



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202760112 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220280781. 0

(22) 申请日 2012. 06. 14

(73) 专利权人 天津市展赫蔬菜有限公司

地址 301721 天津市武清区汉沽港镇西肖庄
村东 8 号

(72) 发明人 金喆

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 徐慰明

(51) Int. Cl.

A23L 1/48 (2006. 01)

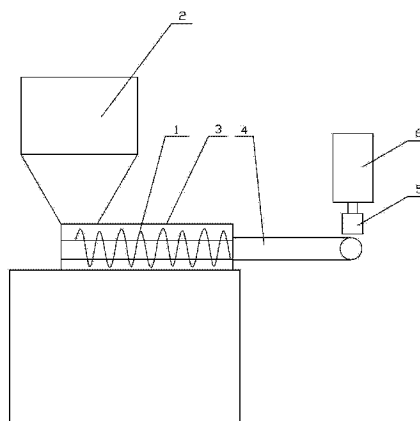
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

春卷下陷机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工设备技术领域, 尤其涉及一种春卷下陷机, 其特征在于: 包括馅料输入机构, 所述馅料输入机构是由搅拌推进器和馅斗构成, 搅拌推进器置于馅斗下部的搅拌缸内; 所述搅拌缸的输出端连接有馅料传送通道; 所述馅料传送通道的道口外设有与气缸活塞杆连接的切刀, 所述气缸固定在馅料传送通道的上部。本实用新型结构简单, 可以完成长纤维馅料的注馅工作, 馅料配好后放入馅料输入机构经馅料输出机构输出, 气缸带动切刀按照一定频率将馅料切成等量的馅料, 工艺流程顺畅, 效率高, 整机价格低廉, 性价比高。



1. 一种春卷下陷机,其特征在于:包括馅料输入机构,所述馅料输入机构是由搅拌推进器和馅斗构成,搅拌推进器置于馅斗下部的搅拌缸内;所述搅拌缸的输出端连接有馅料传送通道;所述馅料传送通道的道口外设有与气缸活塞杆连接的切刀,所述气缸固定在馅料传送通道的上部。

2. 根据权利要求 1 所述的春卷下陷机,其特征在于:所述搅拌推进器采用螺旋纹盘。

春卷下陷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工设备技术领域,尤其涉及一种春卷下陷机。

背景技术

[0002] 春卷作为一种传统食品,以往食用多为在家里自包自吃,对春卷陷的大小没有要求,随着食品加工业的发展,春卷作为一种速冻便携食品,已出现将包好的春卷进行销售。包好的春卷作为销售产品,其外观大小、重量及陷料与面皮的比例都有一定的限制,一般一个 15g 的春卷,陷料的重量在 9g 左右,为长条形,目前市场销售的盒装产品通常是 15g*16 条,重量为 240kg,其重量误差应在 0—+10 克之间。春卷的包制大多是以手工为主,工人一手铺开春卷皮,一手拿汤匙从装陷的碗中取出适量的陷料放入春卷皮中,包出规定尺寸和重量的春卷,由于陷料是松软的,要通过手工包制来达到如此精确的要求,其难度可想而知,工人(特别是新工人)很难包出合格的尺寸和适当重量的春卷,包制速度慢,制品也常因陷料不足或过多,而不符合产品的销售要求,成为废品。

[0003] 在国内市场上,没有一种用于春卷成型制作的设备,导致生产效率低,春卷成型过程中最重要的注馅工序技术难度大,注馅定量不准,产品成型不规范。已有的食品注馅机一般属于灌肠式设备,只能用于流质或糜状物物料,且不易走量,不能用于春卷制作,现有的饺子机在实际操作过程中,不能满足春卷加工对蔬菜长纤维馅料注出、定量准确、落点位置可控的要求,导致馅料材质单一,这些都对生产质量、效率、成本造成不利影响。

[0004] 国外有用于生产饺子的饺子机,不能直接用在春卷制作上,国外有的春卷成型设备价格昂贵,生产效率低,性价比低,一台上百万元的春卷包制机的包制速度只能抵二二十个熟练的工人,生产成本却增加了许多,不能被春卷生产企业所接受。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,而提供一种春卷下陷机,结构简单,造价低廉。

[0006] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:一种春卷下陷机,包括馅料输入机构,所述馅料输入机构是由搅拌推进器和馅斗构成,搅拌推进器置于馅斗下部的搅拌缸内;所述搅拌缸的输出端连接有馅料传送通道;所述馅料传送通道的道口外设有与气缸活塞杆连接的切刀,所述气缸固定在馅料传送通道的上部。

[0007] 所述搅拌推进器采用螺旋绞盘。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,可以完成长纤维馅料的注馅工作,馅料配好后放入馅料输入机构经馅料输出机构输出,气缸带动切刀按照一定频率将馅料切成等量的馅料,工艺流程顺畅,效率高,整机价格低廉,性价比高。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。如图 1 所示，一种春卷下陷机，包括馅料输入机构，所述馅料输入机构是由搅拌推进器 1 和馅斗 2 构成，搅拌推进器置于馅斗下部的搅拌缸 3 内；所述搅拌缸的输出端连接有馅料传送通道 4；所述馅料传送通道的道口外设有与气缸活塞杆连接的切刀 5，所述气缸 6 固定在馅料传送通道的上部。所述搅拌推进器采用螺旋绞盘。

[0011] 工作原理：使用时，将配好的馅料放入馅斗中，馅料随着螺旋绞盘搅动，将馅料搅拌均匀，螺旋绞盘再将馅料输送到馅料输送通道处，经通道口输出，通道口的切刀将馅料切成均匀的小段，再由工人人工包到面皮中，定量准确。

[0012] 本实用新型结构简单，可以完成长纤维馅料的注馅工作，馅料配好后放入馅料输入机构经馅料输出机构输出，气缸带动切刀按照一定频率将馅料切成等量的馅料，工艺流程顺畅，效率高，整机价格低廉，性价比高。

[0013] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

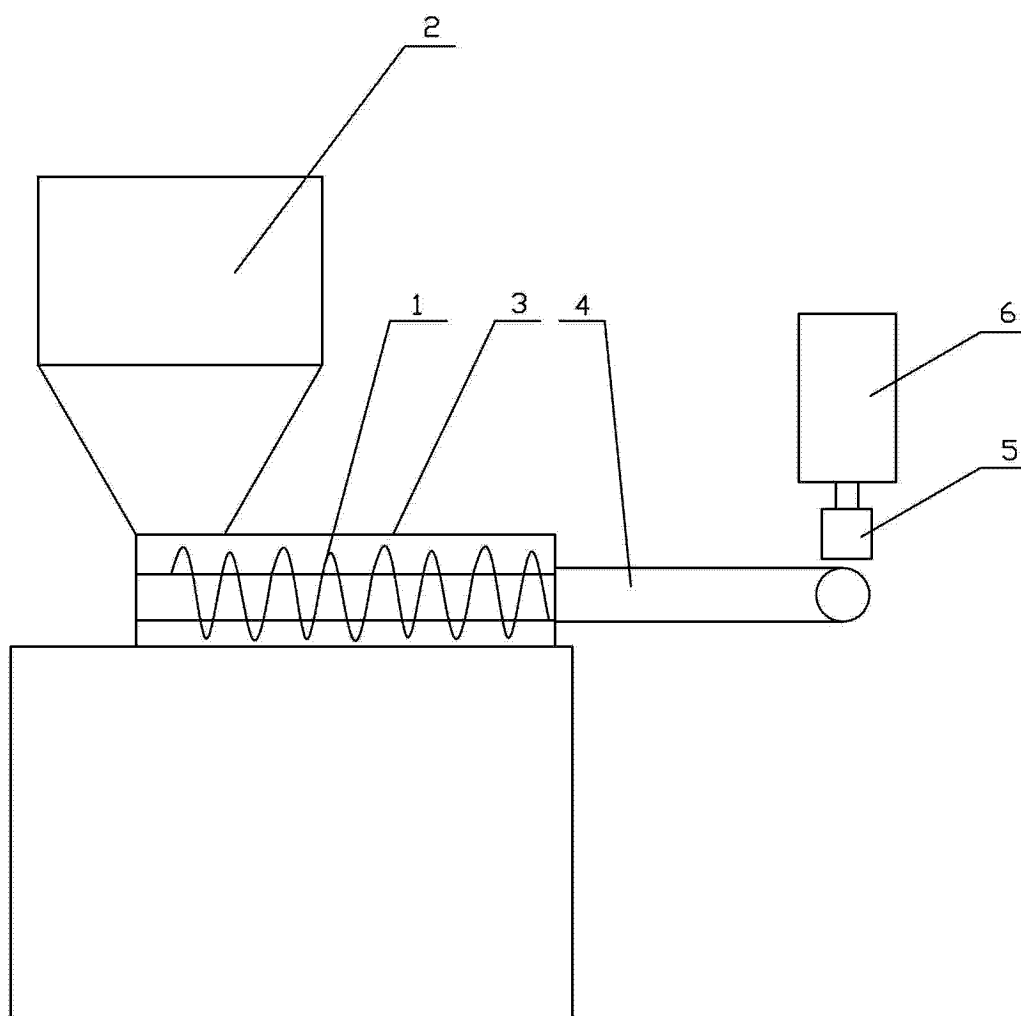


图 1