

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B26F 1/44 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/28 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820225018.1

[45] 授权公告日 2009年9月2日

[11] 授权公告号 CN 201300450Y

[22] 申请日 2008.12.3

[21] 申请号 200820225018.1

[73] 专利权人 山东中烟工业公司

地址 250100 山东省济南市历城区东外环路
431号

[72] 发明人 赵文广 徐平 常静海

[74] 专利代理机构 济南圣达专利商标事务所有限
公司

代理人 王书刚

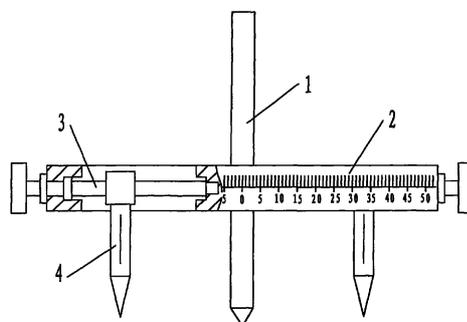
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

[54] 实用新型名称

带标尺的法兰密封垫加工工具

[57] 摘要

本实用新型提供了一种带标尺的法兰密封垫加工工具。该带标尺的法兰密封垫加工工具包括钻杆、刀架和刀头，刀架安装在钻杆上，两者互相垂直，刀架的两端均安装有螺杆，螺杆上连接有刀头，刀架的侧面设有标尺刻度。刀架上的标尺刻度由钻杆的中心轴线向刀架的两端对称分布。本实用新型通过转动刀架两端的螺杆使刀头移动，刀头与钻杆之间的距离可由刀架上的标尺刻度读出，定刀时的测量和固定都很方便，不需要其他辅助工具，同时带有两个刀头，提高了加工效率。



-
1. 一种带标尺的法兰密封垫加工工具，包括钻杆、刀架和刀头，刀架安装在钻杆上，两者互相垂直，其特征是：刀架的两端均安装有螺杆，螺杆上连接有刀头，刀架的侧面设有标尺刻度。
 2. 根据权利要求1所述的带标尺的法兰密封垫加工工具，其特征是：所述刀架上的标尺刻度由钻杆的中心轴线向刀架的两端对称分布。

带标尺的法兰密封垫加工工具

技术领域

本实用新型涉及一种机械行业中用于加工法兰密封垫的工具。

背景技术

机械行业中经常需要用四氟板、石棉板等加工法兰密封垫，目前的加工方法有冲压和割刀切割，冲压适用于大批量生产，需要根据具体尺寸制作模具，不适用于维修部门。割刀切割适用于小批量或单件生产。目前割刀的结构是在十字形的钻杆上设置一个可移动的刀头，刀头通过螺栓紧固定刀，需要根据所制圆盘半径调整钻杆中心和刀头中心的距离，该距离需要用另外的尺子测量。由于只有一个刀头，切割效率低，定刀时测量不方便。

发明内容

本实用新型针对现有法兰密封垫加工技术的不足，提供一种切割效率高、定刀测量方便的带标尺的法兰密封垫加工工具。

本实用新型的带标尺的法兰密封垫加工工具采用以下技术方案：

带标尺的法兰密封垫加工工具包括钻杆、刀架和刀头，刀架安装在钻杆上，两者互相垂直，刀架的两端均安装有螺杆，螺杆上连接有刀头，刀架的侧面设有标尺刻度。

刀架上的标尺刻度由钻杆的中心轴线向刀架的两端对称分布。

本实用新型通过转动刀架两端的螺杆使刀头移动，刀头与钻杆之间的距离可由刀架上的标尺刻度读出，定刀时的测量和固定都很方便，不需要其他辅助工具，同时带有两个刀头，提高了加工效率。

附图说明

附图是本实用新型的结构示意图。

图中：1、钻杆，2、刀架，3、螺杆，4、刀头。

具体实施方式

如附图所示，本实用新型的带标尺的法兰密封垫加工工具包括钻杆1、刀架2和刀头4。刀架2安装在钻杆1上，两者互相垂直，呈十字形。刀架2的两端均安装有只转动不移动的螺杆3，螺杆3上螺纹连接有刀头4。刀架2的侧面设有标尺刻度。该标尺刻度由钻杆1的中心轴线向刀架2的两端对称分布。

通过转动刀架2两端的螺杆3，可使两个刀头4移动，刀头4与钻杆1之间的距离可由刀架2上的标尺刻度读出。

