



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204737377 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 04

(21) 申请号 201520358965. 8

(22) 申请日 2015. 05. 29

(73) 专利权人 苏州赛腾精密电子股份有限公司
地址 215168 江苏省苏州市吴中区东吴南路
4号A幢

(72) 发明人 孙丰

(51) Int. Cl.
B65G 47/22(2006. 01)

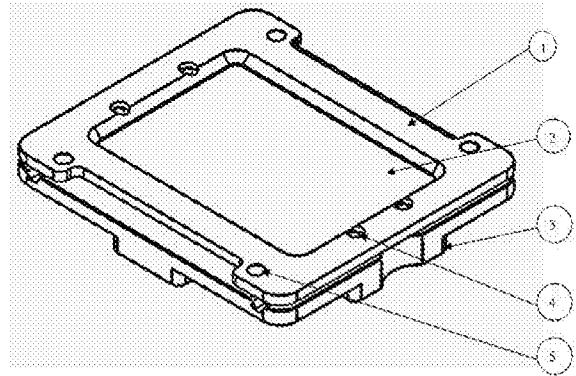
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

片料压紧机构

(57) 摘要

本实用新型涉及片料压紧机构,包括压板、片料槽、载板、定位 pin、磁铁,其特征在于压板与载板之间通过合页连接,压板中间设置有片料槽,载板上设置有多个定位 pin,压板上与定位 pin 对应的地方设置有通孔,压板、载板上分别设置有对应的磁铁。定位 pin 为四个,分别设置在载板上前后两侧。压板、载板上的磁铁分别设置在四角,共四组。压板、载板为四边形。本实用新型在使用过程中,先将压板抬起,然后将片料放入载板中间,再将压板放下,压板与载板之间由于磁铁异性相吸互相紧密压合,通过载板上特有凸出的形状将产品压紧,结构小巧,解决了人员手工操作的困难,速度快,效率高,是小型自动化设备组成部分。



1. 片料压紧机构,包括压板、片料槽、载板、定位 pin、磁铁,其特征在于压板与载板之间通过合页连接,压板中间设置有片料槽,载板上设置有多个定位 pin,压板上与定位 pin 对应的地方设置有通孔,压板、载板上分别设置有对应的磁铁。

2. 根据权利要求 1 所述片料压紧机构,其特征在于所述定位 pin 为四个,分别设置在载板上前后两侧。

3. 根据权利要求 1 所述片料压紧机构,其特征在于所述压板、载板上的磁铁分别设置在四角,共四组。

4. 根据权利要求 1 所述片料压紧机构,其特征在于所述压板、载板为四边形。

片料压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械制造领域,具体是片料压紧机构。

背景技术

[0002] 电子技术是十九世纪末、二十世纪初开始发展起来的新兴技术,二十世纪发展最迅速,应用最广泛,成为近代科学技术发展的一个重要标志。

[0003] 第一代电子产品以电子管为核心。四十年代末世界上诞生了第一只半导体三极管,它小巧、轻便、省电、寿命长等特点,很快地被各国应用起来,在很大范围内取代了电子管。五十年代末期,世界上出现了第一块集成电路,它把许多晶体管等电子元件集成在一块硅芯片上,使电子产品向更小型化发展。集成电路从小规模集成电路迅速发展到大规模集成电路和超大规模集成电路,从而使电子产品向着高效能低消耗、高精度、高稳定、智能化的方向发展。

[0004] 随着社会的发展,人力成本的逐升,自动化行业的兴起,自动化设备的广泛使用,已是无法取代的,而自动化设备这一重要的工具的大力推广,可以给各行业节省大量的人力和物力。提高产品的品质,增加产值效益。

[0005] 随着电子行业盛行,电子产品的广泛应该于各个领域,电子产品体积小、厚度薄,给生产、组装带来很大困难。由于产品小且呈薄片状,给生产定位组装带来很大困扰,传统的组装设备对于体积相对较小且呈薄片状的产品及片料,无法实现准确快速地吸取、组装,特别是定位困难,而且在生产过程中还会因振动而出现位置偏移,因此自动化程度不高,无法提高生产效率。

实用新型内容

[0006] 本实用新型正是针对以上技术问题,提供一种对于片料实现准确快速地吸取、组装,提高生产效率,在组装的过程中以确保片料的位置固定的片料压紧机构。

[0007] 本实用新型通过以下技术方案来实现:

[0008] 片料压紧机构,包括压板、片料槽、载板、定位 pin、磁铁,其特征在于压板与载板之间通过合页连接,压板中间设置有片料槽,载板上设置有多个定位 pin,压板上与定位 pin 对应的地方设置有通孔,压板、载板上分别设置有对应的磁铁。定位 pin 为四个,分别设置在载板上前后两侧。压板、载板上的磁铁分别设置在四角,共四组。压板、载板为四边形。

[0009] 本实用新型在使用过程中,先将压板抬起,然后将片料放入载板中间,再将压板放下,压板与载板之间由于磁铁异性相吸互相紧密压合,通过载板上特有凸出的形状将产品压紧,结构小巧,解决了人员手工操作的困难,速度快,效率高,是小型自动化设备组成部分。

[0010] 本实用新型结构简单,使用方便。

附图说明

[0011] 附图中,图 1 是本实用新型结构示意图,其中:

[0012] 1—压板,2—片料槽,3—载板,4—定位 pin,5—磁铁。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0014] 片料压紧机构,包括压板 1、片料槽 2、载板 3、定位 pin4、磁铁 5,其特征在于压板 1 与载板 3 之间通过合页连接,压板 1 中间设置有片料槽 2,载板 3 上设置有多个定位 pin4,压板 1 上与定位 pin4 对应的地方设置有通孔,压板 1、载板 3 上分别设置有对应的磁铁 5。定位 pin4 为四个,分别设置在载板 3 上前后两侧。压板 1、载板 3 上的磁铁 5 分别设置在四角,共四组。压板 1、载板 3 为四边形。

[0015] 本实用新型在使用过程中,先将压板 1 抬起,然后将片料放入载板 3 中间,再将压板 1 放下,压板 1 与载板 3 之间由于磁铁 5 异性相吸互相紧密压合,通过载板 3 上特有凸出的形状将产品压紧,结构小巧,解决了人员手工操作的困难,速度快,效率高,是小型自动化设备组成部分。

[0016] 本实用新型结构简单,使用方便。

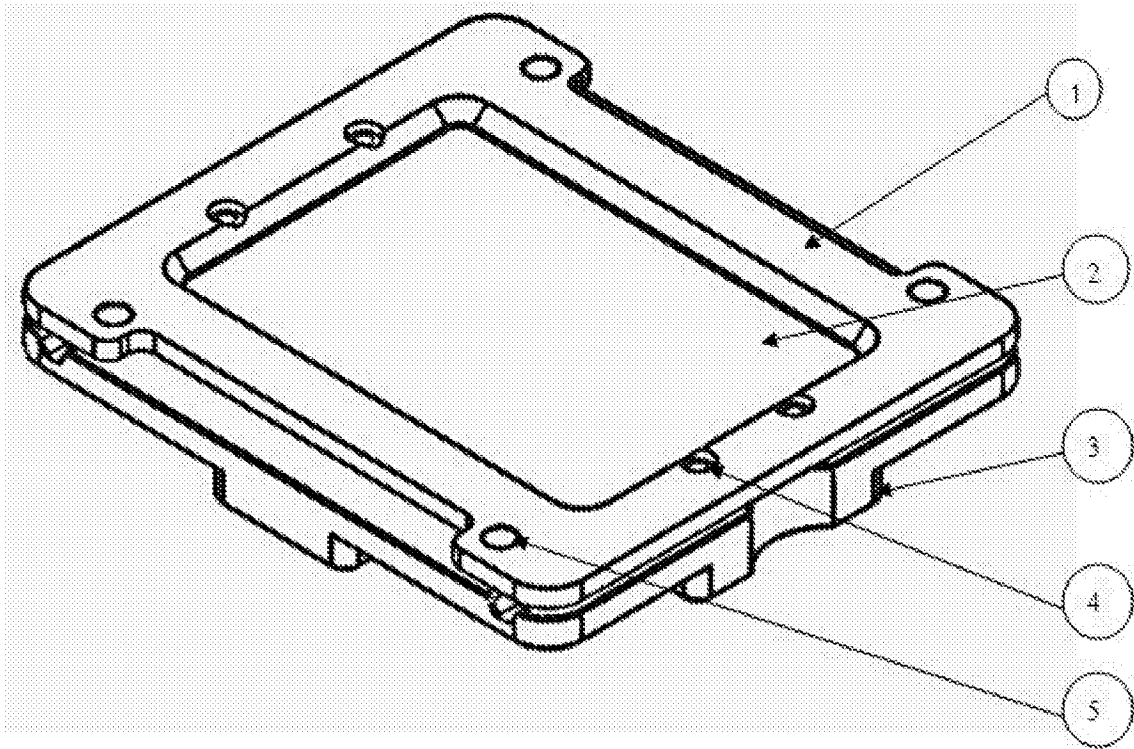


图 1