



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209533368 U

(45)授权公告日 2019. 10. 25

(21)申请号 201822208136.8

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 中国铝业股份有限公司

地址 100082 北京市海淀区西直门北大街
62号

(72)发明人 侯海峰 史文胜 侯宝 王喜凤
续洪宇 陈洪德 于海艳

(74)专利代理机构 中国有色金属工业专利中心
11028

代理人 李子健

(51)Int.Cl.

B25J 1/04(2006.01)

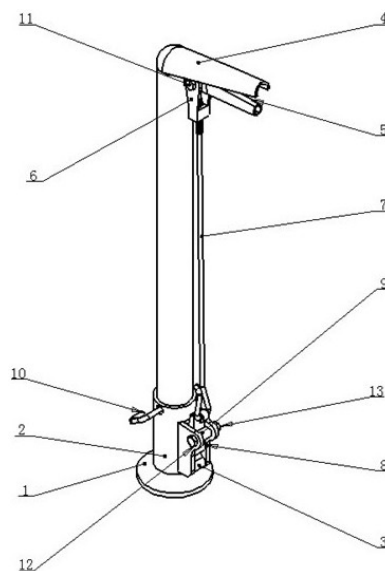
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于恶劣工况检修的工具

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于恶劣工况检修的工具,包括:定位套,所述定位套上设置有夹具,延长套的下端与所述夹具固定连接,所述延长套上端与活动手柄的柄身铰接,活动手柄的一端与U形卡上部连接,U形卡下部与拉杆上端固定连接,所述拉杆与延长套并排设置,下端与活动楔连接,压紧楔安装于夹具上,与活动楔紧密贴合,活动楔随拉杆一起运动,带动压紧楔压紧零件。改变了传统的检修模式,使检查更换阀芯更快捷,简化操作,省去冲水降温、排水等辅助工作,提高作业的安全性,避免高温物料烫伤事故。



1. 一种用于恶劣工况检修的工具,其特征在于,包括:定位套(1),所述定位套(1)上设置有夹具(2),延长套(4)的下端与所述夹具(2)固定连接,所述延长套(4)上端与活动手柄(5)的柄身铰接,活动手柄(5)的一端与U形卡(6)上部连接,U形卡(6)下部与拉杆(7)上端固定连接,所述拉杆(7)与延长套(4)并排设置,下端与活动楔(8)连接,压紧楔(3)安装于夹具(2)上,与活动楔(8)紧密贴合,活动楔(8)随拉杆一起运动,带动压紧楔(3)压紧零件。

2. 根据权利要求1所述的工具,其特征在于,所述延长套(4)形状为倒L型。

3. 根据权利要求1所述的工具,其特征在于,所述延长套(4)上端与活动手柄(5)的柄身利用通孔(14)铰接。

4. 根据权利要求1所述的工具,其特征在于,所述延长套(4)的下端插入所述夹具(2)中,通过销(10)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的工具,其特征在于,所述活动手柄(5)的一端与U形卡(6)上部之间采用螺栓(11)连接。

6. 根据权利要求1所述的工具,其特征在于,套(9)为滚动压紧套,为减少活动楔的上下运动减小摩擦,同时起到压紧活动楔(8)的作用。

一种用于恶劣工况检修的工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种检修工具,具体属于一种用于恶劣工况检修的工具。

背景技术

[0002] 在检修碱液、赤泥等隔膜泵时,经常是在打开阀盖后遇到阀芯与阀座之间被卡的情况。阀芯有的重达20kg,直径400mm,阀柄又光又滑,有时积存的物料不仅温度高达80-90℃,而且含有碱性,无法直接拿掉,用凉水冲,费时费力,又影响指标,还容易对参加抢修的工人造成机械伤害和碱灼烫伤害事故。

发明内容

[0003] 针对上述已有技术存在的不足,本实用新型提供一种用于恶劣工况检修的工具。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的。

[0005] 一种用于恶劣环境检修的工具,其特征在于,包括:定位套(1),所述定位套(1)上设置有夹具(2),延长套(4)的下端与所述夹具(2)固定连接,所述延长套(4)上端与活动手柄(5)的柄身铰接,活动手柄(5)的一端与U形卡(6)上部连接,U形卡(6)下部与拉杆(7)上端固定连接,所述拉杆(7)与延长套(4)并排设置,下端与活动楔(8)连接,压紧楔(3)安装于夹具(2)上,与活动楔(8)紧密贴合,活动楔(8)随拉杆一起运动,带动压紧楔(3)压紧零件。

[0006] 进一步的,所述延长套(4)形状为倒L型。

[0007] 进一步的,所述延长套(4)上端与活动手柄(5)的柄身利用通孔(14)铰接。

[0008] 进一步的,所述延长套(4)的下端插入所述夹具(2)中,通过销(10)固定连接。

[0009] 进一步的,所述活动手柄(5)的一端与U形卡(6)上部之间采用螺栓(11)连接。

[0010] 进一步的,套(9)为滚动压紧套,为减少活动楔的上下运动减小摩擦,同时起到压紧活动楔(8)的作用。

[0011] 本实用新型的有益技术效果:

[0012] 本实用新型的专用工具,改变了传统的检修模式,使检查更换阀芯更快捷,简化操作,省去冲水降温、排水等辅助工作,提高作业的安全性,避免高温物料烫伤事故。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的工具的组装图;

[0014] 图2为本实用新型的工具的分解图;

[0015] 图3为本实用新型的工具的局部放大图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0017] 如图1,2,3所示,本实用新型的一种用于恶劣工况检修的工具,包括:定位套,定位

套是圆锥套,作为专用工具的底座,可将工具放置于平面上。定位套上设置有夹具,是本工具的夹紧部位,用于夹紧零件(阀锥)。延长套的下端与夹具固定连接,延长套上端与活动手柄柄身铰接,延长套用于延长距离,远离危险位置,起到安全作业的作用。活动手柄下部固定有U形卡,传力小结构,方便拆卸。与延长套并排设置的拉杆上端与U形卡连接,下端与活动楔连接,压紧楔安装于夹具上,与活动楔紧密贴合,活动楔随拉杆一起运动,带动压紧楔压紧零件。活动手柄是传力的输入点,活动手柄固定在延长套上端,手压手柄即可操作工具,U形卡固定在手柄一端,可将力向下传递。用手压紧活动手柄从而将压力传递到压紧楔,压紧零件(阀锥)。拉杆随活动手柄一起运动,将力向下传递。活动楔和拉杆相连并一起运动,带动压紧楔,取出零件(阀锥) 阀锥。延长套的下端插入夹具中,通过销固定连接。活动手柄一端与U形卡之间采用螺栓固定连接。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型的较佳实施例,并不局限本实用新型。应当指出对于本领域的普通技术人员来说,在本实用新型所提供的技术启示下,还可以做出其它等同改进,均可以实现本实用新型的目的,都应视为本实用新型的保护范围。

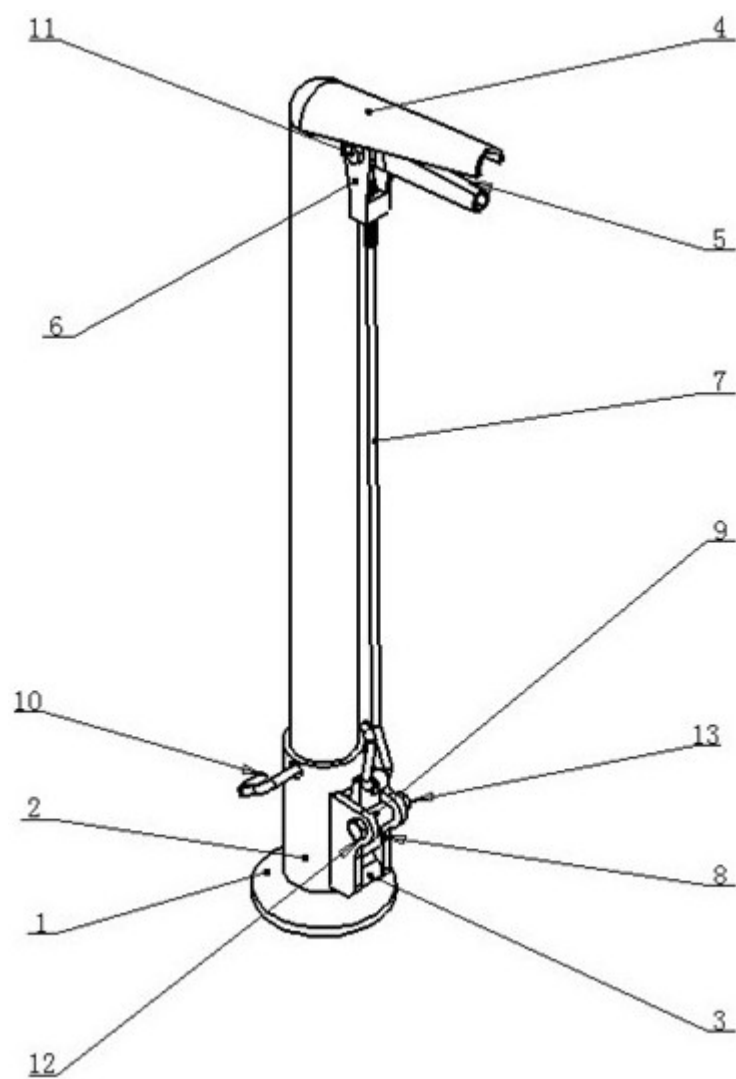


图1

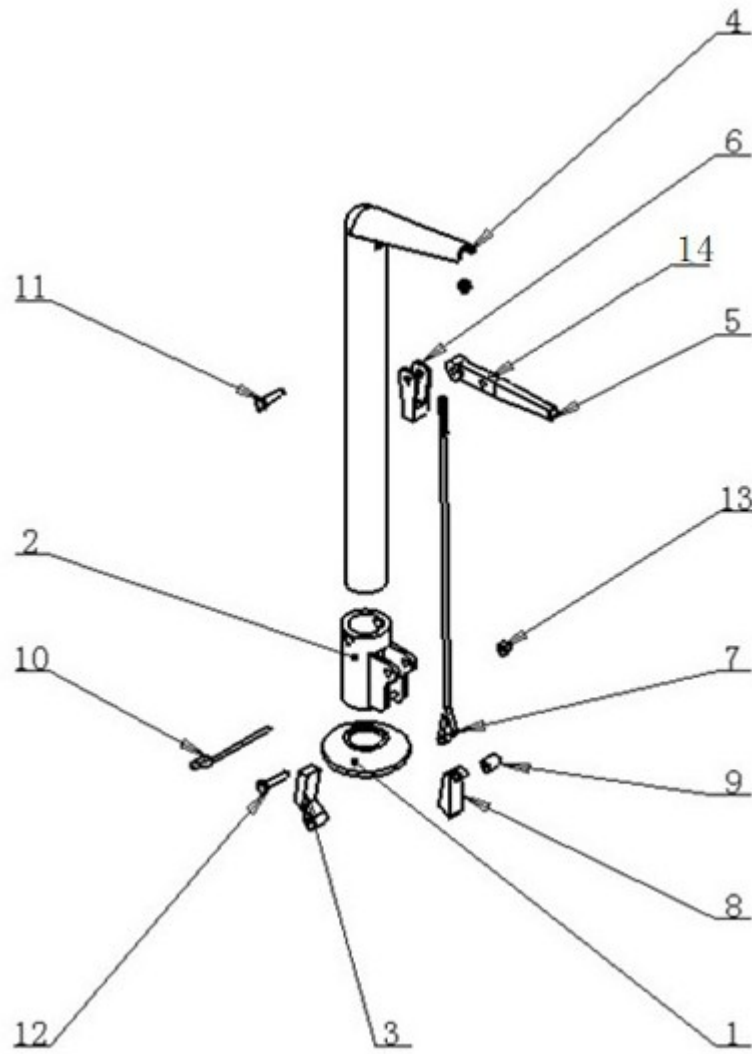


图2

