



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208102568 U

(45)授权公告日 2018.11.16

(21)申请号 201721031355.2

(22)申请日 2017.08.17

(73)专利权人 山东太辉包装有限公司

地址 274000 山东省菏泽市牡丹区济南路
2666号

(72)发明人 张呈太

(74)专利代理机构 济南泉城专利商标事务所

37218

代理人 刘燕丽

(51) Int. Cl.

B65D 5/02(2006.01)

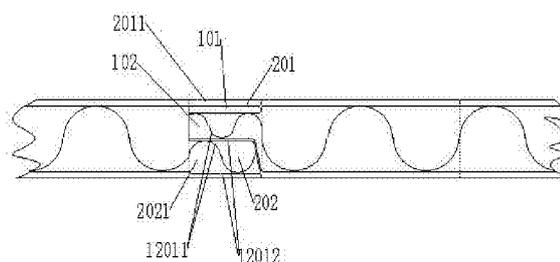
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纸箱的隐形粘口

(57)摘要

本实用新型涉及包装纸箱技术领域,提供了一种结实可靠,美观实用的纸箱的隐形粘口。它包括粘口一、粘口二,粘口上表面与下表面设有胶层,粘口一嵌入粘口中间后进行压制;所述粘口一是将面纸层一、若干瓦楞纸层一进行紧密压制而成;所述粘口二包括上粘口、下粘口,上粘口是将包括面纸层二在内的各纸层进行紧密压制而成;下粘口是将若干层瓦楞纸层二进行紧密压制而成;所述面纸层一的上表面涂有胶层且与上粘口的下表面粘接,瓦楞纸层一的下表面涂有胶层且与下粘口的上表面粘接;粘口一、粘口二的连接部分需强力压制;所述瓦楞纸层一、瓦楞纸层二包括瓦楞与底纸;所述粘口一、粘口二连接部分的厚度与纸箱壁的厚度相同。



1. 一种纸箱的隐形粘口,其特征在于:它包括粘口一(1)、粘口二(2),粘口一(1)上表面与下表面设有胶层,粘口一(1)嵌入粘口二(2)中间后进行压制。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱的隐形粘口,其特征在于:所述粘口一(1)是将面纸层一(101)、若干瓦楞纸层一(102)进行紧密压制而成。

3. 根据权利要求1所述的一种纸箱的隐形粘口,其特征在于:所述粘口二(2)包括上粘口(201)、下粘口(202),上粘口(201)是将包括面纸层二(2011)在内的各纸层进行紧密压制而成;下粘口(202)是将若干层瓦楞纸层二(2021)进行紧密压制而成。

4. 根据权利要求2所述的一种纸箱的隐形粘口,其特征在于:所述面纸层一(101)的上表面涂有胶层且与上粘口(201)的下表面粘接,瓦楞纸层一(102)的下表面涂有胶层且与下粘口(202)的上表面粘接;粘口一(1)、粘口二(2)的连接部分需强力压制。

5. 根据权利要求4所述的一种纸箱的隐形粘口,其特征在于:所述瓦楞纸层一(102)、瓦楞纸层二(2021)包括瓦楞(12011)与底纸(12012)。

6. 根据权利要求1所述的一种纸箱的隐形粘口,其特征在于:所述粘口一(1)、粘口二(2)连接部分的厚度与纸箱壁的厚度相同。

一种纸箱的隐形粘口

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装纸箱技术领域,特别涉及一种纸箱的隐形粘口。

背景技术

[0002] 纸箱在货物包装、运输领域使用极其广泛,目前使用的纸箱大都是在展开的纸板上压制折痕,并通过钉子将纸板接口连接,或者用胶将对应接口处的面纸与里纸粘接。若用钉子将纸板接口连接,在运输过程中,纸箱与钉子接触的面容易造成压痕损伤也容易粘连钉子上的锈迹,影响美观;若用胶将对应接口处的面纸与里纸粘接,由于受潮等各种原因,粘接接口容易开裂,同时形成纸箱的纸板是由多层纸压制而成,各层纸之间容易开裂;另外,不管是用钉子将纸板接口连接,还是用胶将对应接口处的面纸与里纸粘接,接口处的厚度均是纸板厚度的两倍,这样纸箱叠摞后的高度较大,同时纸箱运输一般是按照体积计算运输费用的,因此两种接口连接方式的运输费用均比较高。

发明内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术中的不足,提供了一种结实可靠,美观实用的纸箱的隐形粘口。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种纸箱的隐形粘口,包括粘口一、粘口二,粘口上表面与下表面设有胶层,粘口一嵌入粘口中间后进行压制。

[0005] 所述粘口一是将面纸层一、若干瓦楞纸层一进行紧密压制而成。

[0006] 所述粘口二包括上粘口、下粘口,上粘口是将包括面纸层二在内的各纸层进行紧密压制而成;下粘口是将若干层瓦楞纸层二进行紧密压制而成。

[0007] 所述面纸层一的上表面涂有胶层且与上粘口的下表面粘接,瓦楞纸层一的下表面涂有胶层且与下粘口的上表面粘接;粘口一、粘口二的连接部分需强力压制。

[0008] 所述瓦楞纸层一、瓦楞纸层二包括瓦楞与底纸。

[0009] 所述粘口一、粘口二连接部分的厚度与纸箱壁的厚度相同。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:由于粘口一、上粘口、下粘口进行紧密压制后,粘口一插入上粘口和下粘口之间后粘接并再次压制,使得粘口一、粘口二连接部分的厚度几乎与纸箱壁的厚度相同,纸箱叠摞后体积减小,能够节省运输费用;采用本实用新型后,由于粘口一的上下表面均与粘口二粘接,增大了粘接面积,纸箱粘接处结合强度更大,不易出现开裂的现象,更加结实可靠;采用本实用新型,可在保证强度的情况下,减小粘口一和粘口二的粘接宽度,减少纸箱制作所需要的里纸量,节约纸箱的制作成本,节约资源;从纸箱外表面和内表面观察,均看不出接口处的连接痕迹,更加美观实用;采用本实用新型能够避免纸箱面纸出现压痕损伤以及锈迹污染,纸箱更加美观实用。

附图说明

- [0011] 图1是纸箱展开后的俯视图；
- [0012] 图2是图1沿A-A线的剖视图；
- [0013] 图3是粘口一与粘口二连接前剖视图；
- [0014] 图4是粘口一与粘口二连接后剖视图。
- [0015] 图中,1粘口一、101面纸层一、102瓦楞纸层一、2粘口二、201上粘口、2011面纸层二、202下粘口、2021瓦楞纸层二、12011瓦楞、12012底纸。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述:如图1至4所示,为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种纸箱的隐形粘口,包括粘口一1、粘口二2,粘口1上表面与下表面设有胶层,粘口一1嵌入粘口2中间后进行压制。

[0017] 所述粘口一1是将面纸层一101、若干瓦楞纸层一102进行紧密压制而成。

[0018] 所述粘口二2包括上粘口201、下粘口202,上粘口201是将包括面纸层二2011在内的各纸层进行紧密压制而成;下粘口202是将若干层瓦楞纸层二2021进行紧密压制而成。

[0019] 所述面纸层一101的上表面涂有胶层且与上粘口201的下表面粘接,瓦楞纸层一102的下表面涂有胶层且与下粘口202的上表面粘接;粘口一1、粘口二2的连接部分需强力压制。

[0020] 所述瓦楞纸层一102、瓦楞纸层二2021包括瓦楞12011与底纸12012。

[0021] 所述粘口一1、粘口二2连接部分的厚度与纸箱壁的厚度相同。

[0022] 本实用新型中,粘口一1、粘口二2分别位于纸箱展开后纸板的两端,如图1所示。图1中虚线代表折叠纸箱的纸板的折痕,以及粘口二2;面纸层一101、面纸层二2011与纸板的面纸层为同一层纸层;瓦楞纸层一102、瓦楞纸层二2021与纸板内的相应瓦楞纸层为同一层纸层。

[0023] 本实用新型中,粘口一1的上下表面分别与上粘口一201的下表面、下粘口202的上表面粘接,纸箱粘接处的粘接面积,增大了纸箱粘接处结合强度,纸箱粘接接口更加牢固,不易开裂,纸箱更加结实可靠。

[0024] 本实用新型,在运输过程中不会在纸箱表面造成压痕损伤,由于粘口一1、上粘口201、下粘口202进行紧密压制后,粘口一1插入上粘口201和下粘口202之间后粘接并再次压制,使得粘口一1、粘口二2连接部分的厚度几乎与纸箱壁的厚度相同,纸箱叠摺后体积减小,能够节省运输费用;从纸箱外表面和内表面观察,均看不出接口处的连接痕迹,更加美观实用;采用本实用新型能够避免纸箱面纸出现压痕损伤以及锈迹污染,纸箱更加美观实用;采用本实用新型,可在保证强度的情况下,减小粘口一和粘口二的粘接宽度,减少纸箱制作所需要的里纸量,节约纸箱的制作成本,节约资源。

[0025] 本实用新型中,瓦楞纸层一102、瓦楞纸层二2021可以为网状立棱纸、瓦楞纸、合成纸等,这样的改变依然落入本实用新型的保护范围内。

[0026] 本实用新型未经描述的技术特征可以通过或采用现有技术实现,在此不再赘述,当然,上述具体实施方式并非是对本实用新型的限制,本实用新型也并不仅限于上述具体实施方式,本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也应落入本实用新型的保护范围内。

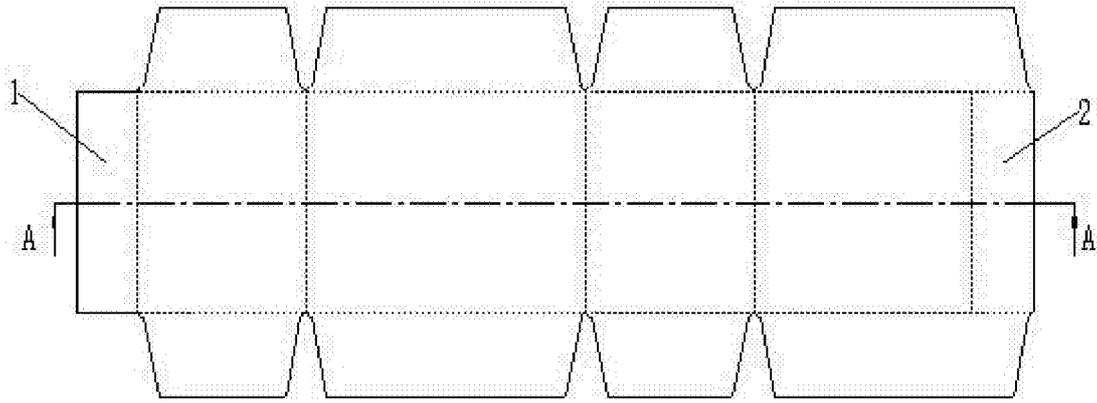


图 1

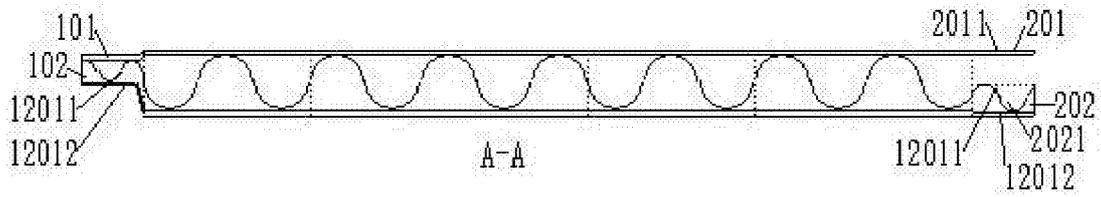


图 2

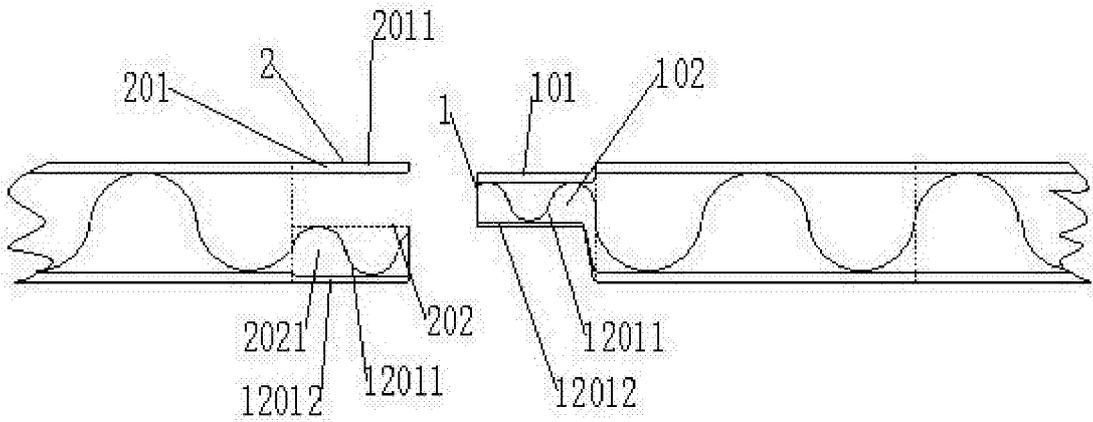


图 3

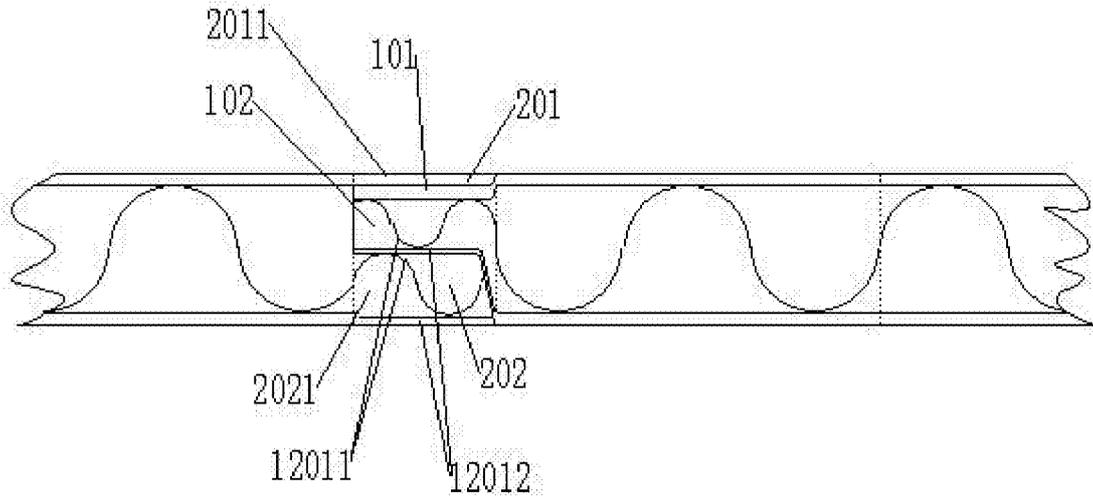


图 4