



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204976957 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520599374. X

(22) 申请日 2015. 08. 11

(73) 专利权人 安徽达胜电子有限公司

地址 242600 安徽省宣城市旌德县经济开发区新桥园区新桥大道(贝思特公司边上)

(72) 发明人 陈国康

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B28B 3/00(2006. 01)

B28B 3/12(2006. 01)

B28B 17/00(2006. 01)

B28B 11/00(2006. 01)

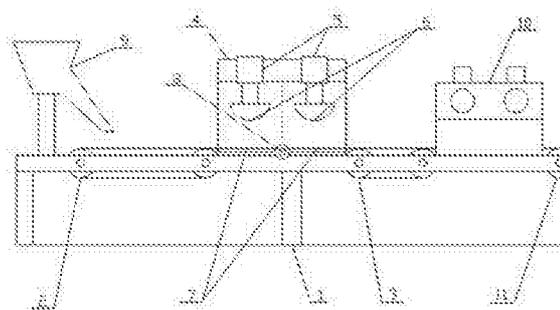
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷板成型设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种陶瓷板成型设备,它包括机架,所述机架上设有第一输送带和第二输送带,所述位于第一输送带和第二输送带之间设有真空成型设备,所述真空成型设备包括真空室,所述真空室顶端设有一对液压缸,所述液压缸上均固设有压辊,所述真空室底端上设有一对压台,所述一对压台中间通过翻转装置连接。本实用新型具有结构简单,操作方便,成品率高,经济运行成本低等特点。



1. 一种陶瓷板成型设备,它包括机架,其特征在于:所述机架上设有第一输送带和第二输送带,所述位于第一输送带和第二输送带之间设有真空成型设备,所述真空成型设备包括真空室,所述真空室顶端设有一对液压缸,所述液压缸上均固设有压辊,所述真空室底端上设有一对压台,所述一对压台中间通过翻转装置连接。

2. 根据权利要求 1 所述一种陶瓷板成型设备,其特征在于:所述一种陶瓷板成型设备还包括位于第一输送带一侧机架上的料斗。

3. 根据权利要求 1 所述一种陶瓷板成型设备,其特征在于:所述一种陶瓷板成型设备还包括位于第二输送带一侧机架上的微波干燥装置,并且所述位于微波干燥装置一侧的机架上还设有第三输送带。

一种陶瓷板成型设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷板成型技术领域,具体涉及一种陶瓷板成型设备。

背景技术

[0002] 在陶瓷加工行业,大规格陶瓷板通常是指厚度小于或等于 5mm 并且面积大于或等于 0.5 平方米的陶瓷板材。目前国内陶瓷板压制成型方法主要有两种:一种是用塑料泥料以滚压或挤压的方式成型,但此方法导致成型的半成品含水量较高,干燥时收缩大,易变形,开裂,无法满足正常生产的质量需求;另外一种是用半干冲压法成型,即用半干的粉料填充模框中用压机冲压成型,然后将成型的半成品推出模框或用真空吸出框,这种方法虽然解决了半成品干燥收缩时的收缩、开裂问题,但大规格薄板半成品推出模框或真空吸出时易破碎,成品率低,导致经济运行成本过高。因此,针对上述存在的问题必须给予一种解决技术方案。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种陶瓷板成型设备,该设备结构简单,操作方便,成品率高,经济运行成本低。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种陶瓷板成型设备,它包括机架,其特征在于:所述机架上设有第一输送带和第二输送带,所述位于第一输送带和第二输送带之间设有真空成型设备,所述真空成型设备包括真空室,所述真空室顶端设有一对液压缸,所述液压缸上均固设有压辊,所述真空室底端上设有一对压台,所述一对压台中间通过翻转装置连接。

[0006] 作为优选实例,所述一种陶瓷板成型设备它还包括位于第一输送带一侧机架上的料斗。

[0007] 作为优选实例,所述一种陶瓷板成型设备它还包括位于第二输送带一侧机架上的微波干燥装置,并且所述位于微波干燥装置一侧的机架上还设有第三输送带。

[0008] 进一步的,所述液压缸由控制系统进行控制。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 1) 使用方便,操作简单,自动化程度高,安全系数高;

[0011] 2) 采用真空压缩,对物料进行真空压制成型,并且采用翻转装置,达到对物料双面压制的效果,大大提高了压制的效果,极大提高了压制成品的质量,同时具有干燥作用,更好满足了正常生产的质量需求;

[0012] 3) 适用范围广,使用寿命长。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0014] 图中:1- 机架;2- 第一输送带;3- 第二输送带;4- 真空成型设备;5- 液压缸;6- 压

辊 ;7- 压台 ;8- 翻转装置 ;9- 料斗 ;10- 微波干燥装置 ;11- 第三输送带。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

实施例

[0016] 如图 1 所示 :

[0017] 一种陶瓷板成型设备,它包括机架 1,机架 1 上设有第一输送带 2 和第二输送带 3,位于第一输送带 2 和第二输送带 3 之间设有真空成型设备 4,真空成型设备 4 包括真空室,真空室顶端设有一对液压缸 5,液压缸 5 上均固设有压辊 6,真空室底端上设有一对压台 7,一对压台 7 中间通过翻转装置 8 连接 ;采用真空压缩,对物料进行真空压制成型,并且采用翻转装置 8,当物料的一面压制后,经翻转装置 8 翻转后,对物料的另一面进行压制,从而达到对物料双面压制的效果,大大提高了压制的效果,极大提高了压制成品的质量,同时具有干燥作用,更好满足了正常生产的质量需求。

[0018] 一种陶瓷板成型设备它还包括位于第一输送带 2 一侧机架 1 上的料斗 9,便于物料从料斗 9 落下,经输送带输送进行后续工作。

[0019] 一种陶瓷板成型设备它还包括位于第二输送带 3 一侧机架 1 上的微波干燥装置 10,微波干燥装置 10 便于对成型后的产品进行干燥处理,进一步提高产品的质量 ;并且位于微波干燥装置 10 一侧的机架 1 上还设有第三输送带 11,第三输送带 11 将成品输送到固定位于,包装输运。

[0020] 进一步的,液压缸 5 由控制系统进行控制,自动化程度高,控制精准度高。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

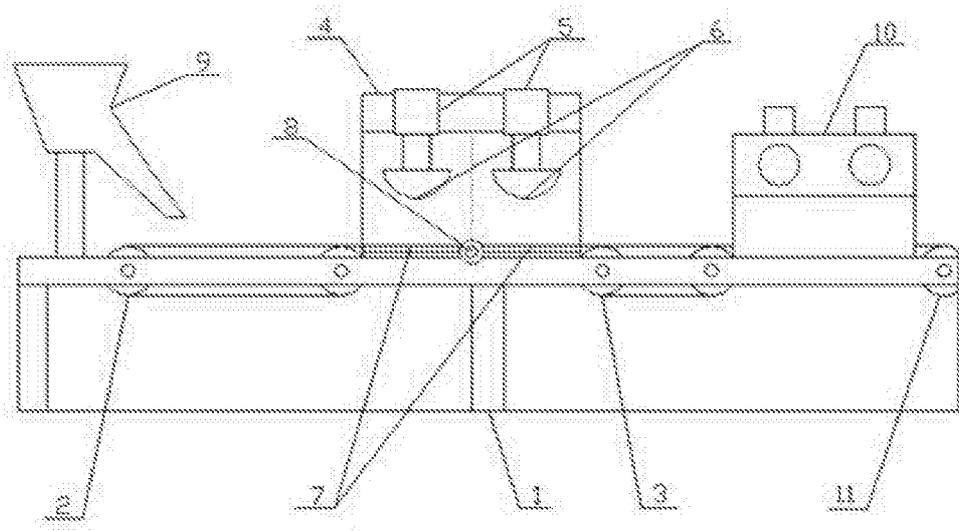


图 1