

PATENTOVÝ SPIS

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

- (21) Číslo přihlášky: **2002-1152**
(22) Přihlášeno: **29.09.2000**
(30) Právo přednosti: **07.10.1999 DE 1999/19948286**
05.05.2000 DE 2000/10021687
(40) Zveřejněno: **18.06.2003**
(Věstník č. 6/2003)
(47) Uděleno: **03.11.2005**
(24) Oznámení o udělení ve Věstníku: **11.01.2006**
(Věstník č. 1/2006)
(86) PCT číslo: **PCT/EP2000/009577**
(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 2001/025109**

(11) Číslo dokumentu:

296 074

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.:
B65D 65/14 (1968.09)

(73) Majitel patentu:

HUHTAMAKI RONSBERG
ZWEIGNIEDERLASSUNG DER HUHTAMAKI
DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG, Ronsberg, DE

(72) Původce:

Battegazzore Rinaldo Dr., Viauzzolo, IT
Hertlein Jochen Dr., Bad Vilbel, DE

(74) Zástupce:

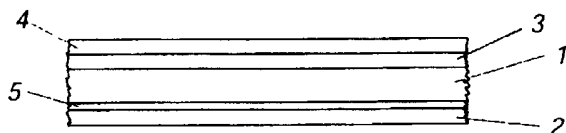
Dr. Karel Čermák, Národní třída 32, Praha 1, 11000

(54) Název vynálezu:

Plastová fólie

(57) Anotace:

Plastová fólie, zejména pro balení s výhodou kostkových výrobků, jako například polévkových kostek, sestává z polyolefinové fólie, jako například polyethylenu (PE) nebo polypropylenu (PP), a na jedné straně je opatřena spojovací vrstvou (2). Spojovací vrstva (2) je nanesena na plastovou fólii (1) jako vnější vrstva. Spojovací vrstva (2) je nanesena s plošnou hmotností 1 až 15 g/m².



CZ 296074 B6

Plastová fólieOblast techniky

5

Vynález se týká plastové fólie, zejména pro balení s výhodou kostkových výrobků, jako například polévkových kostek, která sestává z polyolefinové fólie, jako například polyethylenu nebo polypropylenu, a na jedné straně je opatřena spojovací vrstvou.

10

Dosavadní stav techniky

Taková plastová fólie je známá ze spisu EP-A-0 870 695.

15

Podobnou plastovou fólii dále popisuje spis EP-A-0 891930.

Pro takové účely se doposud používaly kompozity hliník-papír, které jsou obtížně zpracovatelné jak při výrobě, tak i při recyklaci.

20

Podstata vynálezu

Úkolem vynálezu je vytvořit plastovou fólii, která je velmi vhodná pro taková použití.

25

Uvedený úkol splňuje plastová fólie, zejména pro balení s výhodou kostkových výrobků, jako například polévkových kostek, která sestává z polyolefinové fólie, jako například polyethylenu nebo polypropylenu, a na jedné straně je opatřena spojovací vrstvou, podle vynálezu, jehož podstatou je, že spojovací vrstva je nanášena na plastovou fólii jako vnější vrstva, přičemž spojovací vrstva je nanášena s plošnou hmotností 1 až 15 g/m².

30

Prostým přeložením a stlačením za tepla se potom získá spolehlivě uzavřené balení.

Podle výhodného provedení je spojovací vrstvou termický lak. Tento termický lak se na plastovou fólii nanáší zvlášť jednoduše.

35

Podle dalšího výhodného provedení sestává plastová fólie z orientovaného polypropylenu nebo orientovaného polyethylenu. Plastové fólie z obou těchto materiálů je možno zvlášť dobře skládat.

40

Podle dalšího výhodného provedení má plastová fólie tloušťku 10 až 100 µm. Tento rozsah tlouštěk plastových fólií se ukázal jako zvlášť efektivní.

Podle dalšího výhodného provedení je plastová fólie alespoň na jedné straně metalizována.

45

Podle dalšího zvlášť výhodného provedení je spojovací vrstva upravená na vnější straně plastové fólie uspořádá, na do vzoru. U tohoto provedení se potom spojovací vrstva nachází jen tam, kde je jí zapotřebí.

50

Podle dalšího výhodného provedení je plastová fólie opatřena nánosem barvy. Přitom je dále výhodné, když je nános barvy je opatřen krycím lakem. Tím je barva přidavně chráněna.

Podle dalšího zvlášť výhodného provedení je krycí lak natištěn. Jedná se zvlášť výhodný způsob nanášení laku.

Podle ještě dalšího výhodného provedení je krycí lak nanesen v plošné hmotnosti 0,1 až 10,0 g/m².

5

Přehled obrázků na výkrese

Na výkresech je vynález znázorněn na dvou příkladech provedení, přičemž

10

obr. 1 znázorňuje plastovou fólii,

obr. 2 hadicovou část plastové fólie,

obr. 3 polévkovou kostku zabalenou do plastové fólie podle obr. 1 nebo 2.

15

Příklady provedení vynálezu

Na obr. 1 je znázorněna plastová fólie 1, která je vyrobena z orientovaného polyethylenu OPE. Na jedné straně je plastová fólie 1 opatřena vrstvou termického laku jako spojovací vrstvou 2, zatímco na druhé straně je opatřena nánosem 3 barvy jako barevným potiskem.

20

Nános 3 barvy je dále opatřen krycím lakem 4, který se s výhodou natiskne.

Na jedné straně je plastová fólie 1 ještě metalizována vrstvou 5.

25

Část této plastové fólie 1 je podél podélného švu 21 vytvarována do tvaru hadice 20. Pro vytvoření balení kostkového výrobku, které je znázorněno na obr. 3, se nejprve jeden konec hadice 20 přehne, načež se vloží náplň. Potom se rovněž přehne druhý konec části ve tvaru hadice 20 plastové fólie 1. V důsledku dobré schopnosti přehýbání plastové fólie 1 dolehnou přehnuté rohy cípů velmi těsně na sebe, takže i bez přídavného spojení vznikne utěsněné balení.

30

Místo hadicového balení je možno při existenci náplně ve tvaru bloku tuto náplň obalit pomocí rovné fólie.

35

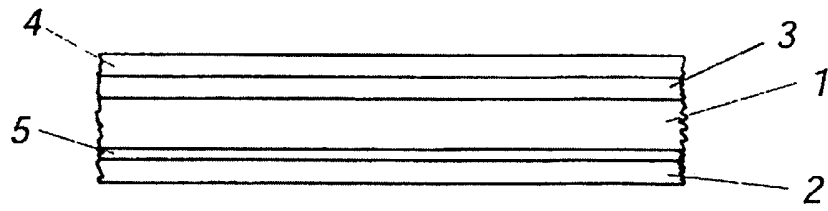
Pro zvlášť citlivé náplně je u obou provedení možné jednotlivé přehnuté koncové části spolu svařit.

Místo orientovaného polyethylenu OPE může být jako materiál pro plastovou fólii 1 použit i orientovaný polypropylen OPP nebo polypropylen PP. Tloušťka plastové fólie 1 je například 50 μm, avšak podle požadavků se může měnit v rozsahu mezi 10 a 100 μm.

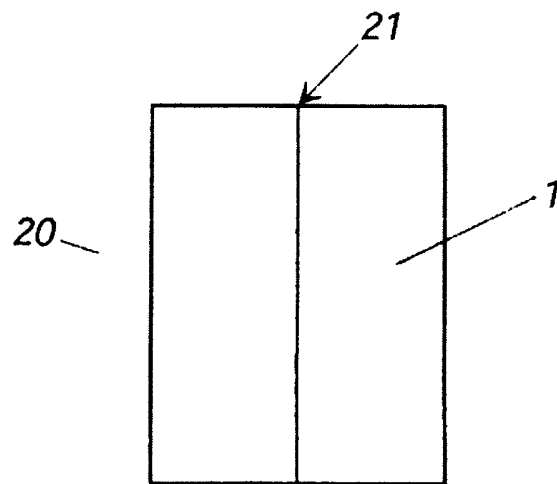
40

PATENTOVÉ NÁROKY

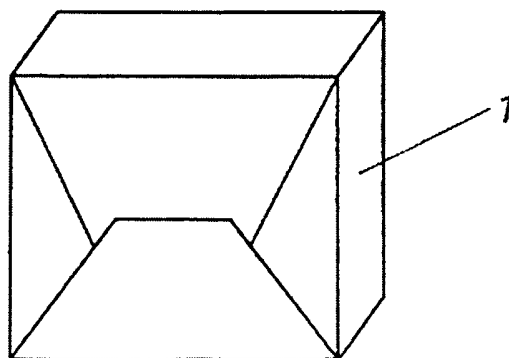
- 5 1. Plastová fólie, zejména pro balení s výhodou kostkových výrobků, jako například polévkových kostek, která sestává z polyolefinové fólie, jako například polyethylenu (PE) nebo polypropylenu (PP), a na jedné straně je opatřena spojovací vrstvou (2), **vyznačující se tím**, že spojovací vrstva (2) je nanесena na plastovou fólii (1) jako vnější vrstva, přičemž spojovací vrstva (2) je nanесena s plošnou hmotností 1 až 15 g/m².
- 10 2. Plastová fólie podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že spojovací vrstvou (2) je termický lak.
- 15 3. Plastová fólie podle nároku 1 nebo 2, **vyznačující se tím**, že sestává z orientovaného polypropylenu (OPP) nebo orientovaného polyethylenu (OPE).
4. Plastová fólie podle nároku 1, 2 nebo 3, **vyznačující se tím**, že má tloušťku 10 až 100 μm.
- 20 5. Plastová fólie podle jednoho z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že je alespoň na jedné straně metalizována.
6. Plastová fólie podle jednoho z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že spojovací vrstva (2) upravená na vnější straně plastové fólie je uspořádána do vzoru.
- 25 7. Plastová fólie podle jednoho z předcházejících nároků, **vyznačující se tím**, že je opatřena nánosem (3) barvy.
8. Plastová fólie podle nároku 7, **vyznačující se tím**, že nános (3) barvy je opatřen krycím lakem (4).
- 30 9. Plastová fólie podle nároku 8, **vyznačující se tím**, že krycí lak (4) je natištěn.
10. Plastová fólie podle nároku 8 nebo 9, **vyznačující se tím**, že krycí lak (4) je nanесen v plošné hmotnosti 0,1 až 10,0 g/m².
- 35



OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3

Konec dokumentu