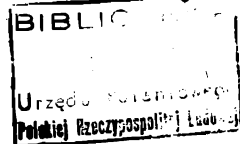


6306 15/32



## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 44909

Kl. 58 b, 13

VEB Maschinen- und Mühlenbau Wittenberg\*)

Lutherstadt Wittenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna

### Urządzenie do wyrzucania prasówek w prasach obrotowych

Patent trwa od dnia 8 sierpnia 1960 r.

Pierwszeństwa: 24 września 1959 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy urządzenia do wyrzucania prasówek w prasach obrotowych z możliwością dokładnego nastawiania.

W prasach obrotowych do prasówek, jak np. pastylek, wymagane jest, aby miały one zawsze jednakowy ciężar, a poza tym stawia się również wymaganie, aby górna powierzchnia dolnego stempla, po dokonanych suwie wyrzucającym, miała jednakowe położenie wysokościowe z górną powierzchnią stołu matryc i aby przez pewien przeciąg czasu zatrzymywała się w tym położeniu dlatego, aby w czasie operacji zgarniania nie mogły następować żadne uszkodzenia prasówek.

Znane są urządzenia, w których przestawiany pionowo za pomocą zębaki i koła zębatego

sworzeń podnosi i opuszcza powierzchnię o krzywoliniowym torze, której położenie wysokościowe jest nastawiane za pomocą okrągłej nakrętki, umieszczonej na sworzniu. Sworzeń na swym górnym końcu jest przy tym wyposażony w połączenie przegubowe, na którym zostają zamocowane, tworzące krzywoliniowy tor powierzchnię. W ten sposób podczas skoku do góry dolnego stempla powstaje stosunkowo stromo wznosząca się i równocześnie tak samo spadająca krzywa, co prowadzi do tego, że dolny stempel tylko przez krótki czas jest przytrzymywany w swym najwyższym położeniu i zaraz po tym znów opuszcza się ku dołowi. Wynika stąd, że nie pozostaje wystarczająco dużo czasu do zgarnięcia prasówek, a podczas zgarniania są one uszkodzane.

Zadanie wynalazku polega na usunięciu tej wady i wykonaniu urządzenia, które umożliwia nastawianie i dzięki któremu pozostaje wy-

\*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Gerhard Weber.

starczająco dużo czasu na zgarnięcie wyrzucających prasówek.

Według wynalazku zostało zatem zaproponowane urządzenie wyrzucające, mające krzywkę wyrzucającą, zaopatrzoną w segment krzywkowy nastawiany wysokościowo.

Ten segment krzywkowy ma swą dolną powierzchnię pochyloną, a pod nią umieszczony dowolnie klin o tym samym pochyleniu. W klinie tym jest osadzone obrotowo gwintowane wrzeciono, które związane jest z nim w ten sposób, że przy jego obracaniu klin zostaje wzdłużnie przesuwany. W celu zapewnienia dobrego przylegania powierzchni klinowych, przewidziane są sprężyny. Krzywoliniowy tor segmentu krzywkowego jest ukształtowany w ten sposób, że co najmniej na długości równej średnicy dolnego stempla przebiega na tej samej wysokości.

Urządzenie takie ma tę zaletę, że położenie wysokościowe segmentu krzywkowego może być dowolnie nastawiane w czasie ruchu prasy, aż do osiągnięcia optymalnych warunków pracy, a tor krzywoliniowy, przebiegający na jednakowej wysokości, co najmniej na długości równej szerokości stopki dolnego stempla, pozostawia wystarczająco dużo czasu, aby zgarniacz mógł usunąć gotowe prasówki.

Wynalazek jest szczegółowiej wyjaśniony na podstawie przykładu wykonania, przy czym fig. 1 przedstawia rzut z przodu, fig. 2 — rzut z boku w przekroju płaszczyzną oznaczoną linią A—B na fig. 1, a fig. 3 — rzut z góry.

Segment krzywkowy 1 jest włączony w krzywoliniowy tor 2 i ma swą dolną powierzchnię pochyloną. Pod nim znajduje się element klinowy 3 z osadzonym w nim obrotowo gwintowanym wrzecionem 4, które swym kołnierzem 5, a z drugiej strony nasadką 6, związane jest z elementem klinowym 3. Gwintowane wrzeciono 4 jest ustalane w swym położeniu za pomocą przeciwnakrętki 7 i wyposażone na końcu w kwadrat 8. Segment krzywkowy 1 jest dociskany do elementu klinowego za pomocą sprężyn 9, które są przytrzymywane sworzniami 10.

Jeżeli zatem prasa znajduje się w ruchu, to dolne stemple 11 wbiegają na krzywkę wyrzucającą 1', przy czym w najwyższym punkcie następuje wyrzucenie prasówki 12, która następnie zostaje usunięta za pomocą zgarnia-

cza 13. Najwyższy punkt tej krzywki wyrzucającej jest utworzony przez segment krzywkowy 1. Jeżeli teraz zdarzy się, że dolny stempel nie osiąga wymaganego najwyższego położenia, to wówczas luzuje się przeciwnakrętkę 7 i wrzeciono gwintowane 4 przedstawia się za pomocą nakładanego na czworokąt 8 klucza. Na skutek tego element klinowy 3 zostaje przesunięty w swym kierunku wzdłużnym, a segment krzywkowy 1 zmieni swe położenie wysokościowe w wyniku przesuwania się po sobie obydwóch powierzchni pochylonych. Można to dopóty czynić, dopóki nie zostanie osiągnięte dokładne położenie wysokościowe.

Krzywoliniowy tor segmentu krzywkowego 1 jest tak ukształtowany, że przebiega na jednakowej wysokości, co najmniej na takiej swej długości, ile wynosi średnica stopki dolnego stempla. Na skutek tego dolny stempel zostaje dłużej przytrzymany w swym górnym położeniu i zgarniacz może usunąć prasówkę bez jej uszkodzenia.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wyrzucania prasówek w prasach obrotowych, znamienne tym, że krzywka wyrzucająca (1') urządzenia zaopatrzona jest w nastawiany w kierunku pionowym segment krzywkowy (1), posiadający dolną powierzchnię pochyloną, pod którą umieszczony jest przesuwany element klinowy (3).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że górny tor krzywoliniowy segmentu krzywkowego (1) ukształtowany jest w ten sposób, że przebiega na jednakowej wysokości, co najmniej na długości odpowiadającej średnicy stopki dolnego stempla.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że element klinowy (3) jest połączony z osadzonym w nim obrotowo gwintowanym wrzecionem (4).
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tym, że w celu wzajemnego dociskania powierzchni klinowych posiada sprężyny (9) prowadzone na sworzniach (10).

VEB Maschinen- und Mühlenbau  
Wittenberg

Zastępca: Adolf Towpik,  
rzecznik patentowy

