



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203270146 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320213679. 3

(22) 申请日 2013. 04. 25

(73) 专利权人 江阴市东杰纺机专件有限公司

地址 214445 江苏省无锡市江阴市璜土镇贯巷村

(72) 发明人 臧晨东 牟文明 牟文龙 臧建洪

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

D01H 11/00(2006. 01)

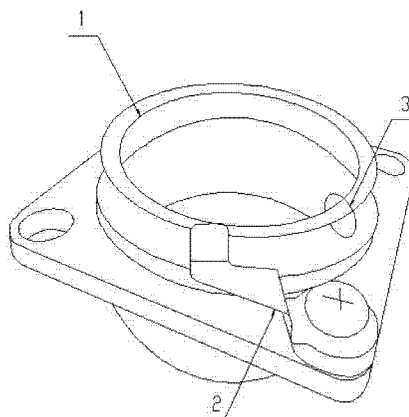
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钢丝圈清洁器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢丝圈清洁器,它包括清洁器(2),所述清洁器(2)通过螺丝固定于钢令(1)的圆轨外,其特征在于在所述清洁器(2)的末端形成一清洁板(4),所述清洁板(4)与钢令(1)的圆轨相切,且在清洁板(4)的头部形成一刀口(5)。本实用新型在以往的清洁器基础上进行改进,并在末端设置刀口来降低纱线在高速旋转运行时的气流压力,从而提高纺纱稳定性。



1. 一种钢丝圈清洁器,它包括清洁器(2),所述清洁器(2)通过螺丝固定于钢令(1)的圆轨外,其特征在于在所述清洁器(2)的末端形成一清洁板(4),所述清洁板(4)与钢令(1)的圆轨相切,且在清洁板(4)的头部形成一刀口(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢丝圈清洁器,其特征在于所述清洁板(4)与钢丝圈(3)的水平距离在0.1—0.4mm之间。

3. 根据权利要求1或2所述的一种钢丝圈清洁器,其特征在于所述刀口(5)的角度为 18° — 25° 。

钢丝圈清洁器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织机械上的零部件,特别是一种清除细纱机运行时钢丝圈上挂花的清洁器。属于纺织机械零部件技术领域。

背景技术

[0002] 目前细纱机在国内应用非常广泛,细纱机在运行时,纱线穿过钢丝圈,通过钢丝圈在钢令上高速旋转运行而缠绕在锭上,但钢丝圈在钢令上高速旋转运行时附花比较多,附花是丝线与钢丝圈摩擦时产生的毛羽及纱线本身主干外较长的纤维端,如不及时清理会导致机器运行不稳定,断头率较高,并造成大量多股线,使产品质量下降并增加了劳动力成本,一般在钢令上安装清洁器来清除附花,目前的清洁器采用金属板与钢丝圈径向布置,在丝线高速运转时刮除附花,这种清洁器只能运用在低速场合,在高速旋转时,产生的气流对清洁器的冲击力较大,使得纱线与钢丝圈之间产生不稳定,影响纺纱。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种钢丝圈清洁器,可以在钢丝圈高速旋转运行的时候确保强气流对纱线不影响,提高纺纱稳定性,从而保证纺纱的质量。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种钢丝圈清洁器,它包括清洁器,所述清洁器通过螺丝固定于钢令的圆轨外,在所述清洁器的末端形成一清洁板,所述清洁板与钢令的圆轨相切,且在清洁板的头部形成一刀口。

[0005] 所述清洁板与钢丝圈的水平距离在 0.1—0.4mm 之间。

[0006] 所述刀口的角度为 18° — 25° 。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型在以往的清洁器基础上进行改进,并在末端设置刀口来降低纱线在高速旋转运行时的气流压力,从而提高纺纱稳定性。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的安装示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中:

[0012] 钢令 1

[0013] 清洁器 2

[0014] 钢丝圈 3

[0015] 清洁板 4

[0016] 刀口 5。

具体实施方式

[0017] 参见图 1—图 2,本实用新型涉及一种钢丝圈清洁器,包括清洁器 2,在所述钢令 1 的圆轨上设置有钢丝圈 3,所述清洁器 2 通过螺丝固定于钢令 1 的圆轨外,所述清洁器 2 由一钢板经过多次弯折形成,在清洁器 2 的末端形成一清洁板 4,所述清洁板 4 与钢令 1 的圆轨相切,且在清洁板 4 的头部形成一刀口 5,所述清洁板 4 与钢丝圈 3 的水平距离在 0.1—0.4mm 之间,所述刀口 5 的角度为 18° — 25° 。

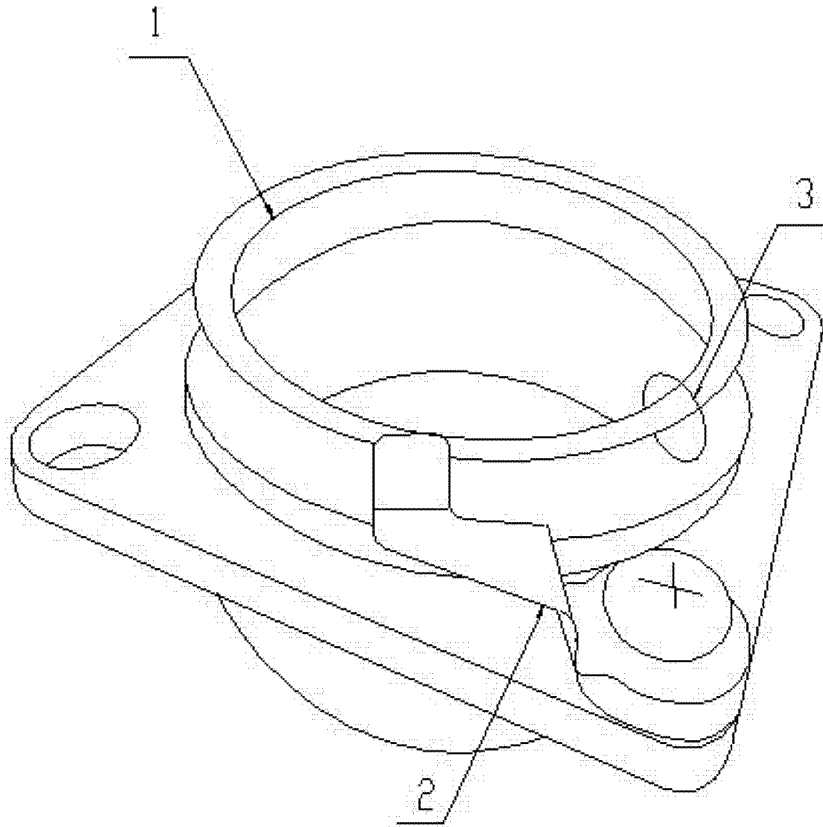


图 1

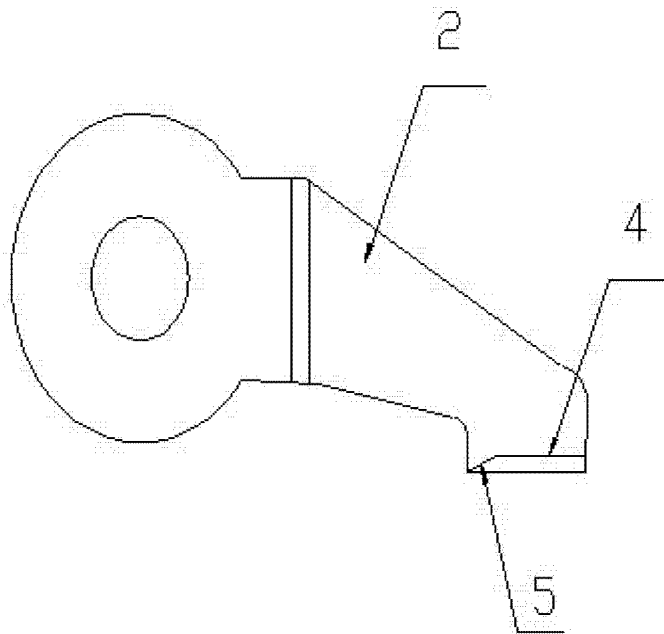


图 2