



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UIBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101997900635106</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>05/11/1997</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>05/05/1999</b>

<b>Priorità</b>	8-315039
<b>Nazione Priorità</b>	JP
<b>Data Deposito Priorità</b>	

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	28	D		

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	26	D		

Titolo

DISPOSITIVO TAGLIA PIASTRELLE.

DESCRIZIONE dell'Invenzione Industriale avente per

4809.01/IT/BI

titolo:

"Dispositivo taglia piastrelle", a nome:

SANKEI BUTUSAN KABUSHIKI KAISHA, di nazionalità giapponese con sede in No. 11-14, 4-CHOME, OIMAZATO MINAMI, HIGASHINARI-KU - OSAKA - GIAPPONE.

Depositata il - 5 NOV. 1997

al No.

Descrizione

TO 97A

000968

La presente invenzione si riferisce ad un dispositivo taglia piastrelle per tagliare accuratamente, nella posizione desiderata, piastrelle in ceramica relativamente spesse.

Il dispositivo taglia piastrelle convenzionale è stato costruito come quello descritto nei Modelli d'Utilità giapponesi pubblicati No. S52-35592 ed S55-56008; un paio di supporti fissi opposti sono eretti integrali con, o fissati ad, una base avente un'ampia area di posizionamento, un elemento rotaia di supporto è previsto in una parte sostanzialmente al centro della base e lungo una linea che collega i supporti fissi, una superficie per posizionare la piastrella avente una piastra elastica di supporto della piastrella di larghezza pari all'altezza dell'elemento rotaia di supporto è prevista su ambo i lati dell'elemento rotaia di supporto, un regolo

  
EUGENIO ROBBA  
(IN PROIBIZIONE PER GLI ALTRI)

graduato per misurare la dimensione del taglio della piastrella è previsto su una parte della base che circonda la superficie di posizionamento della piastrella, una rotaia di guida è montata tra i supporti opposti fissi in modo da giacere dritta ed estendentesi sopra l'elemento rotaia di supporto, e un dispositivo taglia piastrelle avente una leva d'azionamento, un tagliente sulla superficie inferiore dell'estremità superiore della leva d'azionamento e un gambo premi piastrella sporgente lateralmente è supportato scorrevole sulla rotaia di guida.

Tuttavia, il dispositivo taglia piastrelle convenzionale sopra descritto ha lo svantaggio che poichè la superficie d'appoggio sulla quale poggia la piastra elastica di supporto della piastrella avente uno spessore quasi eguale all'altezza dell'elemento rotaia di supporto è formata su ambo le facce dell'elemento rotaia di supporto, anche se una linea di taglio è tracciata sulla piastrella che si vuole tagliare mediante un corpo taglia piastrella e quindi entrambe le facce della piastrella lungo la linea di taglio sono pressate dal gambo premi piastrella, poichè la forza premente del gambo di pressatura disperde senza

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

concentrare la parte della linea' di taglio, all'utente è richiesta abilità nell'usare il tagliente per ottenere un taglio accurato lungo la linea di taglio ed una bella superficie di taglio e, in special modo il grado di abilità richiesto per tagliare piastrelle spesse è elevato poiché tendono a verificarsi criccate o scheggiature nella parte terminale della linea di taglio, il che dà come risultato una produzione di prodotti di piastrelle molto difettosi.

Inoltre, grazie all'esistenza della parte base che supporta la piastra elastica di supporto della piastrella, la larghezza, il peso e l'altezza del tagliente diventano maggiori cosicchè il taglia piastrelle diventa anch'esso costoso, e nello stesso tempo, grazie ai fattori di aumento dei costi, quali la complessità dell'operazione di imballaggio, l'uso di un'ampia quantità di materiale da imballaggio e così via, si viene ad incorrere in una non convenienza dello stoccaggio da parte dell'utente ed in una non convenienza nel maneggiare il tagliente.

Di conseguenza, uno scopo della presente invenzione è fornire un dispositivo taglia piastrelle che sia capace a tagliare piastrelle

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

relativamente spesse, senza produrre prodotti di piastrelle difettosi aventi criccate e scheggiature sulla loro superficie di taglio, che sia piccolo in larghezza e leggero nel peso, conveniente ad essere maneggiato, compatto per l'immagazzinamento, facile da impacchettare ed immagazzinare, e che possa essere costruito ad un basso costo usando lo stesso stampo per sagomare i supporti fissi senza tenere conto delle dimensioni delle piastrelle da tagliare, con incluso un taglia piastrelle atto a tagliare piastrelle di ampie dimensioni che sia leggero nel peso e facile ad essere maneggiato.

Un altro scopo della presente invenzione è fornire un taglia piastrelle che possa contribuire al miglioramento della funzione del taglia piastrelle in generale.

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

L'invenzione verrà ora dettagliatamente descritta con particolare riferimento ad alcune forme preferite di attuazione del trovato, date a titolo d'esempio non limitativo, con riferimento alle figure allegate, in cui:

Fig. 1 è una vista prospettica (parzialmente incompleta) di un taglia piastrelle secondo una prima forma di realizzazione della presente

invenzione;

Fig. 2 è una vista esplosa ingrandita di una sezione eseguita secondo la linea A-A di Fig. 1;

Fig. 3 è una vista ingrandita di una sezione di una modifica di Fig. 2 specialmente quando eseguita secondo la linea A-A di Fig. 1;

Fig. 4 è una vista prospettica esplosa ingrandita di una parte D di Fig. 1;

Fig. 5 è una vista esplosa ingrandita di una sezione di una parte E di Fig. 1;

Fig. 6 è una vista prospettica (parzialmente incompleta) di un taglia piastrelle secondo una seconda forma di realizzazione della presente invenzione;

Fig. 7 è una vista prospettica esplosa (parzialmente incompleta) di una parte C (indicante solo una parte collegante la rotaia di supporto) in Fig. 6; e

Fig. 8 è una vista prospettica (parzialmente incompleta) di un taglia piastrelle secondo una terza forma di realizzazione della presente invenzione.

Con riferimento a Fig. 1 che è un vista prospettica (parzialmente incompleta) di un taglia piastrelle secondo la presente invenzione e Fig. 2

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

che è una vista ingrandita di una sezione eseguita secondo la linea A-A di Fig. 1, il tagliente a rotaia 1 comprende un corpo tagliente principale, un elemento (7) di posizionamento e contatto con la piastrina e un regolo graduato (8). Il corpo tagliente principale è formato da: un elemento rotaia di supporto (1) in alluminio fuso, di sezione triangolare come indicato in Fig. 2, in modo da formare una sporgenza di supporto (1a) che si estende nella direzione longitudinale di esso ed è costituito vuoto internamente per dar luogo ad una nervatura (1e) nel fondo di esso; un paio di supporti fissi (2) in alluminio fuso eretti ad entrambe le estremità dell'elemento rotaia di supporto (1) rispettivamente, con le loro superfici inferiori di supporto giacenti sullo stesso livello della superficie inferiore dell'elemento rotaia di supporto (1); una rotaia di guida (3) rettangolare in acciaio inossidabile montata sul paio dei supporti fissi (2) in modo da servire come un telaio giacente diritto sopra l'elemento rotaia di supporto (1) ed estendentesi parallela con esso; e un corpo (8) di azionamento del taglia piastrelle sotto forma di una leva d'azionamento (6) prevista nella superficie inferiore dell'estremità superiore

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

di esso con un tagliente (4) e un gambo (5) premi  
piastrelle sporgente lateralmente e supportato a  
scorrimento sulla rotaia di guida (3) come un  
telaio. L'elemento (7) di posizionamento e di  
contatto della piastrella è costituito in alluminio  
fuso e, come indicato in Fig. 4 che è una vista  
prospettica esplosa della parte D di Fig. 1, è  
fissato ad uno dei supporti fissi (2) mediante  
mezzi di fissaggio allentabili usando una vite ad  
alette (2a) in modo da posizionare in modo mirato  
una piastrella da tagliare. Inoltre, come indicato  
in Fig. 5, che è una vista prospettica esplosa  
della parte E di Fig. 1, il regolo graduato (8) è  
dotato sulla sua superficie inferiore di una  
scanalatura a scorrimento che corrisponde alla  
configurazione in sezione dell'elemento rotaia di  
supporto (1) cosicchè l'elemento (7) di  
posizionamento e di contatto con la piastrella può  
essere fissato nella posizione desiderata  
dell'elemento rotaia di supporto (1) per mezzo di  
una vite ad alette (8f). Inoltre, allo scopo di  
posizionare accuratamente una data piastrella in  
una predeterminata posizione di dimensione di  
taglio, il regolo graduato (8) è fornito di una  
scanalatura a scorrimento graduata (8b) sulla sua

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

superficie per permettere che uno scorrevole graduato (8c) sagomato ad L sia supportato in modo scorrevole da quella superficie e collegato con essa, di una vite ad alette (8g) destra e sinistra di posizionamento per fissare lo scorrevole graduato (8c) sagomato ad L dopo aver messo in posizione la piastrella, di una graduazione dimensionale (8d) evidenziata lungo il bordo longitudinale e di una piastra di supporto (8a) della piastrella prevista lungo il bordo frontale in modo da supportare la piastrella posta sulla sporgenza di supporto (1a) dell'elemento rotaia di supporto (1).

La piastra di supporto (8a) della piastrella è formata in modo che la sua superficie superiore sia allo stesso livello della sommità della sporgenza di supporto (1a) ma se la faccia frontale della parte superiore della piastra di supporto della piastrella è inclinata o costituita in modo da avere un'area ampia, è possibile far sì che la piastra di supporto (8a) della piastrella si impegni sotto la piastrella posta sulla sporgenza di supporto (1a) con facilità. Inoltre, l'elemento (7) di posizionamento e di contatto della piastrella è atto ad impedire che una piastrella

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

posizionata venga spostata premendo sulla  
piastrella posizionata ed è dotato sulla sua  
superficie superiore di un recesso atto a ricevere  
la lama di taglio del tagliente in modo da  
permettere che la linea di taglio sia formata  
completamente all'atto del taglio della piastrella.

Poichè il regolo graduato (8) è disposto in  
una posizione vicina all'operatore in questa forma  
di realizzazione, l'operazione di posizionamento di  
piastrelle in una predeterminata posizione  
dimensionale di taglio può essere eseguita con  
facilità ed inoltre, se, come nel caso del regolo  
graduato (8), lo scorrevole sagomato ad L (7c)  
(indicato con linea a tratto e due punti) che può  
esser fissato mediante viti di fissaggio ad alette  
(7g) è previsto sulla superficie superiore  
dell'elemento (7) di posizionamento e di contatto  
delle piastrelle, anche una piastrella allungata  
può esser posizionata in modo accurato in una  
predeterminata posizione dimensionale di taglio.

Inoltre, in questa forma di realizzazione,  
l'elemento rotaia di supporto (1) è costituito in  
modo da essere triangolare in sezione come indicato  
in Fig. 2, ma in questo caso è preferibile che la  
linea di cresta formata dall'angolo apice del

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

triangolo sia dotata di una sporgenza di supporto (1a). In alternativa, è anche possibile che l'elemento rotaia di supporto (1) sia costituito sostanzialmente semicircolare in sezione come indicato in Fig. 3 e sia fatto internamente vuoto in modo da formare la nervatura (1e) in modo che la sporgenza di supporto (1a) sia formata nella parte di linea di cresta semicircolare oppure una linea di cresta (non indicata) sia formata dalla parte a contatto tra la linea del profilo esterno semicircolare e la linea tangente orizzontale usata come sporgenza di supporto (1a). Queste indicazioni possono anche essere applicate ad una seconda forma di realizzazione della presente invenzione che verrà ora descritta qui di seguito.

Un taglia piastrelle secondo la seconda forma di realizzazione della presente invenzione verrà ora descritto con riferimento alla vista prospettica (parzialmente incompleta) di un taglia piastrelle indicato in Fig. 6 e in Fig. 7 che è una vista esplosa prospettica della parte C di Fig. 6 (è indicata solo la parte di connessione dell'elemento rotaia di supporto). Questa forma di realizzazione è caratterizzata dal fatto che è costituita in modo da soddisfare un caso in cui

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

debba esser tagliata una piastrella di dimensioni maggiori. Cioè, la sua struttura è tale che l'elemento rotaia di supporto (1) è formato collegando un corpo principale (1b) di rotaia di supporto e un corpo ausiliario (1c) di rotaia di supporto con un mezzo di collegamento e la rotaia di guida (3) è formata collegando un corpo principale (3b) di rotaia di guida e un corpo ausiliario (3c) di rotaia di guida con un altro mezzo di collegamento.

In vista del fatto che è necessario che i mezzi di connessione sopra descritti siano atti ad esser fissati e staccati facilmente senza esser piegati o distorti e siano rigidi per evitare che l'operazione di taglio della piastrella ne venga influenzata negativamente, i mezzi di connessione per la rotaia di supporto sono costituiti come indicati in Fig. 7, un recesso (11) di connessione avente filettature femmine cieche (12) è formato al fondo di un'estremità del corpo principale (1b) della rotaia di supporto in modo da permettere che una colonna di connessione (1d) che sarà descritta più in là, detta sovrामenzionata colonna di connessione (1d) essendo provvista di fori (10) passanti svasati corrispondenti in posizione alle

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

sovramenzionate filettature femmine cieche (12), sia formata su una faccia terminale del corpo ausiliario (1c) della rotaia di supporto orizzontalmente in direzione longitudinale in modo che la piastra di connessione (1d) sia montata nel recesso di connessione (11) e fissata mediante viti a testa piatta (9). Inoltre, sebbene non indicati nei disegni, i mezzi di connessione per collegare il corpo principale (3b) della rotaia di guida e il corpo ausiliario (3c) della rotaia di guida sono eguali a quelli usati nel caso della prima forma di realizzazione. Tuttavia, la presente invenzione non è limitata all'uso di questi mezzi di connessione e va da sé che qualsiasi altro mezzo di connessione può rispondere allo scopo solamente se esso soddisfa i requisiti sovramenzionati per i mezzi di connessione.

Da notare che in questa forma di realizzazione, i numeri di riferimento sono dati solamente alle parti principali del taglia piastrelle e poichè le altre parti sono formate corrispondenti a quelle della prima forma di realizzazione, non si è fatta alcuna descrizione ripetitiva di essa.

Nei casi della prima e della seconda forma di

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

realizzazione, è illustrato un taglia piastrelle avente una singola rotaia di guida (3) ma, come indicato in Fig. 8, la rotaia di guida (3) può essere formata da due elementi barra circolari paralleli che si estendono orizzontalmente in modo che questi elementi barra sono montati sui supporti fissi (2) con la linea di centro tra le due barre che viene a giacere proprio sopra la sporgenza di supporto (1a) dell'elemento rotaia di supporto (1) per cui la stabilità a scorrimento del corpo (8) che aziona il taglia piastrelle rispetto alla rotaia di guida (3) diventa favorevole e l'accuratezza della superficie di taglio della piastrelle è migliorata. La configurazione in sezione di ciascuno degli elementi barra può essere rettangolare o di qualsiasi altra forma.

Incidentalmente, in una qualsiasi della prima, seconda e terza forma di realizzazione si verifica a volte un caso in cui è previsto un corpo a piede per prevenire un movimento non preparato del tagliente nella parte rotaia del supporto fisso (2) cosicchè l'operatore può fissare il taglia piastrelle con l'azionamento del corpo a piede.

In uno qualsiasi dei taglia piastrelle secondo le forme di realizzazione sopra descritte, il

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

supporto fisso (2) fissato all'elemento (7) di posizionamento e di contatto delle piastrelle è posizionato sul lato distante dall'operatore mentre l'altro supporto fisso (2) è posizionato su questo lato di esso. Allora, l'operatore tira il corpo (8) azionante il taglia piastrelle verso di lui e fa sì che lo scorrevole sagomato ad L (8c) del regolo graduato (8) scorra lungo la scanalatura di scorrimento del regolo. Dopo, viene posizionata la dimensione di sporgenza (dimensione di taglio) per la sporgenza di supporto (1a) dell'elemento rotaia di supporto (1) e, dopo aver fissato lo scorrevole sagomato ad L (8c) con la vite di fissaggio ad alette (8g), la piastrella desiderata è posta sull'elemento rotaia di supporto (1) dalla sinistra (lato destro nel disegno) in modo che la superficie laterale di inserimento della piastrella venga portata a contatto con l'elemento (7) di posizionamento e contatto.

Quindi, il regolo (8) viene guidato lungo l'elemento rotaia di supporto verso l'altra superficie laterale della piastrella, che è tenuta in contatto con l'elemento (7) di posizionamento e contatto della piastrella e fa sì che la piastrella sia supportata orizzontale sulla piastra (8a)

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

supporta piastrella per cui la piastrella viene posizionata orizzontale. La piastrella viene quindi spinta in una posizione in cui la superficie terminale superiore inserita della piastrella viene a contatto con lo scorrevole sagomato ad L (8c) che fissa la dimensione. Dopo di ciò, il corpo d'azionamento (8) taglia piastrella, che è stato tirato verso l'operatore, viene spostato sulla rotaia di guida (3) per venire a porsi sopra la superficie superiore della piastrella e si fa in modo che il tagliente (4) segni una linea di taglio sulla superficie della piastrella mentre è pressato contro la superficie della piastrella sopra la sporgenza di supporto (1a). Poi, quando il tagliente (4) è passato sopra la superficie della piastrella, viene azionata la leva d'azionamento (6) per far sì che il gambo premi piastrella (5) prema contro i lati destro e sinistro della piastrella rispetto alla linea di taglio tagliando così la piastrella in due parti.

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

Nel caso di cui sopra, quando la piastrella viene pressata a destra e a sinistra nell'estremità terminale della linea di taglio, l'altra estremità della piastrella sale leggermente verso l'alto dalla piastra (8a) supporta piastrella del regolo

(8) cosicchè la piastrella può essere tagliata senza essere incastrata dalla piastra (8a) supporta piastrella. Da notare che la presente invenzione non è sempre limitata al procedimento sovra descritto.

Come descritto in precedenza, il taglia piastrelle secondo la presente invenzione comprende il corpo principale tagliente, l'elemento (7) di posizionamento e contatto piastrelle ed il regolo (8) per misurare la dimensione di taglio della piastrella in cui il corpo principale tagliente comprende l'elemento rotaia di supporto (1) avente la sporgenza di supporto (1a) che si estende diritta nella direzione longitudinale lungo la sua sommità, il paio di supporti fissi (2) eretti ad entrambe le estremità dell'elemento rotaia di supporto (1) con le loro superfici inferiori giacenti allo stesso livello dell'elemento rotaia di supporto (1), la rotaia di guida (3) montata sul paio di supporti fissi (2) in modo da giacere proprio sopra l'elemento rotaia di supporto (1) in parallelo con quest'ultima e il corpo d'azionamento (B) taglio piastrelle sotto forma di leva d'azionamento (6) prevista nella superficie inferiore dell'estremità superiore di esso con il

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

tagliante (4) e i gambi (5) premi piastrelle sporgenti a lato e supportati a scorrimento sulla rotaia di guida (3), l'elemento (7) di posizionamento e contatto piastrelle è fissato staccabile o ad uno dei supporti fissi (2) o all'elemento rotaia di supporto (1) e il regolo (8) è previsto con la piastra (8a) supporta piastrelle con la superficie superiore di esso allo stesso livello della sommità della sporgenza di supporto (1a) e supportato scorrevole dall'elemento rotaia di supporto (1) e collegato con esso. Così, poichè il taglia piastrelle non è dotato della piastra elastica convenzionale supporta piastrelle, dove una piastrella segnata con una linea di taglio dal corpo effettuante il taglio è pressata dai gambi premi piastrella ad entrambi i lati della linea di taglio, la forza di pressione viene concentrata sulla linea di taglio senza dispersione che altrimenti avrebbe luogo grazie alla resistenza della piastra elastica, cosicchè è possibile ottenere un taglio accurato lungo la linea di taglio e una bella superficie di taglio senza tener conto dello spessore della piastrella e senza che sia richiesta una qualsiasi tecnica specializzata e può essere eliminato il generarsi di cricche o

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

scheggiature, convenzionalmente osservate nella parte terminale della linea di taglio impedendo di generare prodotti difettosi.

Inoltre, poichè entrambe le estremità dell'elemento rotaia di supporto e quelle della rotaia di guida sono rispettivamente fissate ai supporti fissi indipendenti per assicurare così la loro resistenza, non sono più richieste la base e la piastra elastica supporta piastrelle cosicchè i costi di produzione possono essere ridotti grazie alla riduzione del numero di parti. Inoltre, poichè l'elemento di posizionamento e contatto piastrelle e il regolo per misurare le dimensioni del taglio sono costituiti staccabili, se sono staccati il taglia piastrelle può ridurre la sua larghezza e può essere costituito decisamente compatto e leggero nel peso cosicchè vengono migliorate la facilità di imballaggio e di distribuzione fisica rispetto alla complessità delle operazioni convenzionali di imballaggio, all'uso di molta quantità di materiale da imballo e alla crescita del volume di distribuzione fisica. Inoltre, anche quando le dimensioni della piastrella scelta differiscono, poichè i supporti fissi e la leva taglia piastrelle come le parti principali del

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

taglia piastrelle sono comuni, la lunghezza di taglio effettiva del taglia piastrelle può essere cambiata estendendo la sporgenza di supporto e la rotaia di guida usando un corpo ausiliario di rotaia di supporto e un corpo ausiliario di rotaia di guida e pertanto è possibile fornire a basso costo un taglia piastrelle che può soddisfare piastrelle di varie dimensioni.

Inoltre, grazie alla favorevole capacità di stoccaggio e alla facilità di trasporto del taglia piastrelle, può esserne assicurato il vantaggio d'uso da parte dell'utente cosicchè possono essere migliorate non solo l'efficienza di maneggio ma anche l'efficienza di lavorazione.

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

## RIVENDICAZIONI

1. Taglia piastrelle comprendente un corpo principale tagliente, un elemento di posizionamento e di contatto per le piastrelle e un regolo graduato, caratterizzato dal fatto che detto corpo principale tagliente è formato da un elemento rotaia di supporto avente un sporgenza di supporto (1a) che si estende in linea retta lungo la sommità di esso in direzione longitudinale, un paio di supporti fissi (2) eretti ad entrambe le estremità di detto elemento rotaia di supporto, rispettivamente, ed avente una superficie inferiore di supporto allo stesso livello di detto elemento rotaia di supporto, una rotaia di guida (3) disposta in linea retta sopra detto elemento rotaia di supporto in parallelo con quest'ultimo e un corpo operativo (B) taglia piastrelle sotto forma di una leva d'azionamento (6) prevista nella superficie inferiore dell'estremità superiore di esso con un tagliente (4) e un gambo (5) premi piastrella sporgente lateralmente e supportato scorrevole su detta rotaia di guida (3), e detto elemento (7) di posizionamento e di contatto piastrelle essendo fissato o ad uno di detti supporti fissi (2) o a detto elemento rotaia di

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

supporto (1) e detto regolo (8) comprendendo una piastra porta piastrelle (8a) avente una superficie superiore che giace allo stesso livello della sommità di detta sporgenza di supporto (1a) e supportato scorrevole e collegato a detto elemento rotaia di supporto (1) in modo da misurare la dimensione di taglio della piastrella.

2. Taglia piastrelle secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto elemento rotaia di supporto (1) ha una configurazione in sezione tale che detta sporgenza di supporto (1a) si estende in linea retta lungo la direzione longitudinale di detto elemento rotaia di supporto (1) cosicchè essa è portata in contatto di linea o in contatto di superficie per un'ampiezza di parecchi millimetri quando la piastrella che deve essere tagliata è posta sul taglia piastrelle.

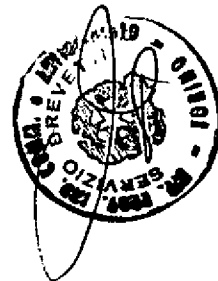
3. Taglia piastrelle secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto elemento rotaia di supporto (1) comprende un corpo principale (1b) di rotaia di supporto e un corpo ausiliario (1c) di rotaia di supporto da collegare a detto corpo principale di rotaia di supporto mediante mezzi di collegamento e che detta rotaia di guida (3) comprende un corpo principale (3b) di

**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

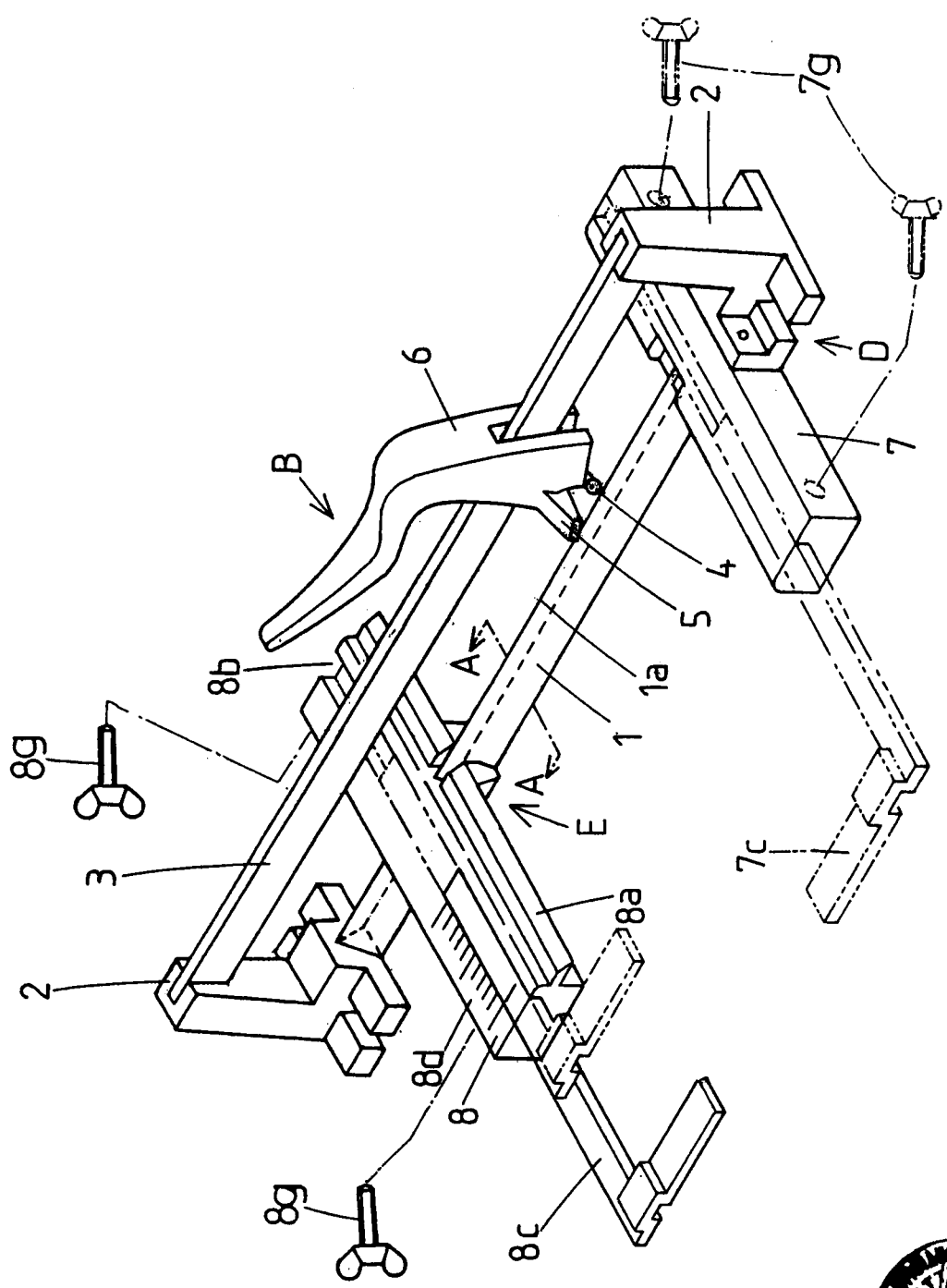
rotaia di guida e un corpo ausiliario (3c) di  
rotaia di guida che deve essere collegato a detto  
corpo principale di rotaia di guida mediante altri  
mezzi di collegamento, in modo da costituire una  
struttura a dimensioni variabili.

4. Taglia piastrelle secondo la rivendicazione  
1, caratterizzato dal fatto che detta rotaia di  
guida (3) è a forma di due elementi a barra a  
sezione circolare o rettangolare che corrono  
paralleli tra loro in direzione orizzontale.

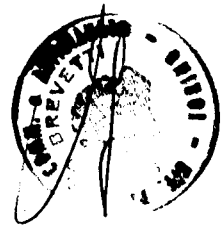
**EUGENIO FORBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)



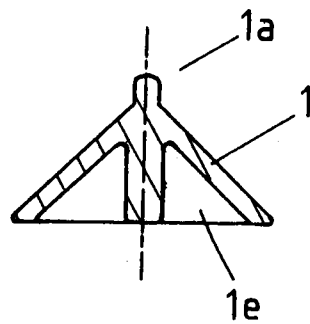
F i g . 1



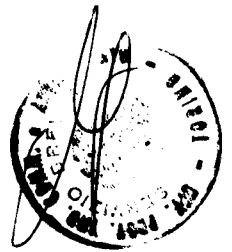
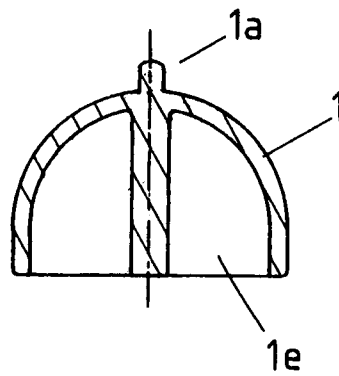
**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIETÀ PER GLI ALTRI)



F i g . 2

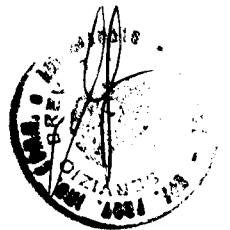
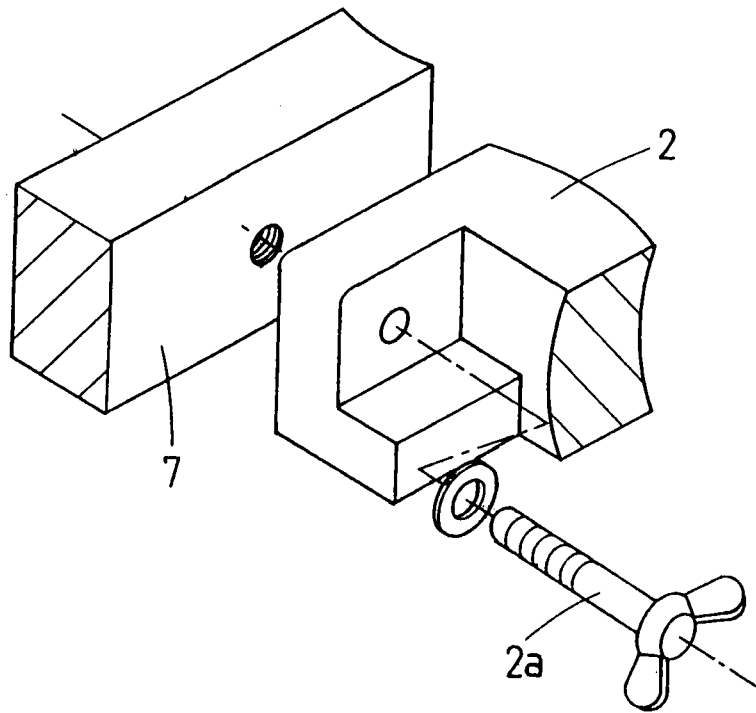


F i g . 3



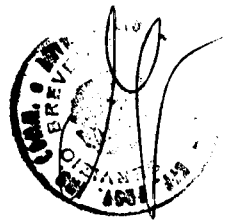
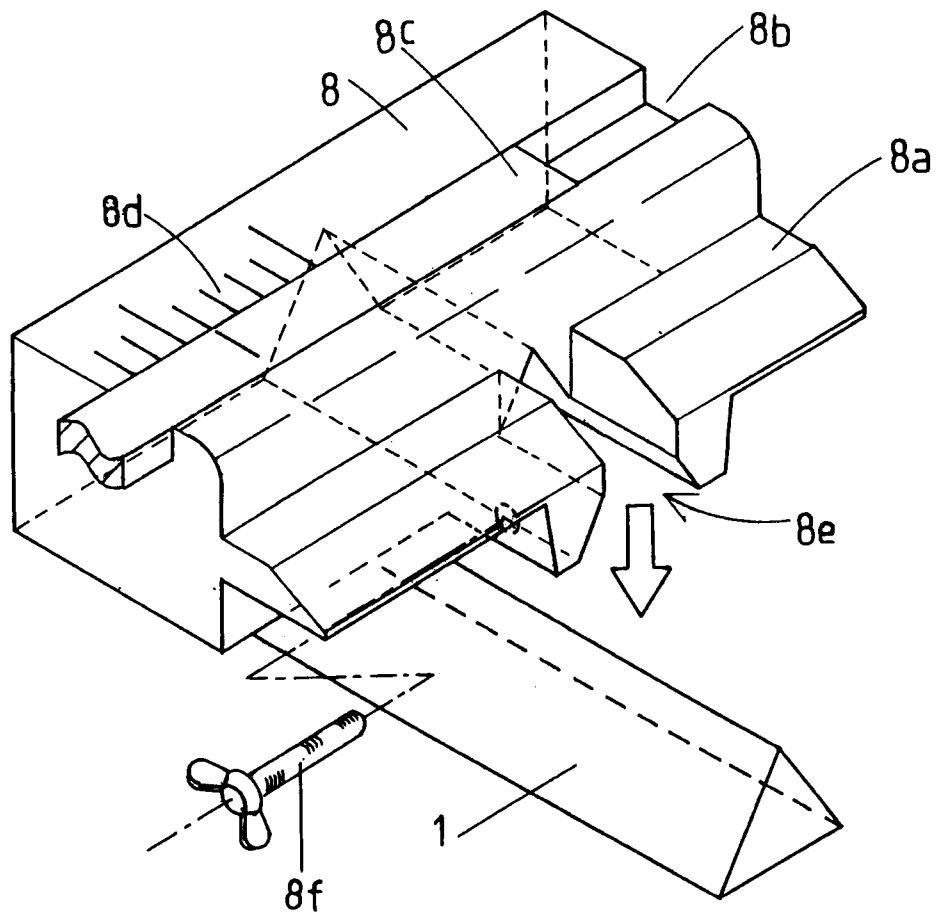
**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIETÀ PER GLI ALTRI)

Fig. 4



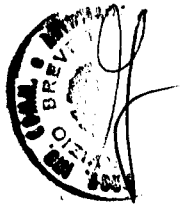
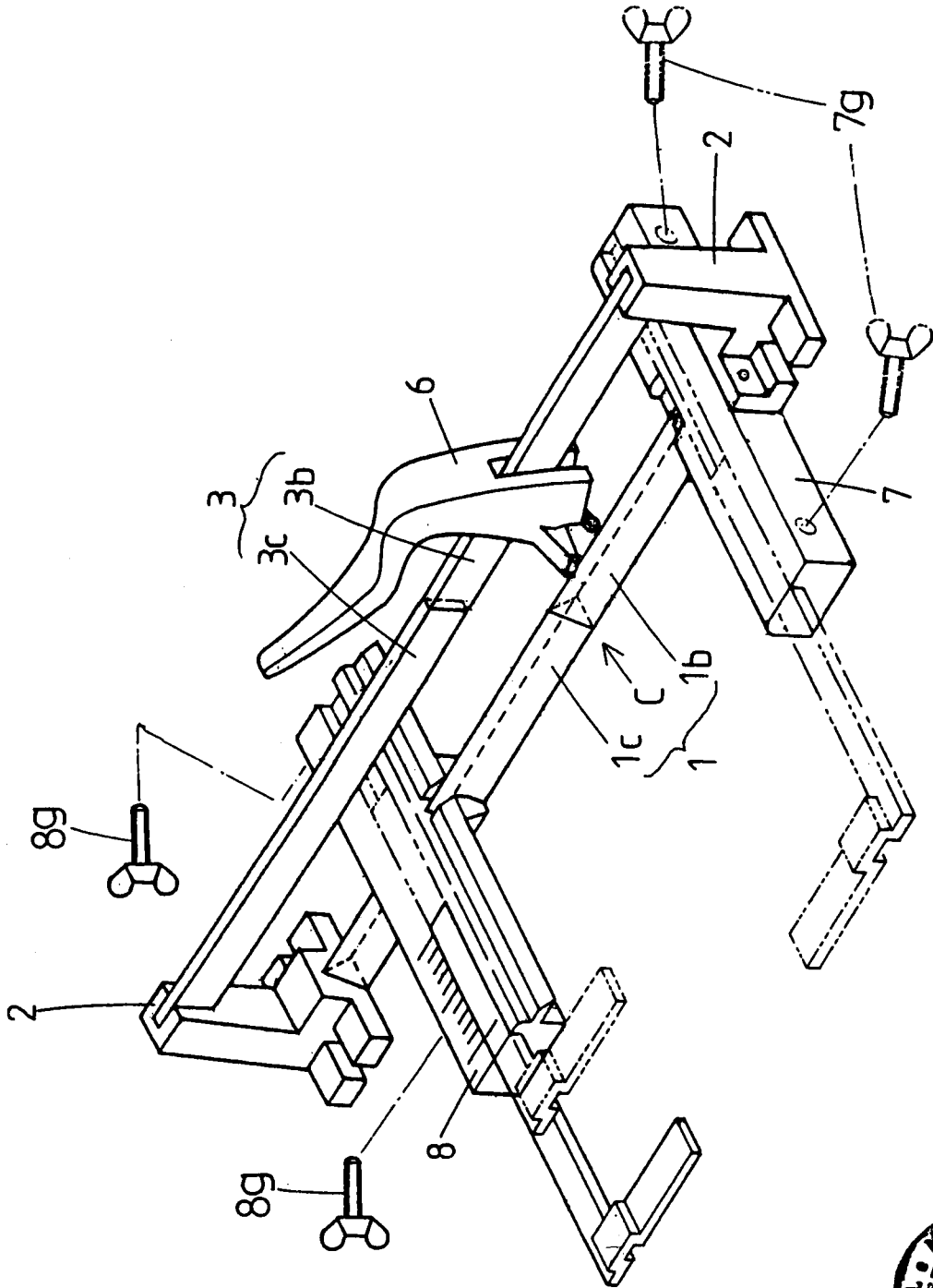
EUGENIO ROBBA  
(IN PROPRIETÀ PER GLI ALTRI)

Fig. 5



**EUGENIO ROBBIA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

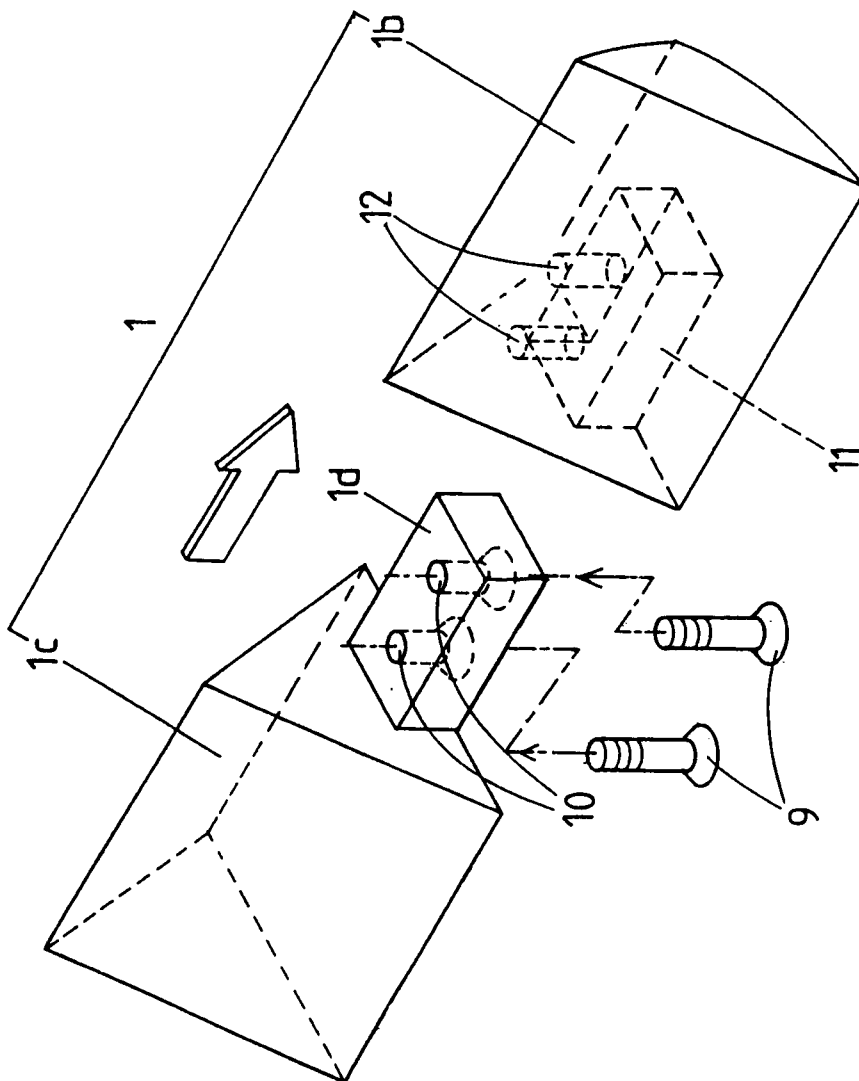
F i g . 6



**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIETÀ E PER GLI ALTRI)

TO 97A 000968

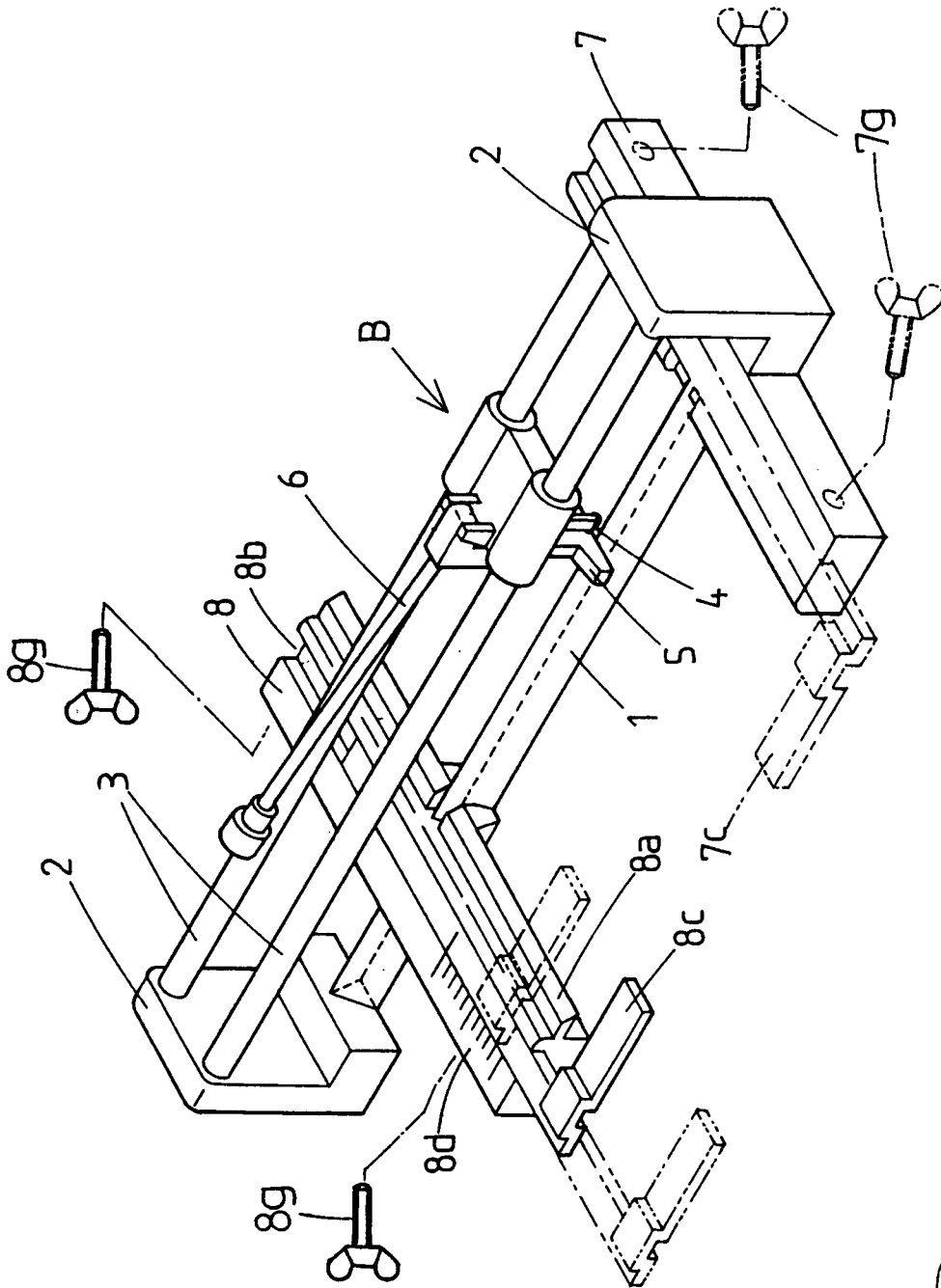
Fig. 7

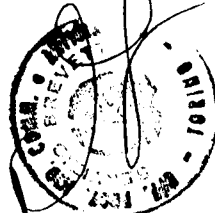


**EUGENIO ROBBA**  
(IN PROPRIO E PER GLI ALTRI)

TO 97A 000968

F i g . 8



  
**EUGENIO ROBBIA**  
(IN PROPRIETÀ PER GLI ALTRI)