



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220564818 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 08

(21) 申请号 202321907276.9

(22) 申请日 2023.07.20

(73) 专利权人 晋江市远大服装织造有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇
中山街

(72) 发明人 陈仪招 钟国荣 林冬琴 阮悠义

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205

专利代理师 叶二红

(51) Int. Cl.

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/547 (2021.01)

D03D 21/00 (2006.01)

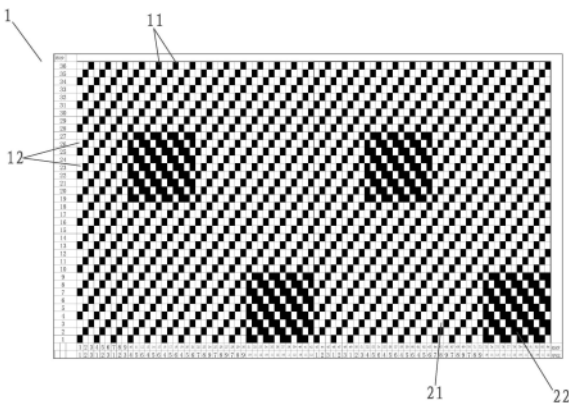
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种涤纶暗格面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涤纶暗格面料,所述面料主体由经纱和纬纱交织形成,经纱和纬纱均采用细丹纤维30D/36F半消光涤纶全拉伸丝FDY。所述面料主体的基本组织单元包括基础组织和提花组织,所述基础组织为一上两下的右斜纹组织结构,所述提花组织为左斜纹提花组织,所述基础组织和所述提花组织的比例为3:4,从而构成两组花型间隔对称的方块。基本组织单元由42根经纱和36根纬纱织造组成;面料本体的经向密度为811根/10cm,纬向的密度为582根/10cm。本实用新型纱线选用细丹纤维30D/36F半消光涤纶全拉伸丝FDY。涤纶强度高,纤度、强度、伸长不均率小,染色均匀等优点,最主要的是保型性佳,易洗速干。本实用新型花型独特。



1. 一种涤纶暗格面料,其特征在于:包括面料主体,所述面料主体由经纱和纬纱交织形成,所述经纱和所述纬纱均为纤维30D/36F半消光涤纶全拉伸丝FDY;

所述面料主体的基本组织单元包括基础组织和提花组织,所述基础组织为一上两下的右斜纹组织结构,所述提花组织为左斜纹提花组织,所述基础组织和所述提花组织的比例为3:4,构成两组花型间隔对称的方块;

所述基本组织单元由42根经纱和36根纬纱织造形成;

所述面料主体的经向密度为811根/10cm,纬向的密度为582根/10cm。

2. 如权利要求1所述的一种涤纶暗格面料,其特征在于:所述面料主体的有效幅宽为148cm,成品克重为91g/m²。

3. 如权利要求1所述的一种涤纶暗格面料,其特征在于:所述基本组织单元包括三组的123纹版结构、四组的456纹版结构、三组的789纹版结构和四组的10 11 12纹版结构,123纹版结构和789纹版结构是1上2下的右斜纹结构,123和789纹版结构构成织物面料的基础组织,456纹版结构和10 11 12纹版结构为局部为2上1下的左斜纹结构,构成织物面料的提花组织。

一种涤纶暗格面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机织物面料,特别是涉及一种涤纶暗格面料。

背景技术

[0002] 目前,机织物是由两条或两组以上的相互垂直纱线,以90度角经纬交织而织成织物,纵向的纱线叫经纱,横向的纱线叫纬纱。经纱和纬纱之间的每一个相交点称为组织点,是机织物的最小基本单元。

[0003] 现有的机织面料有的存在花型单一,颜色单调,风格单调、面料可塑性较弱等问题。

[0004] 随着社会的发展,人们对机织面料款式花色功能等方面需求也不断提升,开发不同款式花色的机织面料成为了机织面料开发的一个热点。

实用新型内容

[0005] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种可塑性记忆较强,具有数码空间和立体图案的涤纶暗格面料。

[0006] 为了达成上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0007] 一种涤纶暗格面料,包括面料主体,所述面料主体由经纱和纬纱交织形成,所述经纱和所述纬纱均为纤维30D/36F半消光涤纶全拉伸丝FDY;

[0008] 所述面料主体的基本组织单元包括基础组织和提花组织,所述基础组织为一上两下的右斜纹组织结构,所述提花组织为左斜纹提花组织,所述基础组织和所述提花组织的比例为3:4,构成两组花型间隔对称的方块;

[0009] 所述基本组织单元由42根经纱和36根纬纱织造形成;

[0010] 所述面料主体的经向密度为811根/10cm,纬向的密度为582根/10cm。

[0011] 进一步地,所述面料主体的有效幅宽为148cm,成品克重为91g/m²。

[0012] 进一步地,所述基本组织单元包括三组的123纹版结构、四组的456纹版结构、三组的789纹版结构和四组的10 11 12纹版结构,123纹版结构和789纹版结构是1上2下的右斜纹结构,123和789纹版结构构成织物面料的基础组织,456纹版结构和10 11 12纹版结构为局部为2上1下的左斜纹结构,构成织物面料的提花组织。

[0013] 采用上述技术方案后,本实用新型一种涤纶暗格面料,具有以下有益效果:本实用新型的暗格面料采用涤纶全拉伸丝FDY制得,因此面料手感顺滑柔软,常被用于织造仿真丝面料,在服装和家纺方面有广泛的用途。暗格面料采用半消光涤纶全拉伸丝,光泽明亮,搭配暗格花纹,再结合面料主体一上两下的基础组织,可塑性记忆很强,可以制作各式各样的百褶裙等服饰,即使不熨烫也可以保持褶皱。并且本实用新型的面料主体在一上两下右斜纹的基础组织上设计有局部两上一下的左斜纹的提花组织,可适当削弱面料主体的单向拉伸力(单向拉伸力太大,容易导致面料的变形)等。特别是当面料主体受到外界拉扯时的拉扯力等,使得本实用新型组织结构整体组织之间结合更为均衡,进而防止面料的变形。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型的组织结构图；
 [0015] 图2为本实用新型的穿综图；
 [0016] 图3为本实用新型的纹版图。
 [0017] 图中：
 [0018] 面料主体-1；经纱-11；
 [0019] 纬纱-12；基础组织-21；
 [0020] 提花组织-22。

具体实施方式

[0021] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0022] 一种涤纶暗格面料,如图1所示,包括面料主体1,面料主体1由经纱11和纬纱12交织形成。经纱11和纬纱12均采用细丹纤维30D/36F半消光涤纶全拉伸丝FDY。涤纶强度高,纤度、强度、伸长不均率小,染色均匀等优点,最主要的是保型性佳,易洗速干。

[0023] 面料主体1的基本组织单元包括基础组织21和提花组织22,基础组织21为一上两下的右斜纹组织结构,提花组织22为左斜纹提花组织,基础组织21和提花组织22的比例为3:4,从而构成两组花型间隔对称的方块;

[0024] 所述基本组织单元由42根经纱和36根纬纱织造形成;

[0025] 面料主体1的经向密度为811根/10cm,纬向的密度为582根/10cm。

[0026] 穿综入扣时,按如图2所示的穿综方式,以12片综框为一个循环,编号依次为1.2.3.4.5.6.7.8.9.10.11和12。

[0027] 将一个循环的经纱(42根经纱,第1-第42根经纱从左到右依次排序),对应穿于综框1-综框12上,每箱羽穿入经纱3根。

[0028] 首先将经纱1-经纱9依次分成三组的123纱线组,123纱线组分别依次为纱线1、纱线2和纱线3,纱线1穿设于综框1,纱线2穿设于综框2,纱线3穿设于综框3上;

[0029] 接着将经纱10-经纱21依次分成四组的456纱线组,456纱线组分别依次为纱线4、纱线5和纱线6,纱线4穿设于综框4,纱线5穿设于综框5,纱线6穿设于综框6;

[0030] 接着将经纱22-经纱30依次分成三组的789纱线组,789纱线组分别依次为纱线7、纱线8和纱线9,纱线7穿设于综框7、纱线8穿设于综框8、纱线9穿设于综框9。

[0031] 接着将经纱31-经纱42依次分成四组的10 11 12纱线组,10 1112纱线组分别依次为纱线10、纱线11和纱线12,纱线10穿设于综框10、纱线11穿设于综框11、纱线12穿设于综框12。

[0032] 织造时:参照如下表1所示的数字纹版进行织造:

[0033]

1	1 4 7 10 11	13	1 4 7 10	25	1 4 5 7 10
2	2 5 8 10 12	14	2 5 8 11	26	2 4 6 8 11
3	3 6 9 11 12	15	3 6 9 12	27	3 5 6 9 12
4	1 4 7 10 11	16	1 4 7 10	28	1 4 7 10
5	2 5 8 10 12	17	2 5 8 11	29	2 5 8 11

6	3 6 9 11 12	18	3 6 9 12	30	3 6 9 12
7	1 4 7 10 11	19	1 4 5 7 10	31	1 4 7 10
8	2 5 8 10 12	20	2 4 6 8 11	32	2 5 8 11
9	3 6 9 11 12	21	3 5 6 9 12	33	3 6 9 12
10	1 4 7 10	22	1 4 5 7 10	34	1 4 7 10
11	2 5 8 11	23	2 4 6 8 11	35	2 5 8 11
12	3 6 9 12	24	3 5 6 9 12	36	3 6 9 12

[0034] 表1

[0035] 织造时,如图3所示,以36根纬纱为一个循环,按下面的提综方式,依次进行编织,将每一纬织入坯布,

[0036] 编织第1根纬纱时,综框1.4.7.10.11提起,余下综框不提;

[0037] 编织第2根纬纱时,综框2.5.8.10.12提起,余下综框不提;

[0038] 编织第3根纬纱时,综框3.6.9.11.12提起,余下综框不提;

[0039]

[0040] 编织第34根纬纱时,综框1.4.7.10提起,余下综框不提;

[0041] 编织第35根纬纱时,综框2.5.8.11提起,余下综框不提;

[0042] 编织第36根纬纱时,综框3.6.9.12提起,余下综框不提。

[0043] 需要说明的是,上述省略号表示第4-第33根纬纱,类比第1-第3,以及第34-第36根纬纱的织造方式,参考表1中的提综编号,将表中对应编号的综框提起,余下综框不提即可。

[0044] 通过上述织造方法编织后得到面料主体1,面料主体1采用小提花工艺组织,基本组织单元包括三组的123纹版结构、四组的456纹版结构、三组的789纹版结构和四组的10 11 12纹版结构,123纹版结构和789纹版结构是1上2下的右斜纹结构,123和789纹版结构构成织物面料的基础组织,456纹版结构和10 11 12纹版结构为局部为2上1下的左斜纹结构,构成织物面料的提花组织。基础组织和提花组织的比例为3:4(123纹版结构有3组,共9根经纱,456纹版结构有4组,共12根纱;789纹版结构有3组,共9根纱,10 11 12纹版结构有4组,共12根纱,得出比例3:4),从而构成两组花型间隔对称的方块,类似数码空间花纹。

[0045] 本实用新型1、利用先进的进口设备制造(日本津田驹整、浆、并系统,津田驹ZW408喷水双喷织机)爱洛电子储纬器,史陶比尔双喷提花织机织造。

[0046] 2、利用低张力引纬技术,适当加宽机上箱幅,让织物在解除张力及染整处理的过程中有足够的回缩空间,保证织物蓬松的手感及回复性,保证服用性能的舒适感觉。

[0047] 3、不含偶氮染料的环保染整工艺。

[0048] 本实用新型的暗格面料具有如下有益效果:

[0049] 1、暗格面料采用涤纶全拉伸丝FDY制得,因此面料手感顺滑柔软,常被用于织造仿真丝面料,在服装和家纺方面有广泛的用途。

[0050] 2、暗格面料采用半消光涤纶全拉伸丝,光泽明亮,搭配暗格花纹,是童装及风衣的优选面料。

[0051] 3、涤纶面料是合纤织物中耐热性最佳的布料,可以承受很高的温度,足以应付日常的熨烫。

[0052] 4、面料可塑性记忆很强,可以制作各式各样的百褶裙,即使不熨烫也可以保持褶

皱。

[0053] 5、暗格布料耐各种化学品功能杰出,酸、碱对其损坏程度小,而且不怕霉菌和虫蛀。

[0054] 上述实施例和附图并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

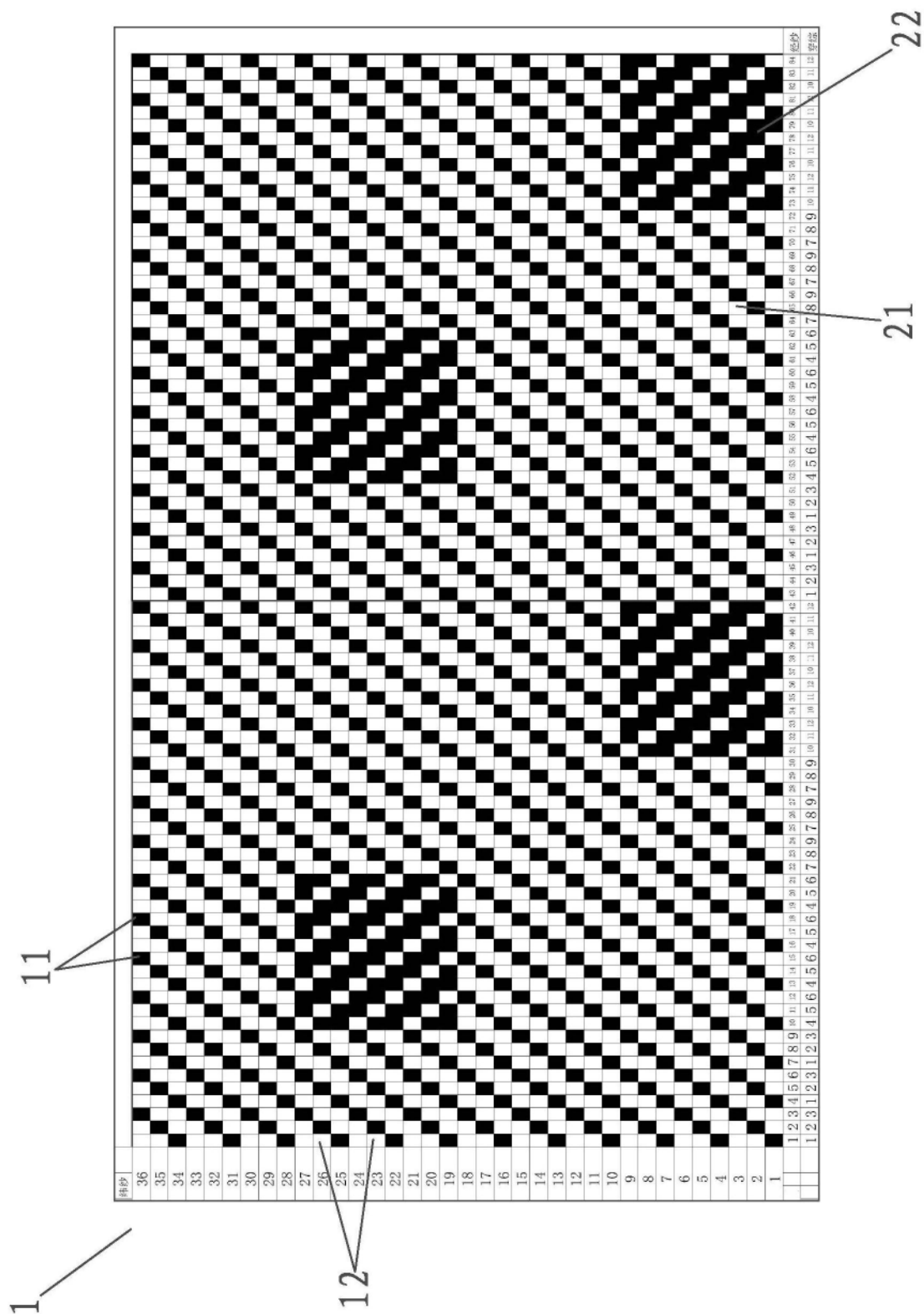


图1

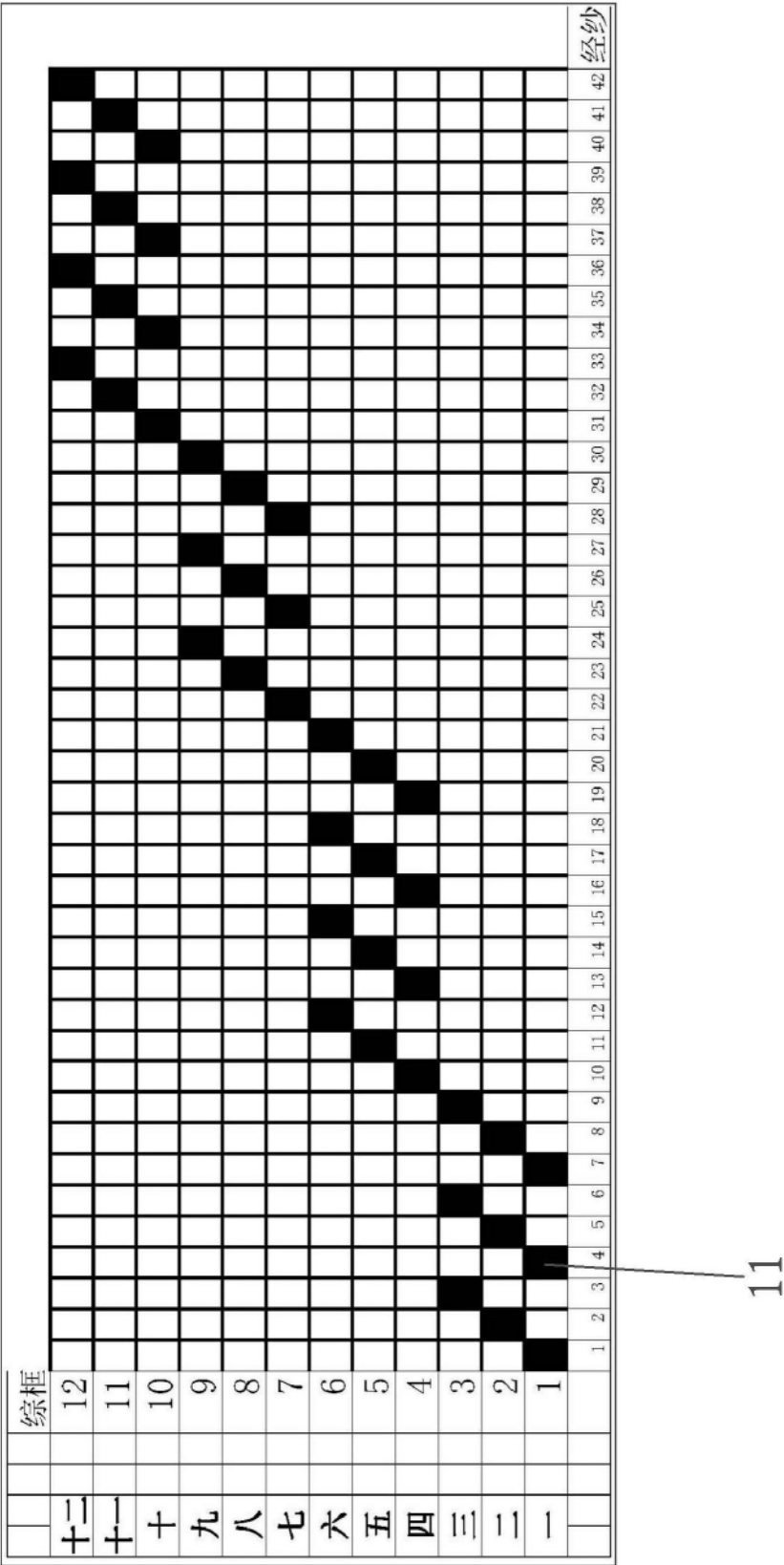


图2

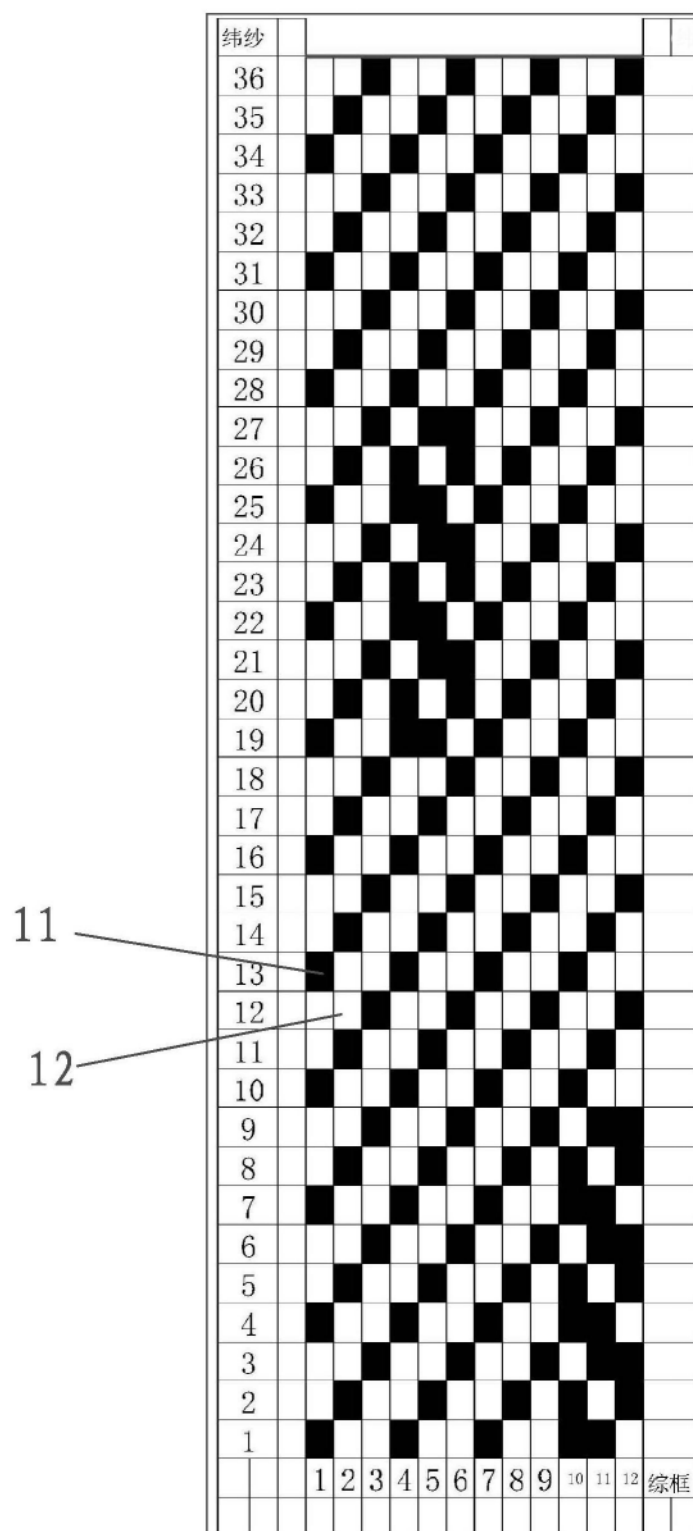


图3