(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214723011 U
(45)授权公告日 2021.11.16

(21)申请号 202120348004.4

(22)申请日 2021.02.07

(73)专利权人 威海市银河光电设备股份有限公司

地址 264200 山东省威海市环翠区羊亭镇项目二区东升路18-3号

(72)发明人 张昭松 张华锦 丛明

(74)专利代理机构 威海佩敏专利代理事务所(普通合伙) 37284

代理人 宋益敏

(51)Int.Cl.

B24B 9/10(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)

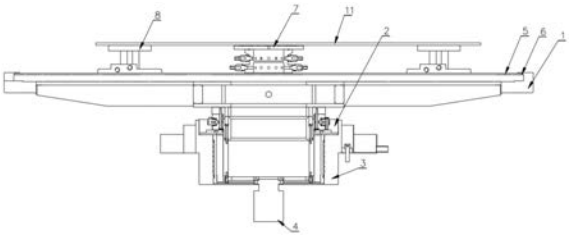
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种玻璃磨边机转台装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种玻璃磨边机转台装置，包括工作台，工作台的下端设有驱动装置，驱动装置的内部设置有驱动电机和旋转线圈，工作台的上端设置有玻璃板，玻璃板的下端设置有玻璃板胶条当磨削玻璃时，输入电信号给驱动电机，驱动电机带动驱动装置及工作台按控制软件指定速度旋转。转台工作台和安放的玻璃板之间的空隙是密封的空间，与真空发生装置相通，使得玻璃板紧紧贴在工作台上，工作台的玻璃板摆放的中心吸盘，有两个气腔和，在气腔和真空发生装置相通时，能使中心吸盘稳稳的贴在玻璃板上；转换气动控制装置，在气腔和压缩空气发生装置相通时，可以方便的移动中心吸盘在玻璃板上的位置。



CN 214723011 U

1.一种玻璃磨边机转台装置,其特征在于,包括工作台,工作台的下端设有驱动装置,驱动装置的内部设置有驱动电机和旋转线圈,工作台的上端设置有玻璃板,玻璃板的下端设置有玻璃板胶条。

2.根据权利要求1所述一种玻璃磨边机转台装置,其特征在于,玻璃板的上端摆放有中心吸盘和卫星吸盘且卫星吸盘的个数为若干个,中心吸盘的内部设置有下气腔和上气腔。

3.根据权利要求1所述一种玻璃磨边机转台装置,其特征在于,卫星吸盘有气道两个,分别通往卫星吸盘上部和卫星吸盘下部。

4.根据权利要求1所述一种玻璃磨边机转台装置,其特征在于,中心吸盘的一端固定连接有PU管,PU管的另一端与卫星吸盘相互连接。

5.根据权利要求1所述一种玻璃磨边机转台装置,其特征在于,工作台是由铝板制作,并加工有通气槽。

6.根据权利要求1所述一种玻璃磨边机转台装置,其特征在于,中心吸盘和卫星吸盘工作时上表面共面,并会摆放加工用的工件玻璃。

一种玻璃磨边机转台装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域，尤其涉及一种玻璃磨边机转台装置。

背景技术

[0002] 汽车玻璃、家电玻璃磨边是玻璃加工过程中一道重要的工序，玻璃在磨边时必须保证水平的固定在工作台面上，并且玻璃的固定要便于玻璃磨边装置—磨头的磨削空间需用，真空吸盘(中心吸盘、卫星吸盘)吸附固定玻璃，玻璃大小不一，需要一个中心吸盘和多个卫星吸盘辅助支撑吸附玻璃。现有玻璃磨削过程中，各真空吸盘是通过转台四周设置的真空灌连接中心吸盘和卫星吸盘，这种设置安排，导致管路复杂以致影响磨头的磨削空间，影响磨削质量。另一种设置方式是各真空吸盘通过机械方式(例如螺栓联结)连接于转台，在加工不同大小形状的玻璃时，调整移动真空吸盘位置极是不便，增加玻璃加工调整时间，影响玻璃磨削加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷，提供一种玻璃磨边机转台装置的优点。

[0004] 实现上述目的的技术方案是：

[0005] 本实用新型提供了一种玻璃磨边机转台装置，包括工作台，工作台的下端设有驱动装置，驱动装置的内部设置有驱动电机和旋转线圈，工作台的上端设置有玻璃板，玻璃板的下端设置有玻璃板胶条。

[0006] 优选的，玻璃板的上端摆放有中心吸盘和卫星吸盘且卫星吸盘的个数为若干个，中心吸盘的内部设置有下气腔和上气腔。通过设置中心吸盘和卫星吸盘，便于工件玻璃的固定和夹持。

[0007] 优选的，卫星吸盘有气道两个，分别通往卫星吸盘上部和卫星吸盘下部。通过设置气道，便于卫星吸盘内部的进排气。

[0008] 优选的，中心吸盘的一端固定连接有PU管，PU管的另一端与卫星吸盘相互连接。通过在和之间使用PU管进行连接，可使中心吸盘与卫星吸盘进行同时工作，提升该种效率和稳定性。

[0009] 优选的，工作台是由铝板制作，并加工有通气槽。铝板材质较轻，耐腐蚀性好。

[0010] 优选的，中心吸盘和卫星吸盘工作时上表面共面，并会摆放加工用的工件玻璃。为了便于更好的夹持固定工件玻璃。

[0011] 本实用新型的有益效果是：当磨削玻璃时，输入电信号给驱动电机，驱动电机带动驱动装置及工作台按控制软件指定速度旋转。转台工作台和安放的玻璃板之间的空隙是密封的空间，与真空发生装置相通，使得玻璃板紧紧贴在工作台上，工作台的玻璃板摆放的中心吸盘，有两个气腔和，在气腔和真空发生装置相通时，能使中心吸盘稳稳的贴在玻璃板上；转换气动控制装置，在气腔和压缩空气发生装置相通时，可以方便的移动中心吸盘在玻

璃板上的位置。同理卫星吸盘有相似的功能，仅是卫星吸盘用的是气道，中心吸盘用的是气腔，巧妙的是一个中心吸盘和数个卫星吸盘直接用PU管联通，从而管路简洁可靠、故障率低；中心吸盘和卫星吸盘与工件玻璃的吸附原理同上，如此一来能方便、快捷的按要求摆放中心吸盘和卫星吸盘在不同位置，以满足支撑工件玻璃的需要，也能快速吸附固定和释放工件玻璃，从而保证快速运输玻璃、磨削玻璃，提高磨削效率，保证了玻璃加工质量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型图1俯视的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型上下气腔连接部分的结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型卫星吸盘主视的结构示意图；

[0016] 图5为本实用新型卫星吸盘俯视的结构示意图；

[0017] 附图标记说明：

[0018] 1、工作台；2、驱动装置；3、驱动电机；4、旋转线圈；5、玻璃板；6、玻璃板胶条；7、中心吸盘；8、卫星吸盘；9、下气腔；10、上气腔；11、工件玻璃；12、PU管。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0020] 参阅图1所示，本实用新型提供一种玻璃磨边机转台装置，包括工作台1，工作台1的下端设有驱动装置2，驱动装置2的内部设置有驱动电机3和旋转线圈4，工作台1的上端设置有玻璃板5，玻璃板5的下端设置有玻璃板胶条6。本实用新型根据附图对该磨边装置进一步说明。

[0021] 参阅图1至图5所示。

[0022] 进一步的，如图1-5所示，玻璃板5的上端摆放有中心吸盘7和卫星吸盘8且卫星吸盘8的个数为若干个，中心吸盘7的内部设置有下气腔9和上气腔10。

[0023] 进一步的，如图1、图2、图4和图5所示，卫星吸盘8有气道两个，分别通往卫星吸盘8上部和卫星吸盘8下部，卫星吸盘8的控制方式为气道控制。

[0024] 进一步的，如图1-5所示，中心吸盘7的一端固定连接有PU管12，PU管12的另一端与卫星吸盘8相互连接，卫星吸盘8用的是气道，中心吸盘7用的是气腔，巧妙的是一个中心吸盘7和数个卫星吸盘8直接用PU管12联通，从而管路简洁可靠、故障率低。

[0025] 进一步的，如图1所示，工作台1是由铝板制作，并加工有通气槽。

[0026] 进一步的，如图1-5所示，中心吸盘7和卫星吸盘8工作时上表面共面，并会摆放加工用的工件玻璃11，通过设置中心吸盘7和卫星吸盘8，能方便、快捷的按要求摆放中心吸盘7和卫星吸盘8在不同位置，以满足支撑工件玻璃11的需要，也能快速吸附固定和释放工件玻璃11，从而保证快速运输玻璃、磨削玻璃，提高磨削效率，保证了玻璃加工质量。

[0027] 本实用新型的工作原理是：当磨削玻璃时，输入电信号给驱动电机3，驱动电机3带动驱动装置2及工作台1按控制软件指定速度旋转。转台工作台1和安放的玻璃板5之间的空隙是密封的空间，与真空发生装置相通，使得玻璃板5紧紧贴在工作台1上，工作台1的玻璃板5摆放的中心吸盘7，有两个气腔9和10，在气腔9和真空发生装置相通时，能使中心吸盘7

稳稳的贴在玻璃板5上;转换气动控制装置,在气腔9和压缩空气发生装置相通时,可以方便的移动中心吸盘7在玻璃板5上的位置。同理卫星吸盘8有相似的功能,仅是卫星吸盘8用的是气道,中心吸盘7用的是气腔,巧妙的是一个中心吸盘7和数个卫星吸盘8直接用PU管12联通,从而管路简洁可靠、故障率低;中心吸盘7和卫星吸盘8与工件玻璃11的吸附原理同上,如此一来能方便、快捷的按要求摆放中心吸盘7和卫星吸盘8在不同位置,以满足支撑工件玻璃11的需要,也能快速吸附固定和释放工件玻璃11,从而保证快速运输玻璃、磨削玻璃,提高磨削效率,保证了玻璃加工质量。

[0028] 以上结合附图实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域中普通技术人员可根据上述说明对本实用新型做出种种变化例。因而,实施例中的某些细节不应构成对本实用新型的限定,本实用新型将以所附权利要求书界定的范围作为本实用新型的保护范围。

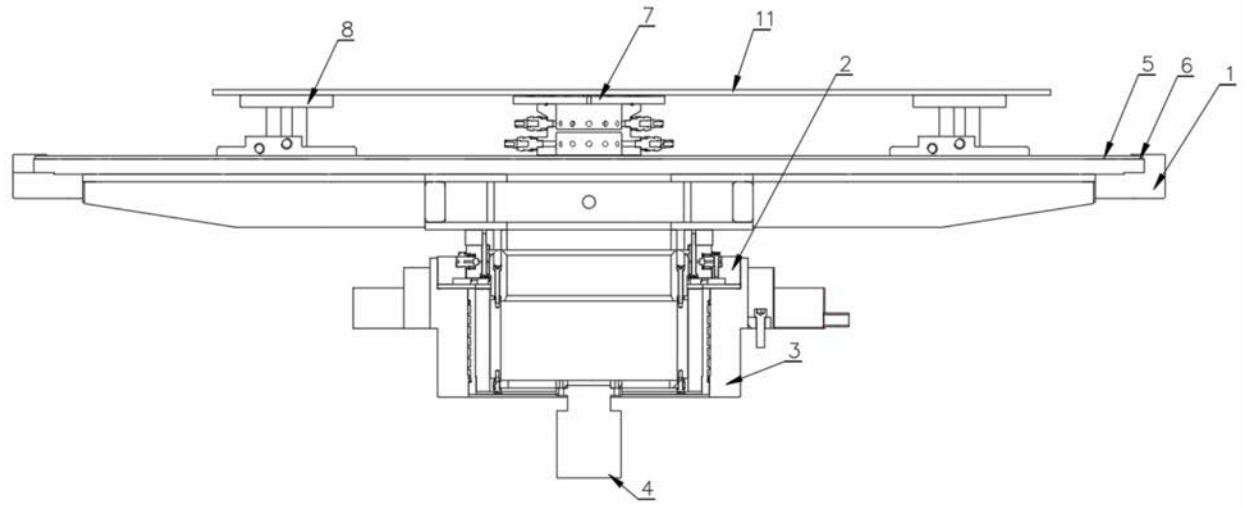


图1

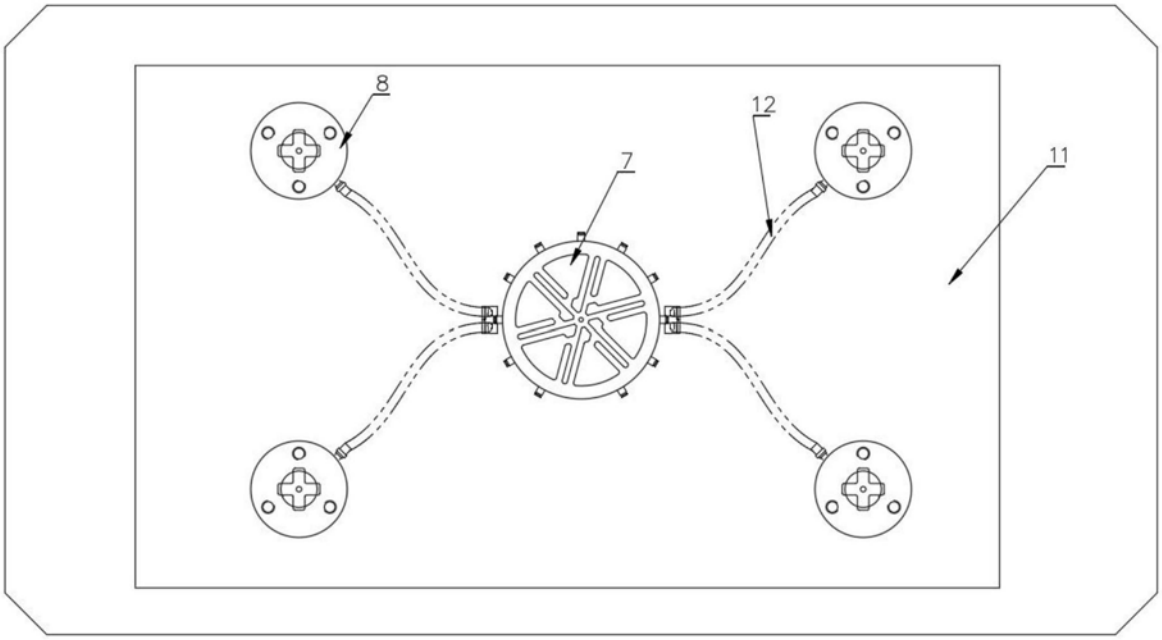


图2

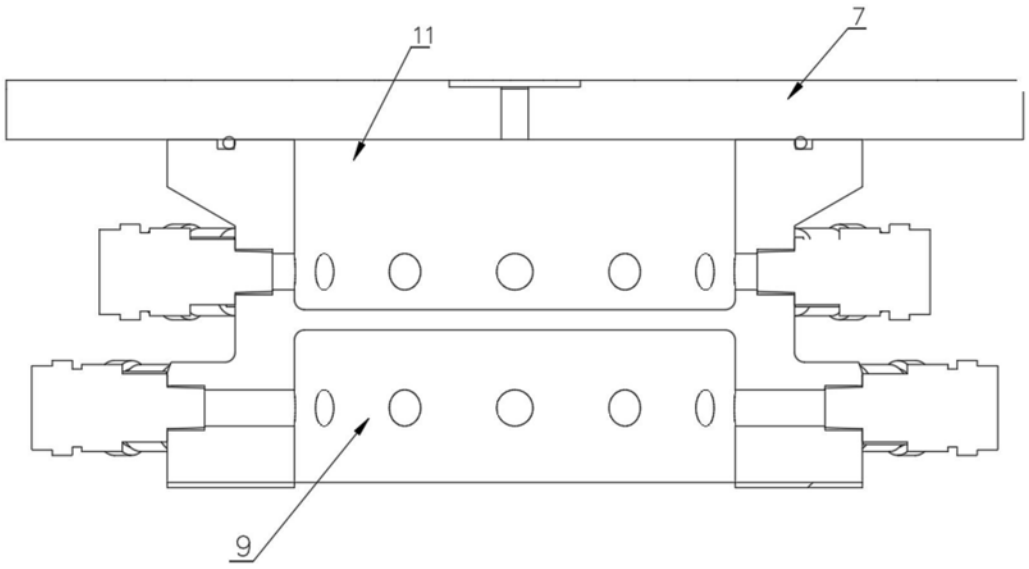


图3

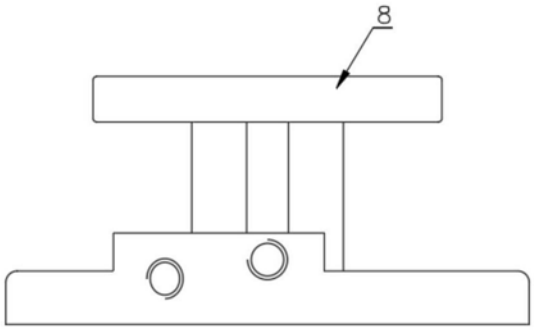


图4

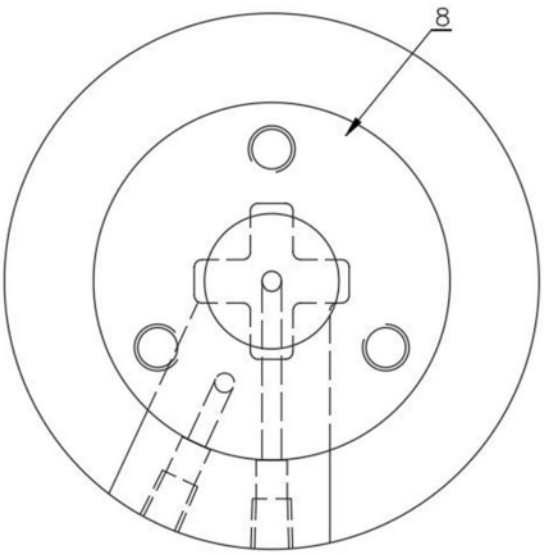


图5