



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M413434U1

(45) 公告日：中華民國 100 (2011) 年 10 月 11 日

(21) 申請案號：100209804

(22) 申請日：中華民國 100 (2011) 年 05 月 31 日

(51) Int. Cl. : A47G33/00 (2006.01)

(71) 申請人：吳宗義(中華民國) (TW)

臺南市新市區大社里大社 416 號

(72) 創作人：吳宗義 (TW)

(74) 代理人：陳金鈴

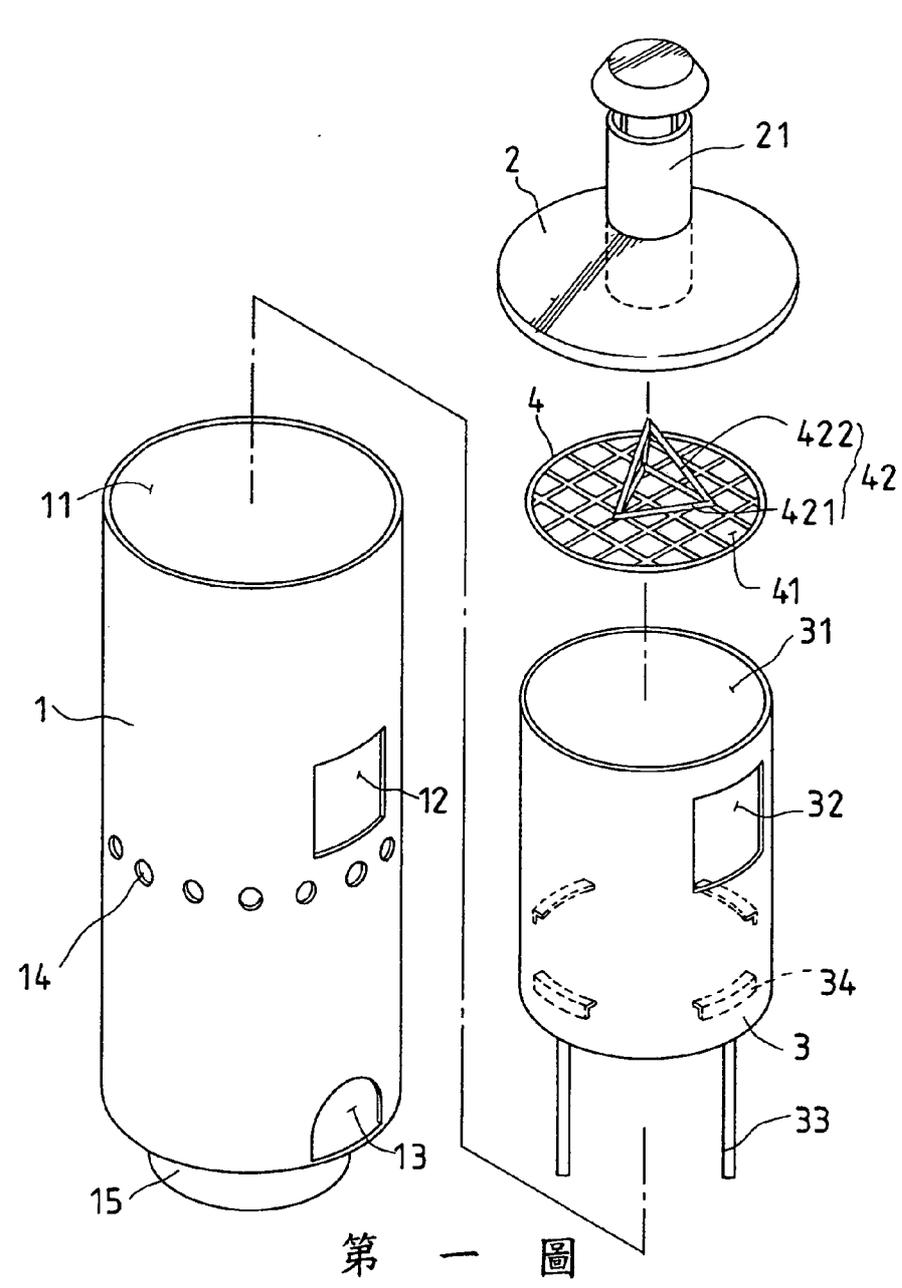
申請專利範圍項數：10 項 圖式數：5 共 17 頁

(54) 名稱

金爐結構

(57) 摘要

本創作係有關於一種金爐結構，係主要於金爐主體之容置空間內設有分流筒，且於容置空間與分流筒間形成有間隙，又於金爐主體周側設有進氣孔，另於金爐主體上端設有蓋部，以使金爐主體上端呈封閉狀，並於蓋部設有排氣管，且使該排氣管下段穿過蓋部延伸入金爐主體的容置空間內，藉此，當外部空氣由進氣孔流入金爐主體內，抵觸到分流筒筒壁時，該空氣即可沿著間隙往爐體上、下方向流竄，竄流至下方之空氣係可提供金爐火焰的燃燒，另竄流至上方的空氣則可幫助飄散至蓋部之未燃燒完全的金紙再對流至爐體內部進行燃燒，據此，俾達到使金紙完全燃燒乾淨，排出清淨氣體之環保效果。



- (1) . . . 金爐主體
- (11) . . . 容置空間
- (12) . . . 金紙入口
- (13) . . . 排灰口
- (14) . . . 進氣孔
- (15) . . . 支架
- (2) . . . 蓋部
- (21) . . . 排氣管
- (3) . . . 分流筒
- (31) . . . 中空部
- (32) . . . 金紙入口
- (33) . . . 支撐腳
- (34) . . . 支撐片
- (4) . . . 網體
- (41) . . . 透孔
- (42) . . . 突部
- (421) . . . 橫條
- (422) . . . 直條

第一圖

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

[0001] 本創作係有關於一種金爐結構，尤指一種可將金紙完全燃燒乾淨，以排出清淨氣體之金爐結構。

【先前技術】

[0002] 按，祭拜活動是中國人對宗教信仰的表現，藉著祭拜的儀式以與神佛溝通，祈求生活中能夠獲得神佛的保佑，趨隔避禍、祛除憂患而達到平安幸福，也由於民間普遍的篤信神佛、崇敬祖先，因而每逢年節、神佛誕辰、祖先祭辰，都要備祭品虔誠祭拜，以便與神佛相接，亦為崇敬紀念的具體表現，除了敬天尊主崇德報功外，尚有祈禱求庇佑之意，對個人來說係為祈求消災降福、富貴長壽，對於社會則祈求風調雨順、國泰民安。

[0003] 祭拜之儀式，通常係須經由燒香，並在金爐中焚燒紙錢等祭祀品，以表達祭拜者之虔誠心意，現有之金爐主要設計大多成形為一中空爐體，並於爐體上端設有排氣管，以供金紙燃燒產生的煙灰由此排氣管排放於外，而金紙燃燒產生的黑煙係包含有毒的化學物質，且金紙放入爐體時，往往呈疊狀燃燒不易，容易悶燒產生黑煙、飛屑，而該等黑煙、飛屑由排氣管排散於外時，不僅會造成環境的髒污，並且由於飛屑上往往還殘留有未燃燒殆盡的火焰，而隨著空氣隨處飄散後，若附著於易燃物上時，則相當容易引起火災。

[0004] 緣是，本創作人有鑑於現有金爐於焚燒金紙的過程中會產生飛屑及黑煙由金爐排氣管飄散至外界引起環境

的髒污及火災等缺失，乃藉其多年於相關領域的製造及設計經驗和知識的輔佐，並經多方巧思，研創出本創作之金爐結構，以期有效改善燃燒金紙時，對周遭環境造成的污染。

【新型內容】

[0005] 本創作係有關於一種金爐結構，其主要目的係為了提供一種可將金紙完全燃燒乾淨，以排出清淨氣體之金爐結構。

[0006] 為了達到上述實施目的，本創作人乃研擬如下金爐技術，係主要設有金爐主體，並使金爐主體設有一中空之容置空間，且於容置空間內設有分流筒，而於容置空間與分流筒間係形成有間隙，又於金爐主體周側設有進氣孔，另在金爐主體及分流筒相對位置處設有金紙入口，且使分流筒之中空部內組設有網體，並使該網體位於金紙入口下方，又使金爐主體上端設有蓋部，以使金爐主體上端呈封閉狀，並於蓋部設有排氣管，且使該排氣管下段穿過蓋部延伸入金爐主體的容置空間內。

[0007] 藉此，當外部空氣由進氣孔流入金爐主體內，抵觸到分流筒筒壁時，該空氣即可沿著間隙往爐體上、下方向流竄，竄流至下方之空氣係可提供金爐火焰的燃燒，另竄流至上方的空氣則可幫助飄散至蓋部之未燃燒完全的金紙再對流至爐體內部進行燃燒，據此，俾達到使金紙完全燃燒乾淨，排出清淨氣體之環保效果。

[0008] 又本創作之金爐結構係進一步於網體中央設具呈三角錐狀之突部，以使金紙碰觸到三角錐狀突部時，即受

突部所頂開，依此，達到將金紙分散的功效，以有效避免金紙相疊，導致空氣無法進到金紙間，致使金紙不易燃燒或悶燒產生黑煙的實質效果。

【實施方式】

[0009] 而為令本創作之技術手段及其所能達成之效果，能夠有更完整且清楚的揭露，茲詳細說明如下，請一併參閱揭露之圖式及圖號：

[0010] 首先，請參閱第一、二圖所示，為本創作之金爐結構，係由金爐主體（1）、蓋部（2）、分流筒（3）及網體（4）所組成；其中：

[0011] 該金爐主體（1），係設有一中空容置空間（11），並於金爐主體（1）一側適位處設有一金紙入口（12），另於金爐主體（1）底側位置處設有一排灰口（13），又使金爐主體（1）周側在位於金紙入口（12）與排灰口（13）間設有複數進氣孔（14），另在金爐主體（1）底部設有支架（15），該支架（15）係由上往下漸擴呈錐狀之中空實體；

[0012] 該蓋部（2），係蓋設於金爐主體（1）上端，使金爐主體（1）上端呈封閉狀，並於蓋部（2）中央組設一排氣管（21），且使該排氣管（21）下段穿過蓋部（2）延伸入金爐主體（1）的容置空間（11）內；

[0013] 該分流筒（3），係呈具為一中空筒身，並使該分流筒（3）設置於金爐主體（1）之容置空間（11）

內，且使分流筒（3）筒壁與金爐主體（1）之容置空間（11）相隔有適當的間隙（16），又使分流筒（3）一側設有金紙入口（32），以與金爐主體（1）之金紙入口（12）相對應，另在分流筒（3）底緣固接有數支撐腳（33），以抵觸於容置空間（11）底部，並使分流筒（3）架高，以使分流筒（3）底緣與容置空間（11）底部形成有間距，復於分流筒（3）的中空部（31）內壁在位於金紙入口（32）下方組設有數抵撐片（34）；

[0014] 該網體（4），乃設置於分流筒（3）之中空部（31）內，並由分流筒（3）之抵撐片（34）支撐定位，而於網體（4）上設有複數鏤空之透孔（41），又於網體（4）中央處設有一突部（42），而該突部（42）係由三支橫條（421）圍設成三角形以焊接於網體（4）上，再使三支直條（422）底端各焊接於由三支橫條（421）所圍成之三角形端部，另三支直條（422）上端焊接於一點，以成形為三角錐狀。

[0015] 據此，當使用實施時，請一併參閱第三圖所示，係將欲焚燒的金紙經由金爐主體（1）及分流筒（3）所設金紙入口（12）、（32）放入分流筒（3）其中空部（31）內架設之網體（4）上，此時，成疊之金紙於碰觸到網體（4）中央所設三角錐狀之突部（42）時，即會受突部（42）所頂開，而分散散落於網體（4）上，以避免金紙相疊，導致空氣無法進到金紙間，致使金紙不易燃燒，或悶燒易產生黑煙等情形；

[0016] 繼之，丟入起火物以將金紙點燃，點燃之金紙即會產生燃燒，於金紙燃燒時，未燃燒完全的金紙係會化作黑煙、飛屑等，隨著熱空氣往金爐主體（1）上方蓋部（2）飄送，此時，飄送到上方的黑煙、飛屑係會碰觸到蓋部（2），由於設於蓋部（2）之排氣管（21）係穿過蓋部（2）伸入金爐主體（1）的容置空間（11）內，故與蓋部（2）間形成一階級之落差，使黑煙、飛屑無法順利沿著蓋部（2）經排氣管（21）飄散而出，而會積存於蓋部（2）及排氣管（21）周圍；

[0017] 另於金紙燃燒的同時，因金紙燃燒而內部產生高熱的金爐主體（1），會因高溫而相對形成低壓，藉此，請一併參閱第四圖所示，位於金爐主體（1）週遭的空氣自然經由金爐主體（1）周側所設複數進氣孔（14）流入金爐主體（1）之容置空間（11）內，續之，進入金爐主體（1）容置空間（11）內的空氣隨即便會抵觸到組設於容置空間（11）之分流筒（3）的筒壁而分散，使空氣會沿著分流筒（3）筒壁與金爐主體（1）其容置空間（11）間形成的間隙（16）往上、下方向流竄；

[0018] 此時，往容置空間（11）下方流竄之空氣係會沿著分流筒（3）筒壁直至分流筒（3）底側，進而吹送到分流筒（3）的中空部（31）內，以提供金紙燃燒時所需要的空氣與氧氣，幫助燃燒金紙的火焰燃燒的更加旺盛，使金紙燃燒得更為快速、完全，另往容置空間（11）上方流竄之空氣則會吹送到蓋部（2）處，依

對流的作用，將積存於蓋部（2）處之黑煙、飛屑等未燃燒完全的金紙再往分流筒（3）內部吹送，以使黑煙、飛屑等未燃燒完全的金紙經此反覆的對流循環燃燒，達到將金紙完全燃燒殆盡的效果，如此，即可確保由排氣管（21）排出的氣體為接近空氣的清新氣體，不致使含有黑煙、飛屑等氣體，排散到外部空氣中，造成空氣的污染及引起火災等危險，據此，俾達到良好保護環保的實質效果。

[0019] 再者，當金紙燃燒完畢後，其灰燼部份則會由網體（4）的透孔（41）落下至金爐主體（1）底部集中，此時，使用者便可以由設置於金爐主體（1）底側之排灰口（13），將灰燼集中清出，達到便利清理灰燼的效果。

[0020] 又請一併參閱第五圖所示，本創作係可於分流筒（3）外壁底緣及金爐主體（1）內壁適位處固設有相對扣合之扣片（35）、（17），以固定分流筒（3）於金爐主體（1）內的位置，取代分流筒（3）底緣之支撐腳（33）設計，另該金爐主體（1）底部之支架（15）則可成形由上往下漸張之複數條桿狀實體，以頂撐金爐主體（1）底部，而為本創作之另一實施例。

[0021] 由上述結構及實施方式可知，本創作係具有如下優點：

[0022] 1. 本創作之金爐結構，係使蓋部中央組設一排氣管，再使該排氣管穿過蓋部延伸入金爐主體內，藉此，即可使蓋部與排氣管間形成階級差，使未燃燒完全的金紙

無法沿著蓋部順利經排氣管飄散而出，須再於爐體內經循環燃燒，依此，俾達到將金紙完全燃燒的效果。

[0023] 2. 本創作之金爐結構，係使金爐主體內部設有分流筒，並使金爐主體內部與分流筒間形成間隙，以使外部空氣由金爐主體周側所設進氣孔流入金爐主體內，而抵觸到分流筒筒壁時，該空氣可沿著間隙往爐體上、下方向竄流，竄流至下方之空氣係可提供金爐火焰的燃燒，另竄流至上方的空氣則可幫助積存於蓋部之未燃燒完全的金紙對流循環至爐體內部進行燃燒，據此，俾使金紙完全燃燒乾淨，以達到環保的實質效益。

[0024] 3. 本創作之金爐結構，係使網體中央設具呈三角錐狀之突部，以使金紙碰觸到三角錐狀突部時，即受突部所頂開，達到將金紙分散的效果，依此，以避免金紙相疊，導致空氣無法進到金紙間，致使金紙不易燃燒或悶燒產生黑煙的情形。

[0025] 綜上所述，本創作實施例確能達到所預期功效，又其所揭露之具體構造，不僅未曾見諸於同類產品中，亦未曾公開於申請前，誠已完全符合專利法之規定與要求，爰依法提出新型專利之申請，懇請惠予審查，並賜准專利，則實感德便。

【圖式簡單說明】

[0026] 第一圖：本創作之立體分解圖

[0027] 第二圖：本創作之剖視圖

[0028] 第三圖：本創作之使用狀態圖

[0029] 第四圖：本創作之局部放大使用狀態圖

[0030] 第五圖：本創作之另一實施例剖視圖

【主要元件符號說明】

[0031] (1) 金爐主體 (1 1) 容置空間

[0032] (1 2) 金紙入口 (1 3) 排灰口

[0033] (1 4) 進氣孔 (1 5) 支架

[0034] (1 6) 間隙 (1 7) 扣片

[0035] (2) 蓋部 (2 1) 排氣管

[0036] (3) 分流筒 (3 1) 中空部

[0037] (3 2) 金紙入口 (3 3) 支撐腳

[0038] (3 4) 抵撐片 (3 5) 扣片

[0039] (4) 網體 (4 1) 透孔

[0040] (4 2) 突部 (4 2 1) 橫條

[0041] (4 2 2) 直條

專利案號：100209804



日期：100年05月31日

公告本

新型專利說明書

※申請案號：100209804

※IPC分類：A47G33/00 (2006.01)

※申請日：100. 5. 31

一、新型名稱：

金爐結構

二、中文新型摘要：

本創作係有關於一種金爐結構，係主要於金爐主體之容置空間內設有分流筒，且於容置空間與分流筒間形成有間隙，又於金爐主體周側設有進氣孔，另於金爐主體上端設有蓋部，以使金爐主體上端呈封閉狀，並於蓋部設有排氣管，且使該排氣管下段穿過蓋部延伸入金爐主體的容置空間內，藉此，當外部空氣由進氣孔流入金爐主體內，抵觸到分流筒筒壁時，該空氣即可沿著間隙往爐體上、下方向流竄，竄流至下方之空氣係可提供金爐火焰的燃燒，另竄流至上方的空氣則可幫助飄散至蓋部之未燃燒完全的金紙再對流至爐體內部進行燃燒，據此，俾達到使金紙完全燃燒乾淨，排出清淨氣體之環保效果。

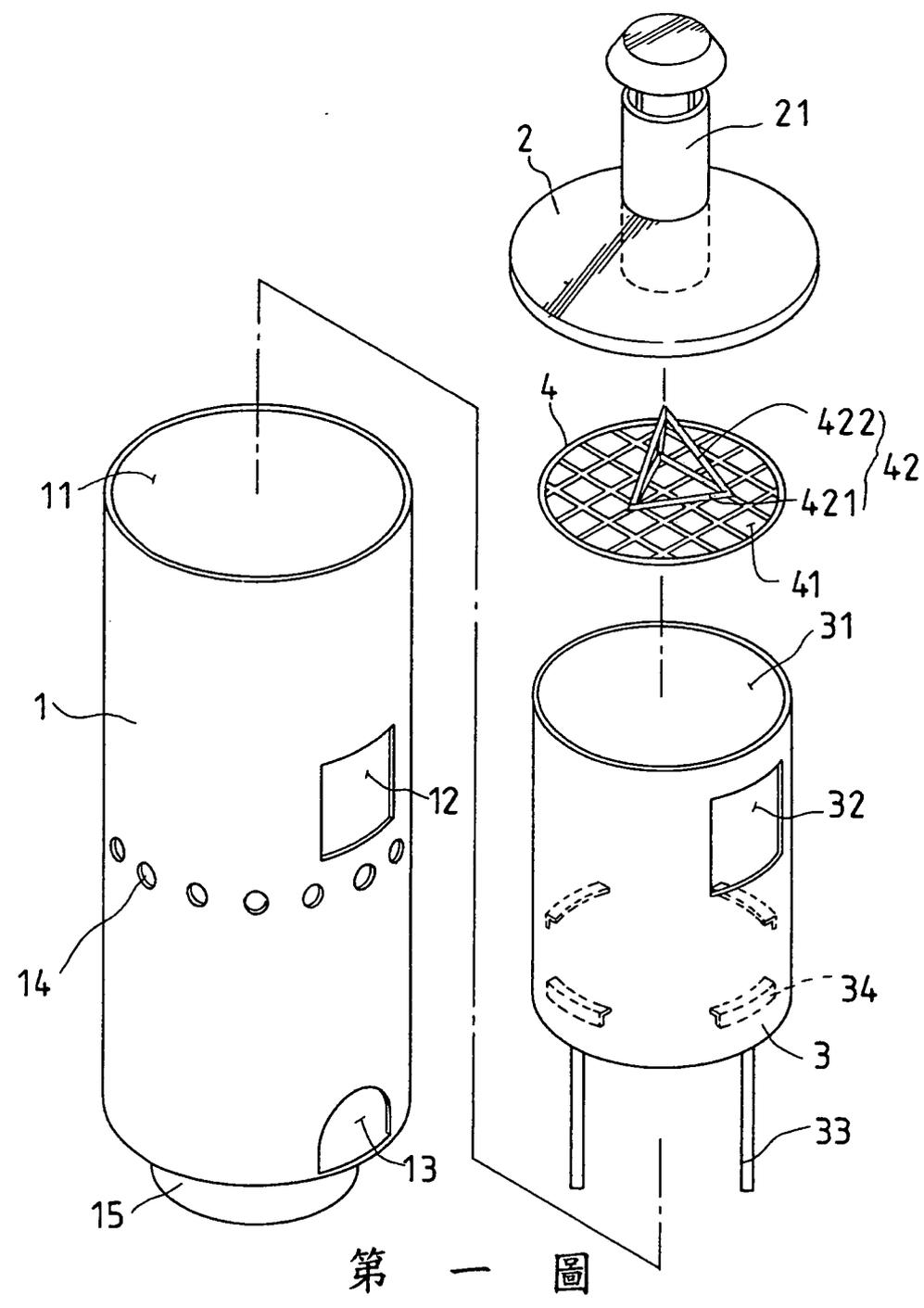
三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

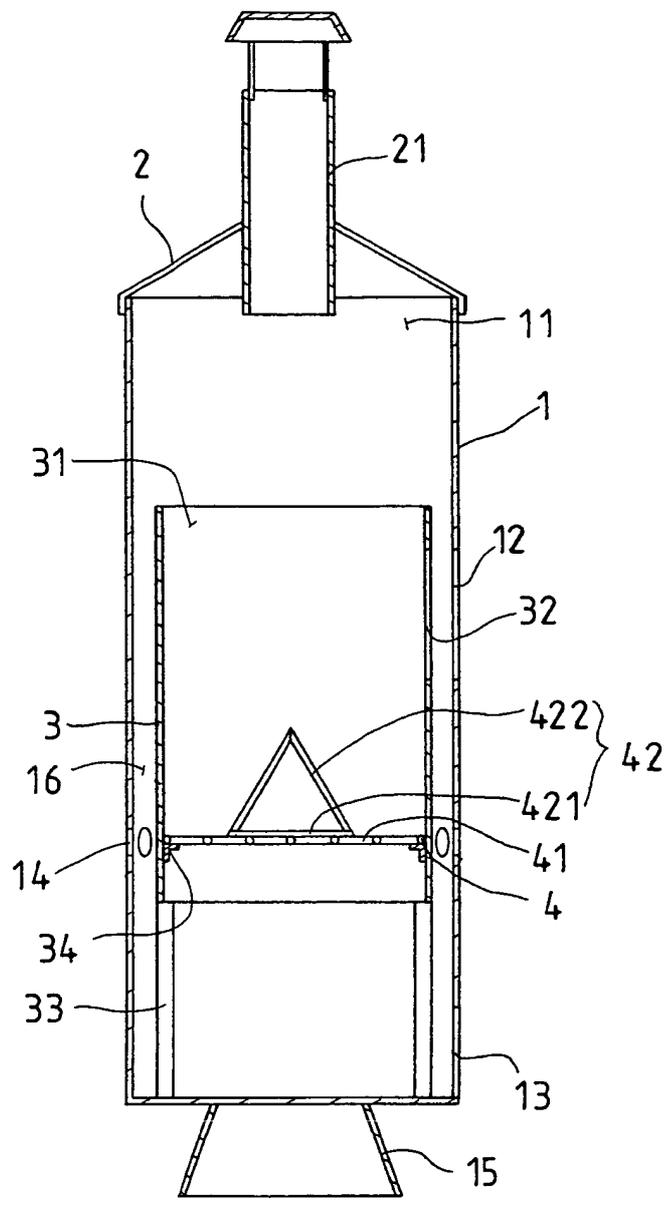
- 1 . 一種金爐結構，係設有金爐主體，並使金爐主體設有一中空之容置空間，且於容置空間內設有分流筒，而於容置空間與分流筒間係形成有間隙，又於金爐主體周側設有進氣孔，另在金爐主體及分流筒相對位置處設有金紙入口，且使分流筒之中空部內組設有網體，並使該網體位於金紙入口下方，又使金爐主體上端設有蓋部，以使金爐主體上端呈封閉狀，並於蓋部設有排氣管，且使該排氣管下段穿過蓋部延伸入金爐主體的容置空間內。
- 2 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該網體上係進一步成形有突部。
- 3 . 如申請專利範圍第2項所述金爐結構，其中，該網體之突部係成形為三角錐狀。
- 4 . 如申請專利範圍第3項所述金爐結構，其中，該三角錐狀突部係由三支橫條圍設成三角形，以固接於網體，另設有三支直條，乃使三支直條底端各固接於由橫條構成之三角形端部，並使三支直條上端固設於一點，以成形為三角錐狀。
- 5 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該分流筒底緣係進一步固接有數支撐腳，以抵觸於金爐主體之容置空間底部。
- 6 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該分流筒外壁及金爐主體內壁係進一步各別固設有扣片，且使固設於分流筒外壁及金爐主體內壁之扣片相互扣合。
- 7 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該分流筒的中空部內壁係進一步組設有數抵撐片，以供支撐定位網體

- 。
- 8 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該金爐主體底側處係進一步設有排灰口。
 - 9 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該金爐主體底部係進一步設有支架，該支架係成形為由上往下漸擴呈錐狀之中空實體。
 - 10 . 如申請專利範圍第1項所述金爐結構，其中，該金爐主體底部係進一步設有支架，該支架係成形為由上往下漸張之複數條桿狀實體。

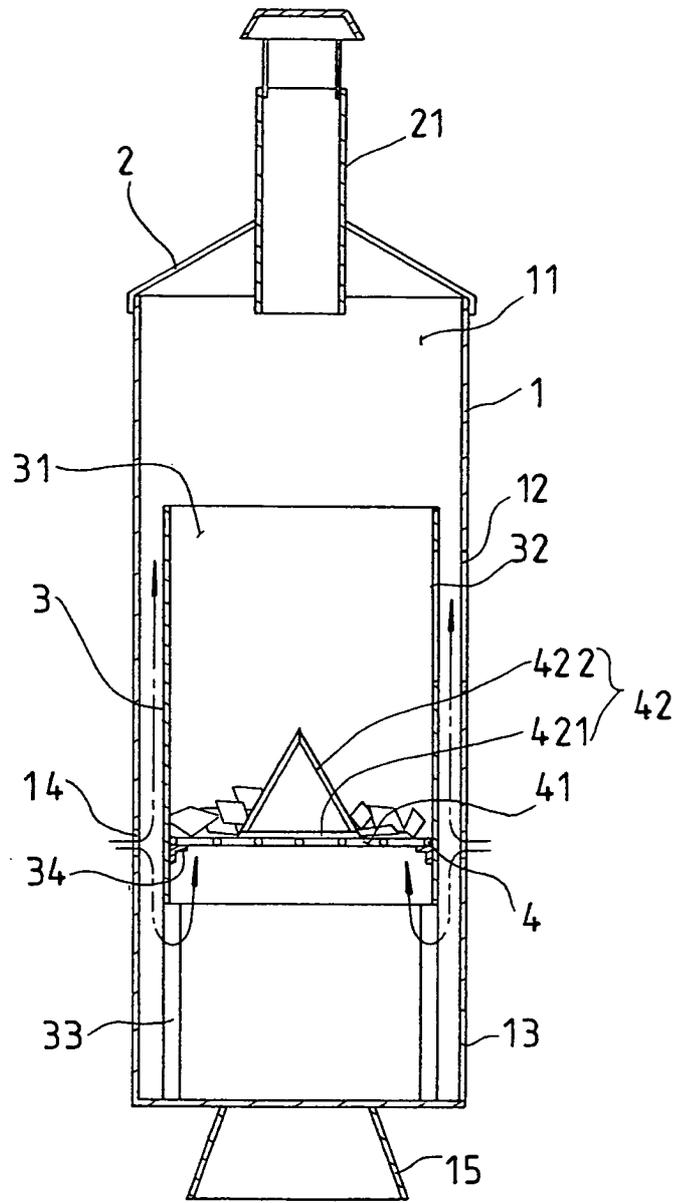
七、圖式：



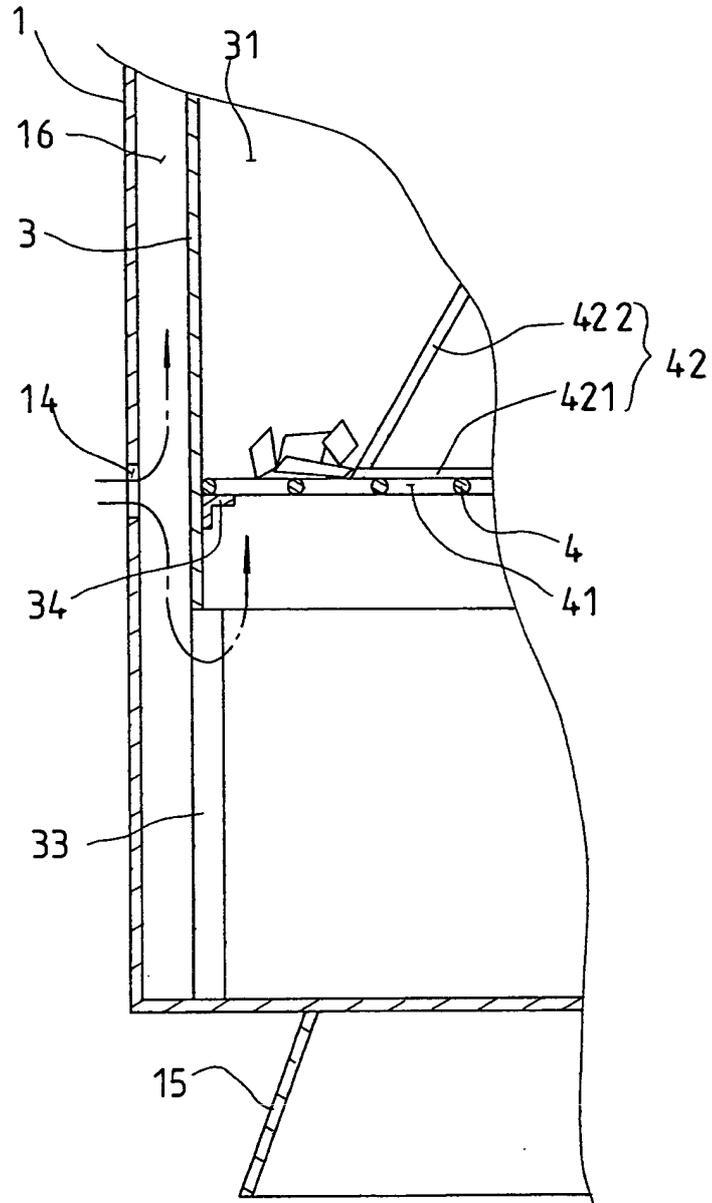
第一圖



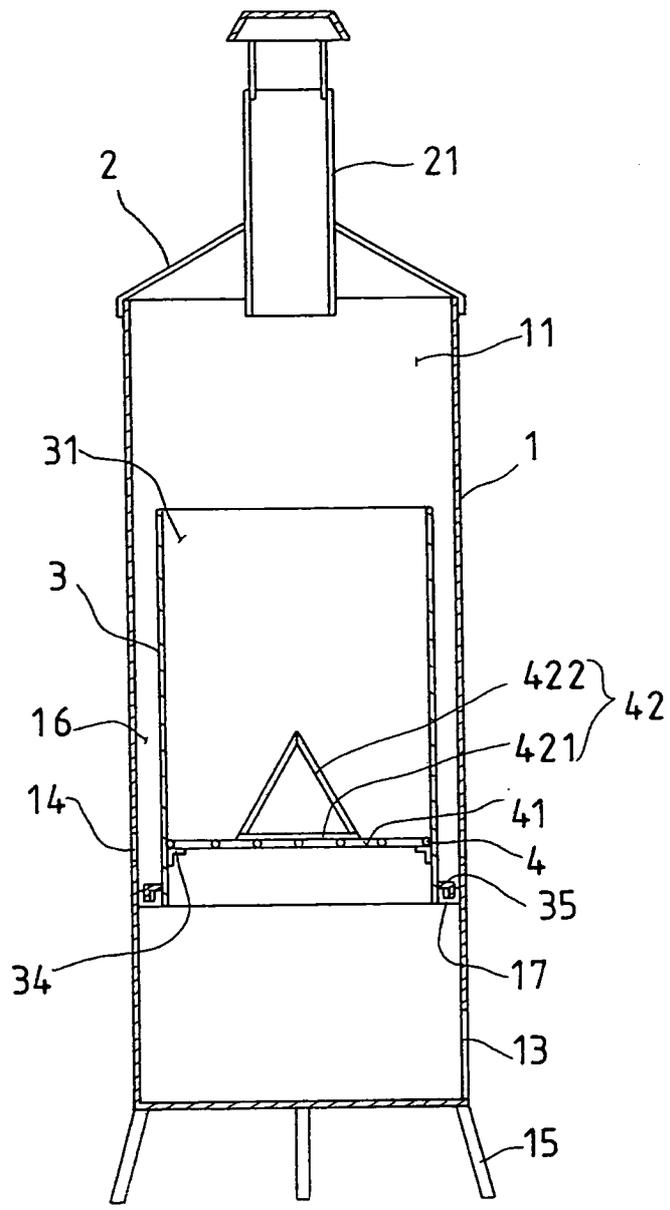
第二圖



第三圖



第四圖



第五圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(一)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

(1)	金爐主體	(11)	容置空間
(12)	金紙入口	(13)	排灰口
(14)	進氣孔	(15)	支架
(2)	蓋部	(21)	排氣管
(3)	分流筒	(31)	中空部
(32)	金紙入口	(33)	支撐腳
(34)	抵撐片	(4)	網體
(41)	透孔	(42)	突部
(421)	橫條	(422)	直條