

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201553498 U

(45) 授权公告日 2010. 08. 18

(21) 申请号 200920221722. 4

(22) 申请日 2009. 10. 29

(73) 专利权人 天津钢铁集团有限公司

地址 300301 天津市东丽区津塘公路 398 号

(72) 发明人 何跃林 梁卫东 韩伟

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有限公司 12101

代理人 冯舜英

(51) Int. Cl.

B65H 18/10(2006. 01)

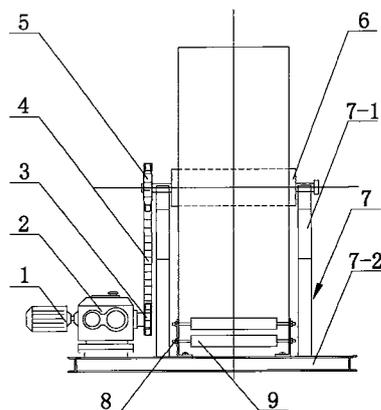
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

## (54) 实用新型名称

一种链传动运输胶带打卷机

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种链传动运输胶带打卷机,其特征在于:包括输入电机、由底盘和对称固装在底盘两侧的支架组成的机座,在所述底盘上固定安装有与输入电机相连的减速机,减速机的输出轴上安装有小链轮,所述小链轮对应侧的支架上安装有绕带轴,在绕带轴对应减速机侧的一端上安装有传动轮,传动轮与小链轮通过传动链条连接。由于上述结构具有结构简单、使用方便、工作效率高,便于胶带贮存,提高生产效率等优点。



1. 一种链传动运输胶带打卷机,其特征在于:包括输入电机、由底盘和对称固装在底盘两侧的支架组成的机座,在所述底盘上固定安装有与输入电机相连的减速机,减速机的输出轴上安装有小链轮,所述小链轮对应侧的支架上安装有绕带轴,在绕带轴对应减速机侧的一端上安装有传动轮,传动轮与小链轮通过传动链条连接。

2. 根据权利要求1所述的一种链传动运输胶带打卷机,其特征在于:所述底盘上固定安装有胶带导向装置。

3. 根据权利要求2所述的一种链传动运输胶带打卷机,其特征在于:所述安装在底盘上的胶带导向装置包括对称安装在底盘上的可调立柱和安装在可调立柱上的夹紧托辊。

## 一种链传动运输胶带打卷机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于胶带打卷机技术领域,特别是涉及一种链传动运输胶带打卷机。

### 背景技术

[0002] 目前,国内外的大型钢厂都有自动化程度较高的大型原料场,这种原料场具有贮存、传送和加工矿石原料的功能,原料场内通常靠胶带机来传送矿石原料,一般的原料场用胶带机长达上百米,所用胶带最长可达上千米,而厂家提供的胶带为便于托运,基本尺寸定尺为 200 米左右,通常长胶带更换时要接几道口,胶带每道口都靠人工进行硫化粘胶进行连接。

[0003] 上述大型原料场中,现有技术中由于厂家提供胶带长度不能满足大型原料场用的胶带机的使用要求,必须靠人工进行硫化粘胶,此过程要与高炉烧设定修同时进行,但是工作人员很难在定修的时间内完成几道口的硫化粘胶,经常会出现由于胶带粘胶未完成而影响高炉定修的问题,严重影响生产效率。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,提供一种原料场用结构简单的便于硫化粘胶好的胶带储存和使用的链传动运输胶带打卷机。

[0005] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:

[0006] 一种链传动运输胶带打卷机,其特征在于:包括输入电机、由底盘和对称固装在底盘两侧的支架组成的机座,在所述底盘上固定安装有与输入电机相连的减速机,减速机的输出轴上安装有小链轮,所述小链轮对应侧的支架上安装有绕带轴,在绕带轴对应减速机侧的一端上安装有传动轮,传动轮与小链轮通过传动链条连接。

[0007] 本实用新型还可以采用如下技术方案:

[0008] 所述底盘上固定安装有胶带导向装置。

[0009] 所述安装在底盘上的胶带导向装置包括对称安装在底盘上的可调立柱和安装在可调立柱上的夹紧托辊。

[0010] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于本实用新型采用上述技术方案。提供了一种链传动运输胶带打卷机,在高炉烧设定前,先将不满足使用要求的胶带卷进行硫化粘胶接口并用打卷机绕好,便于贮存,当需要使用时只需硫化粘胶一道或两道接口,解决了大型原料场胶带硫化粘胶接口要与高炉烧定结同步难的问题。胶带机底盘上对称安装有可调立柱,使得打卷机能够缠卷不同宽度的胶带,并且在两侧立柱的限位作用下胶带会整齐地绕在绕带轴上。安装在可调立柱上的夹紧托辊同样是可调的,这样在打卷机绕带过程中,夹紧托辊会施加给胶带一定的预紧力,使得绕带轮上的胶带缠绕紧凑。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图 2 是图 1 的右视图。

[0013] 图中 :1、输入电机 ;2、减速机 ;3、小链轮 ;4、传动链条 ;5、传动轮 ;6、绕带轴 ;7、机座 ;7-1、支架 ;7-2、底盘 ;8 :可调立柱 ;9 :夹紧压辊。

### 具体实施方式

[0014] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹列举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

[0015] 请参阅图 1 和图 2,一种链传动运输胶带打卷机,包括由支架 7-1 和底盘 7-2 焊接而成的机座 7 和减速机 2,所述支架 7-1 对称安装在底盘 7-2 两侧,支架 7-1 的一侧有固定安装在底盘 7-2 上的减速机 2,减速机 2 上连接输入电机 1,减速机 2 靠近支架一侧的输出轴上安装有小链轮 3,所述小链轮 3 与安装在绕带轴 6 上的传动轮 5 通过传动链条 4 传动,绕带轴 6 安装在支架 7-1 上,可调立柱 8 对称安装在底盘上入带口处,两夹紧压辊 9 两端安装在可调立柱 8 上,并呈上下分布。

[0016] 所述底盘 7-2 和支架 7-1 之间还可用螺栓和螺母将其固定连接。

[0017] 本实用新型的动作原理为:

[0018] 输入电机 1 通过与减速机 2 安装连接驱动小链轮 3 转动,小链轮 3 通过传动链条 4 带动传动轮 5 转动,从而使绕带轴 6 转动来实现绕带动作。厂家提供的小卷胶带在高炉烧定结前由工作人员进行硫化粘胶接口,完成粘胶后,将满足长度使用要求的胶带头穿过可调立柱 8 和夹紧压辊 9 并固定在绕带轴 6 上,调整可调立柱 8 和夹紧压辊 9 后将胶带整齐紧凑的缠绕在打卷机上,缠绕完成后的胶带卷可以贮存,当需要使用时只需硫化粘胶一道或两道口,提高工作效率。

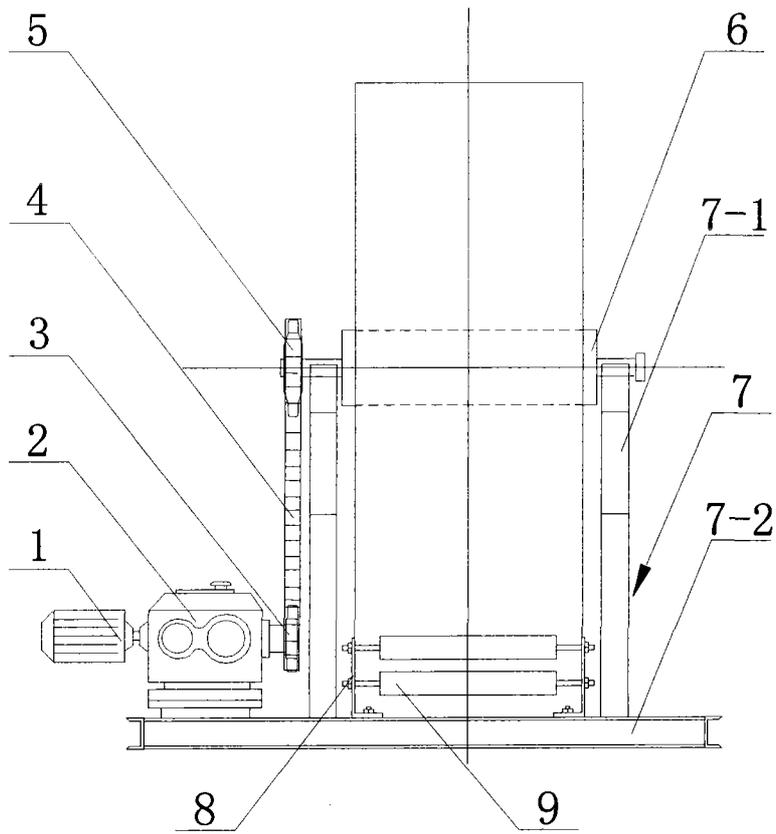


图 1

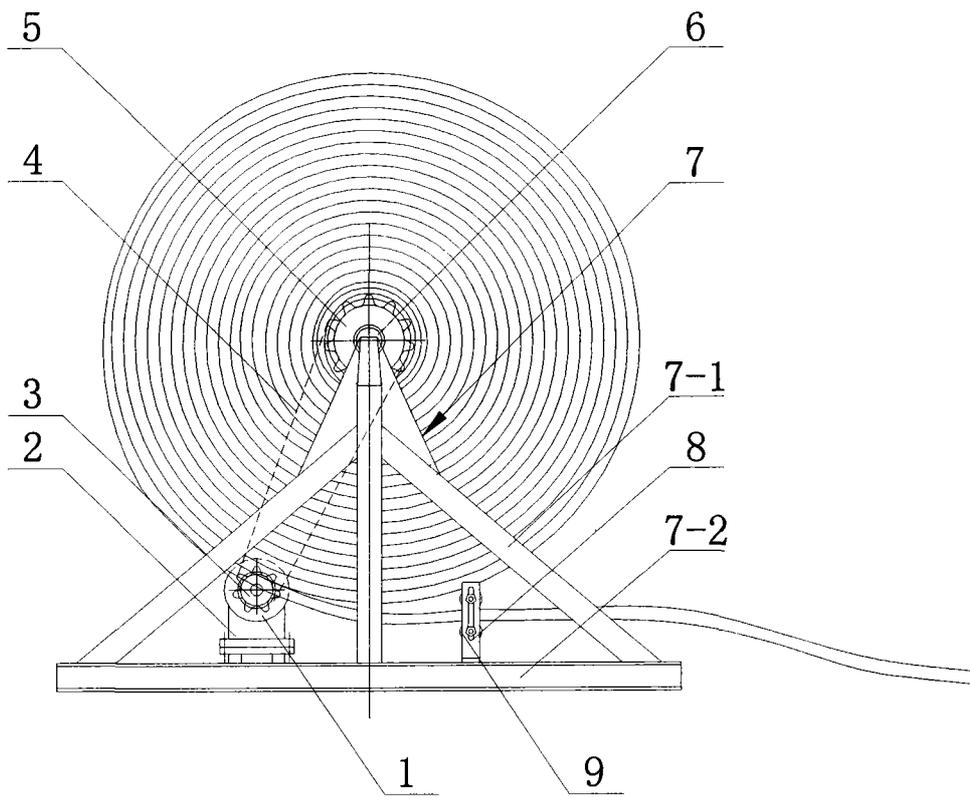


图 2