



(19) REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA  
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO



(10) Identifikator  
dokumenta:

**HR P20171271 T1**

HR P20171271 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTEVA  
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

**E04F 19/06** (2006.01)  
**E04F 13/14** (2006.01)  
**E05D 1/02** (2006.01)  
**E04B 2/72** (2006.01)  
**E04C 2/40** (2006.01)  
**E04C 2/04** (2006.01)  
**E04C 2/32** (2006.01)  
**E04F 13/06** (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 20.10.2017.

(21) Broj predmeta: P20171271T

(22) Datum podnošenja zahtjeva: 18.08.2017.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 15162713.0  
Datum podnošenja europske prijave patenta: 08.04.2015.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2933397 A2  
Datum objave europske prijave patenta: 21.10.2015.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2933397 B1  
Datum objave europskog patenta: 31.05.2017.

(31) Broj prve prijave: 202014101817 U

(32) Datum podnošenja prve prijave: 16.04.2014.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: DE

(73)(72) Nositelj patenta i izumitelj: **Reiner Schmitt, Vogelsteinstrasse 11, 97737 Gemünden, DE**

(74) Zastupnik: CPZ - CENTAR ZA PATENTE d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma: **SPOJNI PROFIL I PREDFABRICIRANA GRAĐEVNA PLOČA ZA UPORABU U SUSTAVU SUHE GRADNJE**

HR P20171271 T1

## PATENTNI ZAHTEJEVI

1. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) za izgradnju uglova u prostorijama u sustavu suhe gradnje, uporabom građevne ploče (15, 35, 75) načinjene od gips-kartonske ploče, gdje se navedena građevna ploča (15, 35, 75) sastoji od neprekinutog površinskog sloja (17, 77) raspoređenog na vidljivoj strani (12) i od udubine (18, 78) iza površinskog sloja (17, 77), pri čemu je navedena udubina (18, 78) usmjerena prema stražnjoj strani (13), kao i od desnog i lijevog segmenta građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l), koji se nalaze susjedno uz udubinu (18, 78), dok se navedeni segmenti građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l) mogu savijati u odnosu jedan prema drugome, pod kutom od najmanje 90° barem prema stražnjoj strani (13), te se oni sastoje od desne i lijeve stabilizacijske trake (04r, 04l, 24r, 24l, 44r, 44l, 64), pri čemu su navedene stabilizacijske trake (04, 24, 44, 64) pričvršćene unutar udubine (18, 78) uz desni odnosno lijevi segment građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l), **naznačen time, da** su u segmente građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l), pripojeni utori za umetanje (19) počevši od udubine (18, 78), paralelno uz odgovarajuću ravninu segmenta građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l), gdje svaka stabilizacijska traka (04, 24, 44, 64) obuhvaća jezičac za umetanje (07) koji je pričvršćen u utoru za umetanje (19) odgovarajućeg segmenta građevne ploče (16, 76).
2. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema zahtjevu 1, **naznačen time, da** se kod građevne ploče (15, 35, 75) radi o gipsanoj ploči.
3. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema zahtjevu 1 ili 2, **naznačen time, da** su stabilizacijske trake (04, 24, 44, 64) raspoređene na građevnoj ploči (15, 35, 75) unutar udubine (18, 78) između površinskog sloja (17, 77) i stražnje strane (13).
4. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 3, **naznačen time, da** je desna stabilizacijska traka (04r, 24r, 44r) konstruirana simetrično prema lijevoj stabilizacijskoj traci (04l, 24l, 44l), te time, da su desna stabilizacijska traka (64) i lijeva stabilizacijska traka (64), konstruirane kao nepromjenjivi dijelovi.
5. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 4, **naznačen time, da** se segmenti građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l) mogu savijati u odnosu jedan prema drugome, prema vidljivoj strani (12) pod kutom od najmanje 170°, posebno sa segmentima građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l) koji se međusobno podudaraju.
6. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, **naznačen time, da** utor za umetanje (19) ima dubinu od 10 mm do 50 mm, posebno od 20 mm do 30 mm, pri čemu posebno, razmak između jezičca za umetanje (07) i dna utora za umetanje (19), iznosi od 0,5 mm do 10 mm.
7. Predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 5, **naznačen time, da** desna stabilizacijska traka (24r, 44r, 64r) ima desni bistabilni element (29r, 49r, 69), a lijeva stabilizacijska traka (24l, 44l, 64) ima lijevi bistabilni element (29l, 49l, 69), pri čemu desni bistabilni element (29r, 49r, 69) zahvaća s lijevim bistabilnim elementom (29l, 49l, 69), kada su segmenti građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l) savijeni pod kutom od 90° prema stražnjoj strani (13), dok su posebno, navedeni bistabilni elementi (29r, 29l, 49r, 49l, 69), u odnosu na generiranu potpornu silu, konstruirani tako, da se navedeni bistabilni elementi (29r, 29l, 49r, 49l, 69) odvajaju iz zahvata prije nego što dođe do oštećenja građevne ploče (15, 35, 75) posredstvom prijeloma na stabilizacijskoj traci (04, 24, 44, 64) i/ili pokraj nje.
8. Postupak za izradu predfabriciranog građevnog elementa (11, 31, 51, 71) za izgradnju uglova u prostorijama u sustavu suhe gradnje, uporabom građevne ploče načinjene od gipsane ploče, gdje se navedena građevna ploča sastoji od neprekinutog površinskog sloja (17, 77) raspoređenog na vidljivoj strani (12) i od jezgre ploče iza površinskog sloja (17, 77), koja je usmjerena prema stražnjoj strani (13), te koja ima desnu i lijevu stabilizacijsku traku (04r, 04l, 24r, 24l, 44r, 44l, 64), pri čemu svaka navedena stabilizacijska traka (04, 24, 44, 64) obuhvaća jezičac za umetanje (07), **naznačen time, da** postupak obuhvaća sljedeće korake:
  - obrada i izrada građevne ploče s ravnim rascjepnim rezom za razdvajanje jezgre ploče u smjeru prema gore do površinskog sloja (17, 77) ili s ravnim izrezanim udubinama u obliku slova V ili Y (18, 78), koje prodiru u jezgru ploče prema gore do površinskog sloja (17, 77), pri čemu se susjedno uz udubinu (18, 78) formiraju desni i lijevi nastavak ploče;
  - savijanje nastavaka ploče prema vidljivoj strani (12) sve dok se oni međusobno ne poklope;
  - u slučaju rascjepnog reza, obrada dva nastavka ploče putem izrade zašiljenja koje formira udubinu u obliku slova V ili Y (18, 78), kada su nastavci ploče raspoređeni u ravnini;
  - obrada dva nastavka ploče putem izrade utora za umetanje (19) koji prolazi paralelno uz ravninu nastavka ploče i počinje od udubine (18, 78), kada se formira lijevi odnosno desni segment građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l);
  - pričvršćivanje desne i lijeve stabilizacijske trake (04r, 04l, 24r, 24l, 44r, 44l, 64) na desni odnosno lijevi segment građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l), kada se izrađuje predfabricirani građevni element (11, 31, 51, 71) prema bilo kojem od prethodnih zahtjeva.
9. Postupak prema zahtjevu 8, **naznačen time, da** se upotrebljava spojni profil (01, 21, 41) prema bilo kojem od prethodnih zahtjeva, pri čemu se navedeni spojni profil (01, 21, 41) također savija prema vidljivoj strani (12), prije nego što se on pričvrsti na segmente

građevne ploče (16r, 76r, 16l, 76l), tako da su jezičci za umetanje (07) stabilizacijskih traka (04r, 04l, 24r, 24l, 44r, 44l) namješteni međusobno paralelno.

10. Postupak prema zahtjevu 8 ili 9, **naznačen time, da** se nanosi ljepilo na jezičke za umetanje (07) i/ili u utore za umetanje (19) prije nego što se jezičci za umetanje (07) pričvrste u utore za umetanje (19).
- 5 11. Postupak prema bilo kojem od zahtjeva 8 do 10, **naznačen time, da** oba nastavka ploče zajedno leže na ravnom nosaču u području radnog alata za obradu, za vrijeme dok se izrađuju utori za umetanje (19).