



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205380754 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 13

(21) 申请号 201620103802. X

(22) 申请日 2016. 02. 02

(73) 专利权人 李美春

地址 364200 福建省龙岩市上杭县和平路
61 号

(72) 发明人 李美春

(51) Int. Cl.

B27J 1/00(2006. 01)

B27C 9/04(2006. 01)

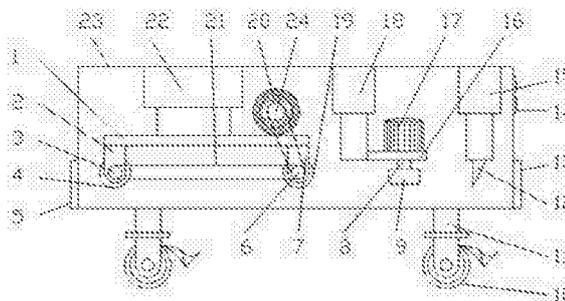
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种竹片成型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种竹片成型机,包括壳体和支撑腿,所述壳体内腔顶部的左端设有第一升降液压杆,所述第一升降液压杆外表面的底部设有第一支撑板,所述第一支撑板外表面底部的左端设有第一支撑杆,所述第一支撑杆通过从动轴与从动轮连接,所述从动轮通过皮带与主动轮传动连接,所述主动轮通过主动轴与第二支撑杆连接,所述第二支撑杆设于第一支撑板外表面底部的右端,所述主动轮通过皮带与第一电机传动连接,所述第一电机设于第一支撑板外表面顶部的右端,所述第一升降液压杆外表面的右端设有第二液压升降杆。该竹片成型机设置了带防滑槽的主动轮和从动轮,可实现对竹片的自动传送和压直工作,不仅降低了人们的劳动量,也提高了生产效率。



1. 一种竹片成型机,包括壳体(23)和支撑腿(11),其特征在于:所述壳体(23)内腔顶部的左端设有第一升降液压杆(22),所述第一升降液压杆(22)外表面的底部设有第一支撑板(1),所述第一支撑板(1)外表面底部的左端设有第一支撑杆(2),所述第一支撑杆(2)通过从动轴(3)与从动轮(4)连接,所述从动轮(4)通过皮带(21)与主动轮(19)传动连接,所述主动轮(19)通过主动轴(6)与第二支撑杆(7)连接,所述第二支撑杆(7)设于第一支撑板(1)外表面底部的右端,所述主动轮(19)通过皮带(21)与第一电机(20)传动连接,所述第一电机(20)设于第一支撑板(1)外表面顶部的右端,所述第一升降液压杆(22)外表面的右端设有第二液压升降杆(18),所述第二液压升降杆(18)外表面底部的右端设有第二支撑板(16),所述第二支撑板(16)的上表面设有第二电机(17),所述第二电机(17)通过第二转轴(8)与打磨轮(9)传动连接,所述壳体(23)内腔顶部的右端设有第三升降液压杆(15),所述第三升降液压杆(15)外表面底部的中端设有切刀(12),所述壳体(23)外表面右侧的上端设有控制器(14),所述控制器(14)包括总开关(141)、第一电机开关(142)、第二电机开关(143)、第一升降旋钮(144)、第二升降旋钮(145)和第三升降旋钮(146),所述壳体(23)外表面右侧的底部设有出料口(13),所述壳体(23)外表面的底部设有支撑腿(11),所述支撑腿(11)外表面的底部设有滚轮(10),所述壳体(23)外表面左侧的底部设有进料口(5),所述总开关(141)的输出端与第一电机开关(142)、第二电机开关(143)、第一升降旋钮(144)、第二升降旋钮(145)和第三升降旋钮(146)的输入端电连接,所述第一电机开关(142)的输出端与第一电机(20)的输入端电连接,所述第二电机开关(143)的输出端与第二电机(17)的输入端电连接,所述第一升降旋钮(144)的输出端与第一升降液压杆(22)的输入端电连接,所述第二升降旋钮(145)的输出端与第二液压升降杆(18)的输入端电连接,所述第三升降旋钮(146)的输出端与第三升降液压杆(15)的输入端电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种竹片成型机,其特征在于:所述第一电机(20)与第一支撑板(1)的连接处和第二电机(17)与第二支撑板(16)的连接处均设有减震垫。

3. 根据权利要求1所述的一种竹片成型机,其特征在于:所述第二转轴(8)与第二支撑板(16)的连接处设有轴承座。

4. 根据权利要求1所述的一种竹片成型机,其特征在于:所述总开关(141)、第一电机开关(142)、第二电机开关(143)、第一升降旋钮(144)、第二升降旋钮(145)和第三升降旋钮(146)与控制器(14)电连接。

5. 根据权利要求1所述的一种竹片成型机,其特征在于:所述从动轮(4)和主动轮(19)的外表面设有防滑槽。

一种竹片成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹片加工设备技术领域,具体为一种竹片成型机。

背景技术

[0002] 我国人民历来喜爱竹子,中国也是世界上研究、培育和利用竹子最早的国家。从竹子在中国历史文化发展和精神文化形成中所产生的巨大作用,竹子与中国诗歌书画和园林建设的源远流长的关系,以及竹子与人民生活的息息相关中不难看出,中国不愧被誉为“竹子文明的国度”。

[0003] 竹制品是指以竹子为加工原料制造的产品,多为日用品,如竹篮、竹筛、竹床、砧板等,近年来比较流行的竹地板和竹家具等,还有一些价值较高的,如竹雕等民间工艺品。很多竹制品都是采用竹片制成,但竹片的成型多为手工制成,不仅工作效率低下,也威胁着人们的安全,且采用人工打磨,不仅增加了人们的劳动量,产生的竹屑也危害着人们的健康,为此,我们提出一种竹片成型机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种竹片成型机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种竹片成型机,包括壳体和支撑腿,所述壳体内腔顶部的左端设有第一升降液压杆,所述第一升降液压杆外表面的底部设有第一支撑板,所述第一支撑板外表面底部的左端设有第一支撑杆,所述第一支撑杆通过从动轴与从动轮连接,所述从动轮通过皮带与主动轮传动连接,所述主动轮通过主动轴与第二支撑杆连接,所述第二支撑杆设于第一支撑板外表面底部的右端,所述主动轮通过皮带与第一电机传动连接,所述第一电机设于第一支撑板外表面顶部的右端,所述第一升降液压杆外表面的右端设有第二液压升降杆,所述第二液压升降杆外表面底部的右端设有第二支撑板,所述第二支撑板的上表面设有第二电机,所述第二电机通过第二转轴与打磨轮传动连接,所述壳体内腔顶部的右端设有第三升降液压杆,所述第三升降液压杆外表面底部的中端设有切刀,所述壳体外表面右侧的上端设有控制器,所述控制器包括总开关、第一电机开关、第二电机开关、第一升降旋钮、第二升降旋钮和第三升降旋钮,所述壳体外表面右侧的底部设有出料口,所述壳体外表面的底部设有支撑腿,所述支撑腿外表面的底部设有滚轮,所述壳体外表面左侧的底部设有进料口,所述总开关的输出端与第一电机开关、第二电机开关、第一升降旋钮、第二升降旋钮和第三升降旋钮的输入端电连接,所述第一电机开关的输出端与第一电机的输入端电连接,所述第二电机开关的输出端与第二电机的输入端电连接,所述第一升降旋钮的输出端与第一升降液压杆的输入端电连接,所述第二升降旋钮的输出端与第二液压升降杆的输入端电连接,所述第三升降旋钮的输出端与第三升降液压杆的输入端电连接。

[0006] 优选的,所述第一电机与第一支撑板的连接处和第二电机与第二支撑板的连接处

均设有减震垫。

[0007] 优选的,所述第二转轴与第二支撑板的连接处设有轴承座。

[0008] 优选的,所述总开关、第一电机开关、第二电机开关、第一升降旋钮、第二升降旋钮和第三升降旋钮与控制器电连接。

[0009] 优选的,所述从动轮和主动轮的外表面设有防滑槽。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该竹片成型机设置了带防滑槽的主动轮和从动轮,可实现对竹片的自动传送和压直工作,不仅降低了人们的劳动量,也提高了生产效率,打磨轮可方便人们对竹片表面的打磨工作,增加了竹片表面的光滑度,提高了竹片的生产质量,切刀可方便人们对竹片的切割工作,第一升降液压杆和第二升降液压杆可方便人们对不同厚度竹片的传送、压直和打磨工作,为人们的生产带来极大的便利。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型控制器结构示意图。

[0013] 图中:1第一支撑板、2第一支撑杆、3从动轴、4从动轮、5进料口、6主动轴、7第二支撑杆、8第二转轴、9打磨轮、10滚轮、11支撑腿、12切刀、13出料口、14控制器、141总开关、142第一电机开关、143第二电机开关、144第一升降旋钮、145第二升降旋钮、146第三升降旋钮、15第三升降液压杆、16第二支撑板、17第二电机、18第二液压升降杆、19主动轮、20第一电机、21皮带、22第一升降液压杆、23壳体、24第一转轴。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种竹片成型机,包括壳体23和支撑腿11,壳体23内腔顶部的左端设有第一升降液压杆22,第一升降液压杆22外表面的底部设有第一支撑板1,第一支撑板1外表面底部的左端设有第一支撑杆2,第一支撑杆2通过从动轴3与从动轮4连接,从动轮4通过皮带21与主动轮19传动连接,主动轮19通过主动轴6与第二支撑杆7连接,第二支撑杆7设于第一支撑板1外表面底部的右端,主动轮19通过皮带21与第一电机20传动连接,第一电机20设于第一支撑板1外表面顶部的右端,第一升降液压杆22外表面的右端设有第二液压升降杆18,第二液压升降杆18外表面底部的右端设有第二支撑板16,第二支撑板16的上表面设有第二电机17,第二电机17通过第二转轴8与打磨轮9传动连接,打磨轮9可方便人们对竹片表面的打磨工作,增加了竹片表面的光滑度,提高了竹片的生产质量,壳体23内腔顶部的右端设有第三升降液压杆15,第三升降液压杆15外表面底部的中端设有切刀12,可方便人们对竹片的切割工作,壳体23外表面右侧的上端设有控制器14,控制器14包括总开关141、第一电机开关142、第二电机开关143、第一升降旋钮144、第二升降旋钮145和第三升降旋钮146,壳体23外表面右侧的底部设有出料口13,壳体23外表面的底部设有支撑腿11,支撑腿11外表面的底部设有滚轮10,且设有简易固定踏板,方便

人们对设备的移动和固定,壳体23外表面左侧的底部设有进料口5,总开关141的输出端与第一电机开关142、第二电机开关143、第一升降旋钮144、第二升降旋钮145和第三升降旋钮146的输入端电连接,第一电机开关142的输出端与第一电机20的输入端电连接,第二电机开关143的输出端与第二电机17的输入端电连接,第一升降旋钮144的输出端与第一升降液压杆22的输入端电连接,第二升降旋钮145的输出端与第二液压升降杆18的输入端电连接,第三升降旋钮146的输出端与第三升降液压杆15的输入端电连接,第一电机20与第一支撑板1的连接处和第二电机17与第二支撑板16的连接处均设有减震垫,降低设备工作过程中噪音的强度,延长了设备的使用寿命,同时也减少了噪音对人们听觉的伤害,第二转轴8与第二支撑板16的连接处设有轴承座,总开关141、第一电机开关142、第二电机开关143、第一升降旋钮144、第二升降旋钮145和第三升降旋钮146与控制器14电连接,从动轮4和主动轮19的外表面设有防滑槽,设置了带防滑槽的主动轮19和从动轮4,可实现对竹片的自动传送和压直工作,不仅降低了人们的劳动量,也提高了生产效率,第一升降液压杆22和第二升降液压杆18可方便人们对不同厚度竹片的传送、压直和打磨工作,为人们的生产带来极大的便利。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

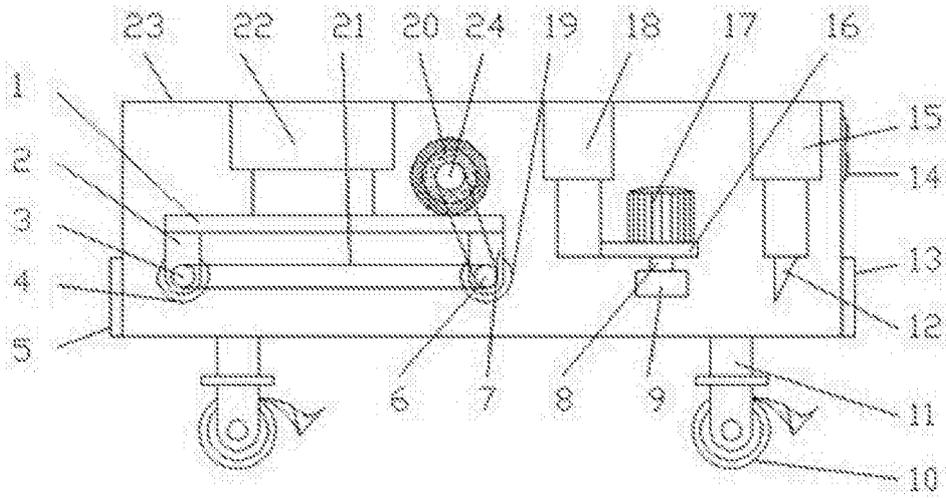


图1

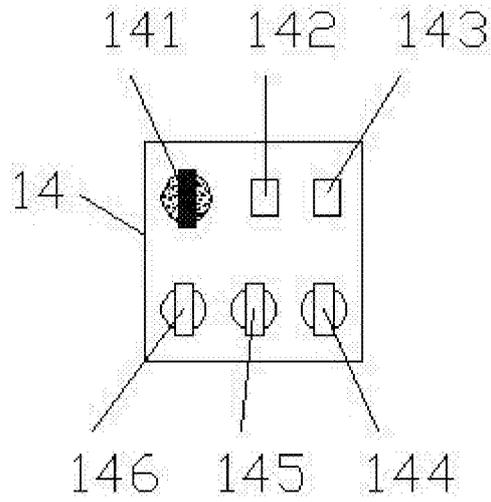


图2