



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102518818 A

(43) 申请公布日 2012. 06. 27

(21) 申请号 201110405679. 9

(22) 申请日 2011. 12. 08

(71) 申请人 阀安格水处理系统(太仓)有限公司
地址 215400 江苏省苏州市太仓市经济开发区上海路

(72) 发明人 邱宇锋 戴斌

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

F16K 1/226(2006. 01)

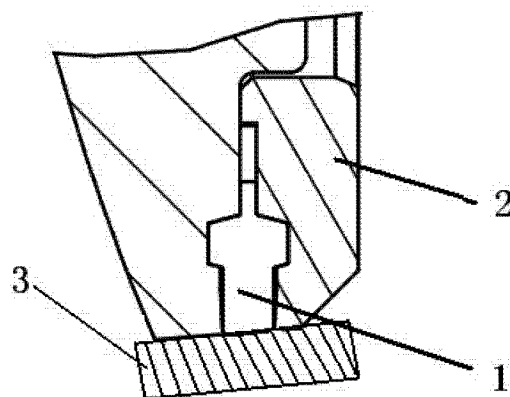
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法

(57) 摘要

本发明公开了一种三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,包括以下步骤:(1)准备留有加工余量的软密封圈;(2)准备仿形切削夹具,该切削夹具与所需切削的软密封圈外形相仿;(3)仿形切削夹具夹持留有加工余量的软密封圈;(4)沿仿形切削夹具切削留有加工余量的软密封圈。该方法大大提高了三偏心蝶阀软密封圈的加工速度,同时保证了尺寸较大的软密封圈的质量。



1. 三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,其特征在于,包括以下步骤:
 - (1). 准备留有加工余量的软密封圈;
 - (2). 准备仿形切削夹具,该切削夹具与所需切削的软密封圈外形相仿;
 - (3). 仿形切削夹具夹持留有加工余量的软密封圈;
 - (4). 沿仿形切削夹具切削留有加工余量的软密封圈。
2. 根据权利要求1所述的三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,其特征在于,还包括以下步骤:对切削完成后的软密封圈进行再抛光处理。

三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法。

背景技术

[0002] 在专利申请号为 201110237049.5 以及 201120300548.X 的专利中记载了一种三偏心软密封蝶阀,该蝶阀的阀杆中心线与密封面中心线轴向偏心,构成第一偏心,阀杆中心线与阀体通道轴向中心线径向偏心,构成第二偏心,阀座回转中心线与阀体通道轴向中心线角度偏心,构成第三偏心;由于上述特征,其密封圈呈如图 1 所示的非对称结构。现有制造该类型的密封圈常采用直接硫化通过模具注胶的方式制成,但对于尺寸较大的密封圈,模具在工艺上因尺寸太大无法实现或者无法达到使用要求,且通过模具注胶的方式制成的密封圈其加工成本较高,成型质量差。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,提高生产效率,保证产品质量。

[0004] 技术方案:为了实现以上目的,本发明所述的三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,包括以下步骤:

- (1). 准备留有加工余量的软密封圈;
- (2). 准备仿形切削夹具,该切削夹具与所需切削的软密封圈外形相仿;
- (3). 仿形切削夹具夹持留有加工余量的软密封圈;
- (4). 沿仿形切削夹具切削留有加工余量的软密封圈。

[0005] 还包括以下步骤:对切削完成后的软密封圈进行再抛光处理。

[0006] 有益效果:本发明提供的三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,大大提高了三偏心蝶阀软密封圈的加工速度,同时保证了尺寸较大的软密封圈的质量。

附图说明

[0007] 图 1 为三偏心软密封蝶阀的密封圈剖面图。

[0008] 图 2 为仿形切削状态图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图,进一步阐明本发明。

[0010] 本发明所述的三偏心软密封蝶阀的软密封圈的制造方法,包括以下步骤:

(1). 准备留有加工余量的软密封圈;如图 1 所示,三偏心软密封蝶阀的软密封圈采用非金属材料制成,优选为橡胶,其呈非对称结构,准备留有加工余量的软密封圈时,首先准备长条形原材料,然后按一定长度进行端面切削,最后将其收尾胶粘,从而获得留有余量的软密封圈。

[0011] (2). 准备仿形切削夹具,该切削夹具与所需切削的软密封圈外形相仿,且尺寸略大于三偏心软密封蝶阀的碟板以及保持架构成的紧固软密封圈的结构。

[0012] (3). 仿形切削夹具夹持留有加工余量的软密封圈;

(4). 沿仿形切削夹具切削留有加工余量的软密封圈。如图 2 所示,用铣刀 3 沿着仿形切削夹具外圆面对留有加工余量的软密封圈进行切削作业,将其余量切除,使得切削完成后的软密封圈的剖面结构与仿形切削夹具的切削面一致。

[0013] 切削完成后,还可以对切削完成后的软密封圈进行再抛光处理,使其切削面更平整,提高密封效果。

[0014] 本发明的技术构思及特点,其目的是让熟悉该技术领域的技术人员能够了解本发明的内容并据以实施,并不能以此来限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等同变换或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

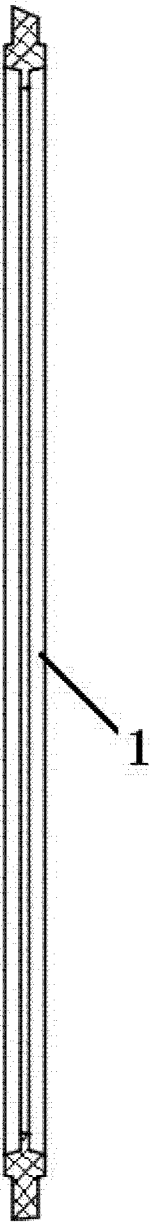


图 1

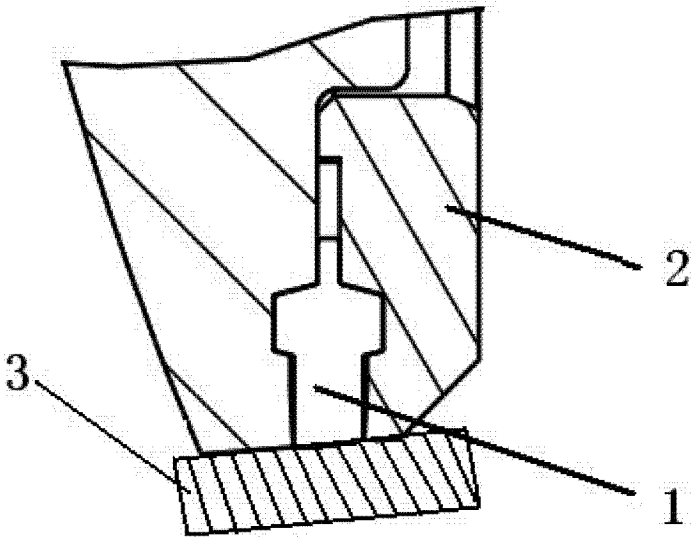


图 2