

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 1 部門第 2 区分
 【発行日】平成 19 年 4 月 26 日 (2007.4.26)

【公開番号】特開 2005-279077 (P2005-279077A)
 【公開日】平成 17 年 10 月 13 日 (2005.10.13)
 【年通号数】公開・登録公報 2005-040
 【出願番号】特願 2004-100752 (P2004-100752)
 【国際特許分類】

A 6 1 F 13/15 (2006.01)
A 6 1 F 13/49 (2006.01)
A 6 1 F 13/496 (2006.01)
A 6 1 F 13/72 (2006.01)
 A 6 1 F 5/44 (2006.01)

【F I】

A 4 1 B 13/02 S
 A 4 1 B 13/02 U
 A 4 1 B 13/02 T
 A 6 1 F 13/16 3 0 0
 A 6 1 F 5/44 H

【手続補正書】
 【提出日】平成 19 年 3 月 8 日 (2007.3.8)
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】特許請求の範囲
 【補正対象項目名】請求項 6
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【請求項 6】

上記弾性部材 5 が上記レッグギャザー形成用弾性部材 5 b を含む請求項 1 または 2 に記載のパンツタイプ着用物品 13 の製造方法において、上記工程口を施す前に、上記レッグギャザー形成用弾性部材 5 b を設けた上記第 1 弾性シート 6 および / または上記第 2 弾性シート 7 の対向縁 6 a、7 a をアウターシート長さ方向 A に切断することにより、上記吸収体 8 が重なる部分の上記レッグギャザー形成用弾性部材 5 b を取り除くことを特徴とするパンツタイプ着用物品の製造方法。