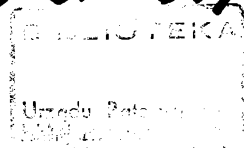
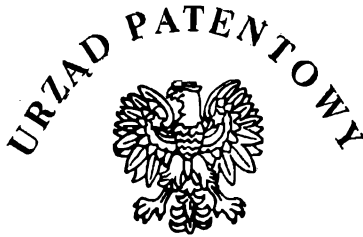


B 21 d 5 08

Opublikowano dnia 30 marca 195 r.

321c 57/95



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39789

7c 22/08
- Kl. 7c, 6

Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Nowator“ *)

Warszawa, Polska

Urządzenie do profilowania taśm do wyrobu rurek o szwie śrubowym

Patent trwa od dnia 23 lutego 1956 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do profilowania taśm do wyrobu przez nawijanie rurek o szwie śrubowym.

Do wyrobu takich rurek stosuje się taśmę o profilu dwukorytkowym i stosunkowo dużej sztywności, zwłaszcza wskutek utwardzania jej przy walcowaniu na zimno. Występujące zagięcia i załamania taśmy ujemnie wpływają na jakość zwijanej rurki oraz powodują przerwy w ciągłości pracy. Ponadto uniemożliwia to otrzymywanie rurki ciągłej o większej długości. Dotychczasowe operacje profilowania i zwijania taśmy były połączone, mianowicie taśmę z walcarki doprowadzano bezpośrednio na zwijarkę, co uzależniało pracę jednej maszyny od pracy drugiej oraz utrudniało magazynowanie taśm profilowanych.

Urządzenie według wynalazku umożliwia zwijanie taśmy profilowanej w zwoje. Składa się ono ze znanej pary krążków profilowych, napę-

dzanych kołami zębatymi o różnej liczbie zębów. Liczba zębów kół zębatych jest tak dobrana, aby suma promieni kół podziałowych była równa odległości między osiami krążków profilowych. Dzięki temu jeden krążek profilowy obraca się szybciej niż drugi i powoduje wyciąganie przylegającej do niego strony profilu taśmy, który jest odprowadzany z pomiędzy krążków profilujących z krzywizną o promieniu R odpowiednio dobranym do średnicy szpuli nawijającej. Wielkość tej krzywizny zależy od różnicy liczby zębów obu kół zębatych.

Urządzenie według wynalazku uwidoczniiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu urządzenia wraz ze szpulą do nawijania, a fig. 2 — jego widok z boku.

Urządzenie posiada dwa współpracujące krążki 1, 2, o jednakowej średnicy, które służą do profilowania taśmy 10 w sposób ciągły i nadają jej żądany profil 3. Nawija się ją na szpule 7. Na wałkach krążków 1, 2 zaklinowane są koła zębate 4, 5, posiadające różną liczbę zębów. Koło zębate

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Stanisław Malendowicz.

5 otrzymuje napęd od silnika za pomocą koła zębatego 6 i skrzynkę redukcyjną. Wskutek mniejszej liczby zębów koła zębatego 4, krążek 1 jest obracany z większą szybkością obwodową niż krążek 2, wskutek czego następuje wygięcie przy promieniu R . Umożliwia to nawijanie taśmy na szpulę 7 bez zagięć i zakrzywień. Szpula posiada odejmowalne żeberka 8, przykręcane śrubami 9. Przez odjęcie żeberka 8 nawinięty zwój taśmy daje się zdjąć ze szpuli po uprzednim związaniu go drutem, co umożliwia magazynowanie zwojów taśm profilowych bez szpul oraz założenie go na niezależnie pracującą zwijarkę. Można zastosować koła zębate o jednakowej liczbie zębów, lecz wówczas tarcze 1, 2 winny posiadać różne średnice.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do profilowania taśmy do wyrobu rurek o szwie śrubowym, znamienne tym, że posiada parę kół zębatach (4, 5) o różnej liczbie zębów, zamocowanych na wałkach znanych krążków profilowych (1, 2) o jednakowej średnicy, napędzanych z różną szybkością obwodową.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada koła zębata (4, 5) o jednakowej liczbie zębów, a tarcze (1, 2) o różnej średnicy.

Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy
Metalowców „Nowator“

