



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217393125 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 09

(21) 申请号 202220927022.2

(22) 申请日 2022.04.20

(73) 专利权人 温州市华海摩托车配件有限公司
地址 325000 浙江省温州市瓯海仙岩星光村工业区

(72) 发明人 章华荣

(74) 专利代理机构 北京众允专利代理有限公司
11803
专利代理师 张斌斌

(51) Int. Cl.

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 3/08 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

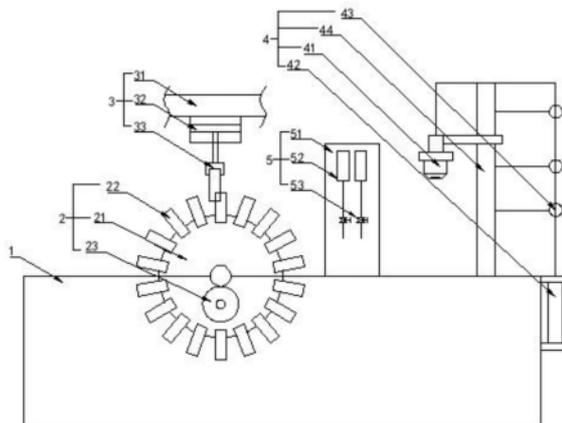
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种摩托车配件加工用清洗机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种摩托车配件加工用清洗机,包括清洗池、设置有用于清洗池上且用于清洗摩托车配件的清理辊组件,其特征在于:所述清洗池顶部设置有快速抓取机构,所述快速抓取机构包括横向往复机构、纵向往复机构以及抓取部;其中,所述抓取部通过所述纵向往复机构安装在所述横向往复机构上;工作时,抓取部快速抓取摩托车配件,通过纵向往复机构送入水中,并且由横向往复机构运输至清洗辊组件,实现快速稳固清洗。本实用新型实用性强,易于推广。



1. 一种摩托车配件加工用清洗机,包括清洗池、设置有用于清洗池上且用于清洗摩托车配件的清理辊组件,其特征在于:

所述清洗池顶部设置有快速抓取机构,所述快速抓取机构包括横向往复机构、纵向往复机构以及抓取部;

其中,所述抓取部通过所述纵向往复机构安装在所述横向往复机构上;

工作时,抓取部快速抓取摩托车配件,通过纵向往复机构送入水中,并且由横向往复机构运输至清洗辊组件,实现快速稳固清洗。

2. 根据权利要求1所述的一种摩托车配件加工用清洗机,其特征在于:

所述清理辊组件包括:

清理辊、橡胶刷毛、电机以及传动齿轮组;

其中,所述清理辊的两端转动设置在清洗池上,所述电机安装在清洗池外壁上且输出端通过传动齿轮组驱动清理辊转动,所述橡胶刷毛沿清理辊周向均匀设置,摩托车配件横向移动过程中,与橡胶刷毛挤压接触。

3. 根据权利要求2所述的一种摩托车配件加工用清洗机,其特征在于:

所述清洗池的输出侧设置有高压喷淋装置,所述高压喷淋装置包括:

喷淋头、高压泵、引流管以及支撑架;

其中,所述喷淋头通过所示支撑架安装在清洗池下方,且喷淋头的输入端通过所述引流管与高压泵输出端连通,使用时,高压泵抽取清水对清洗完成的摩托车配件进行冲洗。

4. 根据权利要求3所述的一种摩托车配件加工用清洗机,其特征在于:所述清洗池侧壁上还安装有清洗剂添加部,所述清洗剂添加部包括置物架,以及安装在置物架上的若干储罐;

其中,各储罐上底部分别设置有导流管,且该导流管上安装有截止阀。

一种摩托车配件加工用清洗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽摩配清洗技术领域,尤其是涉及一种摩托车配件加工用清洗机。

背景技术

[0002] 汽摩配加工完成之后,通常需要通过清洗机进行清洗,

[0003] 清洗,常采用机械、物理、化学或电化学方法,去除装备及其零部件表面附着的油脂和其他污物的技术。

[0004] 现阶段,常用的清洗机,通常存在清洗池,将配件放入清洗池中,通过滚动刷进行清洗,由于清洗时,配件容易出现摩擦的现象,导致配件容易损坏,因此需要对这种清洗机进行改进。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种摩托车配件加工用清洗机。

[0006] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种摩托车配件加工用清洗机,包括清洗池、设置有用于清洗池上且用于清洗摩托车配件的清理辊组件,其特征在于:

[0007] 所述清理池顶部设置有快速抓取机构,所述快速抓取机构包括横向往复机构、纵向往复机构以及抓取部;

[0008] 其中,所述抓取部通过所述纵向往复机构安装在所述横向往复机构上;

[0009] 工作时,抓取部快速抓取摩托车配件,通过纵向往复机构送入水中,并且由横向往复机构运输至清洗辊组件,实现快速稳固清洗。

[0010] 优选为:所述清理辊组件包括:

[0011] 清理辊、橡胶刷毛、电机以及传动齿轮组;

[0012] 其中,所述清理辊的两端转动设置在清洗池上,所述电机安装在清洗池外壁上且输出端通过传动齿轮组驱动清理辊转动,所述橡胶刷毛沿清理辊周向均匀设置,摩托车配件横向移动过程中,与橡胶刷毛挤压接触。

[0013] 优选为:所述清洗池的输出侧设置有高压喷淋装置,所述高压喷淋装置包括:喷淋头、高压泵、引流管以及支撑架;

[0014] 其中,所述喷淋头通过所示支撑架安装在清洗池下方,且喷淋头的输入端通过所述引流管与高压泵输出端连通,使用时,高压泵抽取清水对清洗完成的摩托车配件进行冲洗。

[0015] 优选为:所述清洗池侧壁上还安装有清洗剂添加部,所述清洗剂添加部包括置物架,以及安装在置物架上的若干储罐,

[0016] 其中,各储罐上底部分别设置有导流管,且该导流管上安装有截止阀。

[0017] 与现有技术相比较,本实用新型带来的有益效果为:

[0018] 1、通过设置有抓取部,相较于传统的将摩托车配件放置在清洗池中进行清洗的方式,可以避免过程中摩托车配件与清洗池表面摩擦造成的清洗效果差的问题,因此对摩托车配件的质量进行保护;

[0019] 2、通过设置有高压喷淋装置,橡胶刷,刷洗过的摩托车配件,可以通过高压喷淋装置,进行喷淋清洗,以此提高清洗效果;

[0020] 3、通过设置有清洗剂添加部,可以进一步提高摩托车配件清洗效果,去除顽固油渍。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0022] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例1

[0025] 如图1所示,本实用新型公开了一种摩托车配件加工用清洗机,包括清洗池1、设置有用于清洗池1上且用于清洗摩托车配件的清理辊组件2,在本实用新型具体实施方式中,

[0026] 所述清洗池1顶部设置有快速抓取机构3,所述快速抓取机构3包括横向往复机构31、纵向往复机构32以及抓取部33;

[0027] 其中,所述抓取部33通过所述纵向往复机构31安装在所述横向往复机构32上;

[0028] 需要说明的是,纵向往复机构31为伸缩气缸,和横向往复机构32为往复移动的传动链;

[0029] 工作时,抓取部快速抓取摩托车配件,通过纵向往复机构送入水中,并且由横向往复机构运输至清洗辊组件,实现快速稳固清洗。

[0030] 在本实用新型具体实施方式中,所述清理辊组件2包括:

[0031] 清理辊21、橡胶刷毛22、电机以及传动齿轮组23;

[0032] 其中,所述清理辊21的两端转动设置在清洗池1上,所述电机安装在清洗池1外壁上且输出端通过传动齿轮组23驱动清理辊21转动,所述橡胶刷毛22沿清理辊21周向均匀设置,摩托车配件横向移动过程中,与橡胶刷毛22挤压接触,刷毛橡胶材质不会将摩托车配件表面磨损。

[0033] 在本实用新型具体实施方式中,所述清洗池1的输出侧设置有高压喷淋装置4,所述高压喷淋装置4包括:喷淋头41、高压泵42、引流管43以及支撑架44;

[0034] 其中,所述喷淋头41通过所示支撑架44安装在清洗池下方,且喷淋头41的输入端

通过所述引流管43与高压泵42输出端连通,使用时,高压泵42抽取清水对清洗完成的摩托车配件进行冲洗。

[0035] 在本实用新型具体实施方式中,所述清洗池1侧壁上还安装有清洗剂添加部5,所述清洗剂添加部5包括置物架51,以及安装在置物架51上的若干储罐52,

[0036] 其中,各储罐52上底部分别设置有导流管,且该导流管上安装有截止阀53。

[0037] 与现有技术相比较,本实用新型带来的有益效果为:

[0038] 1、通过设置有抓取部,相较于传统的将摩托车配件放置在清洗池中进行清洗的方式,可以避免过程中摩托车配件与清洗池表面摩擦造成的清洗效果差的问题,因此对摩托车配件的质量进行保护;

[0039] 2、通过设置有高压喷淋装置,橡胶刷,刷洗过的摩托车配件,可以通过高压喷淋装置,进行喷淋清洗,以此提高清洗效果;

[0040] 3、通过设置有清洗剂添加部,可以进一步提高摩托车配件清洗效果,去除顽固油渍。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

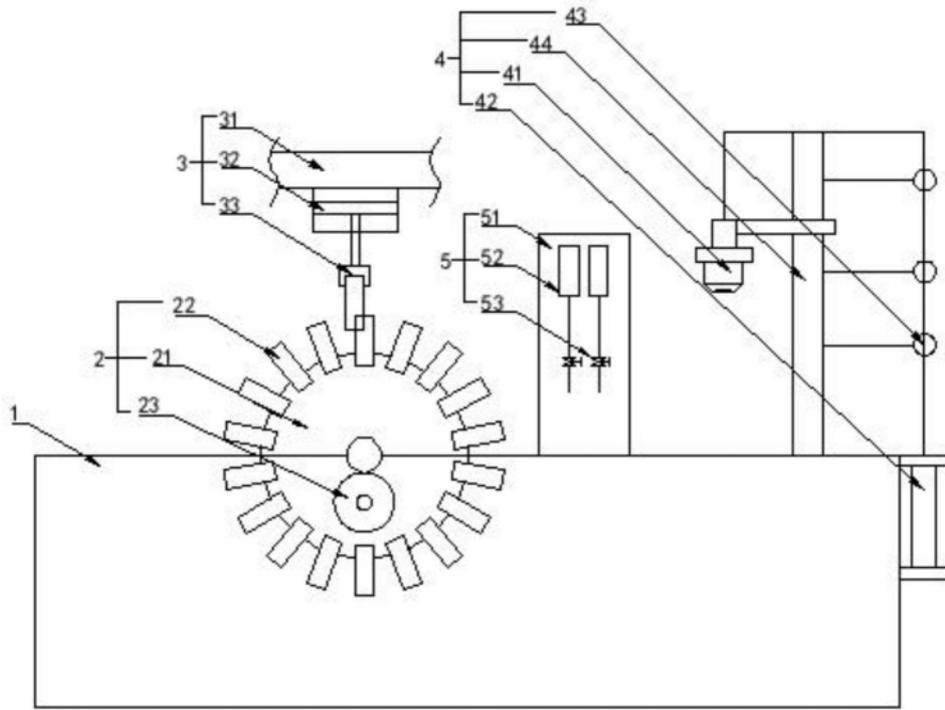


图1