



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204819276 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520555936. 0

(22) 申请日 2015. 07. 25

(73) 专利权人 安徽卡特门窗有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江电子产业园
A座 5F508 室

(72) 发明人 李庭凤

(51) Int. Cl.

B25B 11/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

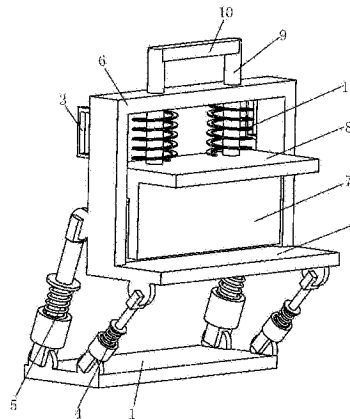
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种门窗围框用装配夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种门窗围框用装配夹具，包括基板和位于基板上方的L型板，所述基板的左前侧、右前侧、各通过铰接的方式安装有一个一号减震器；所述基板的左后侧、右后侧各通过铰接的方式安装有一个二号减震器；所述一号减震器的上端分别通过铰接的方式安装在L型板的下底板对应侧，所述二号减震器的上端分别通过铰接的方式安装在L型板的后端面对应侧，所述L型板的下端水平放置，L型板的上端设有限位架。本实用新型的卡架可在拉柱的控制下沿L型板的后端面上下移动，与此同时，卡板也上下移动，从而实现卡板与L型板之间距离可调，以便卡紧不同厚度的门窗框架，放下拉柱后，压簧将卡架向下压，从而将卡板紧紧压在门窗框架上。



1. 一种门窗围框用装配夹具,包括基板和位于基板上方的 L 型板,所述基板的左前侧、右前侧、各通过铰接的方式安装有一个一号减震器;所述基板的左后侧、右后侧各通过铰接的方式安装有一个二号减震器;所述一号减震器的上端分别通过铰接的方式安装在 L 型板的下底板对应侧,所述二号减震器的上端分别通过铰接的方式安装在 L 型板的后端面对应侧,所述 L 型板的下端水平放置,L 型板的上端设有限位架,L 型板上设有卡在 L 型板竖直的面前后两侧的卡架,所述卡架的前端设有水平的卡板,所述 L 型板的上端设有拉柱,所述拉柱的上端穿过限位架连接有把手,拉柱位于限位架与卡架之间的部分上套有压簧。

2. 根据权利要求 1 所述一种门窗围框用装配夹具,其特征在于:所述 L 型板的后端面左右两侧各设有一扶持手把。

一种门窗围框用装配夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗加工设备技术领域,具体说是一种门窗围框用装配夹具。

背景技术

[0002] 玻璃在门窗中应用十分广泛,在门窗加工过程中,裁切好的玻璃放在平台上,然后将加工好的门窗围框卡在玻璃边缘,并将门框合并在一起,形成完整的玻璃门窗。在为玻璃进行安装门窗围框过程中,玻璃不易移动,所以需要灵活调整门窗围框位置,适应不同尺寸和厚度的玻璃,而对金属门窗围框而言,质量较重,人工移动十分不便,操作者劳动强度较大。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种门窗围框用装配夹具。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种门窗围框用装配夹具,包括基板和位于基板上方的L型板,所述基板的左前侧、右前侧、各通过铰接的方式安装有一个一号减震器;所述基板的左后侧、右后侧各通过铰接的方式安装有一个二号减震器;所述一号减震器的上端分别通过铰接的方式安装在L型板的下底板对应侧,所述二号减震器的上端分别通过铰接的方式安装在L型板的后端面对应侧,所述L型板的下端水平放置,L型板的上端设有限位架,L型板上设有卡在L型板竖直的面前后两侧的卡架,所述卡架的前端设有水平的卡板,所述L型板的上端设有拉柱,所述拉柱的上端穿过限位架连接有把手,拉柱位于限位架与卡架之间的部分上套有压簧。

[0006] 所述L型板的后端面左右两侧各设有一扶持手把。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的卡架可在拉柱的控制下沿L型板的后端面上下移动,与此同时,卡板也上下移动,从而实现卡板与L型板之间距离可调,以便卡紧不同厚度的门窗围框,放下拉柱后,压簧将卡架向下压,从而将卡板紧紧压在门窗围框上。

[0008] 当门窗围框所适用的玻璃的尺寸较大或较小时,通过以基板为固定点,移动L型板,可进行调整。利用扶持手把下压L型板时,L型板压缩一号减震器,二号减震器起辅助稳定作用,利用扶持手把后拉或前移L型板时,L型板压缩或拉伸二号减震器,一号减震器起辅助稳定作用,共同维持L型板的稳定,并提高L型板对不同型号玻璃窗的适应性。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的主视图;

[0012] 图3是本实用新型的左视图;

[0013] 图4是本实用新型的俯视图;

[0014] 图5是本实用新型的卡板、卡架和拉柱的位置关系示意图;

[0015] 图 6 是本实用新型的 L 型板和限位架的配合关系示意图。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段和创作特征易于明白了解,下面对本实用新型进一步阐述。

[0017] 如图 1 至图 6 所示,一种门窗围框用装配夹具,包括基板 1 和位于基板 1 上方的 L 型板 2,所述 L 型板 2 的后端面左右两侧各设有一扶持手把 3,所述基板 1 的左前侧、右前侧、各通过铰接的方式安装有一个一号减震器 4;所述基板 1 的左后侧、右后侧各通过铰接的方式安装有一个二号减震器 5;所述一号减震器 4 的上端分别通过铰接的方式安装在 L 型板 2 的下底板对应侧,所述二号减震器 5 的上端分别通过铰接的方式安装在 L 型板 2 的后端面对应侧,所述 L 型板 2 的下端面水平放置,L 型板 2 的上端设有限位架 6,L 型板 2 上设有卡在 L 型板 2 竖直的面前后两侧的卡架 7,所述卡架 7 的前端设有水平的卡板 8,所述 L 型板 2 的上端设有拉柱 9,所述拉柱 9 的上端穿过限位架 6 连接有把手 10,拉柱 9 位于限位架 6 与卡架 7 之间的部分上套有压簧 11。

[0018] 使用时,通过把手 10 拉动拉柱 9,压簧 11 压缩,卡板 8 和卡架 7 上升,将门窗围框放入卡板 8 和 L 型板 2 之间,然后将基板 1 放在玻璃窗的一侧,调整 L 型板 2 相对于玻璃窗所用的玻璃的位置,将门窗围框对准玻璃的边缘,然后向前推动 L 型板 2,将门窗围框卡入玻璃窗所用的玻璃上。在移动 L 型板 2 过程中,一号减震器 4 和二号减震器 5 从纵向和竖直方向共同维持稳定。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

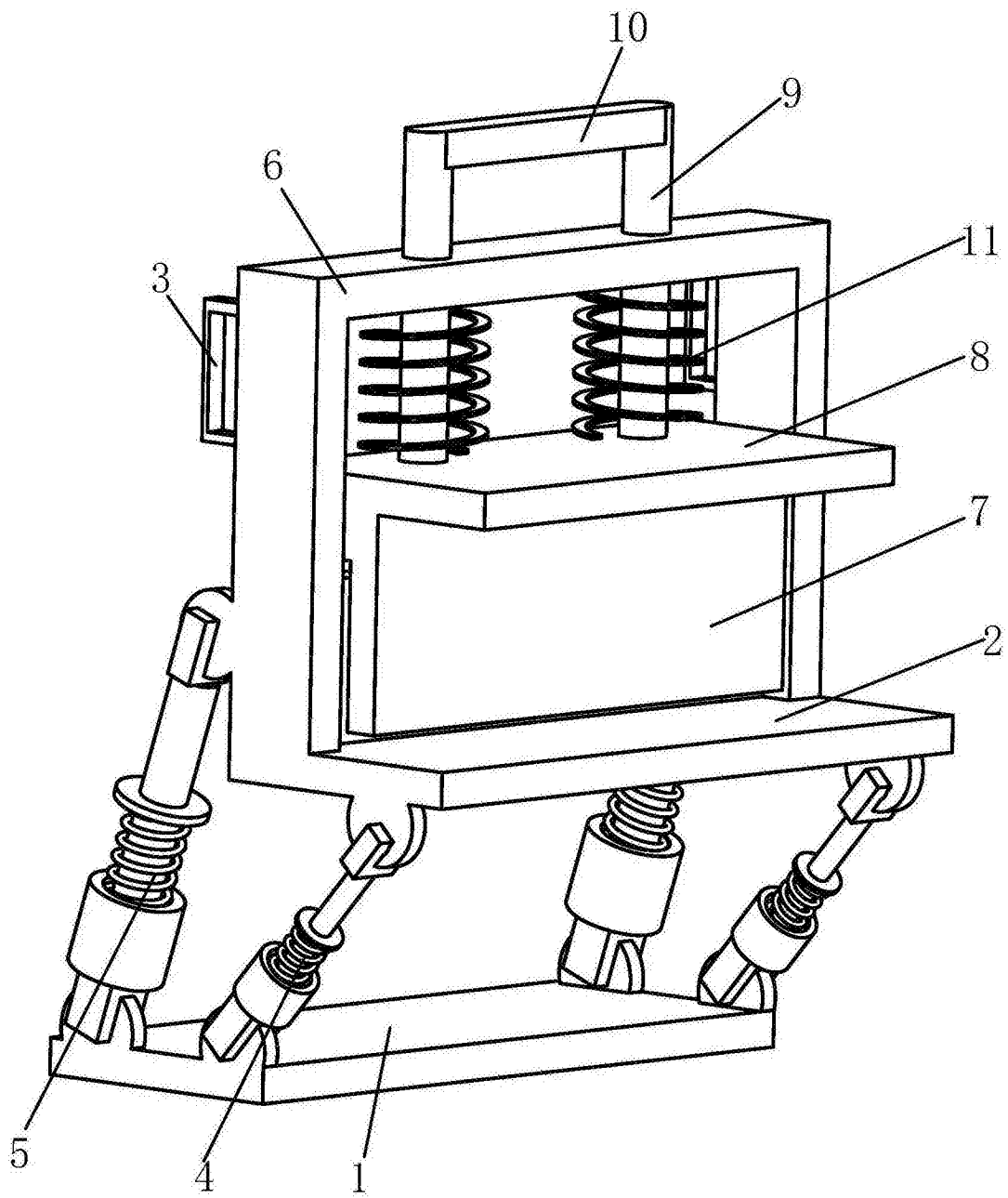


图 1

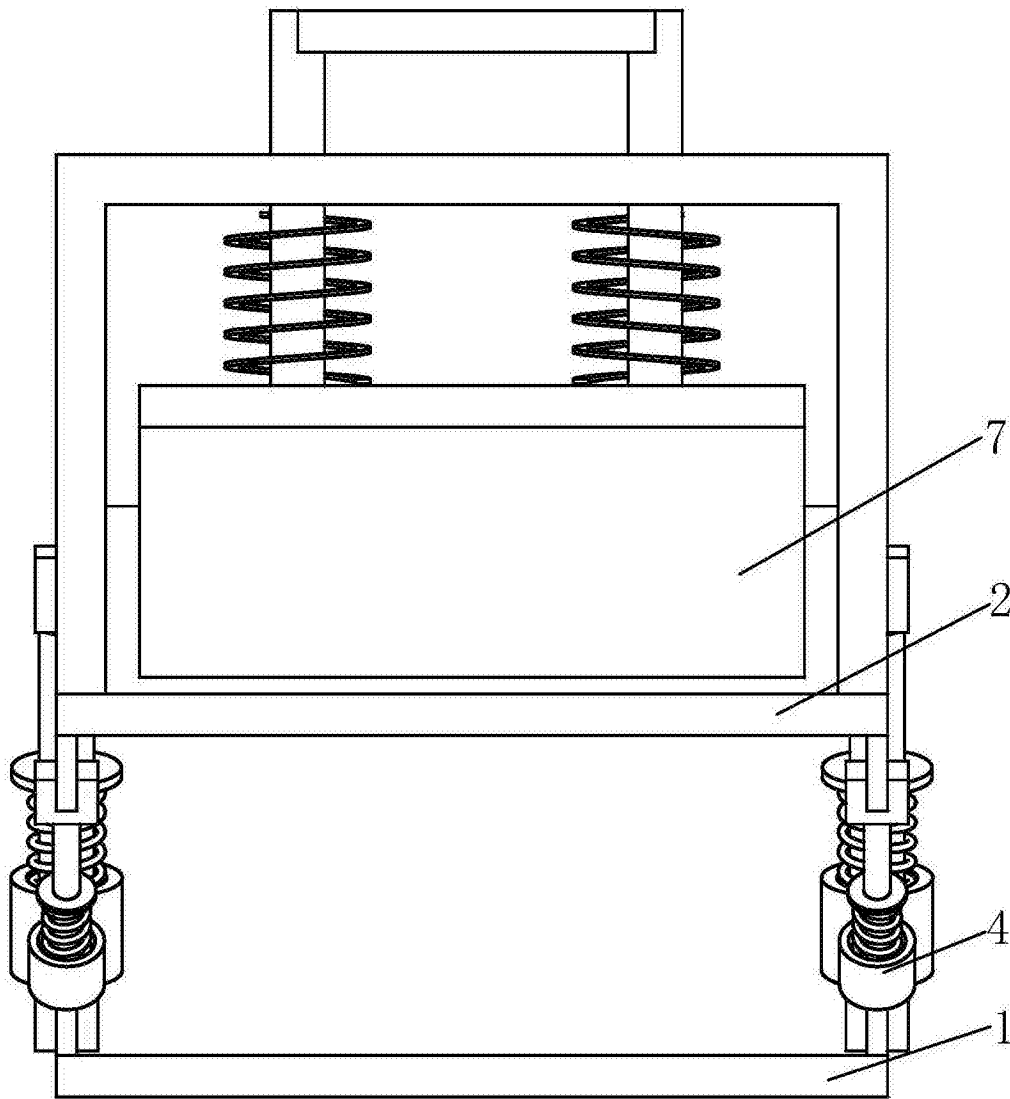


图 2

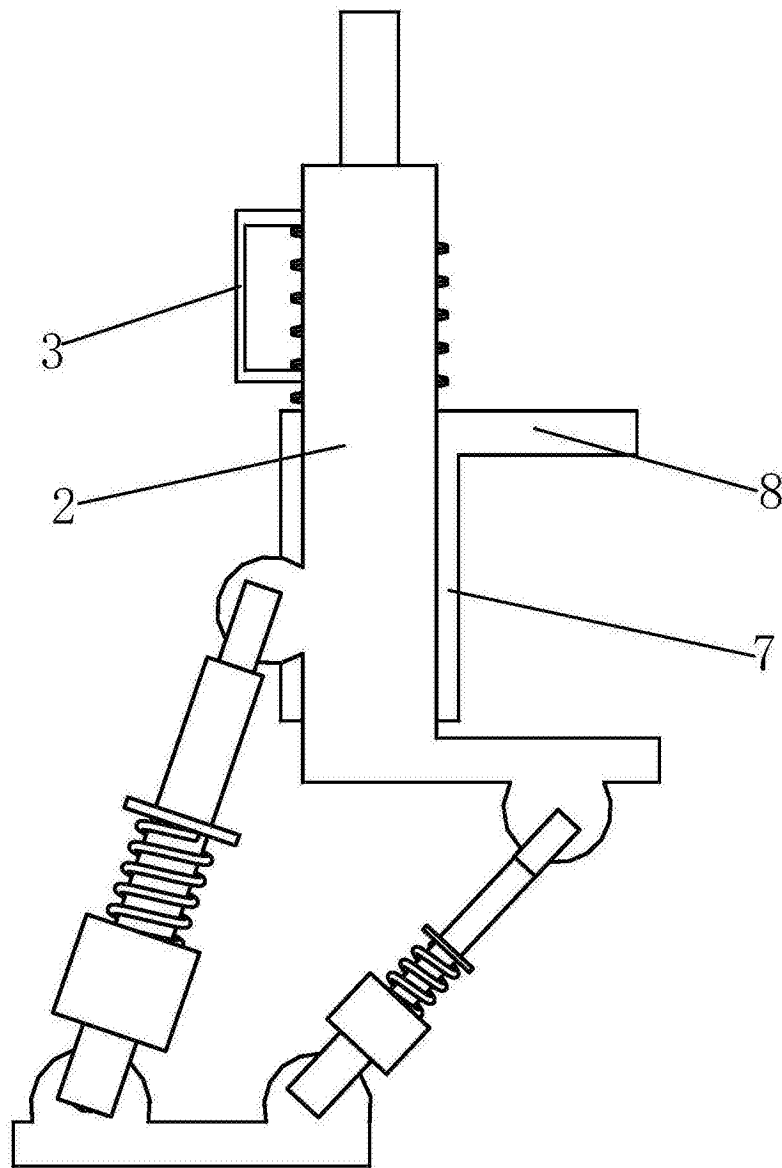


图 3

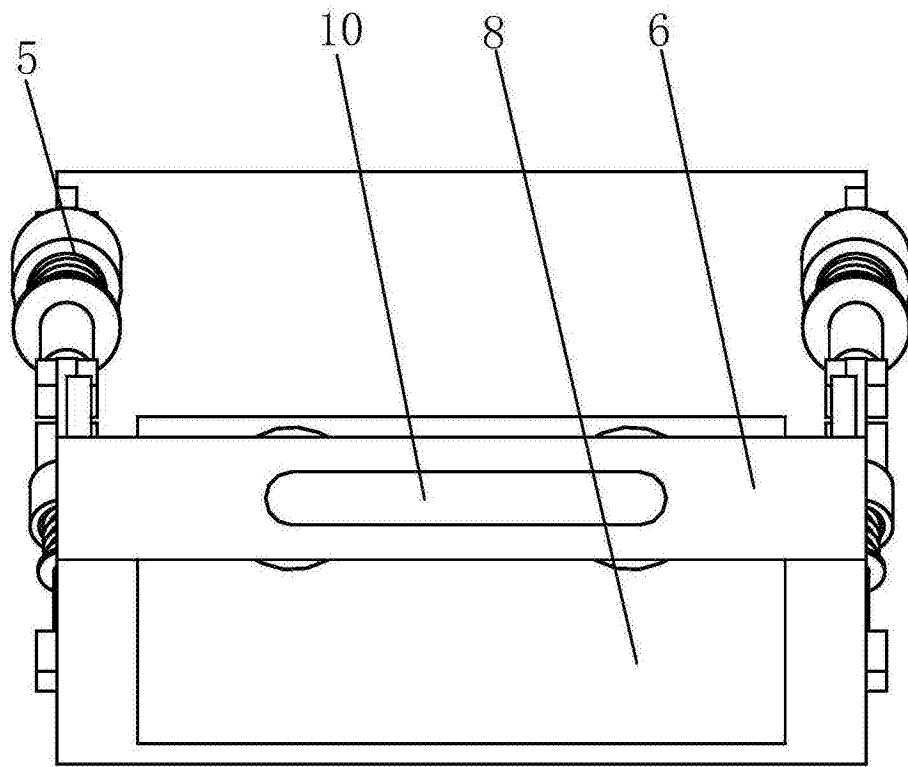


图 4

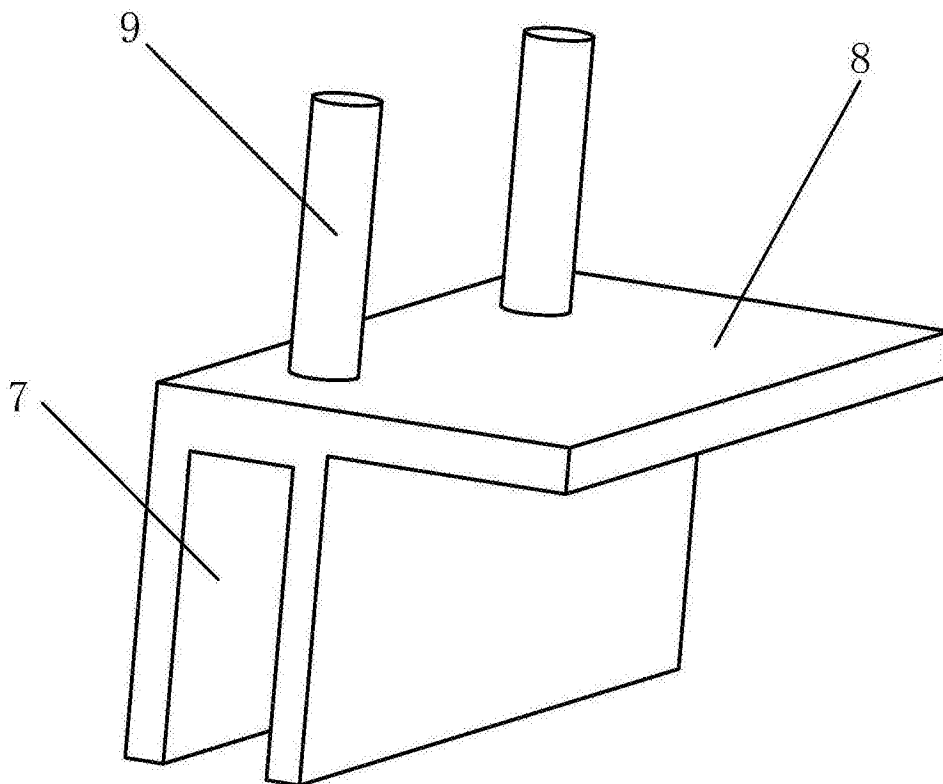


图 5

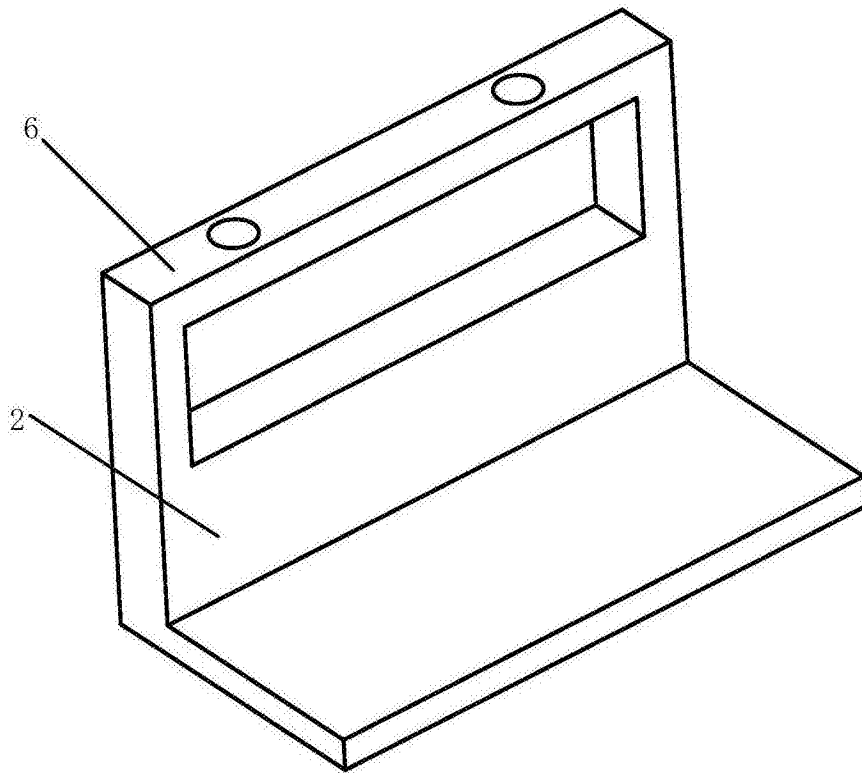


图 6