



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209959866 U

(45)授权公告日 2020.01.17

(21)申请号 201920727444.3

(22)申请日 2019.05.21

(73)专利权人 湖南橡塑密封件厂有限公司

地址 413200 湖南省益阳市南县武圣宫镇
街道

(72)发明人 胡建昌 昌盛昌

(74)专利代理机构 湖南省娄底市兴娄专利事务
所 43106

代理人 王寿元

(51)Int.Cl.

F16J 15/02(2006.01)

F16B 37/00(2006.01)

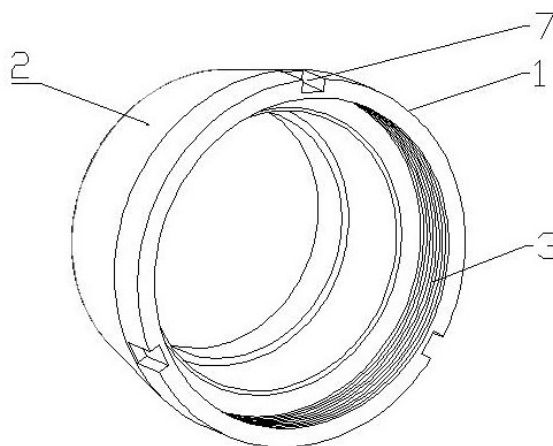
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

轴系密封用的双锥耐磨锁紧套

(57)摘要

本实用新型提供轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,它包括有套体,套体一端形成圆筒形的过渡端,套体另一端外周面形成圆锥形的密封端,过渡端的内腔壁上设有连接内螺纹,密封端的内腔壁上设有第一密封台阶和第二密封台阶,第一密封台阶的直径大于第二密封台阶的直径,第一密封台阶位于内螺纹一侧,第二密封台阶外端扩展形成密封槽。采用本方案后的结构合理、使用效果好。



1. 轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,它包括有套体,其特征在于:套体一端形成圆筒形的过渡端(1),套体另一端外周面形成圆锥形的密封端(2),过渡端(1)的内腔壁上设有连接内螺纹(3),密封端(2)的内腔壁上设有第一密封台阶(6)和第二密封台阶(4),第一密封台阶(6)的直径大于第二密封台阶(4)的直径,第一密封台阶(6)位于内螺纹(3)一侧,第二密封台阶(4)外端扩展形成密封槽(5)。

2. 根据权利要求1所述的轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,其特征在于:第一密封台阶(6)内腔壁呈圆锥形,第二密封台阶(4)内腔壁呈圆筒形。

3. 根据权利要求1所述的轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,其特征在于:第一密封台阶(6)的锥度小于密封端(2)外周面的锥度。

4. 根据权利要求1所述的轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,其特征在于:密封槽(5)截面呈C形,密封槽(5)位于密封端(2)端部。

5. 根据权利要求1所述的轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,其特征在于:过渡端(1)端部外周面上设有三个定位槽(7),定位槽(7)呈等份分布在过渡端(1)外周面上。

轴系密封用的双锥耐磨锁紧套

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴系密封技术领域,尤其是指轴系密封用的双锥耐磨锁紧套。

背景技术

[0002] 现有的轴系锁紧并帽内部是直筒状的,油封在套装后容易向锁紧并帽外端滑动脱出。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种轴系密封用的结构合理、使用效果好的双锥耐磨锁紧套。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的技术方案为:轴系密封用的双锥耐磨锁紧套,它包括有套体,套体一端形成圆筒形的过渡端,套体另一端外周面形成圆锥形的密封端,过渡端的内腔壁上设有连接内螺纹,密封端的内腔壁上设有第一密封台阶和第二密封台阶,第一密封台阶的直径大于第二密封台阶的直径,第一密封台阶位于内螺纹一侧,第二密封台阶外端扩展形成密封槽。

[0005] 所述的第一密封台阶内腔壁呈圆锥形,第二密封台阶内腔壁呈圆筒形。

[0006] 所述的第一密封台阶的锥度小于密封端外周面的锥度。

[0007] 所述的密封槽截面呈C形,密封槽位于密封端端部。

[0008] 所述的过渡端端部外周面上设有三个定位槽,定位槽呈等份分布在过渡端外周面上。

[0009] 本实用新型在采用上述方案后,过渡端用于连接铜套,油封表面设成锥形,油封从过渡端插入,插入后锥形锁紧油封外周面与第一密封台阶内腔壁接触形成限位,第二密封台阶套装在轴系外周面上,密封槽用于卡装外部密封环,定位槽用于对耐磨套进行定位,通过密封槽、第一密封台阶完成对锥形锁紧油封的锁紧,锁紧后油封只能向铜套方向滑动,而不能向锁紧并帽外端滑动,密封端外周面的锥形用于与外部油封并帽配合,其结构合理、使用效果好。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的剖视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合所有附图对本实用新型作进一步说明,本实用新型的较佳实施例为:参见附图1和附图2,本实施例所述的轴系密封用的双锥耐磨锁紧套包括有套体,套体一端形成圆筒形的过渡端1,过渡端1端部外周面上设有三个定位槽7,定位槽7呈等份分布在过渡端1外周面上,套体另一端外周面形成圆锥形的密封端2,过渡端1的内腔壁上设有连接内螺

纹3,密封端2的内腔壁上设有第一密封台阶6和第二密封台阶4,第一密封台阶6内腔壁呈圆锥形,第一密封台阶6的锥度小于密封端2外周面的锥度,第二密封台阶4内腔壁呈圆筒形,第一密封台阶6的直径大于第二密封台阶4的直径,第一密封台阶6位于内螺纹3一侧,第二密封台阶4外端扩展形成密封槽5,密封槽5截面呈C形,密封槽5位于密封端2端部。

[0013] 本实施例的过渡端用于连接铜套,油封表面设成锥形,油封从过渡端插入,插入后锥形锁紧油封外周面与第一密封台阶内腔壁接触形成限位,第二密封台阶套装在轴系外周面上,密封槽用于卡装外部密封环,定位槽用于对耐磨套进行定位,通过密封槽、O形密封圈、第一密封台阶完成对锥形锁紧油封的锁紧,锁紧后油封只能向铜套方向滑动,而不能向锁紧并帽外端滑动,密封端外周面的锥形用于与外部油封并帽配合,其结构合理、使用效果好。

[0014] 以上所述之实施例只为本实用新型之较佳实施例,并非以此限制本实用新型的实施范围,故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化,均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

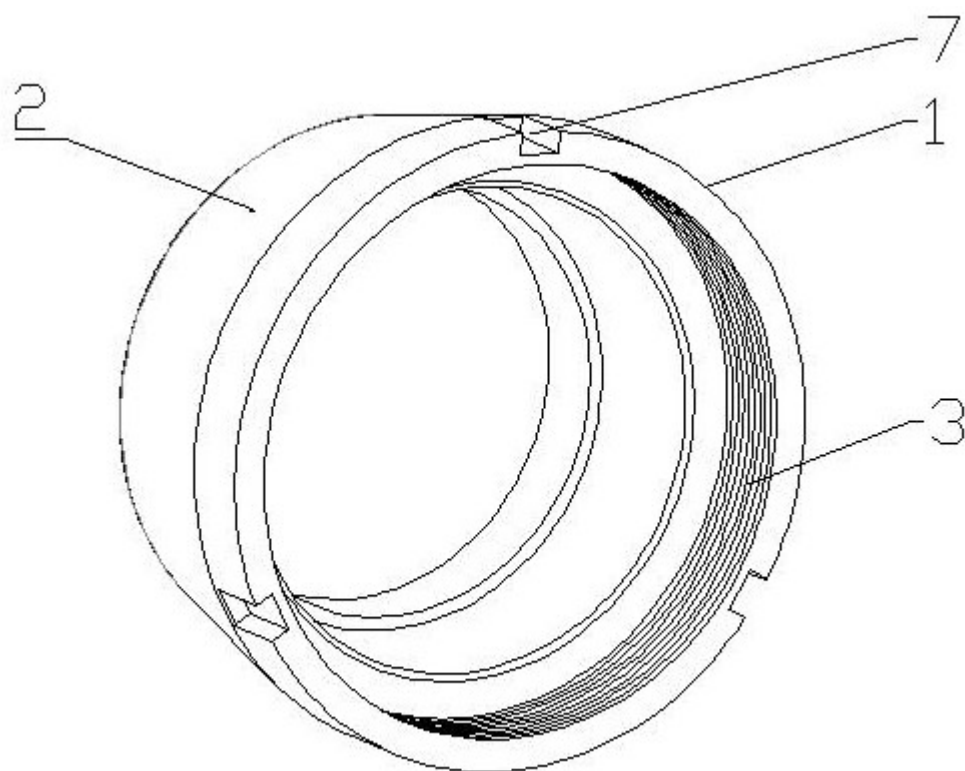


图1

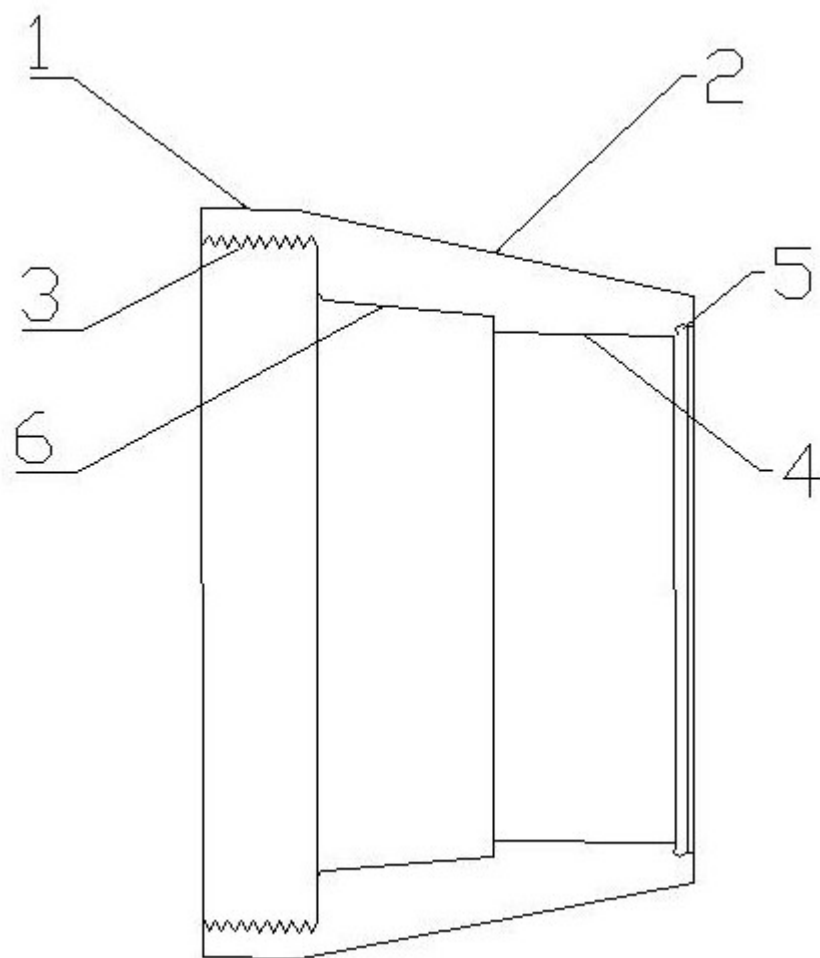


图2