



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

243615

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 13 10 83  
(21) PV 7521-83

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
D 03 C 9/06  
D 03 C 7/00

(40) Zveřejněno 17 09 85

(45) Vydáno 15 05 87

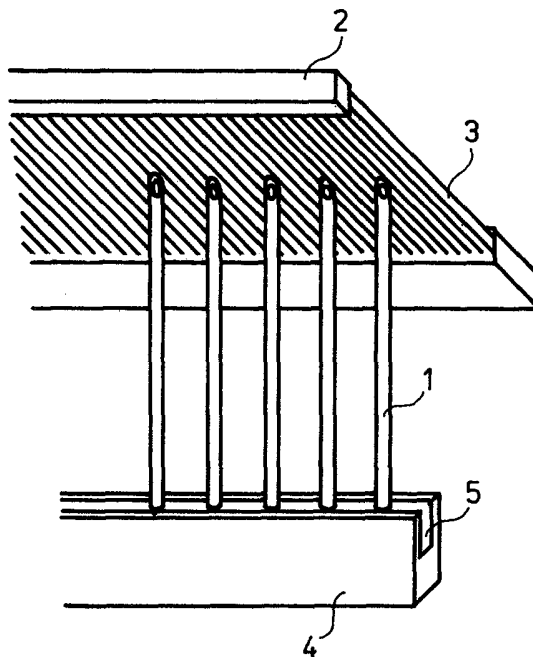
(75)

Autor vynálezu

BRODSKÝ MILAN ing.; VESKA JIŘÍ ing., VSETÍN

## (54) Způsob výroby jehlových brdových listů

Způsob výroby jehlových brdových listů. Pro ustavení jednotlivých jehel jehlového brdového listu se použije příslušný paprsek pro požadovanou dostavu osnovních nití, a to tak, že se do přípravku upne tento paprsek a proti příslušným mezerám mezi třtinami se, podle požadované dostavy osnovních nití, rozmístí jehly v žlábků nosné části jehlového brdového listu a jejich konce se ve žlábků zalijí například epoxidovou pryskyřicí.



Vynález se týká způsobu výroby jehlových brdových listů používaných na tkacích strojích pro výrobu perlinkových tkanin.

Jehlové perlinkové brdo sestává, kromě jiného, ze dvou jehlových brdových listů, opatřených soustavou jehel o určité rozteči, která odpovídá požadované dostavě perlinkové tkaniny vyráběné na tkacím stroji. Rozteč jehel musí být taková, aby jednotlivé jehly směřovaly vždy do určité mezery mezi třtinami příslušného paprsku.

Doposud se jehlové brdové listy vyrábějí tak, že jehly jsou upevněny v otvorech, vyvrtaných v požadovaných roztečích na nosné části jehlového brdového listu. V jiném případě jsou jehly ustaveny na požadovanou rozteč v přípravku a zality například epoxidovou pryskyřicí. V obou případech ale dochází k tomu, že vlivem výrobních tolerancí neodpovídají rozteče jehel příslušným mezerám v daném paprsku pro určitou dostavu osnovních nití. Při výrobě perlinkové tkaniny dochází v takovém případě ke křížení osnovních nití a k vazebním chybám. Také se zvyšuje přetrhovost osnovních nití. Tento problém se ještě více projevuje u tkacích strojů s větší paprskovou šíří a hustší dostavou osnovních nití v perlinkové tkanině.

Uvedené nedostatky jsou odstraněny způsobem výroby jehlových brdových listů podle předloženého vynálezu. Pro ustavení jednotlivých jehel jehlového brdového listu se použije příslušný paprsek pro požadovanou dostavu osnovních nití, a to tak, že se do přípravku upne tento paprsek a proti příslušným mezerám mezi třtinami se podle požadované dostavy osnovních nití rozmístí jehly v nosné části jehlového brdového listu a jejich konce se ve žlábků zalijí například epoxidovou pryskyřicí. Paprsek s oběma jehlovými brdovými listy tvoří potom jeden celek pro danou hustotu perlinkové tkaniny.

Výhodou způsobu podle vynálezu je především podstatné snížení přetrhovosti osnovních nití a zvýšení kvality vyráběné perlinkové tkaniny.

Principiální uspořádání zařízení k provádění způsobu podle vynálezu je znázorněno na připojeném výkresu. Do přípravku se upne paprsek 2 a proti příslušným mezerám mezi třtinami 3 se v přípravku upnou také jehly 1. Pod konce jehel 1 se zasune nosná část 4 jehlového brdového listu, ve které je žlábků 5 pro konce jehel 1.

#### P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob výroby jehlových brdových listů perlinkového brda, vyznačený tím, že pro ustavení jednotlivých jehel (1) jehlového brdového listu se použije příslušný paprsek (2) pro požadovanou dostavu osnovních nití, a to tak, že se do přípravku upne tento paprsek (2) a proti příslušným mezerám mezi třtinami (3) paprsku (2) se, podle požadované dostavy osnovních nití, rozmístí jehly (1) ve žlábků (5) nosné části (4) jehlového brdového listu a jejich konce se zalijí ve žlábků (5) například epoxidovou pryskyřicí.

243615

