



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101995900444161</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>29/05/1995</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>29/11/1996</b>

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
F	16	B		

Titolo

**ELEMENTO DI VALIDO BLOCCAGGIO MECCANICO.**

Descrizione del BREVETTO per INVENZIONE INDUSTRIALE,

dal titolo:

"Elemento di valido bloccaggio meccanico".

a nome: C.O.S.M.E. s.r.l. di nazionalità italiana,

nella persona dell'Amministratore Delegato

sig. BOERO Pierluigi,

con sede in: via Avogadro n° 12/14 - 10090 BRUINO

(Torino).

Inventore designato: sig. BOERO Pierluigi.

Depositato il 29 MAG. 1995 Domanda n° TO 95A000428

\*\*\*\*\*

La presente Invenzione, ha per oggetto la specifica presenza di un interposto elemento metallico, la cui particolare profilatura e funzionalità, è in grado di bloccare validamente in assemblaggio parti meccaniche di svariato tipo e conformazione.

È già noto dalla stessa Richiedente con Privativa Industriale precedentemente depositata il detto elemento, che costruito in materiale metallico di lega leggera in profilatura tubolare, è atto mediante il suo settore interno filettato ad accoppiarsi sul corrispondente già predisposto prigioniero o simili di un altro componente, tramite inserimento di una sua flangia di spallamento, nonchè risultante in definitivo inamovibile bloccaggio con apporto di cianfrinatura

finale dopo il serraggio a chiave.

Detta tecnica soluzione può utilmente riscontrarsi nella manifatturabilità assemblativa di parti veicolari in genere, quale ad esempio nel fissaggio alla base di supporto della inerente scocca del gruppo ottico o luminoso, oppure del paraurti, retrovisori, ecc.

Scopo specifico di questa Invenzione, è quello di apportare concrete migliorie costruttive e funzionali all'innovativo elemento in oggetto, in particolare per quanto concerne la momentanea operatività del necessario attrezzo, esplicante con la sua presenza il serraggio assemblativo, inoltre l'impiego stesso dell'elemento con semplice suo dimensionamento ridotto di spessore parietale nella estremità di presa sempre dell'attrezzo, abbia a riscontrare una molteplicità di impiego, il tutto accomunato ai già precedenti vantaggi della stessa Richiedente, quali in particolare la non più richiesta elevata coppia di serraggio ed ottenimento inoltre della valida contattabilità delle parti, con assenza di controproducenti vibrazioni, derivandone confortevole antifoneticità, che trattandosi di impiego automobilistico anche positivamente nell'osservanza delle norme internazionali di sicurezza.

Per raggiungere tutti questi scopi e vantaggi, unitamente agli altri ancora che compariranno nel cor-

C.O.S.M.E. S.p.A.

so della dettagliata descrizione che segue, si realizza un elemento di valido bloccaggio meccanico in genere, costruito in lega metallica leggera a struttura tubolare di stampaggio, la cui filettatura interna si accoppia con il corrispondente elemento di fissaggio, preceduto dal preassemblaggio dell'altro componente inserito sulla sua monolitica flangia, la cui caratteristica fondamentale risiede nel fatto che la sua estremità conformata esagonalmente per la presa di serraggio del necessario attrezzo, è preceduta profilatamente da un dimensionalmente modesto collarino ed in lieve ribassamento diametrale, atto ad esplicare la guida della chiave od attrezzo stesso, originandosi con ciò celerità e sicurezza manovriera di bloccaggio delle presenti e concentricamente allineate parti in assemblaggio vincolare.

Si descrive appresso una soluzione pratica e preferita in oggetto, fornita a titolo non limitativo e quindi logicamente esemplificativo, con riferimento all'allegato unico disegno, nel quale:

la FIGURA 1 è la parziale vista prospettica e schematica anteriore in scala ridotta di un'autovettura, incorporante l'elemento di bloccaggio ricavato secondo i principi del ritrovato;

- la FIGURA 2 è la sezione assiale dell'elemento stesso e,
- le FIGURE 3-4 le rispettive viste laterali in direzione "III-III e IV-IV" della FIG. 2.

Con riferimento alle sopraccitate figure, l'innovativo elemento di fissaggio in oggetto, riferito nel suo complesso con 1, è ricavato a profilatura assialmente tubolare, nonché in metallica lega leggera (vedere la FIGURA 2).

Più dettagliatamente esso presenta una monolitica flangia di estremità 2 con dipartentesi sede interna 2a, la quale si inserisce in contatto di spallamento nella pertinente sede, ricavata ad esempio nel paraurti anteriore 3 della scocca 4 dell'autovettura (vedere la FIGURA 1 linee tratto e punto).

Secondo una prima nuova caratteristica, la flangia 2 incorpora frontalmente le elastiche rigature a raggiera 5, mentre la opposta altra estremità sempre cava 6 e ricavata esagonalmente, è profilatamente preceduta dal monolitico collarino riferito con 7, di modesto dimensionamento longitudinale e diametrale rispetto al citato settore esagonale 6.

Tra le dette estremità rispettivamente 2 e 6, è ricavato direttamente nel settore posizionalmente cilindrico assiale interno, il nocciolo filettato 8

C.O.S.M.E. S.r.l.

a diametro ribassato, mentre con ulteriore caratteristica inventiva, l'estremità esagonale 6-a seguito del suo modesto spessore parietale graficamente indicato con 9, consente la sua rapida attuazione in svariate dimensionalità, consentendosi una ampia gamma di accoppiamenti di impiego (vedere la FIGURA 3).

L'illustrato elemento 1 in coppia di distanziata unità applicativa, esplica la sua mansione come segue.

Pre-assemblato stabilmente tramite la sua flangia di spallamento 2 nell'accessorio veicolare, quale ad esempio paraurti 3 anteriore e posteriore, con integrata e finale operazione in sicurezza di cianfrinatura a ricalcatura esterna, viene precedentemente montato manualmente con facilità di presa e quindi di mutuo contattamento delle superfici aderenti a seguito della presenza delle impronte assialmente centrali 3a e rigature 5, sul già predisposto concentrico prigioniero o simile codulo filettato 10 della scocca 4, quindi l'attrezzo o chiave guidato dal presente collarino di estremità 7, con presa sul settore esagonale 6 dopo l'avvitamento delle dette parti contattanti in 8, provvede al rapido ed ottimale stabile definitivo serraggio delle concentriche allineate parti.

Si evidenzia da quanto esposto come la presenza

C.O.S. McE. S.T.

del solo e monolitico innovativo elemento, grazie alla sua particolare e razionale profilatura, attua un rapido e sicuro montaggio dell'accessoristica veicolare, inoltre ad ulteriore vantaggio, estende la sua applicabilità a svariati altri campi concernenti anche assemblaggi non metallici, infine emerge dal tutto una ergonomica tecnica soluzione di assemblaggio in una certa automaticità, attuantesi senza conveniente ricorso a manodopera qualificata.

La presente realizzazione fermo restando i principi innovatori, può subire modifiche installative varie rispetto a quanto sopra illustrato non restrittivamente, senza per questo esulare dall'ambito della presente Invenzione, come protetta dalle rivendicazioni che seguono.

  
**C.O.S.M.E. s.r.l.**

-RIVENDICAZIONI-

- 1 - Elemento di valido bloccaggio meccanico in genere, costruito in lega metallica-leggera a struttura tubolare di stampaggio, la cui filettatura interna si accoppia con il corrispondente elemento di fissaggio, preceduto dal preassemblaggio dell'altro componente inserito sulla sua monolitica flangia, caratterizzato dal fatto che la sua estremità conformata esagonalmente per la presa di serraggio del necessario attrezzo, è preceduta profilatamente da un dimensionamento modesto collarino ed in lieve ribassamento diametrale, atto ad esplicare la guida della chiave od attrezzo stesso, originandosi con ciò celerità e sicurezza manovriera di bloccaggio delle presenti e concentricamente allineate parti in mutuo assemblaggio di ottimale affidabilità.
- 2 - Elemento di valido bloccaggio meccanico secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta flangia incorpora frontali ed elastiche rigature a raggiera, determinanti una specie di zigrinatura di efficiente presa ed aderenza delle rispettive superfici di contattamento.
- 3 - Elemento di valido bloccaggio meccanico secondo le rivendicazioni 1-2, caratterizzato dal fatto

C.O.S.M.E. s.r.l.

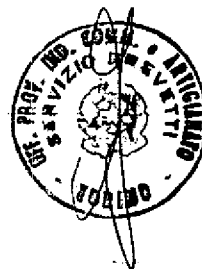
che il ridotto spessore parete dell'estremità esagonale, consente una rapida attuazione di una vasta gamma di accoppiamenti applicativi.

- 4 - Elemento di valido bloccaggio meccanico secondo le rivendicazioni 1-2-3, caratterizzato dal fatto di estendere la sua applicabilità in svariati altri settori ed anche non necessariamente di tipo meccanico.
- 5 - Elemento di valido bloccaggio meccanico secondo le rivendicazioni precedenti, sostanzialmente come sopra descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

Torino,

20 MAG. 1995

*C.O.S.M.E. s.r.l.*



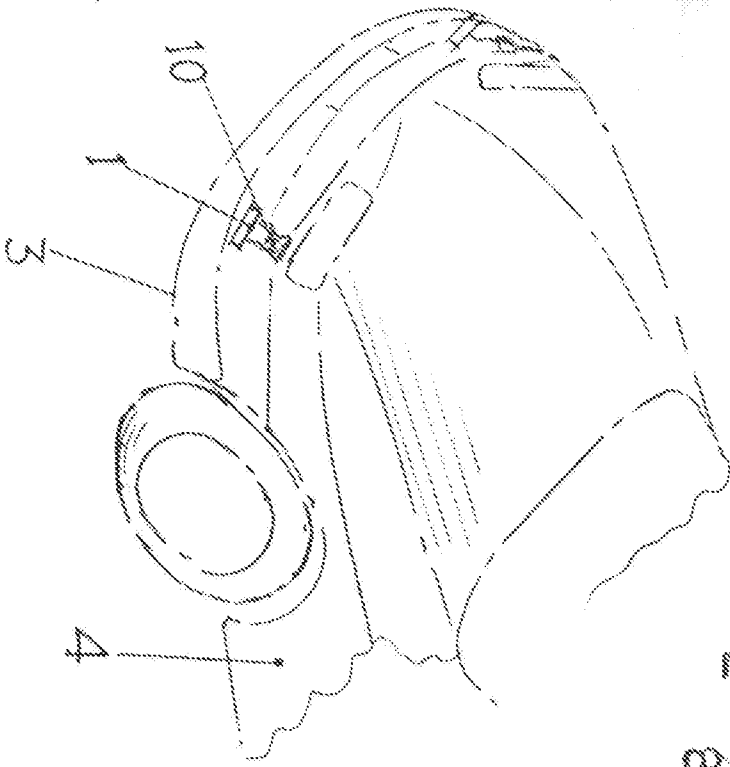


Fig. 1

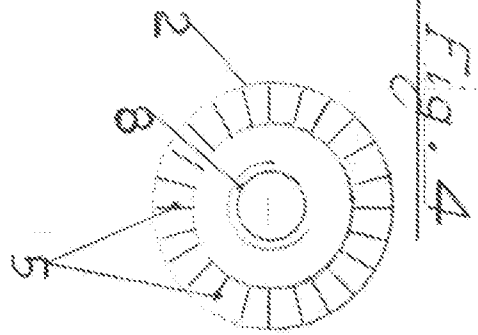


Fig. 4

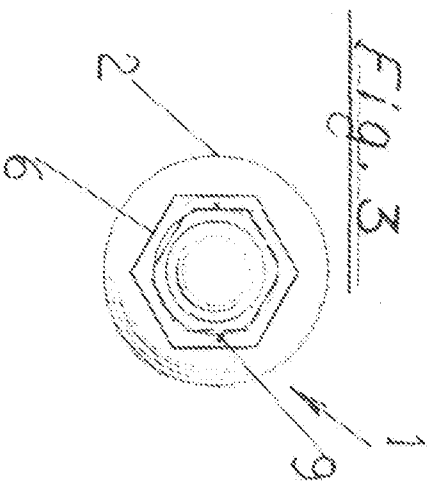


Fig. 3

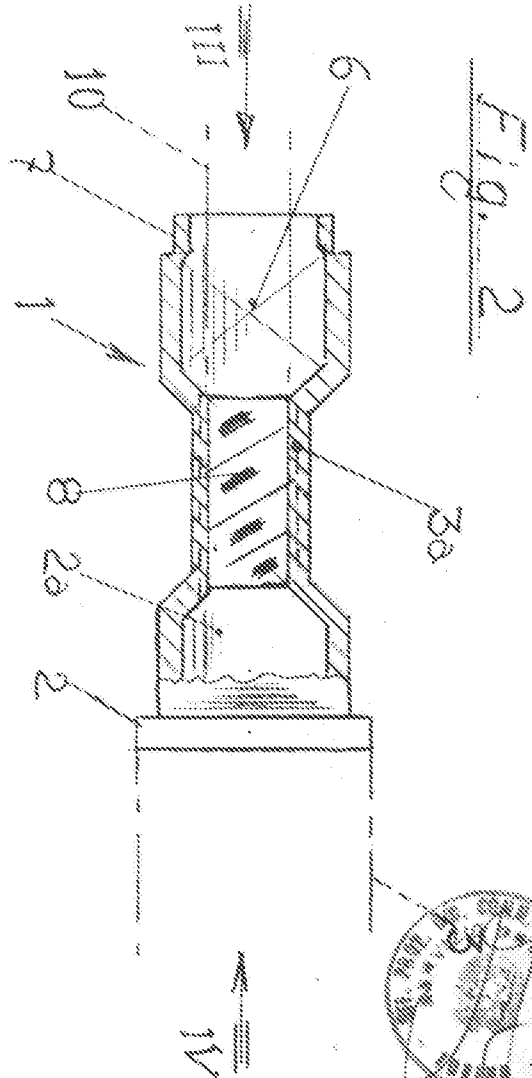


Fig. 2

*OSMERS*

