

URZĄD PATENTOWY



B 65 b 3/17

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21323.

Kl. 81 a, 3/01.

Arno Andreas
(Münster, Niemcy).

Worek lub torba z zaworem oraz urządzenie do napełniania tego worka lub torby.

Zgłoszono 16 sierpnia 1932 r.

Udzielono 10 kwietnia 1935 r.

Pierwszeństwo: 15 sierpnia 1931 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy torby lub worka, zaopatrzonego w zawór i sporządzonego z papieru lub podobnego materiału, przy czym wynalazek ten polega na umieszczeniu przy zaworze wypustki, wystającej z worka i przeznaczonej do przyklejenia, przyszycia, przynitowania lub innego przytwierdzenia do ściany lub dna napełnionego worka, w celu zamknięcia zaworu po napełnieniu worka.

Wypustka może być przytem umieszczona albo zewnątrz worka lub torby (w tym przypadku przykrywa ona po zamknięciu torby całkowicie zawór), albo też może być włożona do wnętrza zaworu i wystawać z niego, zakrywając w takim przypadku po zamknięciu torby lub worka jedynie otwór zaworu. Jeżeli worek posiada pasek wzmac-

niający, umieszczany zwłaszcza w płaskodennych torbach papierowych, to przedłużenie tego paska może być użyte jako wypustka według wynalazku.

Wynalazek dotyczy także urządzeń do napełniania worków lub toreb z zaworami. Po napełnieniu worków ujmuje się ręcznie lub mechanicznie przy pomocy wspomnianych urządzeń wypustkę, umieszczoną wewnątrz względnie wystającą zewnątrz, i przytwierdza się ją do torby lub worka, zamykając w ten sposób otwór zaworu.

Rysunek przedstawia przykład wykonania torby lub worka według wynalazku oraz urządzenie do napełniania worka. W szczególności fig. 1 uwidocznia w przekroju naroże płaskodennego worka z zaworem, a fig. 2 — urządzenie do napełniania tegoż

worka, fig. 3 przedstawia w przekroju naroże innego worka, a fig. 4 — odmianę urządzenia do napełniania, fig. 5 — naroże trzeciej odmiany worka w przekroju, a fig. 6 — następną odmianę urządzenia do napełniania. Na wszystkich figurach miejsca sklejania worków są zaznaczone przez kreśkowanie.

Do płaskiego dna worka 2 (fig. 1) przyklejony jest w zaznaczonym narożu zaworowem kawałek papieru 1, wystający ponad klapę denną, która stanowi górną ściankę zaworu, i sięgający aż do naroża worka tak, że część tego kawałka stanowi swobodną wypustkę, powleczoną na dolnej stronie klejem.

Przy dyszy do napełniania 3 (fig. 2) umieszczona jest cienka rurka wodna 3a, której wylot znajduje się na górnej stronie dyszy. Woda, wychodząca z tej rurki, zwilża przeznaczone do sklejania miejsce wypustki 1 worka 2, nasadzonego na dyszę 3; gdy worek jest ściągany po napełnieniu go, to jego naroże przesuwa się wzdłuż płytki 4, osadzonej na sprężynach, wskutek czego następuje jednoczesne spłaszczenie kanału zaworowego, równoznaczne z zamknięciem otworu zaworu, a zarazem przyciśnięcie do worka wypustki, wywołujące przyklepienie się zwilżonej części wypustki do worka.

W worku, przedstawionym na fig. 3, pasek wzmacniający 5, przyklejony do dna worka, posiada przedłużenie, sięgające poza naroże worka w postaci wypustki 6. Po zamknięciu worka wypustkę 6 zagina się wdół w kierunku, zaznaczonym na rysunku linią kreskowaną, przerywaną kropkami, i przykleja do węższego boku worka.

Wypustka 6 może być także i w tym przypadku uprzednio powleczone na dolnej stronie klejem.

Przy nasadzaniu worka, przedstawionego na fig. 3, na dyszę 7, służącą do napełniania go (fig. 4), odgina się wypustkę 6 ku górze tak, żeby przylgnęła do narządu 8, zwilżającego lub pokrywającego klejem.

Jeżeli sama wypustka 6, jak wyżej wspomniano, jest zaopatrzona w klej, to narząd 8 powinien klej ten tylko zwilżyć. Jeżeli zaś wypustka 6 nie jest powleczone klejem, to narządowi 8 należy nadać postać poduszeczki lub wałeczka do gumowania.

Przy zdejmowaniu worka, robotnik przyciska wypustkę 6 ku dołowi i przykleja ją przez to ręcznie do boku worka 5.

Wypustka 9 worka, przedstawionego na fig. 5, jest wsunięta do kanału zaworowego i przyklejona do dolnej jego części. Wskutek tego, dzięki naciskowi materiału, umieszczonego w worku, działanie wypustki po zamknięciu worka i przyklepieniu wypustki jest znacznie pewniejsze. Przy zamykaniu odgina się wypustkę, tym razem ku górze i nakleja ją zgóry na dno worka, jak to jest zaznaczone na fig. 5 linią kropkowaną. Zabieg ten może być wykonywany ręcznie, ale może do tego również służyć urządzenie, przedstawione na fig. 6. Ponieważ wypustkę 9 worka 10 przy nasadzaniu go na dyszę 11 trzeba odginać ku dołowi, przeto narząd 12 do zwilżania lub pokrywania klejem jest umieszczony poniżej dyszy do napełniania 11.

Na nieruchomym czopie 13 osadzony jest kabłąk 14 z przedłużeniem (drażkiem) 16, przytwierdzonem zapomocą sprężyn naciskowych 15; przedłużenie to podtrzymuje końcem swym wałek 17, a prócz tego posiada krążek 18, poruszający się po krzywym torze 19.

Kabłąk 14 jest uruchomiany zapomocą korbowodu 20, napędzanego zapomocą tarczy 22, osadzonej na nieruchomym czopie 21; tarcza jest wyposażona w żebra 23, po których toczy się krążek 24, osadzony na korbowodzie 20.

Przy pomocy urządzenia, nieprzedstawionego na rysunku, tarcza 22 zostaje wprowadzona w ruch obrotowy w kierunku strzałki. Ruch ten może być nieprzerwany i niezależny od procesu napełniania.

Tarcza 22 może być normalnie nierucho-

ma i zostaje w odpowiedni sposób wprawiana ponownie w obrót tylko przy ściąganiu worka z dyszy przez robotnika, który w tym celu włącza np. sprzęgło silnika elektrycznego.

Przy ściąganiu worka 10 z dyszy 11 i jednoczesnym obrocie tarczy 22 w kierunku strzałki, wewnętrzne zebro 23 wprawia korbowód 24 w krótki, a szybki ruch, którego szybkość ku końcowi znacznie się powiększa. Ponieważ drążek 18 przesuwany się przytem po krzywym torze 19, przeto przedłużenie 16 zostaje wyciągnięte z kabłąka 14, a sprężyny 15 zostają ściśnięte. Ponieważ przy zdejmowaniu worka wypustka 9 na chwilę się zatrzymuje koło narządu 12, przeto przy tym ruchu drążka 16 wałek 17 wchodzi pod wypustkę. Podczas dalszego zdejmowania worka i dalszego ruchu drążka 16 wałek 17 zagina następnie wypustkę 9 ku górze, ponieważ zaś drążek 16 porusza się wówczas ze znacznie większą szybkością, przeto wypustka 9 zostaje całkowicie obrócona w położenie, zaznaczone kropkami na fig. 5, i przyciśnięta do dna worka 10 tak, że się do niego przylepia.

Podczas zabierania worka krążek 24 napotyka zewnętrzne zebro 23 i zostaje ponownie doprowadzony w położenie początkowe, dzięki czemu kabłąk 14 wraz z przedłużeniem 16 cofa się ponownie, a dysza 11 zostaje odsłonięta, co umożliwia nasadzenie na nią następnego worka.

W podobny sposób może się odbywać zaginanie i przytwierdzanie wypustki, ale nie przez sklejanie, lecz przez nitowanie, plombowanie lub w inny sposób. Wałek do zaginania i przyciskania wypustki można ponadto wyposażyć w przyrząd drukujący,

który będzie mógł na zamknięciu zaworu wytłaczać napis.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Worek lub torba z papieru lub podobnego materiału, zaopatrzona w zawór, znamieną tem, że posiada wypustkę, wystającą poza zawór.

2. Worek lub torba z zaworem według zastrz. 1, znamieną tem, że wypustka wystaje poza naroże z zaworem.

3. Worek lub torba z zaworem, według zastrz. 1, znamieną tem, że zewnętrzny koniec wypustki pokrywa się z narożem zaworu.

4. Worek lub torba z zaworem, według zastrz. 1, znamieną tem, że wypustka jest utworzona z paska, wzmacniającego dno worka.

5. Worek lub torba z zaworem, według zastrz. 1, znamieną tem, że wypustka jest wsunięta w otwór zaworu.

6. Urządzenie do napełniania worków lub toreb według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada narząd do zwilżania lub pokrywania klejem wypustek, znajdujący się przy dyszy do napełniania lub w pobliżu niej.

7. Urządzenie według zastrz. 6, znamienne tem, że posiada części składowe w postaci np. wałka, wchodzącego pod wypustkę i przeznaczonego do zaginania oraz przytwierdzania wypustki w chwili zdejmowania worka z dyszy, służącej do napełniania worka.

Arno Andreas.

Zastępca: M. Skrzypkowski.
rzecznik patentowy.

