



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220149981 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 08

(21) 申请号 202321458037.X

(22) 申请日 2023.06.08

(73) 专利权人 艾迪孚贝(无锡)科技有限公司
地址 214000 江苏省无锡市锡山区东港镇
新锡沙路南、坝里桥路西

(72) 发明人 茆冬生

(74) 专利代理机构 滁州市明来知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 34206
专利代理师 李博

(51) Int.Cl.
D21J 3/00 (2006.01)

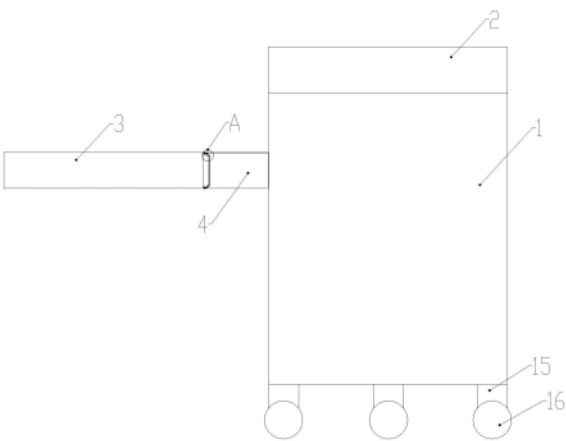
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纸塑加工用注浆机构

(57) 摘要

本实用新型属于纸塑加工技术领域,具体涉及一种纸塑加工用注浆机构,解决了现有技术中存在注浆机构的加长管在连接注浆头时过于繁琐,不方便移动的问题,包括注浆装置和加长管,所述注浆装置上通过螺丝固定连接有注浆头,所述注浆头的内部分别通过螺丝固定连接有两个对称布置的第一滑动套、第二滑动套及固定圆轴,通过第一竖杆、横杆等结构的设置,按动第一竖杆,第一竖杆带动第一连接杆向下运动,第一连接杆带动横杆的一端向下运动,横杆的另一端通过固定圆轴带动第二连接杆向上运动,第二连接杆带动第二竖杆向上运动,第二竖杆带动卡块回缩,实现了快速将加长管和注浆头连接在一起的效果。



1. 一种纸塑加工用注浆机构,包括注浆装置(1)和加长管(3),其特征在于:所述注浆装置(1)上通过螺丝固定连接有注浆头(4),所述注浆头(4)的内部分别通过螺丝固定连接有两个对称布置的第一滑动套(11)、第二滑动套(13)及固定圆轴(9);

所述第一滑动套(11)和所述第二滑动套(13)的内部分别滑动装配有第一竖杆(5)和卡块(12),所述固定圆轴(9)上转动安装有横杆(10),所述横杆(10)的两端分别滑动装配有第一连接杆(7)和第二连接杆(8),所述卡块(12)的顶部通过螺丝固定连接有第二竖杆(6),所述第一连接杆(7)和所述第二连接杆(8)的另一端分别活动铰接在所述第一竖杆(5)和所述第二竖杆(6)上,所述注浆装置(1)的顶部转动安装有密封盖(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸塑加工用注浆机构,其特征在于:所述注浆装置(1)的底部通过螺丝固定连接有四个对称布置的立柱(15),所述立柱(15)上转动安装有车轮(16),所述加长管(3)的内部设置有防漏垫(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种纸塑加工用注浆机构,其特征在于:所述第一滑动套(11)的内部开设有第一滑动槽,所述第一竖杆(5)滑动连接在所述第一滑动槽的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种纸塑加工用注浆机构,其特征在于:所述第二滑动套(13)的内部开设有第二滑动槽,所述卡块(12)滑动连接在所述第二滑动槽的内部,所述卡块(12)的顶部焊接有伸缩弹簧(14),所述伸缩弹簧(14)的另一端焊接在所述第二滑动槽的内壁上。

5. 根据权利要求1所述的一种纸塑加工用注浆机构,其特征在于:所述加长管(3)的内部开设有横槽,所述卡块(12)嵌套在所述横槽的内部,所述横杆(10)的内部开设有圆槽,所述固定圆轴(9)穿过所述圆槽的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种纸塑加工用注浆机构,其特征在于:所述注浆头(4)的内部开设有通槽,所述第一竖杆(5)穿过所述通槽的内部。

一种纸塑加工用注浆机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸塑加工技术领域,具体为一种纸塑加工用注浆机构。

背景技术

[0002] 目前,纸塑是一种包装材料,通常由回收纸板和/或新闻纸制成,它用于保护性包装或食品托盘和饮料容器,其他典型用途是端盖、托盘、盘子、碗和翻盖容器,对于许多应用,模塑纸浆比发泡聚苯乙烯、真空成型聚对苯二甲酸乙二醇酯和聚氯乙烯、波纹和泡沫更便宜,该工艺采用模内固化技术,可生产轮廓分明、表面光滑的模塑纸浆产品,成型后,产品被放入加热的成型模具中,模具对成型产品进行加压和致密化,它们精确成型并具有塑料材料的外观,产品以成品状态从加热的模具中脱模,而不是在加热的烘箱中烘干,这种类型的典型用途是用于购买点包装和那些对高清和外观至关重要的应用。

[0003] 现有技术中授权公告号为:CN114017553A一种纸塑加工用注浆装置,包括注浆装置,所述注浆装置的上端覆盖有密封盖,且注浆装置的一侧固定设置有固定块,所述固定块的前端对称开设有连接孔,且固定块的上表面上对称开设有两个锁销孔,所述锁销孔贯穿到连接孔中,且锁销孔之间焊接有导向柱,所述连接孔的后端设置有螺纹,所述固定块的中心位置上固定设置有注浆管,然而该发明在连接加长管时过程过于繁琐,耗费时间,注浆装置需要移动时很不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纸塑加工用注浆机构,解决了注浆机构的加长管在连接注浆头时过于繁琐,不方便移动的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纸塑加工用注浆机构,包括注浆装置和加长管,所述注浆装置上通过螺丝固定连接有注浆头,所述注浆头的内部分别通过螺丝固定连接有两个对称布置的第一滑动套、第二滑动套及固定圆轴;

[0006] 所述第一滑动套和所述第二滑动套的内部分别滑动装配有第一竖杆和卡块,所述固定圆轴上转动安装有横杆,所述横杆的两端分别滑动装配有第一连接杆和第二连接杆,所述卡块的顶部通过螺丝固定连接有第二竖杆,所述第一连接杆和所述第二连接杆的另一端分别活动铰接在所述第一竖杆和所述第二竖杆上,所述注浆装置的顶部转动安装有密封盖。

[0007] 优选的,所述注浆装置的底部通过螺丝固定连接有四个对称布置的立柱,所述立柱上转动安装有车轮,所述加长管的内部设置有防漏垫。

[0008] 优选的,所述第一滑动套的内部开设有第一滑动槽,所述第一竖杆滑动连接在所述第一滑动槽的内部。

[0009] 优选的,所述第二滑动套的内部开设有第二滑动槽,所述卡块滑动连接在所述第二滑动槽的内部,所述卡块的顶部焊接有伸缩弹簧,所述伸缩弹簧的另一端焊接在所述第二滑动槽的内壁上。

[0010] 优选的,所述加长管的内部开设有横槽,所述卡块嵌套在所述横槽的内部,所述横杆的内部开设有圆槽,所述固定圆轴穿过所述圆槽的内部。

[0011] 优选的,所述注浆头的内部开设有通槽,所述第一竖杆穿过所述通槽的内部。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过第一竖杆、横杆等结构的设置,按动第一竖杆,第一竖杆带动第一连接杆向下运动,第一连接杆带动横杆的一端向下运动,横杆的另一端通过固定圆轴带动第二连接杆向上运动,第二连接杆带动第二竖杆向上运动,第二竖杆带动卡块回缩,实现了快速将加长管和注浆头连接在一起的效果。

[0014] 2、本实用新型通过车轮、立柱等结构的设置,注浆机构需要移动时要人工搬运,注浆机构太重搬运时很麻烦,安装车轮以后,可以将注浆机构推往需要注浆的地点,实现了方便移动的效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的主视图;

[0016] 图2为本实用新型的结构A处放大图;

[0017] 图3为本实用新型的整体结构示意图。

[0018] 图中:1、注浆装置;2、密封盖;3、加长管;4、注浆头;5、第一竖杆;6、第二竖杆;7、第一连接杆;8、第二连接杆;9、固定圆轴;10、横杆;11、第一滑动套;12、卡块;13、第二滑动套;14、伸缩弹簧;15、立柱;16、车轮;17、防漏垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,一种纸塑加工用注浆机构,包括注浆装置1和加长管3,注浆装置1上通过螺丝固定连接注浆头4,注浆头4的内部分别通过螺丝固定连接有两个对称布置的第一滑动套11、第二滑动套13及固定圆轴9,第一滑动套11和第二滑动套13的内部分别滑动装配有第一竖杆5和卡块12,固定圆轴9上转动安装有横杆10,横杆10的两端分别滑动装配有第一连接杆7和第二连接杆8,卡块12的顶部通过螺丝固定连接第二竖杆6,第一连接杆7和第二连接杆8的另一端分别活动铰接在第一竖杆5和第二竖杆6上,注浆装置1的顶部转动安装有密封盖2,通过第一竖杆5、横杆10等结构的设置,按动第一竖杆5,第一竖杆5带动第一连接杆7向下运动,第一连接杆7带动横杆10的一端向下运动,横杆10的另一端通过固定圆轴9带动第二连接杆8向上运动,第二连接杆8带动第二竖杆6向上运动,第二竖杆6带动卡块12回缩,实现了快速将加长管3和注浆头4连接在一起的效果。

[0021] 请参阅图1-3,注浆装置1的底部通过螺丝固定连接四个对称布置的立柱15,立柱15上转动安装有车轮16,加长管3的内部设置有防漏垫17,通过车轮16、立柱15等结构的设置,注浆机构需要移动时要人工搬运,注浆机构太重搬运时很麻烦,安装车轮16以后,可以将注浆机构推往需要注浆的地点,实现了方便移动的效果。

[0022] 请参阅图1-3,第一滑动套11的内部开设有第一滑动槽,第一竖杆5滑动连接在第一滑动槽的内部,第二滑动套13的内部开设有第二滑动槽,卡块12滑动连接在第二滑动槽的内部,卡块12的顶部焊接有伸缩弹簧14,伸缩弹簧14的另一端焊接在第二滑动槽的内壁上,加长管3的内部开设有横槽,卡块12嵌套在横槽的内部,横杆10的内部开设有圆槽,固定圆轴9穿过圆槽的内部,注浆头4的内部开设有通槽,第一竖杆5穿过通槽的内部。

[0023] 本实用新型具体实施过程如下:当要拆卸加长管3时,按动第一竖杆5,第一竖杆5带动第一连接杆7向下运动,第一连接杆7带动横杆10的一端向下运动,横杆10的另一端通过固定圆轴9带动第二连接杆8向上运动,第二连接杆8带动第二竖杆6向上运动,第二竖杆6通过伸缩弹簧14带动卡块12回缩,此时加长管3可被拆下,需要连接加长管3和注浆头4时,松开第一竖杆5,伸缩弹簧14将卡块12弹出使加长管3和注浆头4连接在一起,注浆机构需要移动时,直接推动注浆机构,拆卸加长管3时不用那么繁琐节省了时间。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

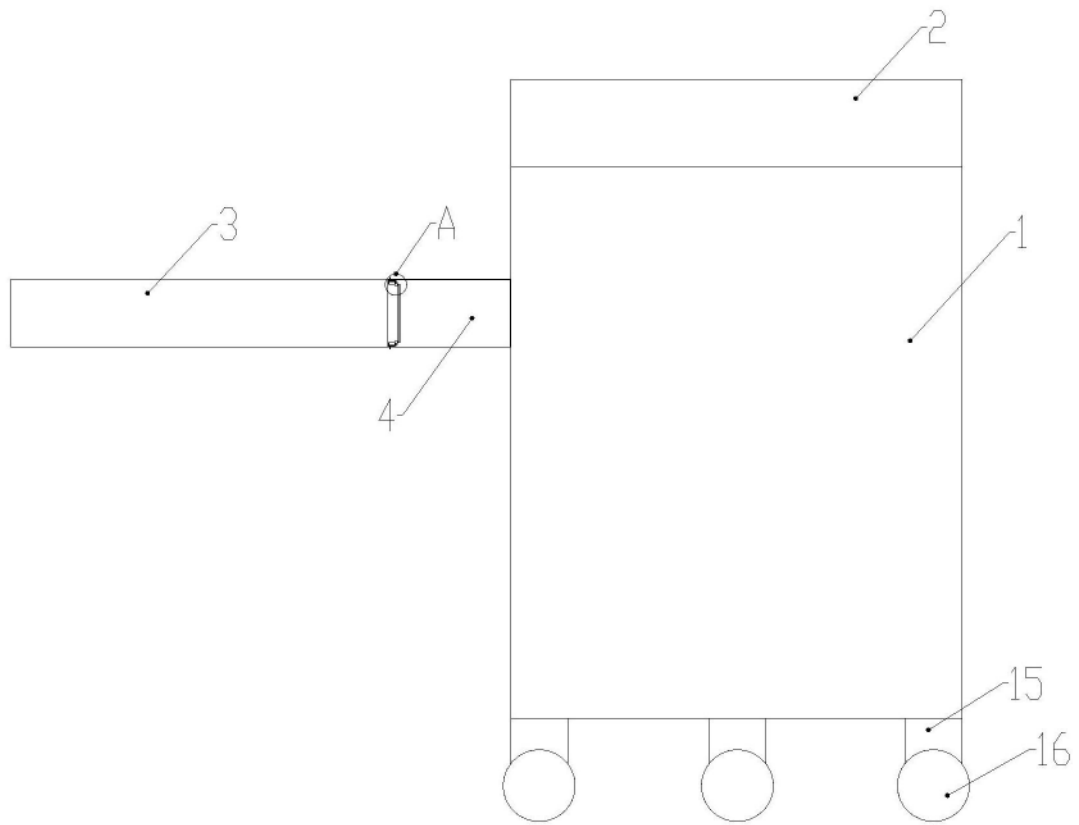


图1

