(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221291425 U
(45)授权公告日 2024.07.09

(21)申请号 202323297319.9

(22)申请日 2023.12.05

(73)专利权人 重庆斯托赛克新材料有限公司
地址 402660 重庆市潼南区梓潼街道创业大道三期标准厂房11号楼

(72)发明人 贾学俊 蔡明艳

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125
专利代理师 张利

(51)Int.Cl.
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 5/18(2006.01)

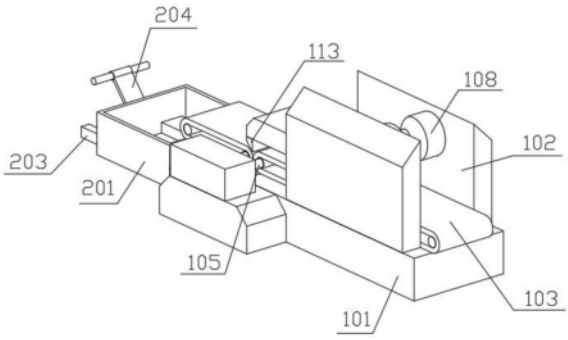
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种素箔分切装置

(57)摘要

本实用新型涉及铝箔袋加工技术领域,具体涉及一种素箔分切装置,包括基座和连接式转动切割组件,连接式转动切割组件包括支撑板、转动块、连接柱和连接杆,支撑板与基座拆卸连接,并位于基座的上方,转动块与支撑板转动连接,并位于支撑板的一侧,连接柱与转动块拆卸连接,并位于转动块远离支撑板的一侧,连接杆与连接柱拆卸连接,并位于连接柱的一侧,通过将原有的分切组件替换成为连接式转动切割组件,由此将在保留原有有益效果的同时有效的解决了当加工速度过快或者切刀压力不够时将无法有效将铝箔进行切割,由此十分影响切割质量的问题。



CN 221291425 U

1.一种素箔分切装置,包括基座,其特征在于,

还包括连接式转动切割组件,所述连接式转动切割组件包括支撑板、转动块、连接柱和连接杆,所述支撑板与所述基座拆卸连接,并位于所述基座的上方,所述转动块与所述支撑板转动连接,并位于所述支撑板的一侧,所述连接柱与所述转动块拆卸连接,并位于所述转动块远离所述支撑板的一侧,所述连接杆与所述连接柱拆卸连接,并位于所述连接柱的一侧。

2.如权利要求1所述的素箔分切装置,其特征在于,

所述连接式转动切割组件还包括转动杆和切板,所述转动杆与所述支撑板拆卸连接,并位于所述支撑板的一侧,所述切板与所述转动杆转动连接,并位于所述转动杆的由此,且所述切板的一侧与所述连接杆拆卸连接,并位于所述连接杆远离所述连接柱的一端。

3.如权利要求2所述的素箔分切装置,其特征在于,

所述连接式转动切割组件还包括切刀和传送带,所述切刀与所述切板拆卸连接,并位于所述切板远离所述转动杆的一端下方,所述传送带与所述基座拆卸连接,并位于所述基座的上方。

4.如权利要求3所述的素箔分切装置,其特征在于,

所述连接式转动切割组件还包括转轴和延伸块,所述转轴设置在所述传送带的内部,所述延伸块设置在所述基座的一侧。

5.如权利要求4所述的素箔分切装置,其特征在于,

所述连接式转动切割组件还包括传动杆和电机,所述传动杆与所述转轴拆卸连接,并位于所述转轴的一侧,所述电机设置在所述延伸块的上方,且所述传动杆与所述电机转动连接,并位于所述电机的一侧。

6.如权利要求5所述的素箔分切装置,其特征在于,

所述素箔分切装置还包括收集移动组件,所述收集移动组件包括收集箱、滑动槽和滑轨,所述收集箱设置在所述基座的一侧,且所述收集箱相对于所述基座与所述延伸块呈垂直设置,所述滑动槽与所述收集箱固定连接,并位于所述收集箱的内部下方,所述滑轨与所述收集箱滑动连接,并位于所述收集箱的下方,且所述滑轨设置在所述滑动槽的内部。

7.如权利要求6所述的素箔分切装置,其特征在于,

所述收集移动组件还包括连接板、把手和延伸杆,所述连接板与所述收集箱拆卸连接,并位于所述收集箱的一侧,所述把手与所述连接板拆卸连接,并位于所述连接板远离所述收集箱的一端,所述延伸杆与所述把手拆卸连接,并位于所述把手的一侧。

一种素箔分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝箔袋加工技术领域,尤其涉及一种素箔分切装置。

背景技术

[0002] 铝箔袋的生产过程大致包括:铝锭熔炼—铸轧—冷轧—中间退火—冷轧—铝箔毛料—粗轧—中轧—精轧—分切—铝箔成品退火—复合—制袋—铝箔袋成品—包装,在完成精轧后已生产出素箔薄膜或薄板,需要进行分切,便于进一步加工,现有的切割过程大多采用人工,效率较低,并且素箔薄膜或薄板很容易刮伤人体,存在安全隐患。

[0003] 现有技术中在申请号为(CN201721864322.6)的专利申请中公开了一种铝箔袋生产用素箔分切装置包括支板、分切组件及传送组件;支板设置在传送组件上方,分切组件设置在支板上,包括转盘、定滑轮及摇杆;传送组件包括设置在两端的滚筒,滚筒之间通过传送带传动连接;其采用转盘、定滑轮及摇杆的组合,实现将往复旋转转化成持续摇动,进而带动切刀对素箔板进行分切;并且素箔板通过吸风管吸附在传送带上,有效避免传送或切割时错位。

[0004] 在现有技术中增加了分切组件,有效的解决了切割过程大多采用人工,效率较低,并且素箔薄膜或薄板很容易刮伤人体,存在安全隐患的问题,但是由于分切组件采用转盘和定滑轮驱动,而连接是由钢丝线进行连接,这就导致了当加工速度过快或者切刀压力不够时将无法有效将铝箔进行切割,由此十分影响切割的质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种素箔分切装置,解决了由于分切组件采用转盘和定滑轮驱动,而连接是由钢丝线进行连接,这就导致了当加工速度过快或者切刀压力不够时将无法有效将铝箔进行切割,由此十分影响切割的质量的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的一种素箔分切装置,包括基座和连接式转动切割组件,所述连接式转动切割组件包括支撑板、转动块、连接柱和连接杆,所述支撑板与所述基座拆卸连接,并位于所述基座的上方,所述转动块与所述支撑板转动连接,并位于所述支撑板的一侧,所述连接柱与所述转动块拆卸连接,并位于所述转动块远离所述支撑板的一侧,所述连接杆与所述连接柱拆卸连接,并位于所述连接柱的一侧。

[0007] 其中,所述连接式转动切割组件还包括转动杆和切板,所述转动杆与所述支撑板拆卸连接,并位于所述支撑板的一侧,所述切板与所述转动杆转动连接,并位于所述转动杆的由此,且所述切板的一侧与所述连接杆拆卸连接,并位于所述连接杆远离所述连接柱的一端。

[0008] 其中,所述连接式转动切割组件还包括切刀和传送带,所述切刀与所述切板拆卸连接,并位于所述切板远离所述转动杆的一端下方,所述传送带与所述基座拆卸连接,并位于所述基座的上方。

[0009] 其中,所述连接式转动切割组件还包括转轴和延伸块,所述转轴设置在所述传送

带的内部,所述延伸块设置在所述基座的一侧。

[0010] 其中,所述连接式转动切割组件还包括传动杆和电机,所述传动杆与所述转轴拆卸连接,并位于所述转轴的一侧,所述电机设置在所述延伸块的上方,且所述传动杆与所述电机转动连接,并位于所述电机的一侧。

[0011] 其中,所述素箔分切装置还包括收集移动组件,所述收集移动组件包括收集箱、滑动槽和滑轨,所述收集箱设置在所述基座的一侧,且所述收集箱相对于所述基座与所述延伸块呈垂直设置,所述滑动槽与所述收集箱固定连接,并位于所述收集箱的内部下方,所述滑轨与所述收集箱滑动连接,并位于所述收集箱的下方,且所述滑轨设置在所述滑动槽的内部。

[0012] 其中,所述收集移动组件还包括连接板、把手和延伸杆,所述连接板与所述收集箱拆卸连接,并位于所述收集箱的一侧,所述把手与所述连接板拆卸连接,并位于所述连接板远离所述收集箱的一端,所述延伸杆与所述把手拆卸连接,并位于所述把手的一侧。

[0013] 本实用新型的一种素箔分切装置,包括基座和连接式转动切割组件,所述连接式转动切割组件包括支撑板、转动块、连接柱和连接杆,所述支撑板与所述基座拆卸连接,并位于所述基座的上方,所述转动块与所述支撑板转动连接,并位于所述支撑板的一侧,所述连接柱与所述转动块拆卸连接,并位于所述转动块远离所述支撑板的一侧,所述连接杆与所述连接柱拆卸连接,并位于所述连接柱的一侧,通过将原有的分切组件替换成为连接式转动切割组件,由此将在保留原有有益效果的同时有效的解决了在现有技术中增加了分切组件,有效的解决了切割过程大多采用人工,效率较低,并且素箔薄膜或薄板很容易刮伤人体,存在安全隐患的问题,但是由于分切组件采用转盘和定滑轮驱动,而连接是由钢丝线进行连接,这就导致了当加工速度过快或者切刀压力不够时将无法有效将铝箔进行切割,由此十分影响切割的质量的问题。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是本实用新型第一实施例的整体的结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型第一实施例的整体的俯视图。

[0017] 图3是本实用新型第二实施例的整体的结构示意图。

[0018] 图4是本实用新型第二实施例的整体的仰视图。

[0019] 101-基座、102-支撑板、103-传送带、104-转轴、105-传动杆、106-电机、107-延伸块、108-转动块、109-连接柱、110-连接杆、111-转动杆、112-切板、113-切刀、201-收集箱、202-滑动槽、203-滑轨、204-连接板、205-把手、206-延伸杆。

具体实施方式

[0020] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参

考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 第一实施例

[0022] 请参阅图1和图2,图1是本实用新型第一实施例的整体的结构示意图,图2是本实用新型第一实施例的整体的俯视图。

[0023] 本实用新型提供一种素箔分切装置,包括基座101和连接式转动切割组件,所述连接式转动切割组件包括支撑板102、转动块108、连接柱109和连接杆110、转动杆111和切板112、切刀113和传送带103、转轴104和延伸块107、传动杆105和电机106,通过前述方案解决了在现有技术中增加了分切组件,有效的解决了切割过程大多采用人工,效率较低,并且素箔薄膜或薄板很容易刮伤人体,存在安全隐患的问题,但是由于分切组件采用转盘和定滑轮驱动,而连接是由钢丝线进行连接,这就导致了当加工速度过快或者切刀113压力不够时将无法有效将铝箔进行切割,由此十分影响切割的质量的问题,可以理解的是,前述方案可以在进行铝箔袋加工时,将铝箔放置到所述传送带103上,然后所述电机106启动,由此带动所述传动杆105将所述铝箔传输到指定位置,而所述转动块108开始转动,由此带动所述连接柱109和所述连接杆110,由此加工带动所述切板112在所述转动杆111上进行移动,由此将形成简易的机械传动结构,由此将定时定量的对铝箔进行切割,由此在保留原有有益效果的同时积极有效的解决了在现有技术中增加了分切组件,有效的解决了切割过程大多采用人工,效率较低,并且素箔薄膜或薄板很容易刮伤人体,存在安全隐患的问题,但是由于分切组件采用转盘和定滑轮驱动,而连接是由钢丝线进行连接,这就导致了当加工速度过快或者切刀113压力不够时将无法有效将铝箔进行切割,由此十分影响切割的质量的问题。

[0024] 针对本具体实施方式,所述支撑板102与所述基座101拆卸连接,并位于所述基座101的上方,所述转动块108与所述支撑板102转动连接,并位于所述支撑板102的一侧,所述连接柱109与所述转动块108拆卸连接,并位于所述转动块108远离所述支撑板102的一侧,所述连接杆110与所述连接柱109拆卸连接,并位于所述连接柱109的一侧。

[0025] 其中,所述转动杆111与所述支撑板102拆卸连接,并位于所述支撑板102的一侧,所述切板112与所述转动杆111转动连接,并位于所述转动杆111的由此,且所述切板112的一侧与所述连接杆110拆卸连接,并位于所述连接杆110远离所述连接柱109的一端,所述转动杆111是辅助所述切板112转动的主要零部件,而所述切板112是连接所述连接杆110和切刀113的主要零部件,同时所述切板112也是简易机械传动结构中的输出端。

[0026] 其次,所述切刀113与所述切板112拆卸连接,并位于所述切板112远离所述转动杆111的一端下方,所述传送带103与所述基座101拆卸连接,并位于所述基座101的上方,所述切刀113是进行切割操作的主要零部件,而所述传送带103是对铝箔进行传输的主要零部件。

[0027] 同时,所述转轴104设置在所述传送带103的内部,所述延伸块107设置在所述基座101的一侧,所述转轴104是对所述传送带103提供动力的主要零部件,而所述延伸块107将有效的为所述电机106提供必要的支撑。

[0028] 另外,所述传动杆105与所述转轴104拆卸连接,并位于所述转轴104的一侧,所述电机106设置在所述延伸块107的上方,且所述传动杆105与所述电机106转动连接,并位于所述电机106的一侧,所述电机106的主要的动力提供零部件,而所述传动杆105将是进行转

动动力到所述传送带103的主要零部件。

[0029] 在使用本实用新型进行铝箔袋加工时，将铝箔放置到所述传送带103上，然后所述电机106启动，由此带动所述传动杆105将所述铝箔传输到指定位置，而所述转动块108开始转动，由此带动所述连接柱109和所述连接杆110，由此加工带动所述切板112在所述转动杆111上进行移动，由此将形成简易的机械传动结构，由此将定时定量的对铝箔进行切割，由此在保留原有有益效果的同时积极有效的解决了在现有技术中增加了分切组件，有效的解决了切割过程大多采用人工，效率较低，并且素箔薄膜或薄板很容易刮伤人体，存在安全隐患的问题，但是由于分切组件采用转盘和定滑轮驱动，而连接是由钢丝线进行连接，这就导致了当加工速度过快或者切刀113压力不够时将无法有效将铝箔进行切割，由此十分影响切割的质量的问题。

[0030] 第二实施例

[0031] 请参阅图3和图4，图3是本实用新型第二实施例的整体的结构示意图，图4是本实用新型第二实施例的整体的仰视图。

[0032] 在第一实施例的基础上，本实用新型的一种素箔分切装置还包括收集移动组件，所述收集移动组件包括收集箱201、滑动槽202、滑轨203、连接板204、把手205和延伸杆206。

[0033] 针对本具体实施方式，所述收集箱201设置在所述基座101的一侧，且所述收集箱201相对于所述基座101与所述延伸块107呈垂直设置，所述滑动槽202与所述收集箱201固定连接，并位于所述收集箱201的内部下方，所述滑轨203与所述收集箱201滑动连接，并位于所述收集箱201的下方，且所述滑轨203设置在所述滑动槽202的内部，所述收集箱201是主要进行收集的零部件，而所述滑动槽202与所述滑轨203互相配合将有效的赋予所述收集箱201可移动的功能。

[0034] 其中所述连接板204与所述收集箱201拆卸连接，并位于所述收集箱201的一侧，所述把手205与所述连接板204拆卸连接，并位于所述连接板204远离所述收集箱201的一端，所述延伸杆206与所述把手205拆卸连接，并位于所述把手205的一侧，所述连接板204是主要连接所述收集箱201与所述把手205的主要零部件，而所述把手205与所述延伸杆206是辅助所述收集箱201进行移动的主要零部件。

[0035] 以上所揭露的仅为本实用新型一种较佳实施例而已，当然不能以此来限定本实用新型之权利范围，本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分流程，并依本实用新型权利要求所作的等同变化，仍属于实用新型所涵盖的范围。

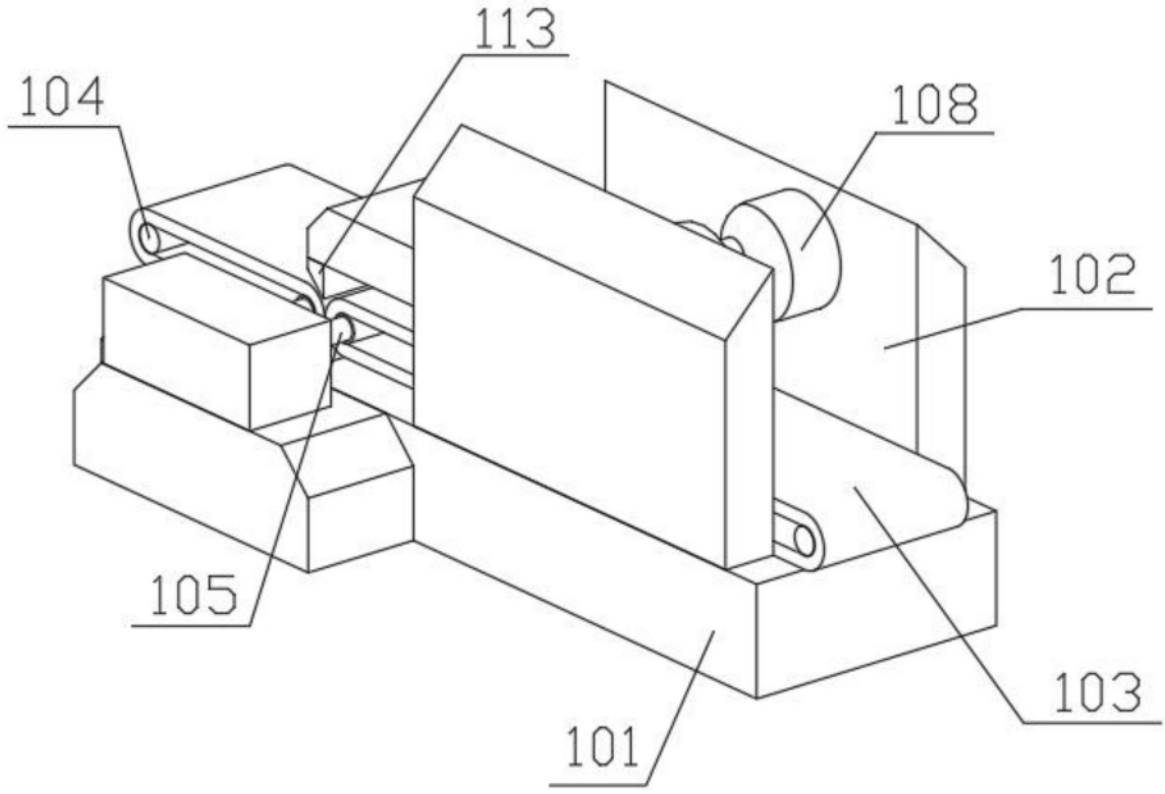


图1

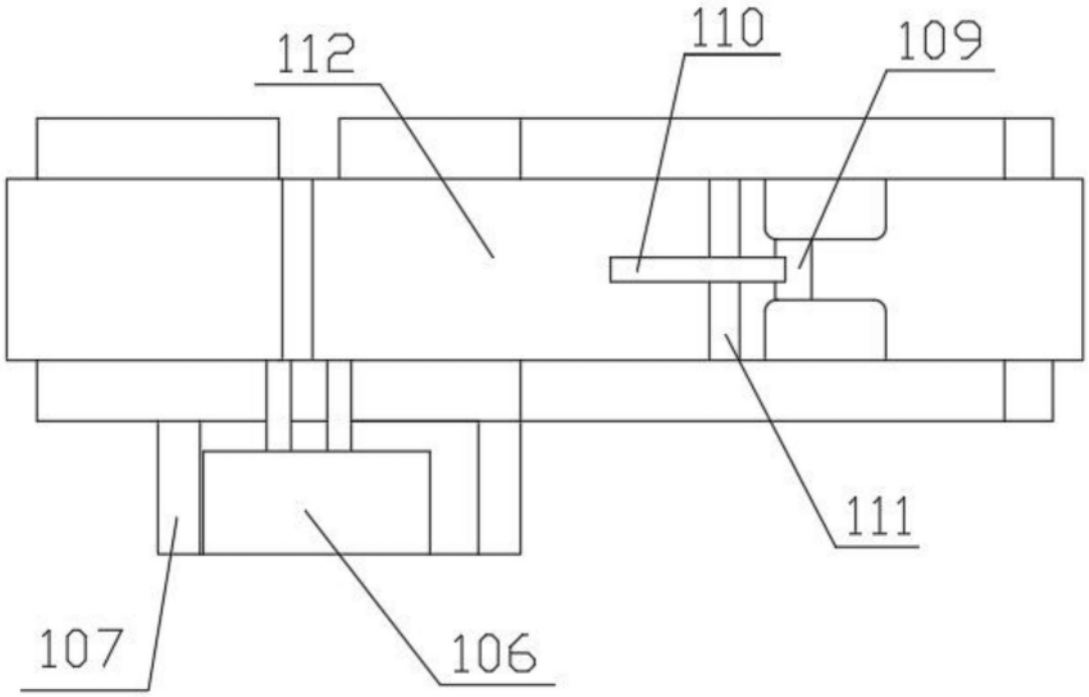


图2

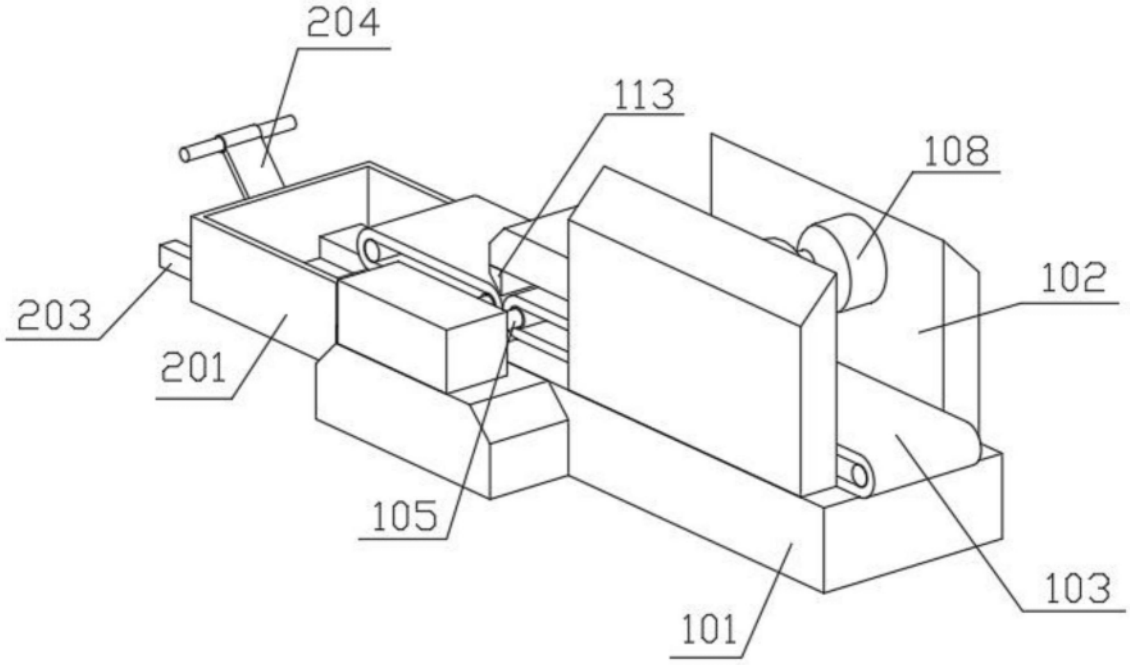


图3

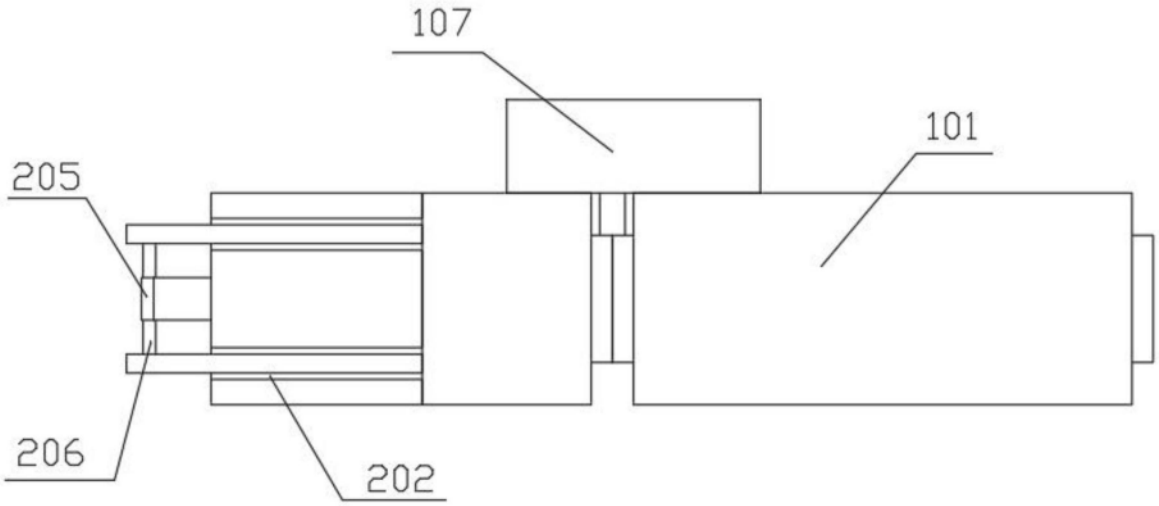


图4