

20 września 1928 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B28c 7/14

Nr 7810.

Kl. 80 a 1.

Stettiner Chamotte-Fabrik Aktien-Gesellschaft vormals Didier
(Berlin - Wilmersdorf, Niemcy).

**Zasobnik materiałów surowych do wyrobu przedmiotów ceramicznych zwłaszcza
cegła ogniotrwałych.**

Zgłoszono 21 października 1926 r.

Udzielono 30 czerwca 1927 r.

Pierwszeństwo: 22 października 1925 r. (Niemcy).

Przy wyrobie przedmiotów ceramicznych, zwłaszcza ogniotrwałych cegła, trzeba uzależniać pracę maszyn, służących do przygotowywania surowych materiałów, od dowozu tych materiałów z miejsca ich wydobywania, względnie od maszyn służących do ich rozdrabniania. W tym celu przechowuje się surowy materiał w zasobnikach, przyczem w celu uproszczenia całego urządzenia i ułatwienia przeprowadzania materiału z zasobnika do maszyn uzyskuje się różnicę poziomów czyli spadek między zasobnikiem i maszynami.

Zasobniki znanych konstrukcyj mają tę wadę, że ich otwory wysypowe łatwo się zatykają, zwłaszcza gdy surowiec jest drob-

noziarnisty, lub miałki, jak przy wyrobie ogniotrwałych cegła. Zatkanie takie są bardzo częste, gdy surowy materiał jest wilgotny i powoduje przeszkodę w pracy.

Próbowano już zapobiegać tej niedogodności przez zastosowanie kilku zasobników, z których surowy materiał dostaje się do specjalnego zbiornika zasilczego tak niskiego, że zatkanie jego otworu wysypowego nie może nastąpić; jeżeli natomiast zatka się otwór wysypowy jednego z zasobników, to materiał dopływa do zbiornika zasilczego z innych zasobników. Urządzenie takie nie odpowiada jednak swemu zadaniu, ponieważ otwory wysypowe mogą się zatykać, przyczem jeżeli za-

tkają się wszystkie otwory, to materiał nie dopływa do zbiornika zasilczego.

W myśl wynalazku niniejszego unika się zatkanie otworu wysypowego przez zastosowanie zasobników otwartych u góry, a zamkniętych u dołu i ustawienie obok nich znanego zbiornika pomocniczego o małej wysokości, zaopatrzonego u dołu w otwór wysypowy i zasilanego zapomocą przenośnika, który czerpie materiał z górnej części zasobników. W takim urządzeniu wysokość zasobników może być dowolna, ponieważ surowy materiał czerpie się z nich z góry, a w pomocniczym zbiorniku nie może nastąpić zatkanie otworu wysypowego, znajdującego się u dołu, nawet gdy materiał jest wilgotny, bo wysokość tego zbiornika jest mała, a tem samem ciśnienie na materiał leżący w pobliżu otworu wysypowego nie jest wielkie. Zasobniki mogą być wysokie, więc mimo wielkiej objętości zajmują mało miejsca i mogą stać wprost na ziemi, bo nie mają u dołu wysypowych otworów.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania urządzenia w myśl wynalazku niniejszego, mianowicie na fig. 1 w widoku bocznym, a na fig. 2 w rzucie poziomym.

Pomiędzy maszynami *a*, służącymi do rozdrabniania surowych materiałów do wyrobów ceramicznych, np. ogniotrwałych cegieł i mieszarkami *b*, stojącymi na poziomie *c*, znajduje się szereg zasobników *d*. Zasobniki *d* są ustawione bezpośrednio na ziemi *c* i wysokość ich jest stosunkowo wielka, co umożliwia uzyskanie wielkiej objętości przy małym zapotrzebowaniu powierzchni. Rozdrobniony surowiec doprowadza się do zasobników *d* zapomocą podnośnika *e*, lub podobnego urządzenia i przenośników ślimakowych *f*.

Od strony mieszarek *b* znajdują się zbiorniki zasilcze *g*, których górny otwór może leżeć na wysokości górnych otworów zasobników *d*. Zbiorniki *g* posiadają u dołu zamykane otwory *h*; wysokość zbior-

ników *g* jest tak dobrana, żeby ciśnienie słupa materiału leżącego ponad otworem *h* nie mogło spowodować zatkania otworu wysypowego. Otwór *h* leży zatem powyżej mieszarki *b* i jest z nią połączony np. zapomocą kanału *i*.

Ponad zasobnikami *d* znajdują się belki *k* z wózkami *m*, na których są zawieszone kosze *n* do przenoszenia materiału z zasobników *d* do zbiornika *g*.

Naturalne glinki, służące do wyrobu np. cegieł szamotowych i wydobyte w różnych okolicach rozdrabnia się zapomocą maszyn *a* (gniotowniki, młyny kulowe i podobne urządzenia) poczem podnośnik *e* i przenośniki ślimakowe *f* doprowadzają rozdrobniony materiał do zasobników *d*, wypełniając je mniej lub więcej. Ilość materiałów zgromadzonych w zasobnikach może przewyższać kilkakrotnie zapotrzebowanie mieszarek *b*. Jeżeli przez jeden lub kilka dni mają być wyrabiane cegły określonego gatunku, to zbiorniki zasilcze *g* napełnia się stosownymi materiałami, czerpanymi z zasobników *d* zapomocą dźwigni *k*, *m*, *n*. Pojemność zbiorników *g* może również pokrywać kilkudniowe zapotrzebowanie mieszarek *b*, które otrzymują materiał za pośrednictwem koryta *i*.

W ten sposób uniezależniono pracę mieszarek *b* od pracy maszyn rozdrabniających *a*, przyczem zatkanie otworu wysypowego *h* nie może nastąpić. Zasobniki *d* zajmują mało miejsca mimo wielkiej objętości i cała ich wysokość może być wyzyskana. Jeżeli zasobniki *d* muszą być oczyszczone, albo jeżeli urządzenia transportowe *e*, *n* uległy uszkodzeniu, to materiał można ładować wprost do zbiorników *g* np. zapomocą pomocniczych podnośników *o* i przenośnika ślimakowego *p*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zasobnik materiałów surowych do

wyrobu przedmiotów ceramicznych, zwłaszcza cegieł ogniotrwałych, zaopatrzony w pomocniczy zbiornik, znamieny tem, że przed maszynami (b), służącymi do przygotowywania materiału surowego, znajdują się zasobniki (d), otwarte u góry a zamknięte u dołu, zbiorniki pomocnicze (g), zaopatrzone u dołu w otwory wysypowe (h) i mające tylko taką wysokość, jaka jest konieczna do samoczynnego doprowadzania materiałów do maszyn (b), przy czem zbiorniki (g) zasila się zapomocą

przenośnika (n), który czerpie materiał z górnej części zasobników (d).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przewidziano przenośniki (o, p), które w razie potrzeby mogą bezpośrednio zasilać zbiorniki pomocnicze (g).

Stettiner Chamotte-Fabrik
Aktien-Gesellschaft
vormals Didier.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan.
rzecznik patentowy

Fig.1

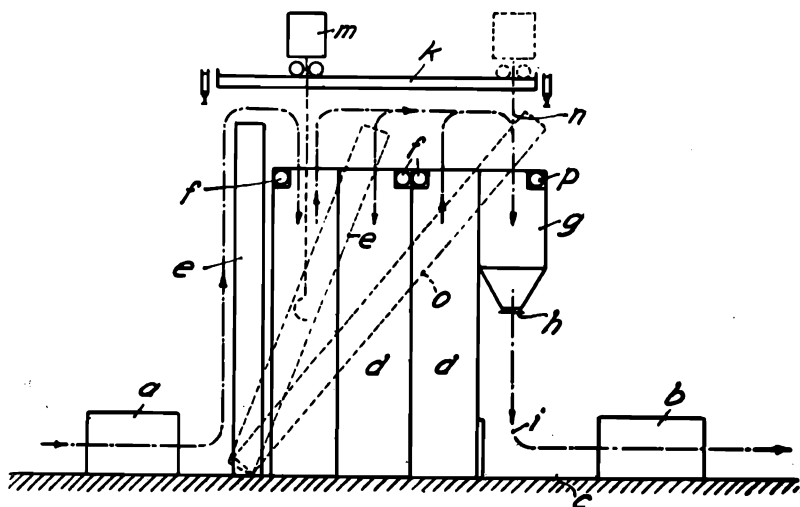


Fig.2

