

30 marca 1932 r.

D06c 27/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

D06c 27/00

Nr 15504.

Kl. 8 m 1.

Wacław Kączkowski

(Warszawa, Polska)

i „Technika Gorzelnicza” Spółka Akcyjna Wytwórczo-Handlowa
przy Związku Zawodowym Techników Gorzelniczych
(Warszawa, Polska).

**Sposób i aparat do badania trwałości wyfarbowań na pranie,
wodę i wpływ odczynników chemicznych.**

Zgłoszono 17 listopada 1928 r.

Udzielono 25 stycznia 1932 r.

Wszystkie dotychczas znane oznaczenia trwałości wyfarbowań na pranie, wodę i wpływ odczynników chemicznych nie są wykonywane w specjalnych aparatach ani też urządzeniach; często stosowano do tego celu ręczne wygniatanie, mające zastępować wpływ mechanicznego tarcia przy praniu. Ocena odbywa się naogół w ten sposób, że porównywa się stopień odbarwienia próby lub zmiany jej barwy, często splecionej lub zszytej z białymi próbami przędzy lub tkanin — ze stopniem odbarwienia w wyfarbowaniach typowych. Zarówno samo wykonanie próby w tych warunkach, jak i

ocena, są w wysokim stopniu dowolne, pomimo ustalenia i zachowania zasadniczych warunków zestawienia kąpieli, stosunku ilości płynu do towaru oraz temperatury i czasu.

Zauważono, że zaciśnięcie kawałka barwnej tkaniny wraz z tkaniną białą, lub barwnej przędzy, albo też zabarwionego włókna luźnego pomiędzy dwiema warstwami tkaniny białej pozwala na dokładną ocenę stopnia odbarwienia lub zmiany barwy pod wpływem wspomnianych odczynników, zaś mechaniczne miarowe poruszanie próby, np. w roztworze mydła, umożliwia bardzo do-

kładne unormowanie warunków badania. Przytem zupełnie wyraźnie uwydatnia się ustępowanie barwy przez zabarwianie tkaniny białej w miejscach tak otwartych, jak i zaciśniętych. Najśluszniej, choć nie jedynie, można to uskutecznić przez zaciśnięcie próby pomiędzy dwoma pierścieniami, przyłączonemi do zwykłego urządzenia mechanicznego, dzięki któremu próba otrzymuje ruch pionowy w zbiorniku, napełnionym odpowiednią ilością kąpieli badawczej.

Przykład I. Tkaninę barwną zaciska się pomiędzy dwoma pierścieniami metalowemi (A_1 , A_2) z podkładkami (B) lub bez takowych, dobrze do siebie przylegającemi, o średnicy wewnętrznej 50 mm i zewnętrznej 80 mm, uruchomianemi miarowo korbowodem o skoku 100 mm i przy szybkości 60 skoków na minutę. Pierścienie zaciskające poruszają się w naczyniu niklowem (C), zawierającym roztwór badawczy i znajdującem się w kąpieli wodnej lub jakiegokolwiek innej odpowiedniej (D).

Przykład II. Próbę przędzy barwnej rozkłada się równo na przyciętym kawałku tkaniny białej, przykrywa drugim kawałkiem tkaniny i zaciska pomiędzy pierścieniami, opisanemi w przykładzie I.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób badania trwałości wyfarbowañ na pranie, wodę i wpływ odczynników chemicznych, znamienny tem, że próbę barwnego włókna luźnego lub barwnej przędzy pomiędzy dwoma kawałkami tkaniny białej, albo też kawałek tkaniny barwnej pomiędzy dwoma kawałkami tkaniny białej, lub kawałek tkaniny barwnej razem z jednym kawałkiem tkaniny białej, lub nawet bez kawałka tkaniny białej, albo wresz-

cie próbę przędzy lub tkaniny barwnej, splecioną lub zszytą z przędzą lub tkaniną białą, zaciska się pomiędzy dwiema ściśle do siebie przylegającemi płaszczyznami w kształcie pierścienia, ramki prostokątnej lub innej jakiegokolwiek formy, zaopatrzonemi w podkładki lub bez nich, posiadającemi stały ruch miarowy w kąpieli badawczej, przy którym próby mogą częściowo wysuwać się ponad powierzchnię kąpieli.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że próba zaciśnięta częściowo pomiędzy płaszczyznami posiada, obok lub zamiast ruchu pionowego, ruch obrotowy, boczny lub wahadłowy.

3. Aparat do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że składa się ze zbiornika (C), w którym umieszczone pierścienie (A_1 , A_2) z podkładkami (B) lub bez podkładek, dobrze do siebie przylegające i zaciskane przy pomocy śrub motylkowych lub w inny jakiegokolwiek sposób, uruchomiane są w kierunku pionowym miarowo przez korbowód i poruszają się w naczyniu (C), zawierającym kąpiel badawczą, utrzymywaną na stałym poziomie temperatury przy pomocy kąpieli wodnej w naczyniu (D).

4. Odmiana aparatu według zastrz. 2, znamienna tem, że zamiast pierścieni (A_1 , A_2) zastosowane są płaszczyzny dobrze do siebie przylegające w formie ramki prostokątnej, owalnej lub jakiegokolwiek innego kształtu.

W. Kączkowski.
„Technika Gorzelnicza”
Spółka Akcyjna
Wytwórczo-Handlowa
przy Związku Zawodowym
Techników Gorzelniczych.

