

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720100380.1

[51] Int. Cl.

B28B 7/22 (2006.01)

B28B 7/24 (2006.01)

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201002303Y

[22] 申请日 2007.1.15

[21] 申请号 200720100380.1

[73] 专利权人 曾克云

地址 030002 山西省太原市新建路 42 号省机
电行业办大院

[72] 发明人 曾克云

[74] 专利代理机构 山西太原科卫专利事务所
代理人 朱 源

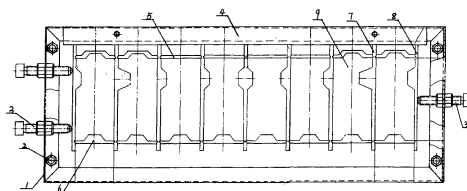
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

生产石膏辅助砌块的模型

[57] 摘要

本实用新型涉及一种生产建筑砌块的模型，具体是一种生产石膏辅助砌块的模型。解决了目前生产石膏辅助砌块采用的模型只适合于生产单一型号规格石膏砌块，且使石膏浇注过程不能连续实施，导致生产效率低、且多个组装固定结构复杂的问题，该模型包括固定支架、以及通过固定支架固定支撑的由上、下边模板和左、右边模板组成的矩形模箱，固定支架由矩形框和设置于矩形框下方的支撑螺栓构成，固定支架的矩形框内至少设置两个模箱，模箱的左、右边模板一端与矩形框的上或下边框紧贴定位，矩形框的左、右两边框设有定位模箱左右边模板的定位固定螺栓。本实用新型结构简单、合理，组装固定方便，生产石膏砌块的速度快，型号、规格多样。



1、一种生产石膏辅助砌块的模型，包括固定支架、以及通过固定支架固定支撑的由上、下边模板（5、6）和左、右边模板（7、8）组成的矩形模箱（9），左、右边模板（7、8）侧边设有凹槽，上、下边模板（5、6）两端设有与左、右边模板（7、8）上的凹槽配合的凸起，其特征在于固定支架由矩形框（1）和设置于矩形框（1）下方的支撑螺栓（2）构成，固定支架的矩形框（1）内至少设置两个模箱（9），模箱（9）的左、右边模板（7、8）一端与矩形框（1）的上或下边框紧贴定位，矩形框（1）的左、右两边框设有定位模箱左、右边模板（7、8）的定位固定螺栓（3）。

2、根据权利要求1所述的生产石膏辅助砌块的模型，其特征在于固定支架的矩形框（1）的上边或下边框固定有定位板（4）。

3、根据权利要求1或2所述的生产石膏辅助砌块的模型，其特征在于相邻两模箱（9）共用左边模板（7）或右边模板（8）。

生产石膏辅助砌块的模型

技术领域

本实用新型涉及一种生产建筑砌块的模型，具体是一种生产石膏辅助砌块的模型。

背景技术

石膏砌块是以天然石膏或化学石膏为主要原材料，经加水搅拌、浇注成型和干燥制成的块状轻质隔墙材料，具有以下优点：1、自重轻；2、便于施工；3、低能耗；4、属“绿色建材”，主要用于民用建筑中的非承重内隔墙。石膏砌块的生产主要分为如下几个过程：组装模型、浇注石膏浆体、硬化、脱模，而目前采用的组装模型只具有单个模箱，因此只能生产出单一型号规格的石膏砌块，且使石膏浇注过程不能连续实施，导致石膏砌块生产效率低；而且将多个单个模箱组装固定于一起的结构又过于复杂，不易实施。

发明内容

本实用新型为了解决目前生产石膏辅助砌块采用的模型只具有单个模箱，只适合于生产单一型号规格石膏砌块，且使石膏浇注过程不能连续实施，导致生产效率低、且多个组装固定结构复杂的问题，提供了一种生产石膏辅助砌块的模型。

本实用新型是采用如下技术方案实现的：一种生产石膏辅助砌块的模型，包括固定支架、以及通过固定支架固定支撑的由上、下边模板和左、右边模板组成的矩形模箱，左、右边模板侧边设有凹槽，上、下边模板两端设有与左、

右边模板上的凹槽配合的凸起，固定支架由矩形框和设置于矩形框下方的支撑螺栓构成，固定支架的矩形框内至少设置两个模箱，模箱的左、右边模板一端与矩形框的上或下边框紧贴定位，矩形框的左、右两边框设有定位模箱左右边模板的定位固定螺栓。使用时，首先将固定支架置于光洁、平整的台面上，在固定支架的矩形框内组装模箱，并调整固定支架左右边框上的定位固定螺栓使模箱的边模板之间的角度成 90° ，然后将石膏浆体浇注于模箱内，最后通过平板搓压成型。与现有技术相比，本实用新型采用矩形框的固定支架一次性固定组装多个模箱，组装固定方便，在浇注石膏时可连续进行，提高石膏砌块生产率。并且，模箱的型号、规格可以不同，进而实现同时生产多种规格、型号石膏砌块的目的。

本实用新型结构简单、合理，组装固定方便，生产石膏砌块的速度快，型号、规格多样。

附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为图 1 的俯视图；

图中：1-矩形框；2-支撑螺栓；3-定位固定螺栓；4-定位板；5-上边模板；6-下边模板；7-左边模板；8-右边模板；9-模箱。

具体实施方式

一种生产石膏辅助砌块的模型，包括固定支架、以及通过固定支架固定支撑的由上、下边模板 5、6 和左、右边模板 7、8 组成的矩形模箱 9，左、右边模板 7、8 侧边设有凹槽，上、下边模板 5、6 两端设有与左、右边模板 7、8 上的凹槽配合的凸起，其特征在于固定支架由矩形框 1 和设置于矩形框 1 下方

的支撑螺栓 2 构成, 固定支架的矩形框 1 内至少设置两个模箱 9, 模箱 9 的左、右边模板 7、8 一端与矩形框 1 的上或下边框紧贴定位, 矩形框 1 的左、右边框设有定位模箱左、右边模板 7、8 的定位固定螺栓 3。

具体实施时, 为了定位准确 (即为了保证相邻模板以 90° 角组装成模箱), 固定支架的矩形框 1 的上边或下边框固定有定位板 4; 在固定支架矩形框 1 内设置多个模箱时, 可减少模板数量, 相邻两模箱 9 共用左边模板 7 或右边模板 8, 这样, 不但节省了模板成本, 同时位于中间位置的成型砌块脱模时只需脱去三边的模板。

该模型可以生产多种型号、不同使用功能的石膏辅助砌块 (即根据实际需要, 组成模箱的上、下模板和左、右模板的形状会有所不同), 例如: L 型内隔墙辅助砌块、T 型内隔墙辅助砌块、机动型内隔墙辅助砌块、敷设电线型内隔墙辅助砌块等。

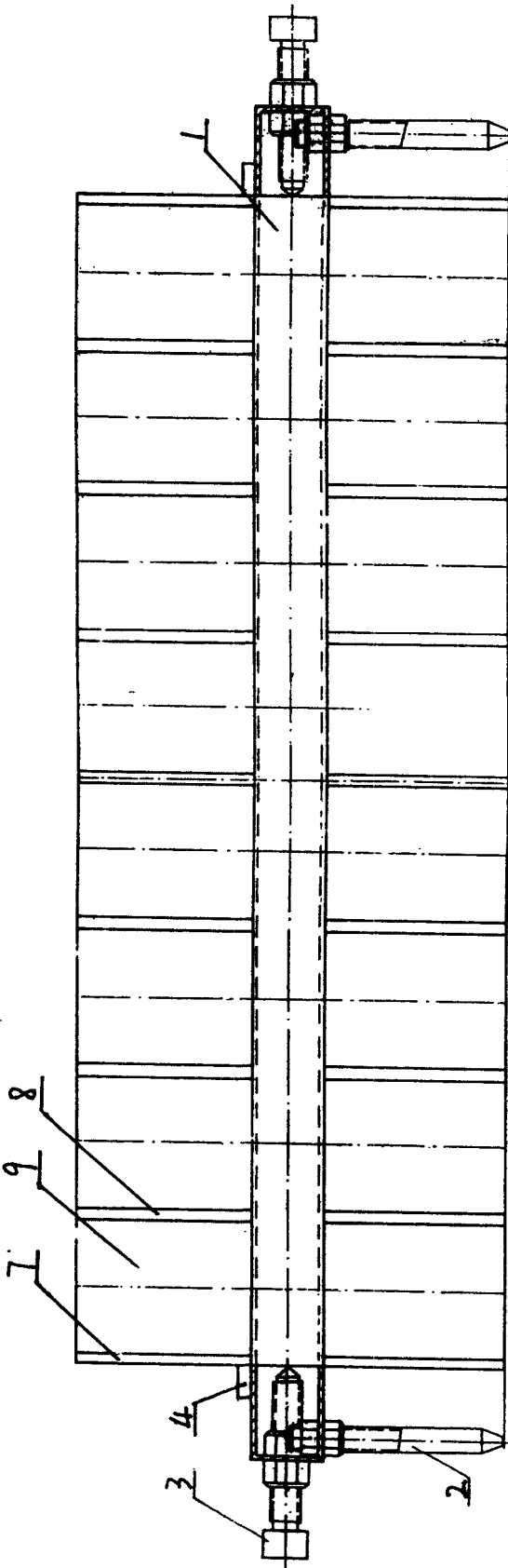


图1

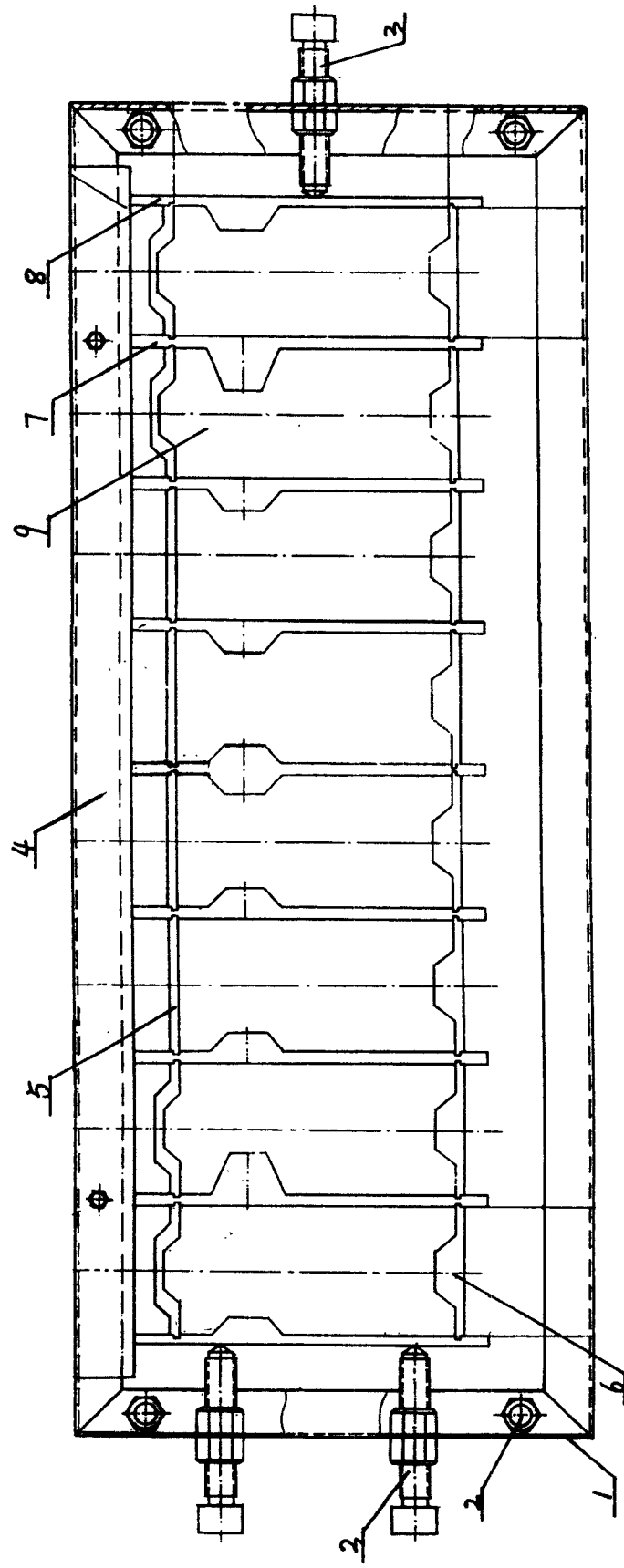


图7