(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209021849 U
(45)授权公告日 2019.06.25

(21)申请号 201821900571.0

(22)申请日 2018.11.19

(73)专利权人 成都福林源机电设备有限公司
地址 610000 四川省成都市高新区天府三街19号1栋1单元14层1403号

(72)发明人 柳谦

(74)专利代理机构 北京久维律师事务所 11582
代理人 邢江峰

(51)Int.Cl.
B24B 27/00(2006.01)
B08B 1/00(2006.01)

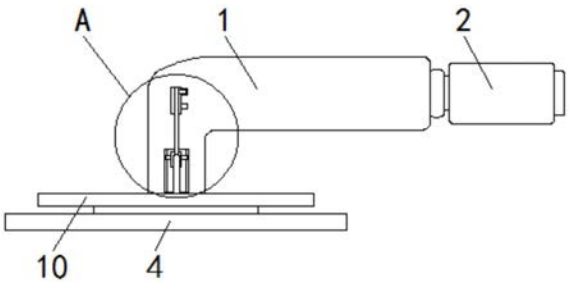
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种刮板式打磨中心装置

(57)摘要

本实用新型涉及打磨机技术领域，且公开了一种刮板式打磨中心装置，包括机室，所述机室的右侧固定连接有蓄电池，所述机室的底部活动连接有连接盘，所述连接盘的底部固定连接有打磨盘，所述机室的正面开设有凹槽，所述机室的正面开设有位于凹槽左右两侧的第一滑槽，所述机室内表面的正面活动连接有位于凹槽内部的第一滑块。该刮板式打磨中心装置，通过第一滑块、凹槽和抹布的设置，将第一滑块在凹槽的内部向上或向下进行移动，然后使得支撑杆带动抹布向上或向下移动，当抹布移动到与打磨盘的水平高度相适配，从而达到通过抹布对打磨后的废屑进行清理的效果，进而达到打磨装置在打磨的同时具备清理功能的效果。



CN 209021849 U

1.一种刮板式打磨中心装置,包括机室(1),其特征在于:所述机室(1)的右侧固定连接有蓄电池(2),所述机室(1)的底部活动连接有连接盘(3),所述连接盘(3)的底部固定连接有打磨盘(4),所述机室(1)的正面开设有凹槽(5),所述机室(1)的正面开设有位于凹槽(5)左右两侧的第一滑槽(6),所述机室(1)内表面的正面活动连接有位于凹槽(5)内部的第一滑块(7),所述第一滑块(7)的左右两侧均固定连接有延伸至第一滑槽(6)内部的滑杆(8),所述第一滑块(7)的正面固定连接有支撑杆(9),所述支撑杆(9)的底部固定连接有抹布(10),所述机室(1)的正面开设有位于凹槽(5)上方的第二滑槽(11),所述机室(1)内表面的正面活动连接有位于第二滑槽(11)内部的第二滑块(12),所述第二滑块(12)的正面固定连接有连接杆(13),所述连接杆(13)的底部与支撑杆(9)的顶部固定连接,所述机室(1)的正面开设有位于第二滑槽(11)右侧的上卡槽(14),所述第二滑块(12)的右侧固定连接有与上卡槽(14)相对应的卡扣(15),所述机室(1)的正面开设有位于上卡槽(14)下方的下卡槽(16)。

2.根据权利要求1所述的一种刮板式打磨中心装置,其特征在于:所述抹布(10)底部的水平高度高于打磨盘(4)底部的水平高度,第一滑块(7)底部到凹槽(5)底部之间的距离大于抹布(10)的底部到打磨盘(4)底部之间的水平距离。

3.根据权利要求1所述的一种刮板式打磨中心装置,其特征在于:所述第一滑块(7)通过滑杆(8)与机室(1)活动连接,滑杆(8)远离第一滑块(7)的一端位于第一滑槽(6)的内部与机室(1)活动连接。

4.根据权利要求1所述的一种刮板式打磨中心装置,其特征在于:所述支撑杆(9)和连接杆(13)的形状均为L形,支撑杆(9)的两端分别与第一滑块(7)和抹布(10)固定连接,连接杆(13)的两端分别与第二滑块(12)和支撑杆(9)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种刮板式打磨中心装置,其特征在于:所述第二滑槽(11)的长度与凹槽(5)的长度相同,第二滑块(12)的底部到第二滑槽(11)底部之间的距离与第一滑块(7)底部到凹槽(5)底部之间的距离相同。

6.根据权利要求1所述的一种刮板式打磨中心装置,其特征在于:所述上卡槽(14)和下卡槽(16)的大小相同,卡扣(15)的大小与上卡槽(14)和下卡槽(16)的大小相适配。

一种刮板式打磨中心装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨机技术领域，具体为一种刮板式打磨中心装置。

背景技术

[0002] 电动打磨机全称往复式电动抛光打磨机，广泛用于模具行业的精加工及表面抛光处理，是一款同类气动产品的替代品。

[0003] 刮板式打磨机在对墙面或其他物件进行磨削和打磨时，会产生大量的碎屑，使得刮板式打磨机在打磨过后，还需要对被打磨物体的表面进行清理，这样使得刮板式打磨机在使用过程中增加了打磨机的使用时间，降低了做事效率，给刮板式打磨机的使用造成不便，故而提出一种刮板式打磨中心装置。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种刮板式打磨中心装置，具备打磨装置在打磨的同时具备清理功能等优点，解决了打磨装置在对物体打磨后还需对物体进行清理的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述打磨装置在打磨的同时具备清理功能目的，本实用新型提供如下技术方案：一种刮板式打磨中心装置，包括机室，所述机室的右侧固定连接有蓄电池，所述机室的底部活动连接有连接盘，所述连接盘的底部固定连接有打磨盘，所述机室的正面开设有凹槽，所述机室的正面开设有位于凹槽左右两侧的第一滑槽，所述机室内表面的正面活动连接有位于凹槽内部的第一滑块，所述第一滑块的左右两侧均固定连接有延伸至第一滑槽内部的滑杆，所述第一滑块的正面固定连接有支撑杆，所述支撑杆的底部固定连接有抹布，所述机室的正面开设有位于凹槽上方的第二滑槽，所述机室内表面的正面活动连接有位于第二滑槽内部的第二滑块，所述第二滑块的正面固定连接有连接杆，所述连接杆的底部与支撑杆的顶部固定连接，所述机室的正面开设有位于第二滑槽右侧的上卡槽，所述第二滑块的右侧固定连接有与上卡槽相对应的卡扣，所述机室的正面开设有位于上卡槽下方的下卡槽。

[0008] 优选的，所述抹布底部的水平高度高于打磨盘底部的水平高度，第一滑块底部到凹槽底部之间的距离大于抹布的底部到打磨盘底部之间的水平距离。

[0009] 优选的，所述第一滑块通过滑杆与机室活动连接，滑杆远离第一滑块的一端位于第一滑槽的内部与机室活动连接。

[0010] 优选的，所述支撑杆和连接杆的形状均为L形，支撑杆的两端分别与第一滑块和抹布固定连接，连接杆的两端分别与第二滑块和支撑杆固定连接。

[0011] 优选的，所述第二滑槽的长度与凹槽的长度相同，第二滑块的底部到第二滑槽底部之间的距离与第一滑块底部到凹槽底部之间的距离相同。

[0012] 优选的，所述上卡槽和下卡槽的大小相同，卡扣的大小与上卡槽和下卡槽的大小相适配。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种刮板式打磨中心装置，具备以下有益效果：

[0015] 1、该刮板式打磨中心装置，通过第一滑块、凹槽和抹布的设置，将第一滑块在凹槽的内部向上或向下进行移动，然后使得支撑杆带动抹布向上或向下移动，当抹布移动到与打磨盘的水平高度相适配，从而达到通过抹布对打磨后的废屑进行清理的效果，进而达到打磨装置在打磨的同时具备清理功能的效果。

[0016] 2、该刮板式打磨中心装置，通过第二滑槽、第二滑块、卡扣、上卡槽和下卡槽的设置，在第一滑块向上或向下移动过程中，第二滑块跟着向上或向下移动，当卡扣和上卡槽相卡接时，抹布位于打磨盘的上方，当卡扣和下卡槽相卡接时，抹布与打磨盘的水平高度相适配，从而达到对抹布的位置进行调整的效果，进而达到打磨装置在打磨的同时具备清理功能的效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型俯视结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型图1中A处放大图。

[0020] 图中：1机室、2蓄电池、3连接盘、4打磨盘、5凹槽、6第一滑槽、7第一滑块、8滑杆、9支撑杆、10抹布、11第二滑槽、12第二滑块、13连接杆、14上卡槽、15卡扣、16下卡槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3，一种刮板式打磨中心装置，包括机室1，机室1的右侧固定连接有蓄电池2，机室1的底部活动连接有连接盘3，连接盘3的底部固定连接有打磨盘4，机室1的正面开设有凹槽5，机室1的正面开设有位于凹槽5左右两侧的第一滑槽6，机室1内表面的正面活动连接有位于凹槽5内部的第一滑块7，第一滑块7的左右两侧均固定连接有延伸至第一滑槽6内部的滑杆8，第一滑块7通过滑杆8与机室1活动连接，滑杆8远离第一滑块7的一端位于第一滑槽6的内部与机室1活动连接，通过滑杆8可使得第一滑块7在凹槽5的内部向上或向下进行移动，第一滑块7的正面固定连接有支撑杆9，支撑杆9的底部固定连接有抹布10，抹布10底部的水平高度高于打磨盘4底部的水平高度，第一滑块7底部到凹槽5底部之间的距离大于抹布10的底部到打磨盘4底部之间的水平距离，在抹布10的水平高度移动到与打磨盘4的水平高度相适配后，在打磨盘4对物体进行打磨的同时，还可通过抹布10同时进行清理工作，机室1的正面开设有位于凹槽5上方的第二滑槽11，第二滑槽11的长度与凹槽5的长度相同，第二滑块12的底部到第二滑槽11底部之间的距离与第一滑块7底部到凹槽5底部之

间的距离相同，第二滑块12可在第二滑槽11的内部向上或向下移动，机室1内表面的正面活动连接有位于第二滑槽11内部的第二滑块12，第二滑块12的正面固定连接有连接杆13，支撑杆9和连接杆13的形状均为L形，支撑杆9的两端分别与第一滑块7和抹布10固定连接，连接杆13的两端分别与第二滑块12和支撑杆9固定连接，连接杆13的底部与支撑杆9的顶部固定连接，通过支撑杆9对抹布10进行支撑，通过连接杆13可使得支撑杆9在向上或向下移动过程中，第二滑块12跟着向上或向下移动，机室1的正面开设有位于第二滑槽11右侧的上卡槽14，第二滑块12的右侧固定连接有与上卡槽14相对应的卡扣15，机室1的正面开设有位于上卡槽14下方的下卡槽16，上卡槽14和下卡槽16的大小相同，卡扣15的大小与上卡槽14和下卡槽16的大小相适配，当上卡槽14和卡扣15相卡接时，抹布10位于打磨盘4的上方，下卡槽16和卡扣15相卡接时，抹布10的水平高度与打磨盘4的水平高度相适配。

[0023] 在使用时，在不需要对抹布10进行使用时，卡扣15和上卡槽14相卡接，抹布10的水平高度高于打磨盘4的水平高度，当需要对抹布10进行使用时，卡扣15和上卡槽14分离，然后使得第一滑块7向下移动，第二滑块12跟着向下移动，在抹布10移动到与打磨盘4的水平高高度相适配后，使得卡扣15和下卡槽16相卡接，达到对抹布10位置进行固定的目的。

[0024] 综上所述，该刮板式打磨中心装置，通过第一滑块7、凹槽5和抹布10的设置，将第一滑块7在凹槽5的内部向上或向下进行移动，然后使得支撑杆9带动抹布10向上或向下移动，当抹布10移动到与打磨盘4的水平高度相适配，从而达到通过抹布10对打磨后的废屑进行清理的效果，进而达到打磨装置在打磨的同时具备清理功能的效果，通过第二滑槽11、第二滑块12、卡扣15、上卡槽14和下卡槽16的设置，在第一滑块7向上或向下移动过程中，第二滑块12跟着向上或向下移动，当卡扣15和上卡槽14相卡接时，抹布10位于打磨盘4的上方，当卡扣15和下卡槽16相卡接时，抹布10与打磨盘4的水平高度相适配，从而达到对抹布10的位置进行调整的效果，进而达到打磨装置在打磨的同时具备清理功能的效果，解决了打磨装置在对物体打磨后还需对物体进行清理的问题。

[0025] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

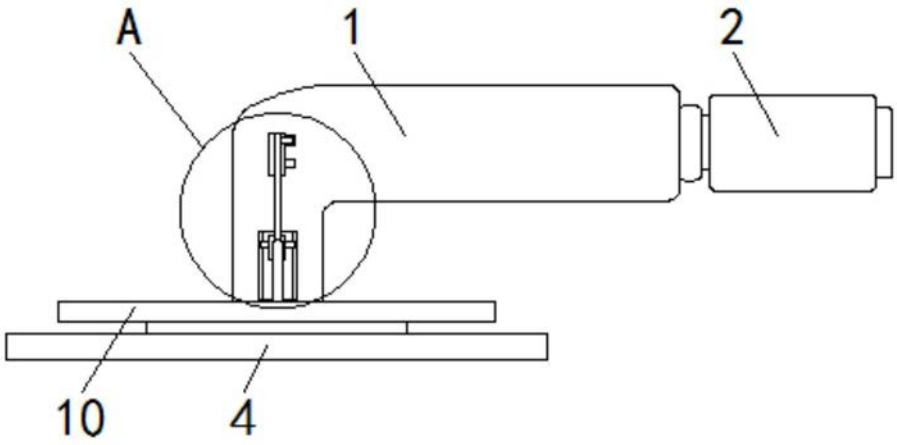


图1

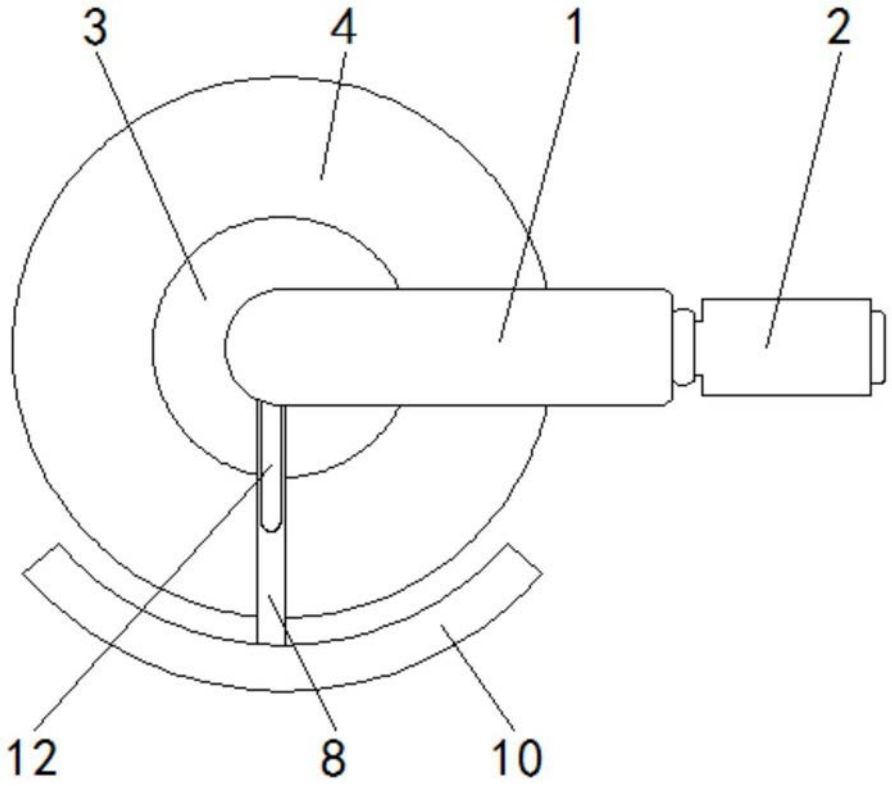


图2

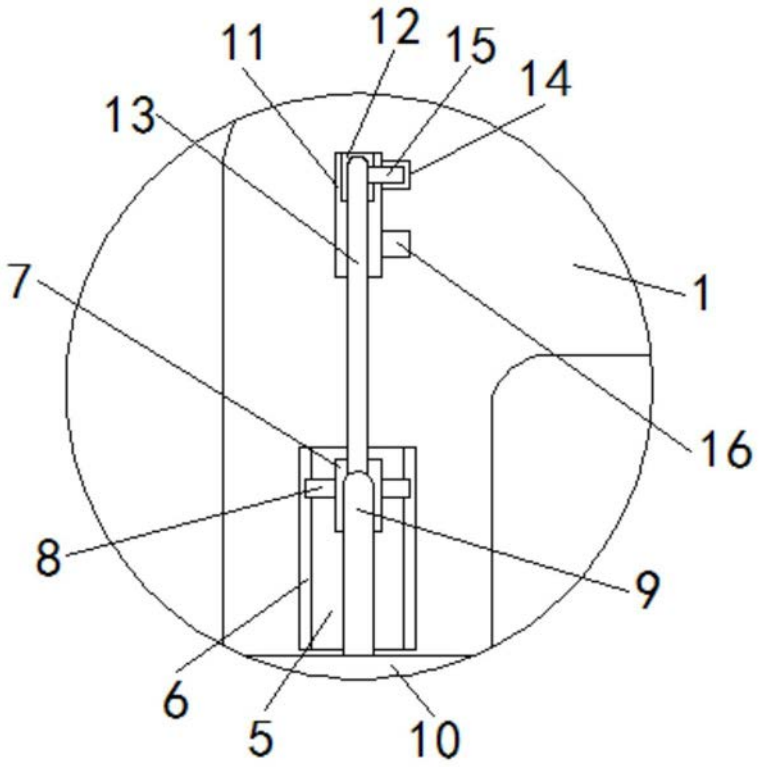


图3