

B 29 C 47

Ans.nr.: 2269/85

Int. ans.nr.: PCT/NO84/00035

Int. indleveringsdag: 18 sep 1984

Videreførelsesdag: 22 maj 1985

Indleveret: 22 maj 1985

Løbedag: 18 sep 1984

Alm. tilgængelig: 22 maj 1985

Prioritet: 23 sep 1983 NO 833433

A/S *SØNNICHSEN RØRVALUEVERKET; Oslo, NO.

Opfinder: Per *Bøen; NO.

Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor ApS

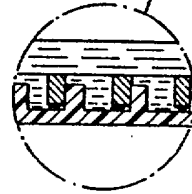
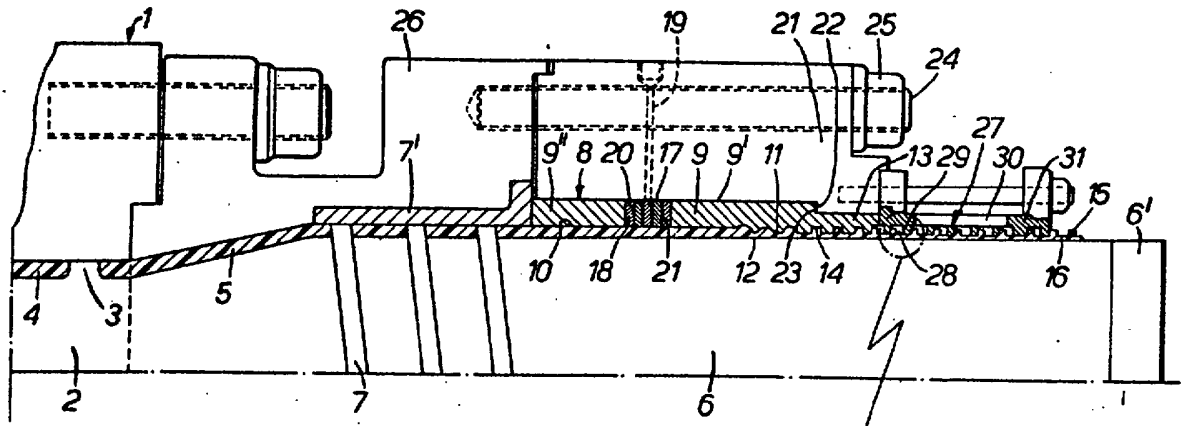
Ekstruderingsaggragat

SAMMENDRAG.

2269-85

Et ekstruderingsaggregat (1) til ekstrudering af runde, cylindriske plastrør med en glat indervæg og en med ribber eller forhøjninger udformet ydervæg omfatter en fødesnegl (2) til transportering og blødgøring af plastmaterialet (4) og en ringformet dyse med central dorn (6). Dornen danner en cylindrisk, koaksial forlængelse af fødesneglen. Dysens formedel (8) er udformet med en eller flere parallelle skrueskårne riller (14) med skruelinien forløbende i sneglens og dornens omdrejningsretning, og formedelen (8) er forsynet med en smøreenhed (17) til smøring af formedelens overflade. En kalibreringsenhed (27) med skrueskårne riller (28) er tilvejebragt nedstrøms fra den ringformede dyse. Smøreenheden (17) omfatter spalter (21) mellem den ydre formvæddel, hvilke dele er bevægelige i forhold til hinanden til justering af spaltebredden. Spalten eller spalterne er tilsluttet en smøremiddelkilde (19), som tilfører smøremiddel under tryk. De bevægelige dele kan omfatte ringformede skiver (20). De radiale endeflader på skiverne (20) har ru overflade. Smøre-

enhederne er placeret ved et dyseafsnit med jævn, ringformet formeoverflade og er anbragt opstrøms fra delen med skrueskårne riller. Rillerne (28) i kalibreringsenheden (27) har en større aksial bredde end ribberne, som dannes på røret af formeværktøjet (8). Rillerne (28) har også højere radial højde end ribberne (15) på røret (16). Rillerne (28) i kalibreringsenheden (27) modtager en direkte tilførsel af kølevæske gennem en eller flere spalter (20) i kalibreringsmuffen. Dornens (6) frie ende strækker sig udadtil forbi enden af kalibreringsenheden (27), og dornens endestykke (6') er fortrinsvis svagt konusformet.



2269-85