

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】平成19年4月26日(2007.4.26)

【公開番号】特開2005-279077(P2005-279077A)

【公開日】平成17年10月13日(2005.10.13)

【年通号数】公開・登録公報2005-040

【出願番号】特願2004-100752(P2004-100752)

【国際特許分類】

A 6 1 F 13/15 (2006.01)

A 6 1 F 13/49 (2006.01)

A 6 1 F 13/496 (2006.01)

A 6 1 F 13/72 (2006.01)

A 6 1 F 5/44 (2006.01)

【F I】

A 4 1 B 13/02 S

A 4 1 B 13/02 U

A 4 1 B 13/02 T

A 6 1 F 13/16 3 0 0

A 6 1 F 5/44 H

【手続補正書】

【提出日】平成19年3月8日(2007.3.8)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項6

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項6】

上記弾性部材5が上記レッグギャザー形成用弾性部材5bを含む請求項1または2に記載のパンツタイプ着用物品13の製造方法において、上記工程口を施す前に、上記レッグギャザー形成用弾性部材5bを設けた上記第1弾性シート6および/または上記第2弾性シート7の対向縁6a、7aをアウターシート長さ方向Aに切断することにより、上記吸収体8が重なる部分の上記レッグギャザー形成用弾性部材5bを取り除くことを特徴とするパンツタイプ着用物品の製造方法。