



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 224 228

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 08 06 82
(21) PV 4257-82

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ A 23 C 19/08

(40) Zveřejněno 29 04 83
(45) Vydáno 01 09 84

(75)

Autor vynálezu ŽÁK FRANTIŠEK, PRAHA

(54) Formovací celek kontinuální linky pro výrobu smetanových sýrů s přestavitelným sklonem

Předmětem vynálezu je formovací celek pro uspořádání více manipulačních ráků s blokovými tvořítka, který je výkyvně uložen na podstavci v příčné ose svého těžiště.

Formovací celek zahrnuje sadu za sebou uložených manipulačních ráků, které se po vyplavení sýřeniny do tvořítek a doformování sýřeniny přemísťují do stohovače pro přesun k dalším technologickým operacím. Po vyjmutí sýrů z tvořítek se bloková tvořítka po příslušném očištění vracejí zpět do manipulačních ráků a znovu jsou umísťovány na formovací celek. Výrobní postup si vyžaduje tři pracovní polohy formovacího celku. Při vylévání sýřeniny a odebrání manipulačních ráků je to sklon od výrobníku. Při doformování sýrů poloha vodorovná. Konečně při vracení vyprázdněných a očištěných manipulačních ráků pak poloha se sklonem proti výrobníku. Vedle formovacího celku se stálým sklonem ve směru od výrobníku, jsou dále známy formovací celky s přestavitelným sklonem, které jsou u výrobníku ubženy na opěře kloubem a na vzdálenějším konci opřeny o táhlo zdvihacího ústrojí. Taková zařízení jsou sto vyhovět požadavku na změnu polohy formovacího celku, jsou však náročná konstrukčně i energeticky s ohledem na potřebu značné síly, nutné pro změnu polohy při rozmístění sýřeniny podél celé délky formovacího celku.

Popsané nevýhody odstraňuje formovací celek podle vynálezu, jehož podstata záleží v tom, že formovací celek je podle příčné osy uložen ve svém těžišti výkyvně na opěře tak, že může být přestavován podélný sklon formovacího celku, popř. ustavena jeho rovnovážná poloha.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je nejen výrobní nenáročnost, ale zejména nižší nárok na silové ovládání podélného

sklonu formovacího celku, a v důsledku toho i nižší spotřeba použité energie. Formovací celek je při příslušné změně polohy vždy vyvážen a proto, ať je prázdný, vybaven manipulačními rámy, či již zaplněn sýřeninou, lze změnu polohy vyvolat minimální silou, případně i pouze lidskou rukou.

Připojený výkres zobrazuje v nárysném pohledu zařízení podle vynálezu. Uvedený příklad schematicky zachycuje formovací celek pro kontinuální linku na výrobu smetanových sýrů, osazený sadou za sebou uspořádaných manipulačních ráků, nesoucích na podložních deskách uložené sestavy blokových tvořitek 4. Formovací celek 1 je ve svém těžišti podle příčné osy výkyvně uložen na opěře 2 tak, že se může vychylovat na obě strany. Alespoň jedna ze stran formovacího celku je opatřena ovládacím mechanismem 3 s elektromechanickým, hydraulickým nebo pneumatickým pohonem.

Pro formovací celek osazený pěti manipulačními ráky o celkové délce 7 m je dostačující pracovní sklon zpravidla v rozmezí 10 až 60 cm s ohledem na celou podélnou délku zařízení. Před navedením manipulačních ráků na formovací celek se ustaví část formovacího celku tak, aby přesáhla vodorovnou linii o 5 cm, čímž se dosáhne celkového rozdílu obou konců 10 cm se sklonem proti směru vylévání sýřeniny. Tato poloha umožňuje snadný přesun manipulačních ráků od stohovače a jejich rozmístění na formovacím celku. Naopak před odsunem manipulačních ráků do stohovače se ustaví opačný sklon tím, že se koncový díl ve srovnání s vodorovnou linií sníží. Sklon stejného směru se používá při rozmísťování sýřeniny vyplavováním do tvořitek. Po dokončeném vyplavování sýřeniny do tvořitek se formovací celek s výhodou ustaví do vodorovné polohy pro dosažení rovnoměrného doformování sýrů. Příslušným nastavením koncových spínačů se dosahuje automa-

tického přemístění formovacího celku do zvolené polohy.

Předmět vynálezu

224 228

Formovací celek kontinuální linky pro výrobu smetanových sýrů, tvořený za sebou uspořádanými rámy pro bloková tvořítka, s přestavitelným sklonem, vyznačený tím, že formovací celek (1) je podle příčné osy uložen ve svém těžišti výkyvně na opěře (2) tak, že může být přestavován podélný sklon formovacího celku (1) na obě strany, popř. [✓]ustavena jeho rovnovážná poloha.

1 výkres

