

A 24 C

Ans.nr.: 0719/82

Indleveret: 19 feb 1982

Løbedag: 19 feb 1982

Alm. tilgængelig: 21 aug 1982

Prioritet: 20 feb 1981 NL 8100858

*P.M.B. PATENT MACHINEBOUW B.V.; Best,
NL.

Opfinder: Wilhelmus Petrus Lambertus *Boo-
gers; NL.

Fuldmægtig: Kontor for Industriel Eneret

Fremgangsmåde ved fremstilling af en udstans-
ningsenhed samt apparat omfattende udstans-
ningsenheden

Sammendrag

719-82

Fremgangsmåde ved fremstilling af en udstansningsenhed samt
apparat omfattende udstansningsenheden

Fremgangsmåde ved fremstilling af en udstansningsenhed
og et apparat indbefattende en sådan udstansningsenhed til
samtidig udskæring af et eller flere dæksblade fra et tobaks-
blad. Ved fremgangsmåden bøjes en knivsbladstrimmel til en
lukket form svarende til dæksbladets omkreds, et fyldlegeme,
fortrinsvis af syntetisk harpiks, anbringes indvendigt i den
lukkede form og en eller flere af knivformene med det indeslut-
tede fyldlegeme anbringes på en bærer. Apparatet omfatter den
fremstillede udstansningsenhed med en sammensat gruppe af kni-
ve (2), rulleorganer (8) tilpasset til at bevæge sig frem og
tilbage langs et støttelegeme (7), over den sammensatte kniv-
gruppe og et bladopsamlingsselement. Den sammensatte knivgruppe
kan føres op over rulleorganernes niveau ved hjælp af et fælles
uddrivningsselement.

Ved fremstilling af udstansningsenheden spares knivs-
bladstrimmelmateriale og ved enhedens anvendelse kan der sam-
tidigt udskæres flere dæksblade fra et tobaksblad.

7 19 - 82

FIG. 1

