

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B28B 7/26 (2006.01)

B28B 7/30 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620201171.1

[45] 授权公告日 2007 年 12 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 200991953Y

[22] 申请日 2006.12.31

[21] 申请号 200620201171.1

[73] 专利权人 贵州开磷磷业有限责任公司

地址 551109 贵州省息烽县小寨坝

[72] 发明人 李应平 杨步雷

[74] 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所

代理人 李大刚

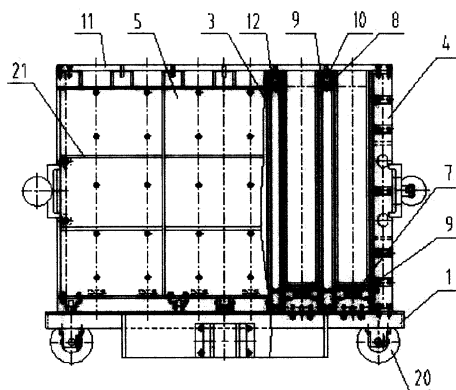
权利要求书 2 页 说明书 3 页 附图 6 页

[54] 实用新型名称

砌块模具

[57] 摘要

本实用新型公开了一种砌块模具，它包括底板(1)、芯组件(2)，在底板(1)上间隔安装有侧立板(3)，在底板(1)的两端安装有侧立坐组件(4)；芯组件(2)固定在芯板支板组件(5)上，芯板支板组件(5)连接在侧立板(3)的前、后两面上，其两端连接在侧立坐组件(4)上。与现有技术相比，本实用新型具有强度和刚度好，不易损坏，使用寿命长，维护维修方便，密封性好，使用成本低等优点。



【权利要求1】一种砌块模具，它包括底板（1）、芯组件（2），其特征在于：在底板（1）上间隔的安装有侧立板（3），在底板（1）的两端安装有侧立坐组件（4）；芯组件（2）固定在芯板支板组件（5）上，芯板支板组件（5）连接在侧立板（3）的前、后两面上，其两端连接在侧立坐组件（4）上。

【权利要求2】根据权利要求1所述的砌块模具，其特征在于：在底板（1）上安装有底座（6），芯组件（2）的底部位于底座（6）之上，并且在芯组件（2）与底座（6）间装有底隔板（7），在侧立板（3）的内侧装有侧隔板（8）。

【权利要求3】根据权利要求2所述的砌块模具，其特征在于：底隔板（7）和侧隔板（8）是玻璃板或塑料板。

【权利要求4】根据权利要求2所述的砌块模具，其特征在于：在底隔板（7）与底座（6）之间、以及侧隔板（8）与侧立板（3）之间装有密封条（9）。

【权利要求5】根据权利要求1所述的砌块模具，其特征在于：在侧立板（3）间设置有固定板（10），相邻的两块侧立板（3）分别固定在固定板（10）的两侧；在固定板（10）的顶部装有加强条（11），侧立坐组件（4）的上、下两端用螺钉分别固定在加强条（11）和底板（1）上。

【权利要求6】根据权利要求5所述的砌块模具，其特征在于：在侧立板（3）与固定板（10）间装有永磁铁（12）。

【权利要求7】根据权利要求1所述的砌块模具，其特征在于：在侧立坐组件（4）上装有卡勾座（13），在卡勾座（13）上连接有卡勾组件（14），在卡勾组件（14）上连接有弹簧（15），弹簧（15）的另一端连接在侧立坐组件（4）上。

【权利要求8】根据权利要求1所述的砌块模具，其特征在于：在芯组件（2）与芯板支板组件（5）之间设置有橡胶板（16）；在芯板支板组件（5）的底部装有芯板轮（17），在芯板支板组件（5）的顶部设置有导向板（18），在导向板（18）中设有接料板（19）。

【权利要求9】根据权利要求1所述的砌块模具，其特征在于：在底板（1）的底部装有行走轮（20）。

【权利要求10】根据权利要求1所述的砌块模具，其特征在于：在芯板支板组件（5）上装有加强板（21）。

砌块模具

技术领域

本实用新型涉及一种砌块模具。

背景技术

目前的砌块模具大多采用五面固定，一面敞开的结构形式，强度、刚度较差，容易损坏，维修也不方便。而且由于目前使用的这些砌块模具没有采用很好的密封手段，密封性能较差，常常在浇注时或是在模具的输送过程中由于振动发生漏浆现象，严重影响了生产的顺利进行。

发明内容

本实用新型的目的在于：提供一种强度、刚性好，不易损坏，维护维修方便且密封可靠，不会漏浆的砌块模具，从而克服现有技术的不足。

本实用新型是这样构成的：砌块模具。它包括底板（1）、芯组件（2），在底板（1）上间隔的安装有侧立板（3），在底板（1）的两端安装有侧立坐组件（4）；芯组件（2）固定在芯板支板组件（5）上，芯板支板组件（5）连接在侧立板（3）的前、后两面上，其两端连接在侧立坐组件（4）上。

上述的砌块模具中，在底板（1）上安装有底座（6），芯组件（2）的底部位于底座（6）之上，并且在芯组件（2）与底座（6）间装有底隔板（7），在侧立板（3）的内侧装有侧隔板（8）。

上述的砌块模具中，底隔板（7）和侧隔板（8）可以是玻璃板或塑料板。

上述的砌块模具中，在底隔板（7）与底座（6）之间、以及侧隔板（8）与侧立板（3）之间装有密封条（9）。

上述的砌块模具中，在侧立板（3）间设置有固定板（10），相邻的两块侧立板（3）分别固定在固定板（10）的两侧；在固定板（10）的顶部装有加强条（11），侧立坐组件（4）的上、下两端用螺钉分别固定在加强条（11）和底板（1）上。

上述的砌块模具中，在侧立板（3）与固定板（10）间装有永磁铁（12）。

上述的砌块模具中，在侧立坐组件（4）上装有卡勾座（13），在卡勾座（13）上连接有卡勾组件（14），在卡勾组件（14）上连接有弹簧（15），弹簧（15）的另一端连接在侧立坐组件（4）上。

上述的砌块模具中，在芯组件（2）与芯板支板组件（5）之间设置有橡胶板（16）；在芯板支板组件（5）的底部装有芯板轮（17），在芯板支板组件（5）的顶部设置有导向板（18），在导向板（18）中设有接料板（19）。

上述的砌块模具中，在底板（1）的底部装有行走轮（20）。

上述的砌块模具中，在芯板支板组件（5）上装有加强板（21）。

本实用新型用于自动或手动完成砌块的成型，它采用三面固定、三面可敞开的结构方式，具有较好的强度和刚度，不易损坏，能满足设备的长期使用要求，而且出料方便，能在出料时减少出料阻力。本实用新型在密封性方面，采用端面密封与中空密封条双密封的结构形式，提高了密封的可靠性，降低了使用成本。而且本实用新型通过在侧立板与固定板间加装永磁铁，采用永磁铁与机械卡位装置相结合的结构形式进行加压密封，大大提高了密封的可靠性，消除了模具在浇注过程中以及在输送过程中由于振动造成的漏浆现象。本实用新型采用敞开式灌浆，并在导向板中设有接料板将多余的浆料溢出，以避免浆料对设备造成污染或腐蚀。另外，本实用新型可直接在灌装后刮料，减少了工位点和接料槽数量。本实用新型整体采用可更换的结构形式，维护维修方便，使用成本较低。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图；

图2为图1的俯视图；

图3为图1的左向侧视图；

图4为本实用新型的内部结构示意图；

图5为本实用新型的芯板支板组件的结构示意图；

图6为本实用新型的芯板支板组件的右向侧视图；

图7为本实用新型的图5的A-A剖视图；

图8为本实用新型的芯组件的俯视图；

具体实施方式

本实用新型的实施例：如图1、2或3所示，它包括底板1、芯组件2，在底板1上间隔的安装有12块侧立板3，在底板1的底部装有行走轮20，以方便移动。在底板1的左右两端各安装有一个侧立坐组件4，在侧立板3间设置有固定板10，相邻的两块侧立板3用螺栓分别固定在固定板10的两侧；在固定板10的顶部用圆柱销连接有加强条11，侧立坐组件4的上、下两端分别用螺钉固定在加强条11和底板1上；在芯组件2中设置有嵌件22，芯组件2通过嵌件22用螺钉固定在芯板支板组件5上，在芯板支板组件5的两端设置有定位销23，2块芯板支板组件5

用螺栓分别连接在侧立板3的前、后两面上，其两端用定位销23连接在侧立坐组件4上，这样就在芯组件2、侧立坐组件4、侧立板3之间形成了6个封闭的成型腔。在底板1上用弹性圆柱销连接有底座6，安装时，芯组件2的底部要求略高于底座6。为便于脱模，在芯组件2与底座6间装有底隔板7，在每块侧立板3的内侧装有侧隔板8，底隔板7、侧隔板8可以是玻璃板，也可以是PVC塑料板。在底隔板7与底座6之间、以及侧隔板8与侧立板3之间都装有密封条9，以防止浆料泄漏。为加强密封，在每块侧立板3与固定板10之间装有永磁铁12。在侧立坐组件4上用螺栓装有卡勾座13，在卡勾座13上用销轴24和开口销25连接有卡勾组件14（如图3所示），在卡勾组件14上连接有弹簧15（如图2所示），弹簧15的另一端连接在侧立坐组件4上。在芯组件2与芯板支板组件5之间设置有橡胶板16；在芯板支板组件5的底部装有芯板轮17，在芯板支板组件5的顶部设置有导向板18，在导向板18中设有接料板19。为加强刚度，在芯板支板组件5上安装有加强板21。

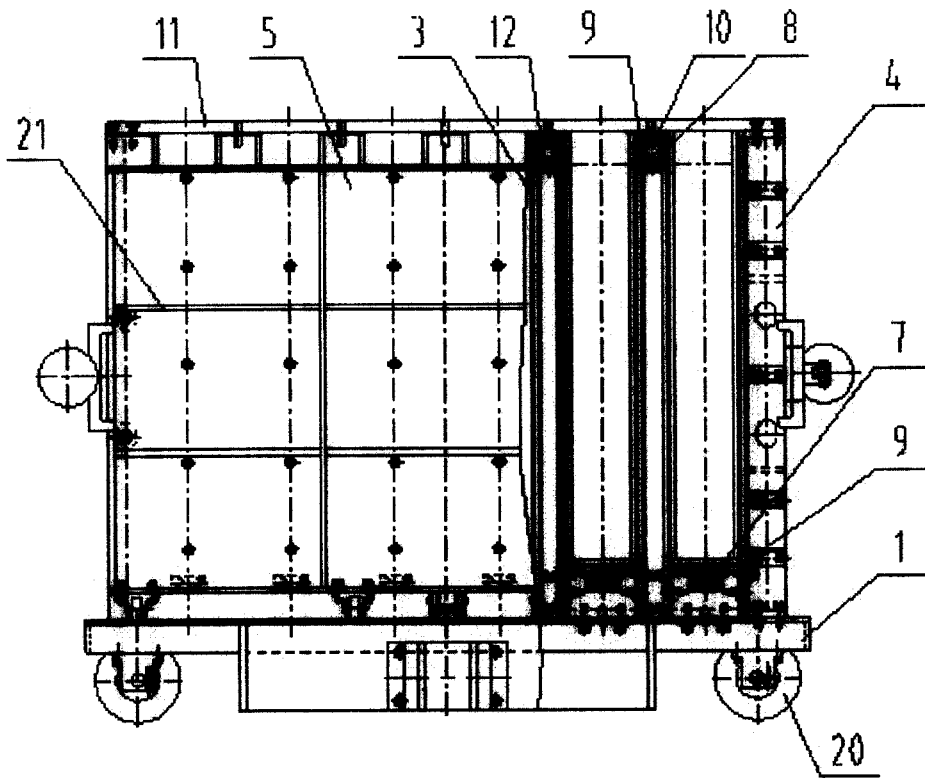


图1

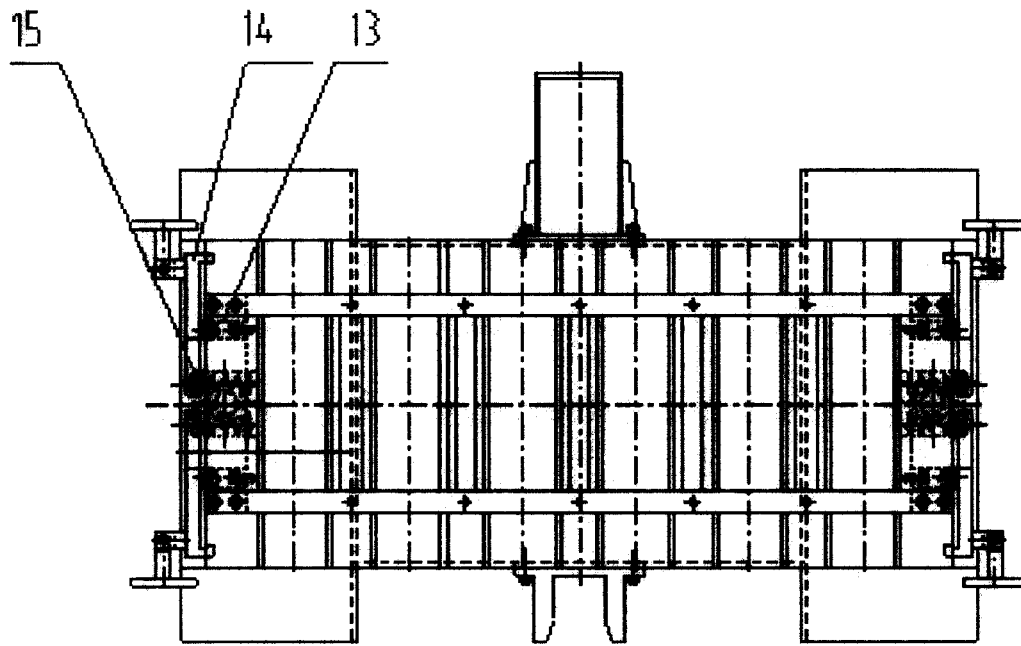


图 2

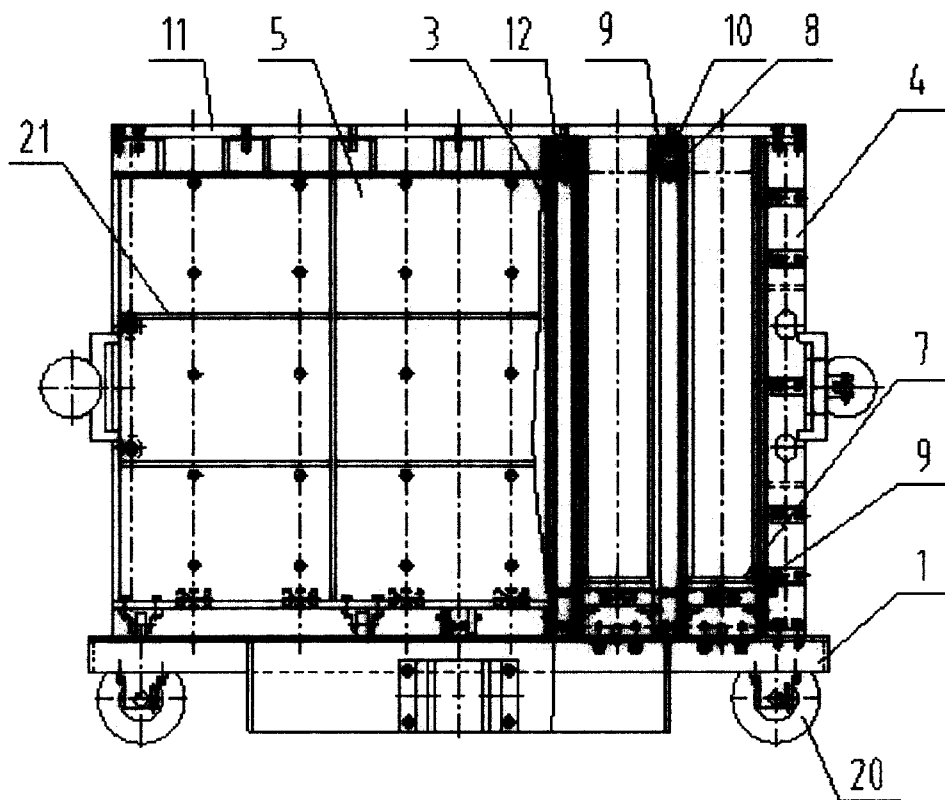


图 3

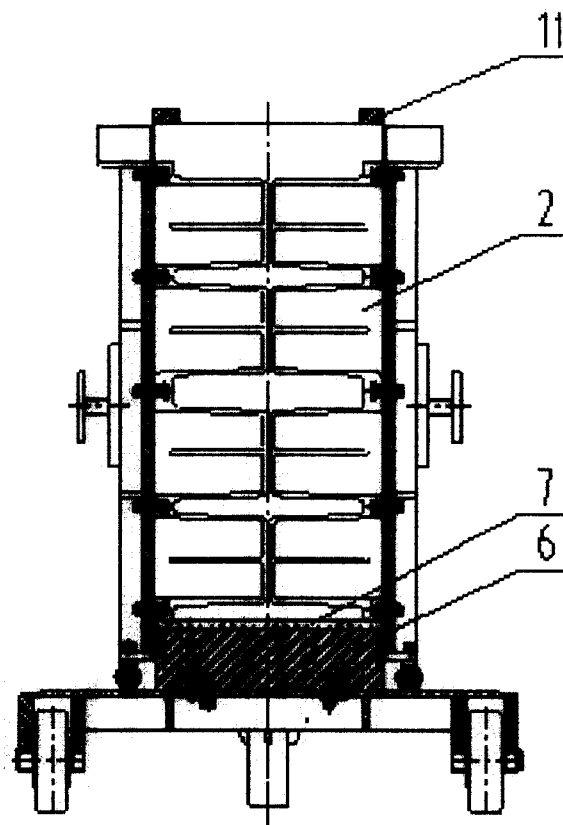


图 4

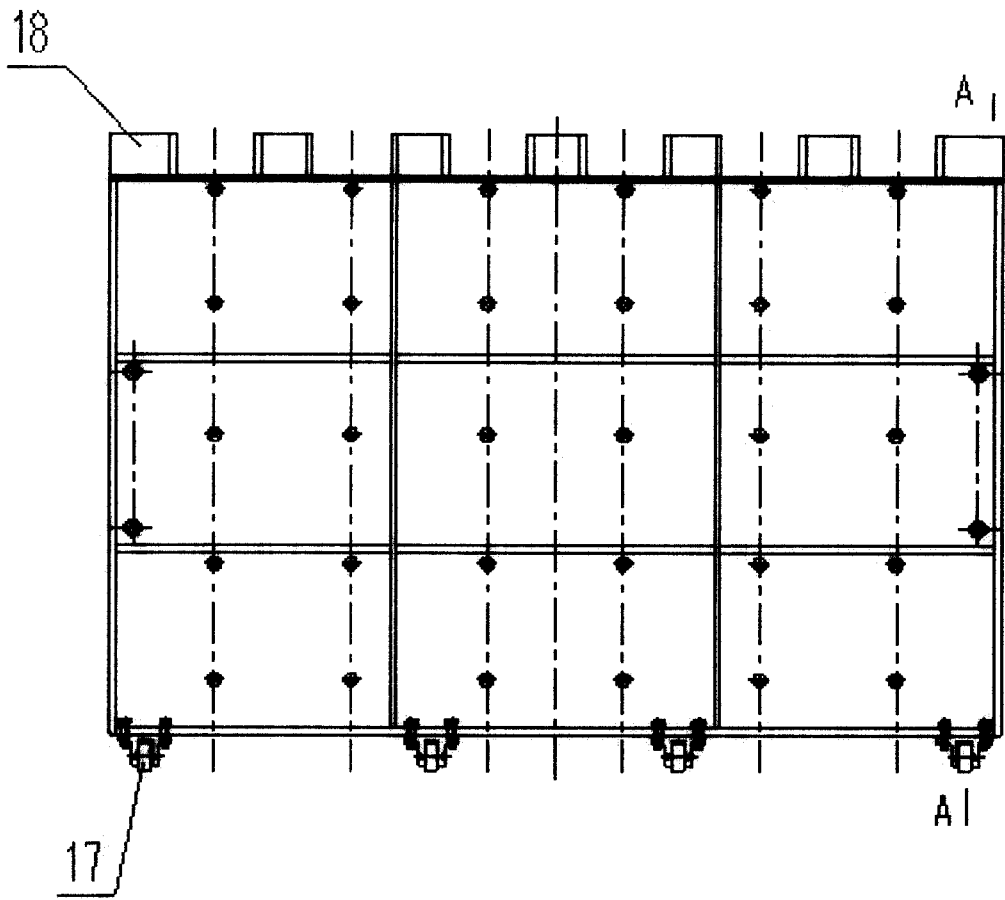


图 5

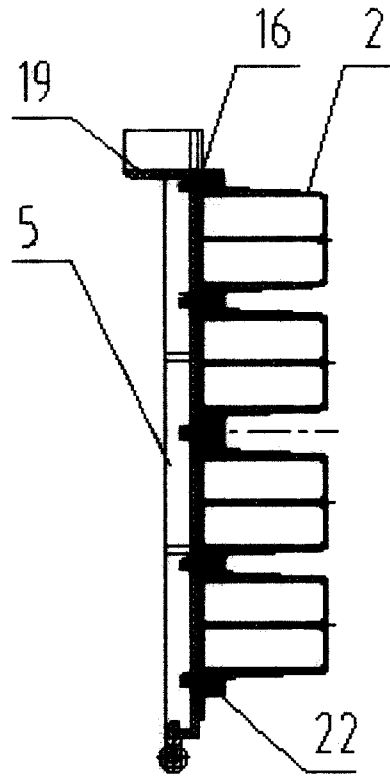


图 6

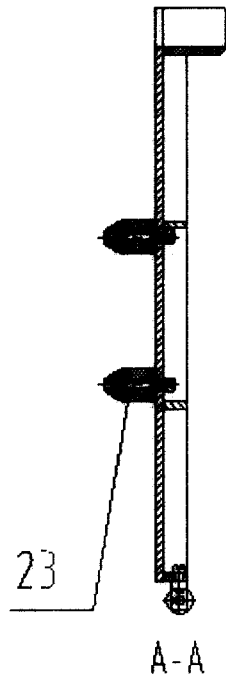


图 7

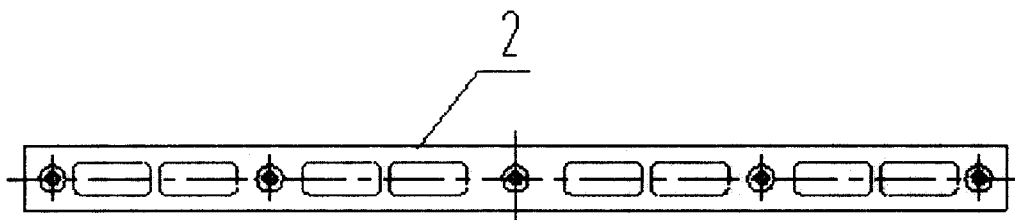


图 8