



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2012-0121907
 (43) 공개일자 2012년11월06일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
 A47J 31/44 (2006.01) A47J 31/00 (2006.01)
 (21) 출원번호 10-2012-7022737
 (22) 출원일자(국제) 2011년01월31일
 심사청구일자 없음
 (85) 번역문제출일자 2012년08월30일
 (86) 국제출원번호 PCT/IB2011/050412
 (87) 국제공개번호 WO 2011/095926
 국제공개일자 2011년08월11일
 (30) 우선권주장
 T02010A000074 2010년02월02일 이탈리아(IT)

(71) 출원인
 루이기라바자에스.피.에이.
 이탈리아공화국, 토리노10154, 코르소노바라59
 (72) 발명자
 이카르디, 다닐로
 이탈리아 아이-10137 토리노 비아 날리노 20-2
 (74) 대리인
 특허법인 남앤드남

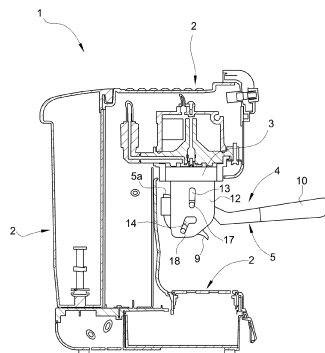
전체 청구항 수 : 총 10 항

(54) 발명의 명칭 **음료 조제용 기계**

(57) 요약

기계(10)는 고온 물 및/또는 스팀 분배 헤드(3)가 제공되는 고정 지지 구조체(2) 및 레버 부재(5)를 포함하는 가동성 도즈-캐리어 조립체(4)를 포함하고, 레버 부재(5)는 하나의 제1 단부(5a)에 음료의 조제를 위한 물질의 사전포장된 도즈(C)를 수용하도록 구성되는 리셉터클(6)을 구비하고, 그 다른 단부 또는 제2 단부에 손잡이(10)를 구비한다. 상기 손잡이(10)는 분배 헤드(3)와 밀봉식으로 결합되는 위치와 결합해제 위치 사이에서 제1 및 제2 쌍의 돌출 수평 형상부(17, 18)를 포함하는 제1 안내 수단(17, 18)과 대향 측부들 상에서 각각의 수직 평면 내에서 연장하는 적어도 하나의 쌍의 대면 및 평행 슬릿 또는 홈(13, 14)을 포함하는 제2 안내 수단(13, 14)을 통해 조립체(4)를 이동시키도록 수동으로 동작할 수 있으며, 제1 및 제2 쌍의 돌출 형상부(17, 18)는 도즈-캐리어 조립체(4)가 실질적으로 분배 헤드(3)에 대면하는 그 오목부를 갖는 아치형 경로를 따라 그 손잡이(10)의 상향 변위에 의해 결합해제 위치로부터 결합 위치를 향해 수동으로 변위될 수 있다.

대표도 - 도1



특허청구의 범위

청구항 1

음료 조제용 기계에 있어서,

적어도 대략 수평 고온 물 및/또는 스팀 분배 헤드(3)가 제공되는 고정 지지 구조체(2) 및

파지 및 제어 레버 부재(5)를 포함하는 가동성 도즈-캐리어 조립체(4)를 포함하고,

파지 및 제어 레버 부재(5)는 하나의 제1 단부(5a)에 캐리지 또는 캡슐(C) 같은 음료의 조제를 위한 물질의 사전포장된 도즈(D)를 수용하도록 구성되는 리셉터클(6)을 구비하고, 그 다른 단부 또는 제2 단부에 손잡이(10)를 구비하며, 손잡이(10)는 분배 헤드(3)와 밀봉식으로 결합되는 위치와 결합해제 위치 사이에서 도즈-캐리어 조립체(4) 내부 및 고정 구조체(2) 내부에 각각 사전배치된 제1 및 제2 협력 수단을 포함하는 안내 수단(13, 14; 17, 18)을 통해 상기 구조체(2)에 관하여 상기 조립체(4)를 이동시키도록 수동으로 동작할 수 있거나 그 반대로 동작할 수 있으며,

제1 안내 수단(17, 18)은 중간 수직 평면에 관하여 서로 대향하며 수평으로 정렬되는 제1 및 제2 쌍의 돌출 수평 형상부(17, 18)를 포함하고,

제2 안내 수단(13, 14)은 상기 중간 수직 평면에 관하여 대향 측부들 상에서 각각의 수직 평면 내에서 연장하며, 내부에 제1 및 제2 쌍의 상기 돌출 형상부(17, 18)가 안내 및 활주식으로 맞물려지는 적어도 하나의 쌍의 대면 및 평행 슬릿 또는 홈(13, 14)을 포함하고,

상기 슬릿 또는 홈(13, 14)은 도즈-캐리어 조립체(4)가 실질적으로 분배 헤드(3)에 대면하는 오목부를 갖는 아치형 경로를 따른 손잡이(10)의 상향 변위에 의해 비결합 위치로부터 결합 위치를 향해 수동으로 변위될 수 있도록 성형되는,

음료 조제용 기계.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

도즈-캐리어 조립체(4)는 상기 고정 구조체(2)의 상기 제2 또는 제1 안내 수단에 결합된, 상기 제1 또는 제2 안내 수단을 구비하는 가동성 캐리지(15)내에/로부터 맞물림/분리될 수 있으며, 맞물림 상태에서, 도즈-캐리어 조립체(4)는 상기 캐리지(15)와 함께 상기 결합 및 결합해제 위치 사이에서 상기 고정 구조체(2)에 관하여 이동할 수 있는,

음료 조제용 기계.

청구항 3

제 1 항에 있어서,

상기 슬릿 또는 홈(13, 14)은 상기 고정 구조체(2)로부터의 도즈-캐리어 조립체(4)의 분리를 위해 대응 돌출 형상부(17, 18)가 그를 통과하고 그로부터 분리될 수 있게 하는 각각의 개구 또는 절결부를 구비하는,

음료 조제용 기계.

청구항 4

제 1 항 내지 제 3 항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 돌출 형상부(17, 18)는 가동성 도즈-캐리어 조립체(4)와 연계되고, 상기 슬릿 또는 홈(13, 14; 113, 114)

은 상기 고정 구조체(2)에 고정되고 적어도 부분적으로 분배 헤드(3) 아래로 연장하는 한 쌍의 평행 대면 판(12) 내에 제공되는,

음료 조제용 기계.

청구항 5

제 4 항에 있어서,

상기 슬릿 또는 홈(13, 14; 113, 114)은 두 개의 수평 정렬된 대응 돌출 형상부(18; 17)를 위해 분배 헤드(3)를 갖는 도즈-캐리어 조립체(4)의 결합 위치에 근접한, 상기 결합 위치에 도달하기 위해 간섭에 의해 극복될 수 있는 돌출부(14c; 114c)를 형성하는 경로를 형성하도록 성형되는,

음료 조제용 기계.

청구항 6

제 4 항 또는 제 5 항에 있어서,

상기 판(12) 각각은 바람직하게는 수직인 제1 실질적 선형 슬릿 또는 홈(13, 113), 및 다른 하나(14a, 114a)보다 현저히 짧은 하나의 분기부(14b, 114b)를 갖는 실질적으로 반전된 V형과 같은 형상인 제2 슬릿 또는 홈(14, 114)을 구비하는,

음료 조제용 기계.

청구항 7

제 6 항에 있어서,

제 1 슬릿 또는 홈(13)은 제 2 슬릿 또는 홈(14) 수직 위쪽으로 연장하며, 제 2 슬릿 또는 홈의 더 짧은 분기부(14b)는 도즈-캐리어 조립체(4)의 레버 부재(5)의 손잡이(10)를 향해 지향하는,

음료 조제용 기계.

청구항 8

제 6 항에 있어서,

제 1 슬릿 또는 홈(113)은 제 2 슬릿 또는 홈(114)의 수직 아래로 연장하며, 제 2 슬릿 또는 홈의 더 짧은 분기부(114b)는 도즈-캐리어 조립체(4)의 레버 부재(5)의 손잡이(10)로부터 멀어지는 쪽을 지향하는,

음료 조제용 기계.

청구항 9

제 1 항 내지 제 8 항 중 어느 한 항에 있어서,

레버 부재(5)의 상기 제1 단부(5a)는 상기 리셉터클이 내부에 형성되는 도즈-캐리어 본체(6)를 구비하며, 상기 도즈-캐리어 본체(6)는 실질적 수평 축을 중심으로 제한된 각도 범위 내에서 진동가능한 방식으로 레버 부재(5)에 연결되며, 상기 축을 중심으로 레버 부재(5)의 손잡이(10)를 향한 도즈-캐리어 본체(6)의 회전을 유발하는 경향이 있는 탄성 수단(11)이 제공되는,

음료 조제용 기계.

청구항 10

명시된 목적을 위해, 그리고, 실질적으로 설명 및 예시된 바와 같이, 음료, 특히, 에스프레소 커피 조제용 기계 (1).

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 음료 조제용 기계에 관한 것이다.

[0002] 더 구체적으로, 본 발명은 음료의 조제를 위한 물질, 특히, 로스팅된 또는 분쇄된 커피의, 예로서, 카트리지 또는 캡슐 내의 사전포장된 도즈(dose)를 사용하여, 음료, 특히, 에스프레소 커피를 조제하기 위한 기계에 관한 것이다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0003] 본 발명의 목적은 바아의 전문적 기계들 같은 전형적인 전문적 기계에 사용되는 커피 조제 방법을 모사하여, 사용자가 극도로 간단한 방식으로 음료, 특히, 이탈리아-스타일 에스프레소 커피를 조제할 수 있게 하는 기계를 제공하는 것이며, 전형적 전문적 기계는 분쇄된 커피의 각 도즈가 적재되기 이전에 기계 내에 결합될 수 있고 이렇게 조제된 음료가 분배된 이후에 기계 본체로부터 분리될 수 있는 도즈-캐리어 조립체를 구비한다.

과제의 해결 수단

[0004] 이 목적 및 다른 목적은 본 발명에 따라서,

[0005] 적어도 대략 수평 물 및/또는 스팀 분배 헤드가 제공되는 고정 지지 구조체 및

[0006] 파지 및 제어 레버 부재를 포함하는 가동성 도즈-캐리어 조립체를 포함하는 기계에 의해 달성되며,

[0007] 파지 및 제어 레버 부재는 하나의 제1 단부에 캐리지 또는 캡슐 같은 음료의 조제를 위한 물질의 사전포장된 도즈를 수용하도록 구성되는 리셉터클을 구비하고, 그 다른 단부 또는 제2 단부에 손잡이를 구비하며, 손잡이는 분배 헤드와 밀봉식으로 결합되는 위치와 결합해제 위치 사이에서 도즈-캐리어 조립체 내부 및 고정 구조체 내부에 각각 사전배치된 제1 및 제2 협력 수단을 포함하는 안내 수단을 통해 상기 구조체에 관하여 상기 조립체를 이동시키도록 수동으로 동작할 수 있거나 그 반대로 동작할 수 있으며,

[0008] 제1 안내 수단은 중간 수직 평면에 관하여 서로 대향하며 수평으로 정렬되는 제1 및 제2 쌍의 돌출 수평 형상부를 포함하고,

[0009] 제2 안내 수단은 상기 중간 수직 평면에 관하여 대향 측부들 상에서 각각의 수직 평면 내에서 연장하며, 내부에 제1 및 제2 쌍의 상기 돌출 형상부가 안내 및 활주식으로 맞물려지는 적어도 하나의 쌍의 대면 및 평행 슬릿 또는 홈을 포함하고,

[0010] 상기 슬릿 또는 홈은 도즈-캐리어 조립체가 실질적으로 분배 헤드에 대면하는 그 오목부를 갖는 아치형 경로를 따른 그 손잡이의 상향 변위에 의해 비결합 위치로부터 결합 위치를 향해 수동으로 변위될 수 있도록 형성된다.

[0011] 일 실시예에서, 도즈-캐리어 조립체는 고정 구조체의 제2 또는 제1 안내 수단에 결합된, 상기 제1 또는 제2 안내 수단을 구비하는 가동성 캐리지로/로부터 맞물림/분리될 수 있으며, 맞물림 상태에서, 도즈-캐리어 조립체는 상기 캐리지와 함께 상기 결합 및 결합해제 위치 사이에서 상기 고정 구조체에 관하여 이동할 수 있다.

[0012] 상기 슬릿 또는 홈은 상기 고정 구조체로부터 도즈-캐리어 조립체를 분리시키기 위해 상기 돌출 형상부가 그를 통과하여 그로부터 결합해제될 수 있게 하는 각각의 개구를 가질 수 있다.

[0013] 특정 실시예에서, 상기 돌출 형상부는 가동성 도즈-캐리어 조립체와 연계되며, 상기 슬릿 또는 홈은 상기 고정

구조체에 고정되며 적어도 부분적으로 분배 헤드 아래로 연장하는 한 쌍의 평행 대면 판 내에 제공된다.

[0014] 본 발명의 다른 특징 및 장점은 첨부 도면을 참조로 순수히 비제한적인 예로서 제공되어 있는 이하의 상세한 설명으로부터 명백히 알 수 있을 것이다.

도면의 간단한 설명

- [0015] 도 1은 도즈-캐리어 조립체가 하강 위치에 도시되어 있는 본 발명에 따른 기계의 부분 단면 측면도이다.
- 도 2는 도 1에 도시된 것과 유사하며, 도즈-캐리어 조립체가 상승 위치에 있는 기계를 도시한다.
- 도 3은 도즈-캐리어 조립체가 하강 위치에 있는, 앞선 도면에 도시된 기계의 일부의 사실상 전방 사시도이다.
- 도 4는 도 3에 도시된 바와 유사한 다른 사시도이며, 상승 위치의 도즈-캐리어 조립체를 도시한다.
- 도 5는 이전 도면에 도시된 기계의 일부의 분해 사시도이다.
- 도 6은 음료 조제를 위한 물질을 수납하는 관련 카트리지를 구비한, 본 발명에 따른 기계를 위한 도즈-캐리어 조립체의 사시도이다.
- 도 7은 본 발명에 따른 기계의 도즈-캐리어 조립체를 위한 안내 홈 또는 슬릿의 제1 실시예를 도시하는 도면이다.
- 도 8은 일 변형례를 도시하는 부분 사시도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

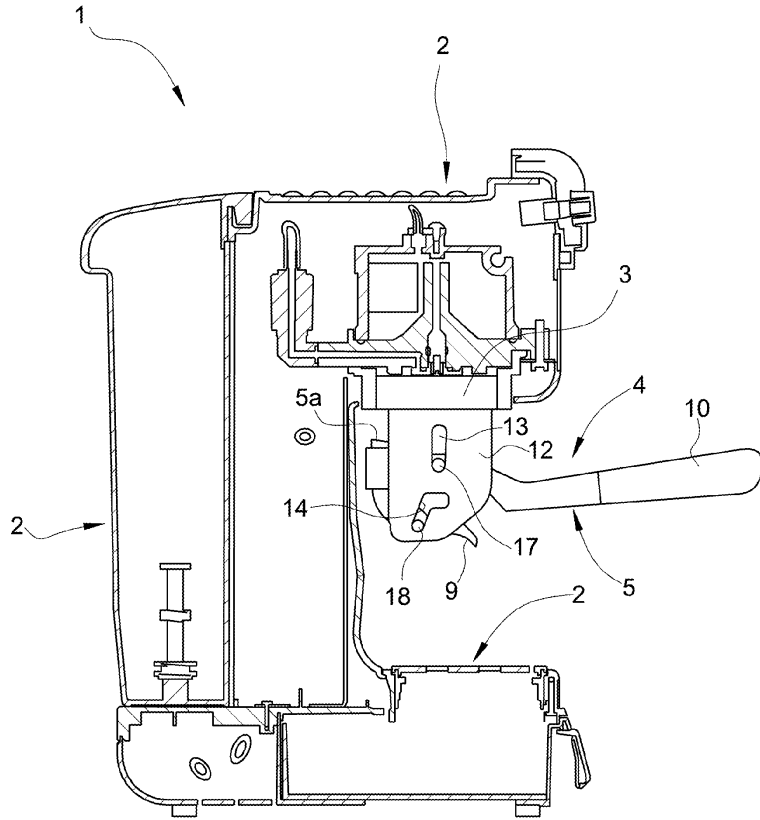
- [0016] 도 1 및 도 2에서, 1은 본 발명에 따른 음료의 조제를 위한 기계 전체를 나타낸다.
- [0017] 기계(1)는 전체가 2로 표시된 고정 지지 구조체를 포함하고, 고정 지지 구조체 내에는 공지된 유형으로 이루어진 고온 물 및/또는 증기 분배 헤드(3)가 존재한다. 분배 헤드(3)는 적어도 대략 수평이 되도록 배열되어 있다. 본 설명 및 후속하는 청구범위에서, 표현 "대략 수평"은 수평 평면에 관하여 최대 $\pm 15^\circ$ 만큼 경사진 구조체를 의미하는 것을 의도한다.
- [0018] 또한, 기계(1)는 전체가 4로 표시되어 있는 가동성 도즈-캐리어 조립체를 포함한다.
- [0019] 조립체(4)는 과지 및 제어 레버 부재(5)를 포함하고, 제어 레버 부재(5)는 도 5 및 도 6으로부터 더 명확히 알 수 있는 바와 같이, 제1 실질적 환형 단부 부분(5a)을 포함하고, 여기에는 실질적 컵형 도즈-캐리어 본체(6)가 장착된다.
- [0020] 도즈-캐리어 본체(6)는 캡슐 또는 카트리지(C)를 내부에 수용하도록 구성되며(도6), 이 캡슐 또는 카트리지는 예로서 도시된 실시예에서, 과열성 덮개(8)에 의해 상단부에서 밀봉식으로 폐쇄되어 있는 컵형 본체(7)를 포함한다.
- [0021] 캡슐(C)의 내부는 예로서, 이탈리아-스타일 에스프레소 커피라 알려져 있는 것의 조제의 견지에서, 음료의 조제를 위한 물질, 특히, 분쇄되고 로스팅된 커피를 수용한다. 캡슐(C)은 반드시 아니지만, 본 출원과 동일한 출원인의 명의의 유럽 특허 EP 1 886 942 B1에 설명 및 도시된 유형으로 이루어지는 것이 편리하다.
- [0022] 저부에서, 도즈-캐리어 본체(6)의 공동은 도즈-캐리어 본체(6)의 환형 단부 부재(6a) 내에 형성된 통로와 소통하며(도 4 및 도 5), 상기 단부 부재 상에는 배출 꼭지(9)가 결합된다.
- [0023] 도즈-캐리어 본체(6)는 (도 5에 단지 하나만이 도시되어 있는) 한 쌍의 대향 원통형 핀(6b)을 구비하며, 이는 레버 부재(5) 내의 대응하는 실질적 반원통형 좌대(5b)와 결합한다. 본체(6)는 상기 본체(6)가 실질적 수평 축(그 핀(6b) 및 관련 좌대(5b)에 의해 형성됨)을 중심으로 제한된 각도 범위(예로서, 약 30도)로 발진하는 방식으로 레버 부재(5)의 환형 부분(5a)에 형성된 개구 내부에서 유격을 갖고 연장한다.
- [0024] 환형 부분(5a)의 대향 측부 상에서, 과지 및 제어 레버 부재(5)는 10으로 표시된 손잡이를 형성한다. 이하의 설명으로부터 더욱 명백히 알 수 있는 바와 같이, 도즈-캐리어 본체(6)가 분배 헤드(3)로부터 분리되어 있는 도 1에 도시된 하강 위치와 음료 조제의 견지에서 본체(6)가 헤드(3)와 밀봉식으로 결합되어 있는 도 2에 도시된 상승 위치 사이에서 도즈-캐리어 조립체(4)를 이동시키도록 상기 손잡이가 사용자에게 의해 수조작될 수 있다.

- [0025] 도 5를 참조하면, 판 스프링(11)이 레버 부재(5)의 환형 부분(5a)의 후방 및 저부에 연결되고, 도즈-캐리어 본체(6)의 베이스 벽 상에 작용하는 상기 판 스프링의 말단 단부는 손잡이(10)의 방향으로 그 판(6b)을 중심으로 도즈-캐리어 본체의 회전을 유발하는 경향이 있다.
- [0026] 예로서 도시된 실시예에서, 12로 표시된 한 쌍의 병렬 대면 판은 기계(1)의 고정 지지 구조체(2)에 연결된다. 특히, 상기 판은 분배 헤드(3)에 견고히 연결된다.
- [0027] 도 1 내지 도 7에 따른 실시예에서, 판(12)은 적어도 부분적으로 분배 헤드(3) 아래에서 각각의 수직 평면 내에서 연장하고, 각각의 안내 관통 슬릿 또는 관통 홈(13, 14)(이들은 특히 도 1, 도 2, 도 4, 도 5 및 도 7에서 볼 수 있음)을 구비한다. 그러나, 상기 홈이 관통-홈을 갖지 않는 경우도 가능하다.
- [0028] 두 개의 판(12)의 슬릿 또는 홈(13, 14)은 동일하고, 서로 대면하며, 서로 평행하다. 도 1 내지 도 7에 따른 실시예에서, 각 판(12)의 슬릿 또는 홈(13)은 실질적으로 선형이며, 적어도 거의 수직인 반면, 다른 슬릿 또는 홈(14)은 실질적으로 반전된 V 형상이며, 하나의 분기부(14a)(도 7)는 나머지 분기부(14b)보다 현저히 더 길고, 이는 레버 부재(5)의 손잡이(10)를 지향한다.
- [0029] 일 유형의 돌출부(14c)(도 7)가 슬릿 또는 홈(14)의 분기부(14a, 14b) 사이에 형성된다.
- [0030] 도시된 실시예에서, 도 5에서 더 쉽게 볼 수 있는 캐리지(15)가 도즈-캐리어 조립체(4)와 연결된다. 상기 캐리지는 실질적으로 수평 교차편(15a)이며, 그 단부들로부터 각각 실질적 V형 형상부(16)가 연장하여 각각의 상부 아암(16a) 및 각각의 하부 아암(16b)을 형성한다.
- [0031] 캐리지(15)의 상부 아암(16a)은 각각의 외부로 돌출하는 수평 형상부를 구비하며, 이들은 실질적으로 페그(17; peg)의 형태이며, 수평 방향으로 서로에 관해 정렬되고, 교차편(15a)에 직교하는 중간 수직 평면에 관하여 서로 대향한다. 유사하게, 캐리지(15)의 아암(16b)은 페그(18) 형태의 각각의 돌출하는 수평 형상부를 구비하며, 이들은 또한 수평으로 정렬되고 캐리지의 중간 수직 평면에 관하여 서로 대향한다. 따라서, 캐리지(15)의 각 형상부(16)는 대응 판(12)의 슬릿 또는 홈(13, 14) 내에서 안내 및 활주 결합되는 각각의 쌍의 돌출 수평 페그(17, 18)를 구비한다.
- [0032] 도 3 내지 도 5를 참조하면, 각각의 결합 요소(19)는 각주형 커플링에 의해 캐리지(15)의 상부 아암(16a) 상에 삽입되고, 이들 중간 결합 요소는 각각의 대면 표면 상에서 좌대 또는 홈(20)을 구비하며, 이 좌대 또는 홈 내로 레버 부재(5)의 대응하는 돌출 측방향 형상부(5c)가 마찬가지로 각주형 커플링에 의해 결합될 수 있다(이는 또한 도 3 및 도 4에 도시되어 있다).
- [0033] 도시되지 않은 다양한 실시예에서, 중간 결합 부재(19)는 캐리지(15)를 갖는 단 하나의 부재 내에 또는 파지 및 제어 레버 부재(5)를 갖는 단 하나의 부재 내에 생성될 수 있다.
- [0034] 도시되어 있지 않은 다른 실시예에서, 캐리지(15) 및 요소(19)는 파지 및 제어 레버 부재(5)를 갖는 단 하나의 부재 내에 생성될 수 있다.
- [0035] 슬릿 또는 홈(13, 14)이 소통되도록 생성될 수 있거나 대신에 단일 슬릿 또는 홈의 두 개의 부분을 나타내도록 생성될 수 있다.
- [0036] 추가적으로, 상기 슬릿 또는 홈은 각각의 절결부 또는 개구를 구비하여 돌출 페그(17, 18)가 그를 통해 통과하여 그로부터 분리될 수 있게 함으로써 기계(1)의 고정 구조체(2)로부터 전체 도즈-캐리어 조립체(4)를 분리시킨다.
- [0037] 도 1 내지 도 7에 도시된 실시예를 다시 한번 참조하면, 도즈-캐리어 조립체(4)는 도즈-캐리어 본체(6)가 분배 헤드(3)로부터 분리되어 있는 도 1에 도시된 위치로부터 본체(6)는 분배 헤드(3)에 대면하는 그 오목부를 갖는 아치형 경로를 따라 실질적으로 수직 평면에서 그 손잡이(10)의 상향 수동 변위에 의해 본체(6)가 헤드(3)에 결합되어 있는 도 2에 도시된 결합 위치를 향해 수동으로 변위될 수 있다.
- [0038] 이미 설명한 바와 같이, 슬릿 또는 홈(14)은 캐리지(15)의 두 개의 동종의 돌출 페그(18)를 위해 분배 헤드(3)를 구비한 도즈-캐리어 조립체(4)의 결합 위치에 근접하게 도 7에 14c로 표시된 돌출부를 형성하는 경로를 형성하도록 형성된다. 상기 돌출부는 도즈-캐리어 조립체(4)가 상기 결합 위치에 도달하여 직후에 안정화될 수 있도록 페그(18)의 일부 상의 간섭에 의해 극복될 수 있다. 이 특징에 기인하여, 고온 물 및/또는 도즈-캐리어 조립체(4)에 수납된 캡슐(C) 내로 후속하여 주입되는 스템에 의해 작용되는 압력은 분배 헤드(3)로부터 상기 조립체의 조기 결합해제를 유발할 수 없다.

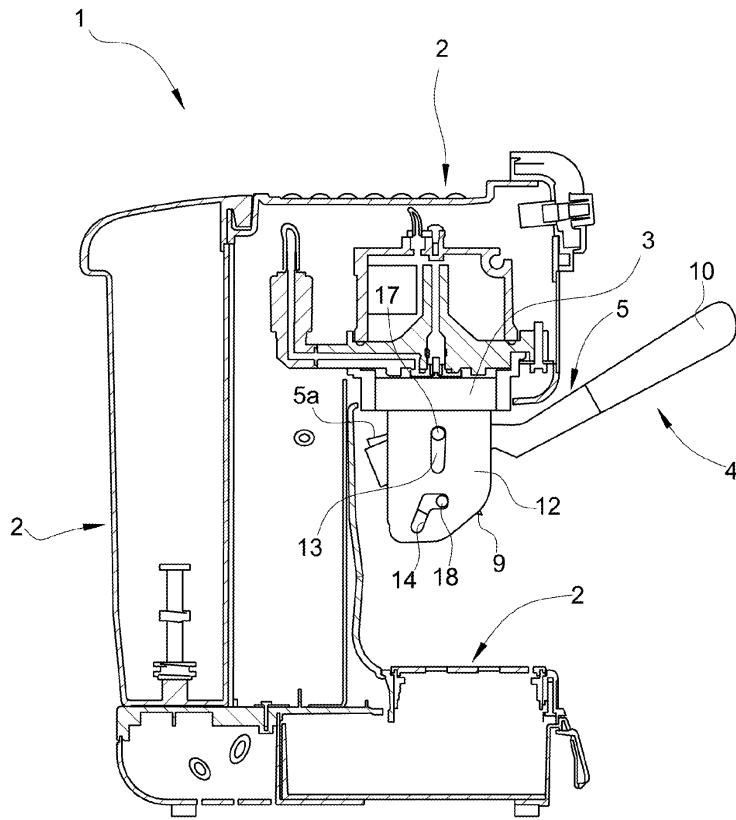
- [0039] 음료가 분배되고 나서, 사용자는 그후 상기 조립체의 손잡이(10) 상에 작용함으로써 분배 헤드(3)로부터 도즈-캐리어 조립체(3)를 수동으로 결합해제 할 수 있으며, 상기 돌출부(14c)는 초기에 후방으로 극복되고, 그후, 이전에 수행된 절차가 손잡이(10)를 하향 변위시킴으로써 역방향으로 수축된다.
- [0040] 도 1 및 도 3에 도시된 결합해제 위치가 도달되고 나서, 사용자는 도즈-캐리어 조립체(4)를 분리시킴으로써 이를 캐리지(15)로부터 분리시켜 배기된 캡슐(C)이 제거되고 가능하게는 신선한 음료, 특히, 신선한 에스프레소 커피의 조제의 견지에서 새로운 캡슐(C)이 배치될 수 있게 한다.
- [0041] 도 8은 일 실시예 변형례의 부분도이다. 본 도면에서, 이미 설명된 부분과 동일하거나 실질적으로 대등한 부분 및 요소에는 이전에 사용된 것과 동일한 참조 번호가 다시 부여된다.
- [0042] 도 8에 따른 변형례에서, 대면 판(12) 각각은 바람직하게는 수직방향인 실질적 선형 하부 슬릿 또는 홈(113)을 구비하며, 다른 하나(114a)보다 현저히 짧은 하나의 분기부(114b)를 갖는 실질적으로 반전된 V형으로 형성된 위에 배설된, 제2 슬릿 또는 홈(114)을 구비한다. 짧은 분기부(114b)는 파지 및 제어 레버 부재(5)의 손잡이(10)로부터 멀어지는 방향을 지향한다.
- [0043] 편리하게, 도 8에 따른 실시예에서 역시 돌출부(114c)의 유형은 슬릿 또는 홈(114)의 두 개의 분기부(114a, 114b) 사이에 형성되고, 도즈-캐리어 조립체(4)가 분배 헤드(3)와의 결합 위치에 도달하도록 근접할 때 캐리지(15)의 대응 페그(17)의 부분 상의 간섭에 의해 상기 돌출부를 극복할 수 있다.
- [0044] 다르게는, 도 8에 도시된 변형은 상술한 바와 실질적으로 대응한다. 도면에 도시된 실시예 모두에서, 도즈-캐리어 조립체(4)는 상기 조립체 상에 사전배치된 두 쌍의 돌출 형상부(17, 18)를 포함하는 안내 수단을 따라 고정 지지 구조체(2) 및 고정 지지 구조체(2) 내에 사전배치된 적어도 하나의 대응 쌍의 슬릿 또는 홈(13, 14)에 대하여 이동할 수 있다. 그러나, 본 발명의 범주는 돌출 형상부 또는 페그가 기계의 고정 지지 구조체(2) 내에 사전배치되는 반면 연계된 안내 슬릿 또는 홈이 가동성 도즈-캐리어 조립체(4) 상에 사전배치되는 실시예(여기에는 도시되지 않음)를 포함한다.
- [0045] 명백하게, 본 발명의 원리에 영향을 주지 않는 실시예 및 디자인 세부사항들은 순수히 비제한적 예로서 설명 및 예시된 것들과 현저히 다를 수 있으나, 이들 실시예 및 디자인 세부사항들은 첨부 청구범위에 규정된 바와 같은 범주 내에 있다.

도면

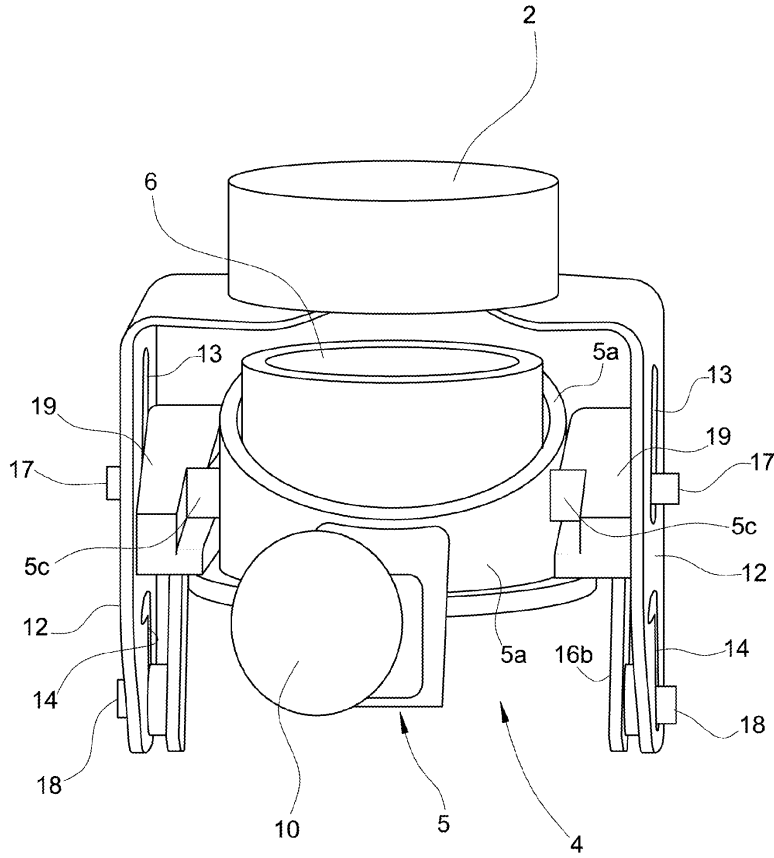
도면1



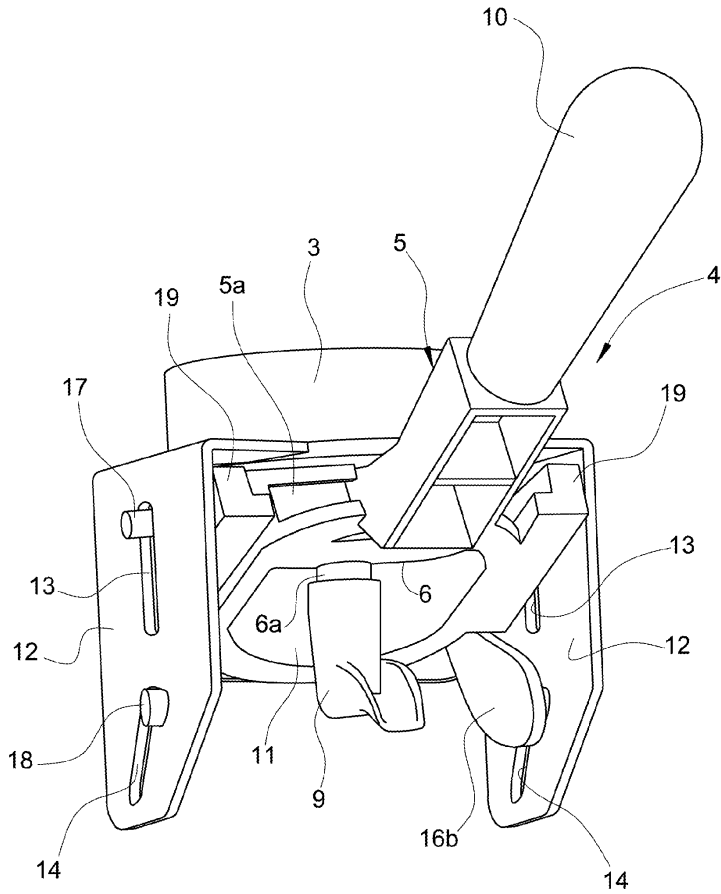
도면2



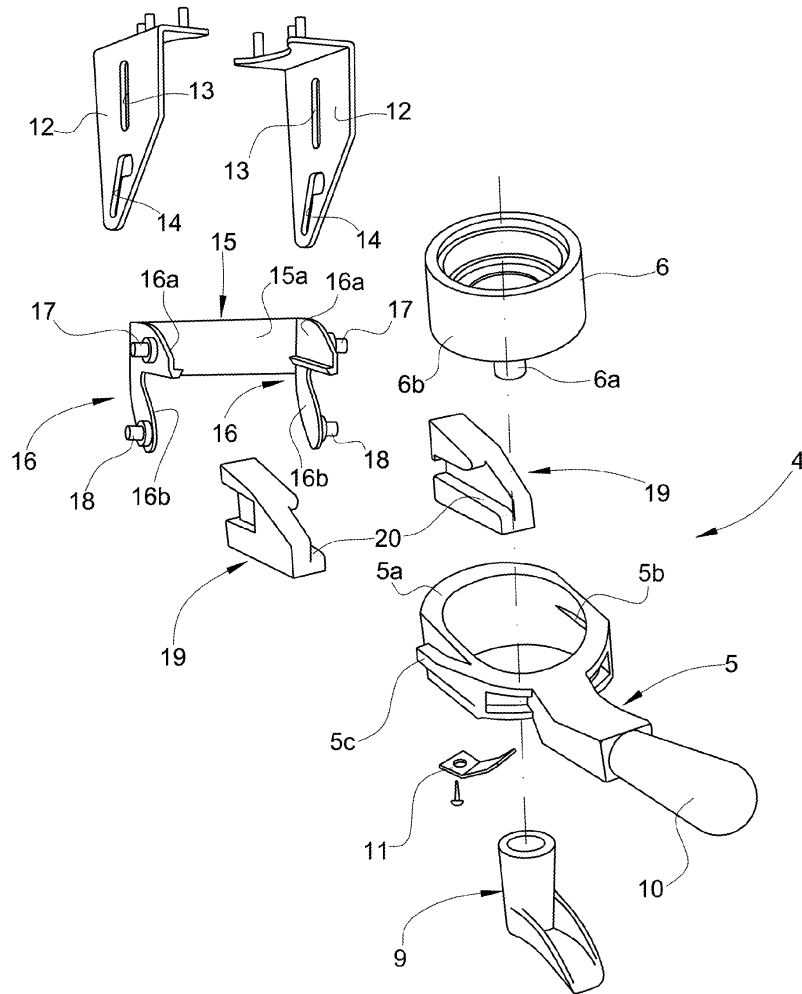
도면3



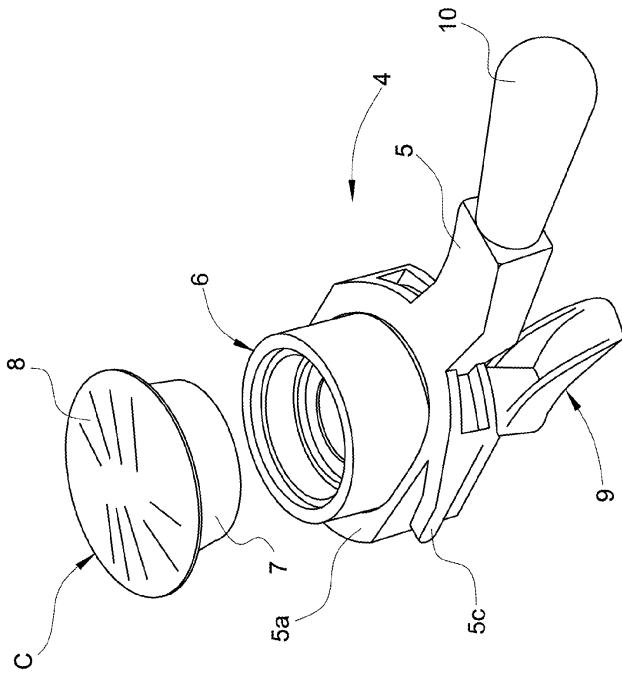
도면4



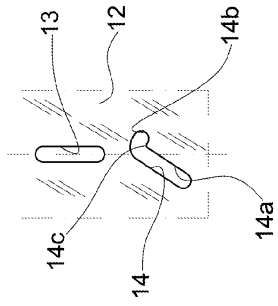
도면5



도면6



도면7



도면8

