



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 87d,1/02

Zgłoszono: 14.03.1972 (P.154031)

Pierwszeństwo: _____

MKP B25g 3/34

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.02.1975

Twórca wynalazku: Zdzisław Jeleń

Uprawniony z patentu tymczasowego: Warszawska Fabryka. Platerów,
Warszawa (Polska)

Sposób łączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym, zwłaszcza do zastawy stołowej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym, zwłaszcza do zastawy stołowej, jak również noży kuchennych.

Do łączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym zastawy stołowej stosuje się obecnie przeważnie, społwo cynowo-olowiiane, czasami stosuje się również związki żywicy epoksydowych, topioną siarkę z wypełniaczem oraz specjalne cementy. Wymienione metody osadzania ostrzy noży w trzonku stosuje się przy użyciu trzonków pustych wykonanych zazwyczaj z dwóch wylotek łączonych ze sobą przez spawanie. Wszystkie wymienione wyżej sposoby są pracochłonne i materiałochłonne, a zatem drogie.

Poza tym w trakcie używania tak wykonanych noży często następuje obłuzowanie ostrza noża w trzonku i jego wypadanie. Występuje to zwłaszcza w placówkach zbiorowego żywienia gdzie stosuje się sterylizację nakryć stołowych.

Celem wynalazku jest opracowanie takiego sposobu łączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym zastawy stołowej oraz noży kuchennych, który zapewni trwałość połączenia - oraz wyeliminuje konieczność stosowania trzonków pustych i spoiwa do osadzania ostrza noża w trzonku stalowym. Cel ten osiągnięto przez wykonanie trzonka z blachy nierdzewnej o grubości 3—5 mm, jednolitego przeciętego u nasady na grubość ostrza i długość osadzonej części ostrza. W części osadzonej ostrza noża wykonano otwory. Tak wykonane ostrze no-

2

za i trzonek połączono przez zaciśnięcie, powodujące wciśnięcie materiału z którego wykonano trzonek w otwory ostrza.

Takie rozwiązanie techniczne połączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym zastawy stołowej i noży kuchennych zapewnia trwałe połączenie ostrza noża z trzonkiem stalowym, obniża zużycie materiału oraz pracochłonność produkcji noży. Pozwala to na obniżenie ceny noża zastawy stołowej.

Sposób według wynalazku jest dokładnie wyjaśniony na podstawie przykładu jego zastosowania.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ostrze noża widok z góry, a fig. 2 — stalowy trzonek noża widok z boku, fig. 3 przedstawia nóż zastawy stołowej po połączeniu ostrza noża z trzonkiem stalowym, według wynalazku, — widok z góry. Fig. 4 przedstawia przekrój połączenia ostrza noża z trzonkiem.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób łączenia ostrza noża z trzonkiem stalowym, zwłaszcza do zastawy stołowej jak również noży kuchennych, **znamienny tym**, że połączenie ostrza noża z trzonkiem stalowym wykonano przez zaciśnięcie.

2. Sposób łączenia według zastrz. 1, **znamienny tym**, że zaciśnięcia dokonano przez wciśnięcie materiału trzonka noża w otwory części osadzonej ostrza noża.

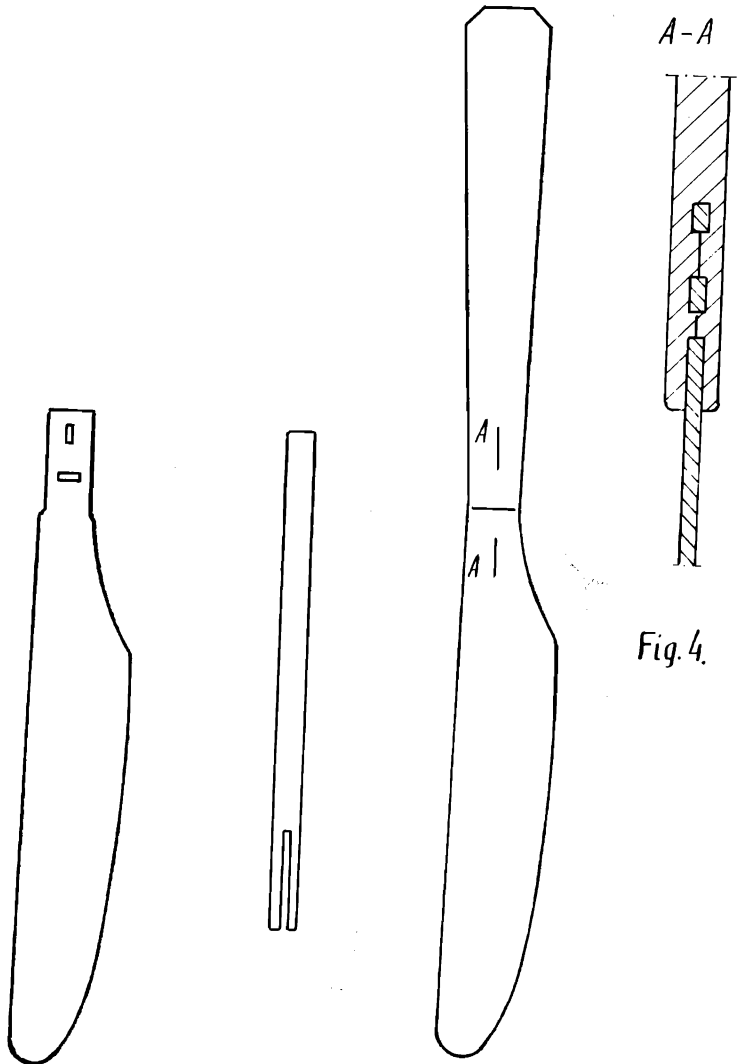


Fig.1.

Fig.2.

Fig.3.

Fig.4.