

A 61 F 5/453

B 29 C 49/08

Ans.nr.: 2292/84

Indleveret: 09 maj 1984

Løbedag: 09 maj 1984

Alm. tilgængelig: 10 nov 1985

Prioritet: -

*COLOPLAST A/S; Espergærde, DK.

Opfinder: Lars *Nielsen; DK, Niels Olav *Johannesson; DK.

Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau

Fremgangsmåde og form til fremstilling af inkontinensudstyr

S A M M E N D R A G

2292-84

I stedet for at fremstille kondomhylstre (2) ved dypning af en dorn i en latex-opløsning eller lignende, kan et sådant hylster (2) med fordel opblæses i en form.

En slange (1) i plastisk tilstand tilledes trykluft til sit indre, mens slangen befinder sig i en lukket form (10, 13) med kølede formsider. Når materialet afkøles fikseres det, og det færdige emne kan udtages.

På tilsvarende måde kan man fremstille et komplet inkontinensudstyr omfattende hylster (2), slange (1) og opsamlingspose (3), således at samlinger helt kan undgås.

Formen kan have en forskydelig formside (13) således, at man kan øge formvolumen under opblæsningen, og dermed opnå den ønskede materialetykkelse på de enkelte emner og på sektioner af disse.

Til fastholdelse af slangen (1) er der holdemidler (11, 15 og 14, 15) ved formens (10, 13) sider, og der kan tilledes trykluft gennem en kanal (12) i den ene dorn (11), hvilken trykluft kan være opvarmet til sikring af materialets plasticitet.

2292-84

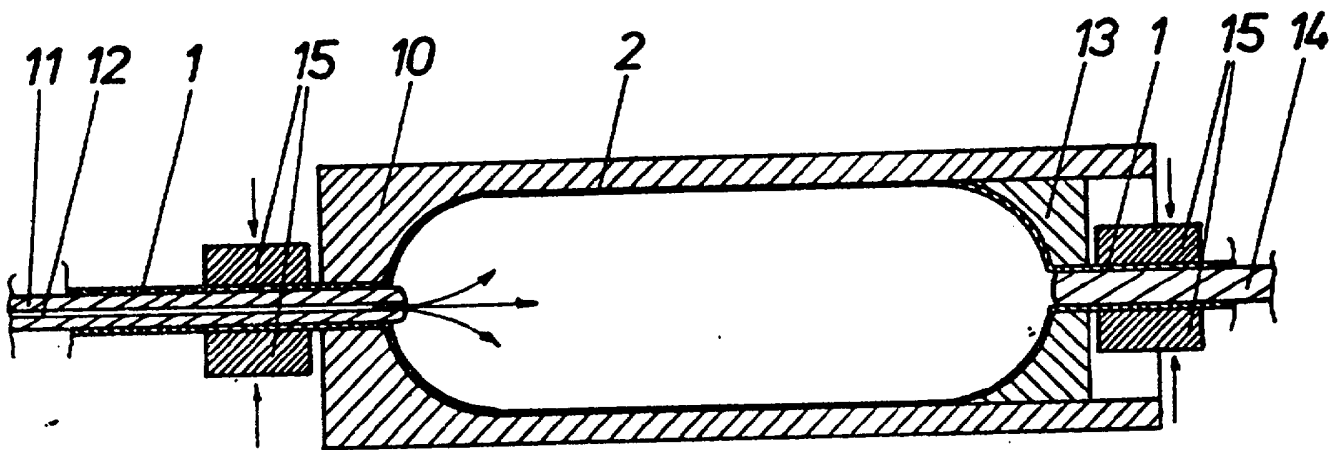


Fig. 4