



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207952771 U

(45)授权公告日 2018.10.12

(21)申请号 201820222970.X

(22)申请日 2018.02.08

(73)专利权人 江苏百通塑业发展有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市华士镇  
华西民营工业园民企三路(属华西工  
业集中区)

(72)发明人 陈华

(74)专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普  
通合伙) 32240

代理人 彭春艳

(51)Int.Cl.

B23D 21/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

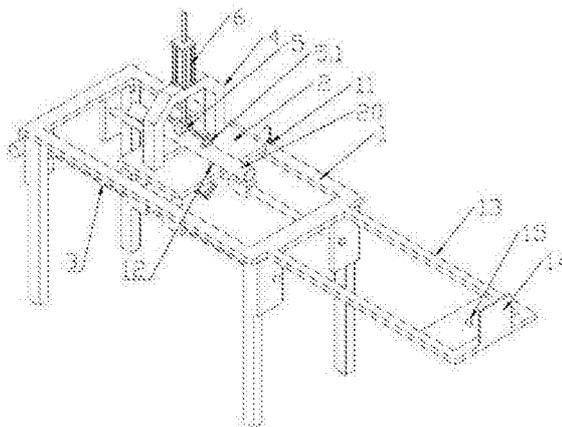
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

管件切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种管件切割机,包含机架和设置在机架上的工作平台,所述工作平台可通过顺着设置在机架上的丝杆滑动而调整前后位置,所述工作平台上方设有压紧装置,所述压紧装置包含固定设置在工作平台上的固定支架和设置在固定支架上的下压手,所述下压手由气缸带动实现上下运动,所述工作平台下方设有切割装置,所述切割装置的位置与压紧装置的位置相对应,所述切割装置包括圆形刀片,所述圆形刀片设置在一连杆端部并由一电机带动转动,所述连杆能围绕一固定于工作平台下方的固定点转动,所述连杆的另一端由一气缸带动实现上下移动且在该端部还设有配重块。本实用新型整体结构巧妙,切割稳定性好,准确度高,切割力强劲,值得推广。



1. 管件切割机,其特征在于,包含机架和设置在机架上的工作平台,所述工作平台可通过顺着设置在机架上的丝杆滑动而调整前后位置,所述工作平台上方设有压紧装置,所述压紧装置包含固定设置在工作平台上的固定支架和设置在固定支架上的下压手,所述下压手由气缸带动实现上下运动,所述工作平台下方设有切割装置,所述切割装置的位置与压紧装置的位置相对应,所述切割装置包括圆形刀片,所述圆形刀片设置在一连杆端部并由一电机带动转动,所述连杆能围绕一固定于工作平台下方的固定点转动,所述连杆的另一端由一气缸带动实现上下移动且在该所述连杆的另一端还设有配重块。

2. 根据权利要求1所述的管件切割机,其特征在于,所述下压手包含位于中间的爪手和位于管件轴向前后方向的两个爪手。

3. 根据权利要求1所述的管件切割机,其特征在于,在所述工作平台上、管件输送前端,还设有长度计量感应装置。

## 管件切割机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管件切割机。

### 背景技术

[0002] 管件切割在管件过程中尤为重要,不但关系到切口质量,而且对于长短的控制也要求非常精准,而现有的管件切割机无法很好地满足这些要求,人们需要切割效果更好更精准的气割机。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种切割稳定性好、准确度高、切割力强劲的管件切割机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 管件切割机,包含机架和设置在机架上的工作平台,所述工作平台可通过顺着设置在机架上的丝杆滑动而调整前后位置,所述工作平台上方设有压紧装置,所述压紧装置包含固定设置在工作平台上的固定支架和设置在固定支架上的下压手,所述下压手由气缸带动实现上下运动,所述工作平台下方设有切割装置,所述切割装置的位置与压紧装置的位置相对应,所述切割装置包括圆形刀片,所述圆形刀片设置在一连杆端部并由一电机带动转动,所述连杆能围绕一固定于工作平台下方的固定点转动,所述连杆的另一端由一气缸带动实现上下移动且在该所述连杆的另一端还设有配重块。

[0006] 作为优选,所述下压手包含位于中间的爪手和位于管件轴向前后方向的两个爪手。

[0007] 作为优选,在工作平台上、管件输送前端,还设有长度计量感应装置。

[0008] 更优地,所述机架前端还可拆卸地设有伸长板,所述伸长板前端设有限位板,所述限位板旁边设有接近开关,可通过长度计量感应装置和接近开关配合精确控制切割长度。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型的切割机整体结构巧妙简洁,工作平台通过丝杆与机架连接,位置易于控制且精确,保证了切割精度;通过设置在连杆另一端的配重块的向下拉扯力,切割时圆形刀片向上的力将更大,使得切割力更为强劲,进一步保证切口质量,若是下压手再采用多爪式固定,可以使得切割稳定性更好,值得推广。

### 附图说明

[0011] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0013] 图2为图1的侧视图。

### 具体实施方式

[0014] 如图1和2所示,管件切割机,包含机架1和设置在机架1上的工作平台2,所述工作平台2可通过顺着设置在机架1上的丝杆3滑动而调整前后位置,所述工作平台2上方设有压紧装置,所述压紧装置包含固定设置在工作平台上的固定支架4和设置在固定支架4上的下压手5,所述下压手5由气缸6带动实现上下运动,所述工作平台2下方设有切割装置,所述切割装置的位置与压紧装置的位置相对应,所述切割装置包括圆形刀片7,所述圆形刀片7设置在一连杆8端部并由一电机9带动转动,所述连杆8能围绕一固定于工作平台2下方的固定点10转动,所述连杆8的另一端由一气缸带动实现上下移动且在该所述连杆的另一端还设有配重块11。

[0015] 所述下压手5包含位于中间的爪手5.1和位于管件20轴向前后方向的两个爪手5.2。

[0016] 在所述工作平台2上、管件20输送前端,还设有长度计量感应装置12。

[0017] 所述机架前端还可拆卸地设有伸长板13,所述伸长板13前端设有限位板14,所述限位板14旁边设有接近开关15,可通过长度计量感应装置和接近开关配合精确控制切割长度。

[0018] 本实用新型的切割机整体结构巧妙简洁,工作平台通过丝杆与机架连接,位置易于控制且精确,保证了切割精度;通过设置在连杆另一端的配重块的向下拉扯力,切割时圆形刀片向上的力将更大,使得切割力更为强劲,进一步保证切口质量,若是下压手再采用多爪式固定,可以使得切割稳定性更好,值得推广。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

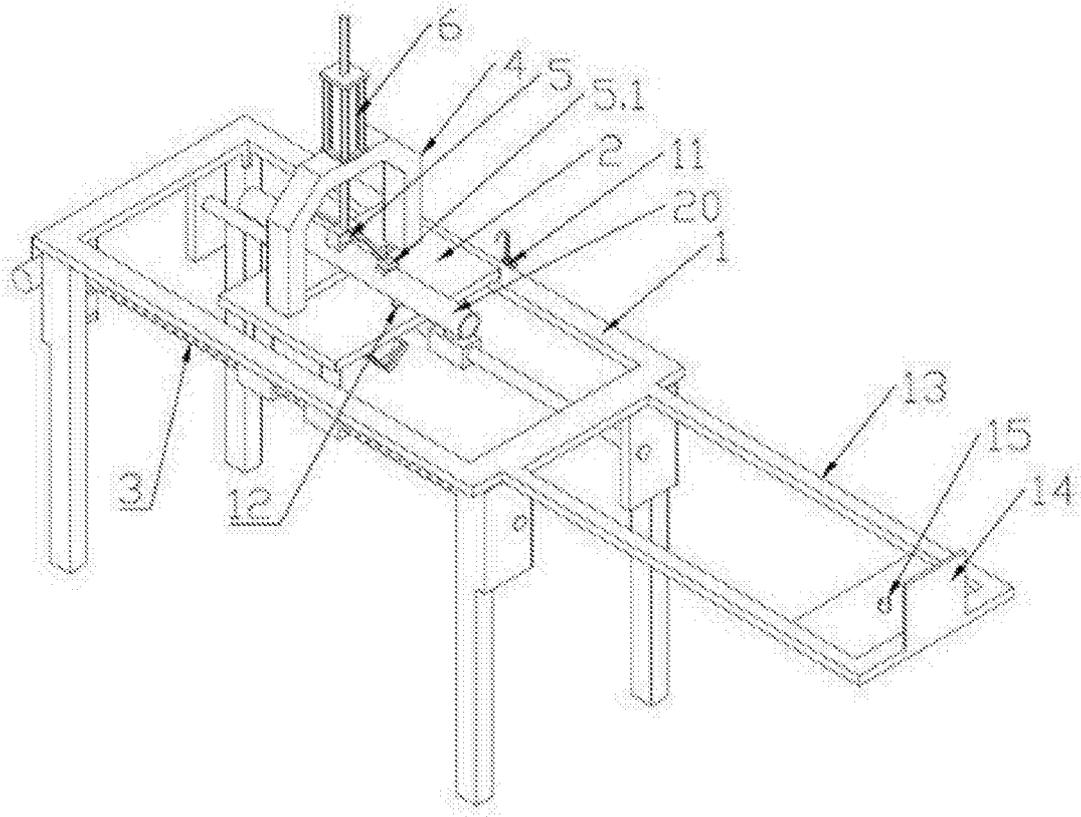


图1

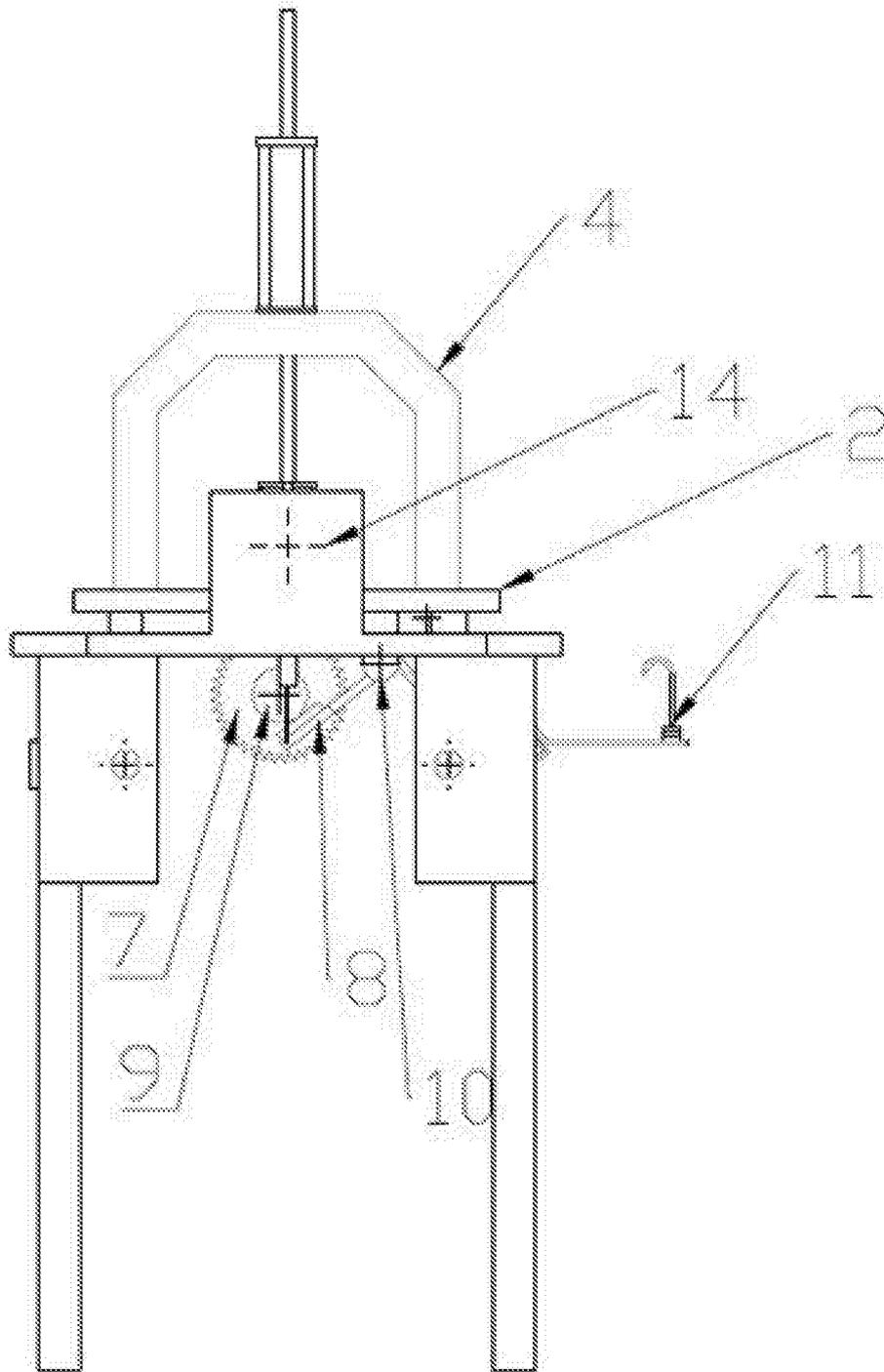


图2