

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 28976.

Kl. 72 d, 3/01.
HKP F426 9/26

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni, Praga
i Bohdan Pantoflíček, Pilzno-Lochotin.

Złożona łuska nabojoowa.

Zgłoszono 30 marca 1937 r.

Udzielono 8 sierpnia 1939 r.

Pierwszeństwo: 9 maja 1936 r. (Czecho-Słowacja).

Przedmiotem wynalazku jest złożona łuska nabojoowa, wykonana z materiałów tańszych od mosiądzu, np. żelaza, stali, blachy żelaznej lub stalowej i tym podobnych.

Łuska nabojoowa według wynalazku posiada płaszcz składający się z kilku części, a mianowicie z rurki zewnętrznej, wykonanej przez ciągnięcie, walcowanie lub sposobem Mannesmanna i zaopatrzonej w zagięty brzeg tworzący kołnierz, oraz jednej, dwóch lub kilku rurek wewnętrznych, wykonanych w ten sam sposób lub zwijanych, przy czym szwy tych rurek, łączone przez spawanie, są przestawione jeden względem drugiego. Dalszą część składową złożonej łuski nabojoowej według wynalaz-

ku stanowi skrócona łuska, wykonana przez wytłaczanie, ciągnięcie lub sposobem Mannesmanna z jednej rury lub z kilku rur, jak to opisano poniżej.

Na rysunku przedstawiono kilka przykładów wykonania przedmiotu wynalazku.

Według fig. 1 płaszcz 1 łuski nabojoowej składa się z dwóch rurek nałożonych jedna na drugą i połączonych przez spawanie, przy czym spawane szwy tych rurek są przestawione jeden względem drugiego. Dół każdej rurki jest zaopatrzony w zagięty brzeg 4, tworzący kołnierz. Rurki 2, 3 mogą być wykonane przez ciągnięcie, walcowanie lub sposobem Mannesmanna. Również skrócona wewnętrzna łuska nabojoowa 5 składa się w tym przy-

padku z dna 6, nasady 7 oraz spawanego z nasadą płaszcz, składającego się z dwóch rurek 8 i 9.

Według fig. 2 łuska składa się z jednolitego lub złożonego płaszczu 1, zaopatrzonego w zagięty na zewnątrz brzeg 4. Płaszcz 10 skróconej łuski nabojoyej posiada również zagięcie 11, lecz skierowane do środka i wchodzące w odpowiednie wgłębienie 12 dna 6, zaopatrzonego w nasadę 13, na której i na brzegu 11 płaszczu 10 znajduje się płytka uszczelniająca 14, dociśnięta za pomocą nakrętki 15.

Przykład wykonania według fig. 3 różni się od poprzedniego tylko zagięciem skróconego płaszczu 10, przy czym to zagięcie 16 przylega do występu 17 dna 6 i jest dociśnięte do niego za pomocą brzegu 19 płytki lub nakrętki 18.

Uproszczony przykład wykonania przedstawia fig. 4. W tym przypadku występ 20 dna 6 jest przykryty skróconym płaszczem 21 wewnętrznym, zaopatrzonego w kołnierz 22, unieruchomiony za pomocą występu obciśniętego łożyska 23 zapłonika.

Według fig. 5 płaszcz łuski jest wykonany ze zwykłej rurki 1 i nie posiada kołnierza. Ponieważ w tym przypadku wyrzutnik broni działa tylko bezpośrednio na brzeg 24 dna 6, należy zabezpieczyć skróconą łuskę nabojoyą 10 przed rozłączeniem się z płaszczem 1 po strzale. W tym celu płaszcz 1 posiada małe rowki 25 o dostatecznej szerokości 26, w które wtłacza się przy strzale płaszcz 10 skróconej łuski nabojoyej, dzięki czemu osiąga się niezawodne połączenie tych części. W tym przypadku trzeba umożliwić odkształcanie się płaszczu 10 łuski skróconej i w tym celu należy go wykonać z masy sztucznej, np. z pochodnych celulozy, żywicy sztucznej lub podobnego materiału.

Te masy, oczywiście, mogą być w pewnych przypadkach użyte do wyrobu innych rodzajów łusek nabojoych. Według

fig. 6, w celu połączenia płaszczu 1 z płaszczem 10 skróconej łuski, płaszcz 1 posiada otwory, wskutek czego następuje stałe połączenie tych płaszczy przy strzale przez wtłoczenie płaszczu 10 w otwory płaszczu 1. Do połączenia płaszczu 10 z dnem 6 służy zaciśnięty pierścień 28.

W dalszych przykładach wykonania do umocowania płaszczu 1 służy plastyczna lub odkształcalna wkładka.

Według fig. 7 na występie 13 dna 6 pod kołnierzem skróconej łuski 10 jest umieszczony plastyczny pierścień 36 z miękkiego metalu lub podobnego materiału, zaciśnięty za pomocą nakrętki 32. Przy strzale materiał plastycznego pierścienia 36 zostaje wtłoczony w otwory 29 płaszczu 1, wskutek czego płaszcz ten zostaje przymocowany.

Odkształcalny pierścień 34 według fig. 8, znajdujący się między dnem 6 i kołnierzem 31, przyciśniętym za pomocą nakrętki 32, zostaje wtłoczony wskutek ciśnienia gazów prochowych przy strzale w żłobek 33 płaszczu 1 i łączy go na stałe z dnem 6. Taki sam sposób połączenia może być zastosowany także w poprzednich przykładach wykonania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Złożona łuska nabojoya, wykonana z materiałów tańszych od mosiądzu, np. żelaza, stali lub tym podobnych, znamienna tym, że jej płaszcz składa się z kilku części w postaci rur, wykonanych sposobem Mannesmanna przez walcowanie lub zwijanie i spawanie ich brzegów, przy czym miejsca spawane są względem siebie przedstawione.

2. Złożona łuska nabojoya według zastrz. 1, znamienna tym, że skrócona łuska, włożona w jej płaszcz (1), stanowi jedną całość z dnem łuski złożonej.

3. Łuska według zastrz. 2, znamienna tym, że dno (6) łuski (5) posiada wy-

stęp (7), do którego są przymocowane przez spawanie jeden lub kilka płaszców (8, 9), tworzących płaszcz łuski.

4. Złożona łuska nabojoya według zastrz. 1 — 3, znamienna tym, że jej dno posiada skierowany do góry występ (20), zakryty od wewnątrz skróconym płaszczem (21), tworzącym skróconą łuskę i połączonym bezpośrednio z dnem (6) za pomocą występu obciśniętego łożyska zapłonika.

5. Złożona łuska nabojoya według zastrz. 1 — 4, znamienna tym, że jej płaszcz (1) w kształcie zwykłej rurki otacza występ dna łuski, przy czym ten płaszcz posiada na wewnętrznej powierzchni płytkie rowki lub otwory (25), w które pod działaniem ciśnienia gazów prochowych przy strzale zostaje wtłoczony płaszcz skróconej łuski nabojoyej.

6. Złożona łuska nabojoya według zastrz. 5, znamienna tym, że posiada podatną wkładkę pierścieniową (36) z mięk-

kiego metalu lub podobnego materiału, znajdującą się między dnem (6) łuski i kołnierzem (31) płaszcza (10) skróconej łuski, której materiał przy strzale zostaje wtłoczony w otwory (29) lub wewnętrzne rowki, wykonane na powierzchni płaszcza, stykającej się z tą wkładką.

7. Złożona łuska nabojoya według zastrz. 1 — 6, znamienna tym, że posiada dającą się odkształcać wkładkę pierścieniową (34), umieszczoną między dnem (6) i kołnierzem (31) płaszcza (10), wtłaczaną przy strzale częściowo do wewnętrznego rowka (33) lub otworów, wykonanych w miejscu stykania się wkładki z płaszczem łuski.

Akciová společnost,
dříve Škodovy závody v Plzni.
Bohdan Pantoflíček.
Zastępca: inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

