝机工作效率和绗缝质量,结构简单,经济实用。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为了使本领域技术人员能更进一步了解本实用新型的特征及技术内容,请参阅以下有关本实用新型的详细说明与附图。

[0012] 请参阅图1所示,本实用新型提供了一种弹簧压脚,包括位于上端的压脚杆1和位于下端的压脚2,其中,所述压脚杆1和压脚2之间设有联接座3和导向杆4,所述压脚杆1的下端固定连接所述联接座3,所述导向杆4的下端固定连接所述压脚2,所述导向杆4外套设有弹簧5,所述联接座3内上下贯通的开有适配所述导向杆4穿设的通孔(图中未示出),所述导向杆4穿设且上端穿出所述通孔,所述导向杆4的上端螺接有螺母6,所述弹簧

5 抵接于所述联接座 3 和压脚 2 间,所述导向杆 4 为两根,所述联接座 3 于连接所述压脚杆 1 的位置处纵向设有插孔(图中未示出),所述压脚杆 1 的下端插入所述插孔内,所述联接座 3 还横向设有贯通所述插孔的螺固孔(图中未示出),所述螺固孔内设有用以固定所述压脚杆 1 的固定螺丝 7。

[0013] 在实际使用中,所述压脚杆 1 下压时,通过联接座 3 压缩套在导向杆 4 外的弹簧 5,可确保机针下来时压脚紧压绗缝物,保证正常绗缝。

[0014] 但以上所述仅为本实用新型的较佳可行实施例,并非用以局限本实用新型的专利范围,故凡运用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变化,均同理包含在本实用新型的范围内。

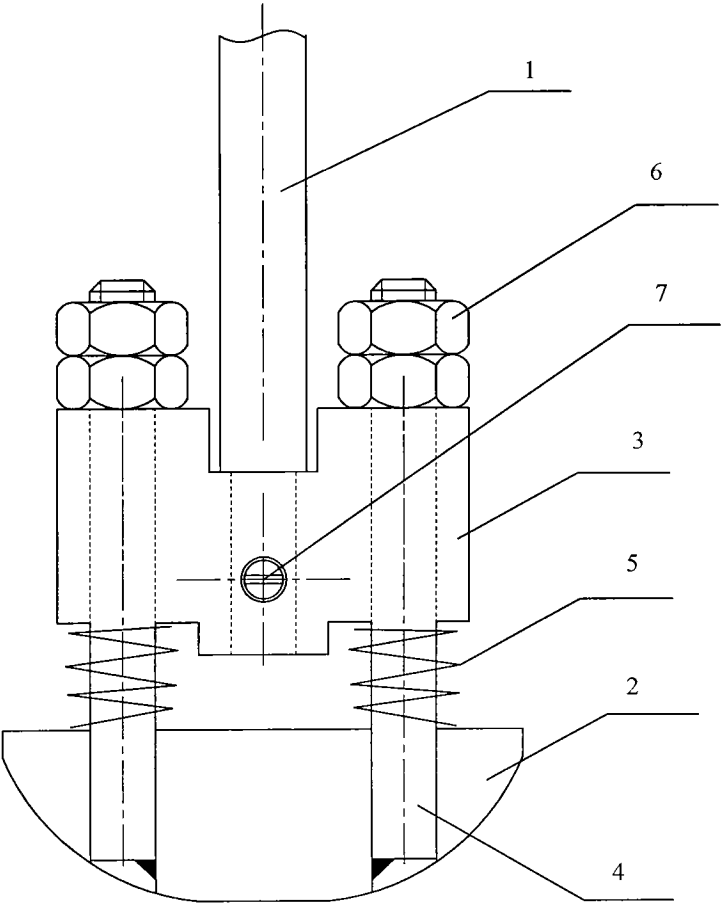


图 1