



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203679869 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201420063337. 2

(22) 申请日 2014. 02. 13

(73) 专利权人 保定天威集团特变电气有限公司

地址 071056 河北省保定市天威西路 2399
号

(72) 发明人 张亚华 王喜来 安署光 秦泽宾
王欢

(74) 专利代理机构 唐山顺诚专利事务所 13106

代理人 于文顺 喻期彪

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

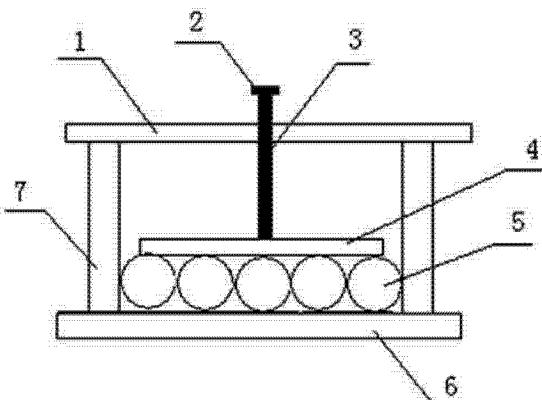
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种锯床夹持工具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种锯床夹持工具，属于机械加工技术领域。技术方案是：包含连接板(1)、调节螺母(2)、调节螺杆(3)、压板(4)、底板(6)和侧板(7)，底板(6)上设有两个相互平行的侧板(7)，连接板(1)置于两个侧板(7)上，调节螺杆(3)从连接板(1)中间穿过，调节螺杆(3)一端设有调节螺母(2)，另一端与压板(4)固定连接，压板(4)设在两个侧板(7)内，宽度与两个侧板(7)之间的距离匹配。本实用新型的有益效果是：保证了待加工零件夹持稳固，方便了不同大小、不同数量待加工件的使用，提高了零件加工效率，降低了工人劳动强度，具有结构简单，使用方便之特点。



1. 一种锯床夹持工具,其特征在于包含连接板(1)、调节螺母(2)、调节螺杆(3)、压板(4)、底板(6)和侧板(7),底板(6)上设有两个相互平行的侧板(7),连接板(1)置于两个侧板(7)上,调节螺杆(3)从连接板(1)中间穿过,调节螺杆(3)一端设有调节螺母(2),另一端与压板(4)固定连接,压板(4)设在两个侧板(7)内,宽度与两个侧板(7)之间的距离匹配。
2. 根据权利要求1所述的锯床夹持工具,其特征在于所述侧板(7)连接横向卡紧装置。
3. 根据权利要求1所述的锯床夹持工具,其特征在于所述连接板(1)上设有沟槽。

一种锯床夹持工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锯床夹持工具,尤其是锯床夹持管类零件,属于机械加工技术领域。

背景技术

[0002] 目前,锯床加工零件下料时,尤其是加工管类圆钢时,管类圆钢大小不同,一般只能同时加工两件,如果同时加工多件管类圆钢,多件管类圆钢横向和纵向夹持不稳固,影响零件的加工效率和加工质量,而且费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种锯床夹持工具,确保待加工零件夹持稳固,提高零件加工效率,解决背景技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种锯床夹持工具,包含连接板、调节螺母、调节螺杆、压板、底板和侧板,底板上设有两个相互平行的侧板,连接板置于两个侧板上,调节螺杆从连接板中间穿过,调节螺杆一端设有调节螺母,另一端与压板固定连接,压板设在两个侧板内,宽度与两个侧板之间的距离匹配。

[0006] 所述侧板连接横向卡紧装置。通过调节两个侧板之间的距离,横向夹紧待加工的零件。

[0007] 所述连接板上设有沟槽。

[0008] 采用本实用新型,将需要加工的零件置于底板上,调整横向卡紧装置,使侧板横向压紧待加工的零件,再转动调节螺母,通过调节螺杆使压板纵向压紧待加工的零件,零件夹紧牢固后,进行加工。

[0009] 本实用新型的有益效果是:保证了待加工零件夹持稳固,方便了不同大小、不同数量待加工件的使用,提高了零件加工效率,降低了工人劳动强度,具有结构简单,使用方便之特点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图;

[0011] 图中:连接板1、调节螺母2、调节螺杆3、压板4、圆管5、底板6、侧板7。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图,通过实例对本实用新型作进一步说明。

[0013] 参照附图1,一种锯床夹持工具,包含连接板1、调节螺母2、调节螺杆3、压板4、底板6和侧板7,底板6上设有两个相互平行的侧板7,侧板7连接横向卡紧装置,通过调节两个侧板之间的距离,横向夹紧待加工的零件,连接板1置于两个侧板7上,连接板1上设有

沟槽,调节螺杆3从连接板1中间穿过,调节螺杆3一端设有调节螺母2,另一端与压板4固定连接,压板4设在两个侧板7内,宽度与两个侧板7之间的距离匹配。

[0014] 将需要加工的6根圆管5置于底板6上,调整横向卡紧装置,使侧板7横向压紧圆管5,再转动调节螺母2,通过调节螺杆3使压板4纵向压紧圆管5,圆管5夹紧牢固后,进行加工。提高了加工效率,降低了制作费用,每年能够节约近两万元。

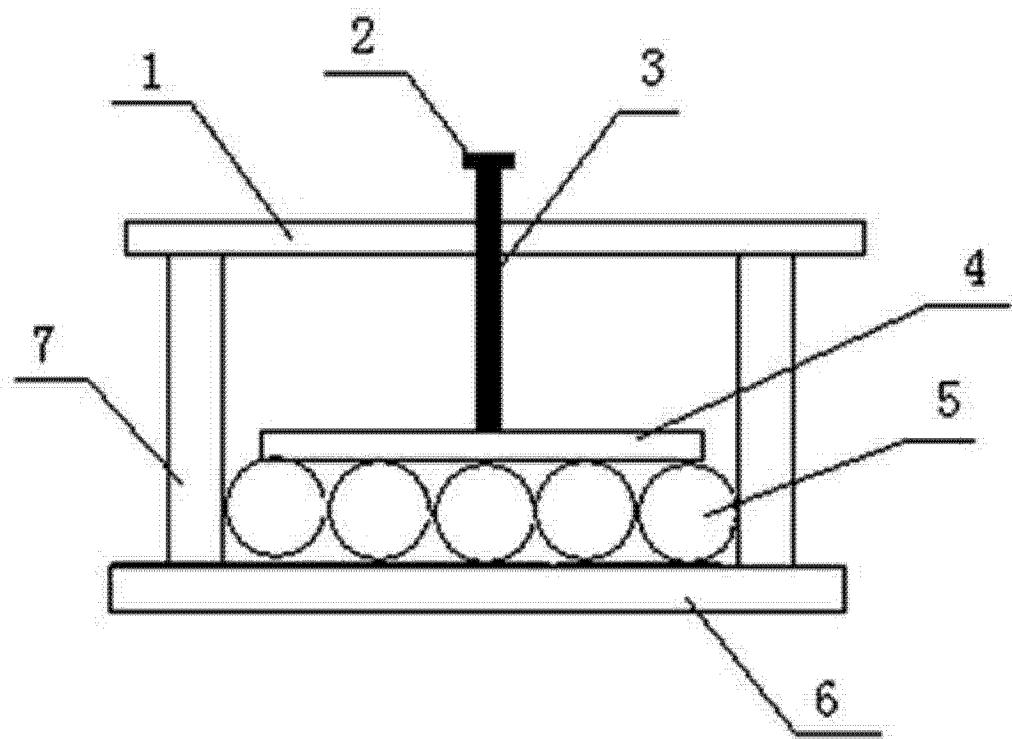


图 1