



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220463364 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 09

(21) 申请号 202321938804.7

(22) 申请日 2023.07.22

(73) 专利权人 青岛海一木业有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区魏家庄
社区居委会西400米608号

(72) 发明人 曾建 王鹏飞

(74) 专利代理机构 徐州轻羽毛知识产权代理有
限公司 32782

专利代理师 武丹聘

(51) Int. Cl.

B24B 19/24 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

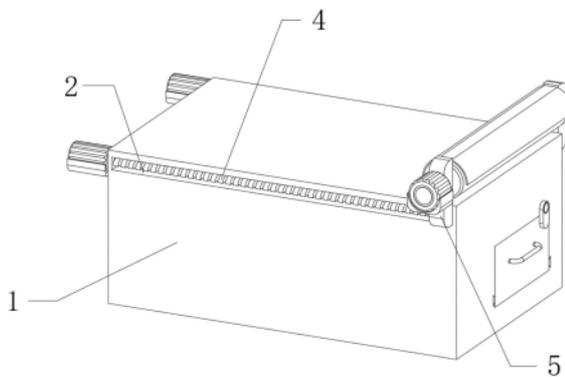
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种木制品板材表面打磨机

(57) 摘要

本实用新型涉及板材加工设备技术领域,且公开了一种木制品板材表面打磨机,包括设备主体,所述设备主体的表面开设有滑动槽,所述设备主体的表面设置有清洁收集机构;所述清洁收集机构包括风机,所述风机固定安装于设备主体的一侧,所述风机的表面固定连通有输送管,所述输送管的一端贯穿至设备主体的内壁,所述设备主体的内壁滑动安装有收集盒,所述输送管与收集盒配合使用。该木制品板材表面打磨机,能够在使用者利用打磨机设备主体对木制品板材进行打磨时,使用者可以将木制品板材打磨时产生的木屑等进行收集,能够避免木屑飞溅导致周围环境的污染,且收集起来的木屑等还可以回收利用,更加的环保且节约。



1. 一种木制品板材表面打磨机,包括设备主体(1),其特征在于:所述设备主体(1)的表面开设有滑动槽(2),所述设备主体(1)的表面设置有清洁收集机构(3);

所述清洁收集机构(3)包括风机(301),所述风机(301)固定安装于设备主体(1)的一侧,所述风机(301)的表面固定连通有输送管(302),所述输送管(302)的一端贯穿至设备主体(1)的内壁,所述设备主体(1)的内壁滑动安装有收集盒(303),所述输送管(302)与收集盒(303)配合使用,所述风机(301)的表面固定连通有收集管(304)。

2. 根据权利要求1所述的一种木制品板材表面打磨机,其特征在于:所述滑动槽(2)的内壁转动安装有螺纹杆(4),所述螺纹杆(4)的数量为两个。

3. 根据权利要求2所述的一种木制品板材表面打磨机,其特征在于:所述螺纹杆(4)的表面套设有螺纹套台(5),所述螺纹套台(5)的数量为两个,所述螺纹套台(5)的表面转动安装有打磨辊(6)。

4. 根据权利要求3所述的一种木制品板材表面打磨机,其特征在于:所述螺纹套台(5)的表面固定安装有第一电机(7),所述第一电机(7)的输出端与打磨辊(6)的一端固定连接。

5. 根据权利要求3所述的一种木制品板材表面打磨机,其特征在于:所述设备主体(1)的表面固定安装有第二电机(8),所述第二电机(8)的数量为两个,所述第二电机(8)的输出端与螺纹杆(4)的一端固定连接,所述螺纹套台(5)的表面固定安装有防护罩(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种木制品板材表面打磨机,其特征在于:所述设备主体(1)的表面固定安装有弹性卡扣(10),所述收集管(304)通过弹性卡扣(10)活动安装于设备主体(1)的表面。

7. 根据权利要求1所述的一种木制品板材表面打磨机,其特征在于:所述设备主体(1)的表面开设有滑槽(11),所述收集盒(303)的表面固定安装有滑块(12),所述滑块(12)的表面与滑槽(11)的内壁接触,所述设备主体(1)的表面转动安装有卡块(13),所述卡块(13)的表面与收集盒(303)的表面接触。

一种木制品板材表面打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工设备技术领域,具体为一种木制品板材表面打磨机。

背景技术

[0002] 板材是做成标准大小的扁平矩形建筑材料板,应用于建筑行业,用来作墙壁、天花板或地板的构件,在对木制品板材进行加工时会用到木制品板材表面打磨机。

[0003] 但是在实际的使用者利用打磨机设备主体对木制品板材进行打磨时,使用者不便于将木制品板材打磨时产生的木屑等进行收集,木屑飞溅会导致周围环境的污染,无法将木屑等进行回收较为浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种木制品板材表面打磨机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种木制品板材表面打磨机,包括设备主体,所述设备主体的表面开设有滑动槽,所述设备主体的表面设置有清洁收集机构;

[0006] 所述清洁收集机构包括风机,所述风机固定安装于设备主体的一侧,所述风机的表面固定连通有输送管,所述输送管的一端贯穿至设备主体的内壁,所述设备主体的内壁滑动安装有收集盒,所述输送管与收集盒配合使用,所述风机的表面固定连通有收集管。

[0007] 优选的,所述滑动槽的内壁转动安装有螺纹杆,所述螺纹杆的数量为两个。

[0008] 优选的,所述螺纹杆的表面套设有螺纹套台,所述螺纹套台的数量为两个,所述螺纹套台的表面转动安装有打磨辊。

[0009] 优选的,所述螺纹套台的表面固定安装有第一电机,所述第一电机的输出端与打磨辊的一端固定连接。

[0010] 优选的,所述设备主体的表面固定安装有第二电机,所述第二电机的数量为两个,所述第二电机的输出端与螺纹杆的一端固定连接,所述螺纹套台的表面固定安装有防护罩。

[0011] 优选的,所述设备主体的表面固定安装有弹性卡扣,所述收集管通过弹性卡扣活动安装于设备主体的表面。

[0012] 优选的,所述设备主体的表面开设有滑槽,所述收集盒的表面固定安装有滑块,所述滑块的表面与滑槽的内壁接触,所述设备主体的表面转动安装有卡块,所述卡块的表面与收集盒的表面接触。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型所达到的有益效果是:

[0014] 本实用新型通过设置清洁收集机构,能够在使用者利用打磨机设备主体对木制品板材进行打磨时,使用者可以将木制品板材打磨时产生的木屑等进行收集,能够避免木屑飞溅导致周围环境的污染,且收集起来的木屑等还可以回收利用,更加的环保且节约。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体图；

[0016] 图2为本实用新型局部结构的立体示意图；

[0017] 图3为本实用新型图2中A处的局部放大图；

[0018] 图4为本实用新型局部结构的连接示意图。

[0019] 其中：1、设备主体；2、滑动槽；3、清洁收集机构；301、风机；302、输送管；303、收集盒；304、收集管；4、螺纹杆；5、螺纹套台；6、打磨辊；7、第一电机；8、第二电机；9、防护罩；10、弹性卡扣；11、滑槽；12、滑块；13、卡块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，一种木制品板材表面打磨机，包括设备主体1，设备主体1的表面开设有滑动槽2，设备主体1的表面设置有清洁收集机构3；

[0022] 清洁收集机构3包括风机301，风机301固定安装于设备主体1的一侧，风机301的表面固定连通有输送管302，输送管302的一端贯穿至设备主体1的内壁，设备主体1的内壁滑动安装有收集盒303，输送管302与收集盒303配合使用，风机301的表面固定连通有收集管304。

[0023] 具体的，滑动槽2的内壁转动安装有螺纹杆4，螺纹杆4的数量为两个。

[0024] 通过上述技术方案，通过设置螺纹杆4，第二电机8的输出端带动螺纹杆4进行转动，螺纹杆4在转动时带动螺纹套台5进行移动，从而可以带动打磨辊6进行移动，实现自动对板材进行打磨。

[0025] 具体的，螺纹杆4的表面套设有螺纹套台5，螺纹套台5的数量为两个，螺纹套台5的表面转动安装有打磨辊6。

[0026] 通过上述技术方案，通过设置螺纹套台5，能够对打磨辊6进行固定，螺纹杆4在转动时带动螺纹套台5进行移动，从而可以带动打磨辊6进行移动，实现自动对板材进行打磨。

[0027] 具体的，螺纹套台5的表面固定安装有第一电机7，第一电机7的输出端与打磨辊6的一端固定连接。

[0028] 通过上述技术方案，通过设置第一电机7，第一电机7的输出端带动打磨辊6进行转动，旋转的打磨辊6可以对木制品板材进行打磨。

[0029] 具体的，设备主体1的表面固定安装有第二电机8，第二电机8的数量为两个，第二电机8的输出端与螺纹杆4的一端固定连接，螺纹套台5的表面固定安装有防护罩9。

[0030] 通过上述技术方案，通过设置第二电机8，第二电机8的输出端带动螺纹杆4进行转动，螺纹杆4在转动时带动螺纹套台5进行移动，从而可以带动打磨辊6进行移动，实现自动对板材进行打磨，通过设置防护罩9，防护罩9一定程度上可以防止在打磨时木屑飞溅的现象。

[0031] 具体的，设备主体1的表面固定安装有弹性卡扣10，收集管304通过弹性卡扣10活

动安装于设备主体1的表面。

[0032] 通过上述技术方案,通过设置弹性卡扣10,使用者可以通过弹性卡扣10将收集管304活动安装在设备主体1的表面。

[0033] 具体的,设备主体1的表面开设有滑槽11,收集盒303的表面固定安装有滑块12,滑块12的表面与滑槽11的内壁接触,设备主体1的表面转动安装有卡块13,卡块13的表面与收集盒303的表面接触。

[0034] 通过上述技术方案,通过设置滑槽11、滑块12和卡块13,当收集盒303盛满时,使用者将收集盒303抽出即可将收集的木屑进行处理,安装时使用者将滑块12对准滑槽11插入即可,而后使用者转动卡块13使其表面与收集盒303的表面接触,即可对收集盒303进行固定,避免其意外打开。

[0035] 在使用时,在使用者利用打磨机设备主体1对木制品板材进行打磨时,使用者将木制品板材放置在设备主体1的表面,而后使用者通过外界控制开关启动第一电机7,第一电机7通过外接电源进行供电,第一电机7的输出端带动打磨辊6进行转动,旋转的打磨辊6可以对木制品板材进行打磨,防护罩9一定程度上可以防止在打磨时木屑飞溅的现象,而后使用者通过外界控制开关启动第二电机8,第二电机8通过外接电源进行供电,第二电机8的输出端带动螺纹杆4进行转动,螺纹杆4在转动时带动螺纹套台5进行移动,从而可以带动打磨辊6进行移动,实现自动对板材进行打磨,在打磨时使用者通过外界控制开关启动风机301,风机301通过外接电源进行供电,使用者握住收集管304对准设备主体1的表面可以将打磨产生的木屑吸走,通过输送管302送入收集盒303中,同时使用者可以通过弹性卡扣10将收集管304活动安装在设备主体1的表面,当收集盒303盛满时,使用者将收集盒303抽出即可将收集的木屑进行处理,安装时使用者将滑块12对准滑槽11插入即可,而后使用者转动卡块13使其表面与收集盒303的表面接触,即可对收集盒303进行固定,避免其意外打开。

[0036] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

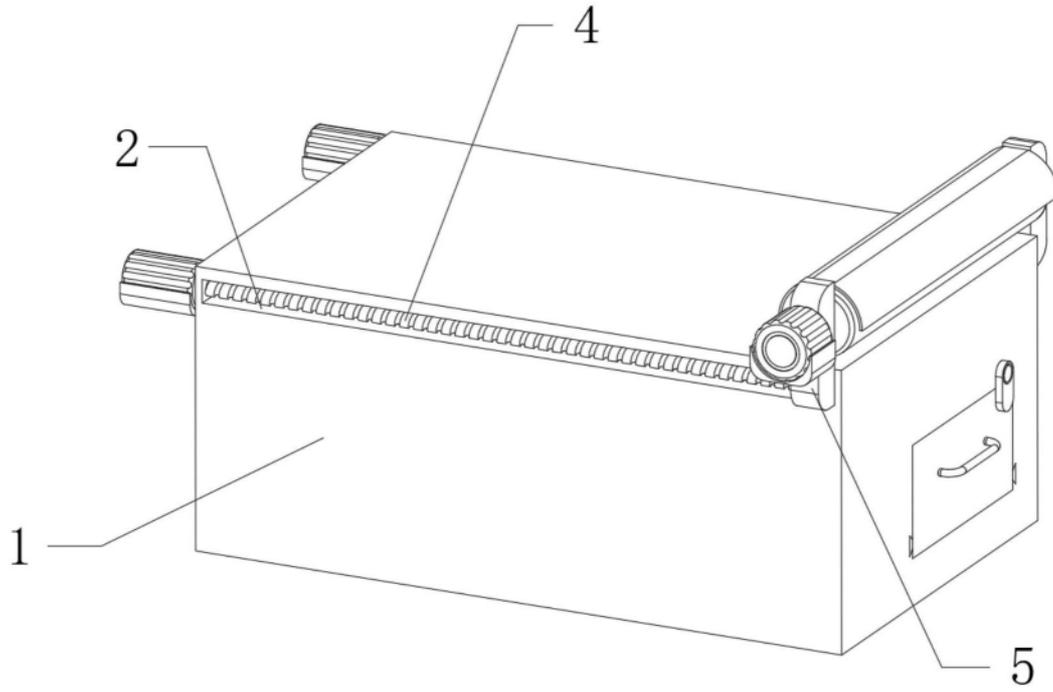


图1

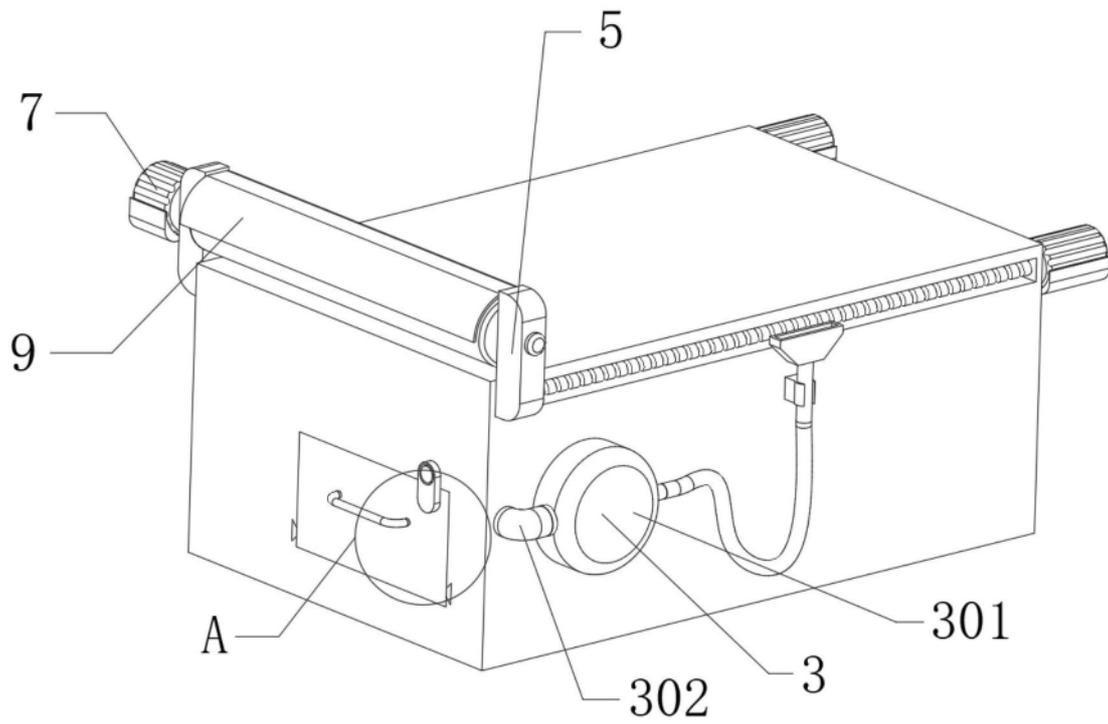


图2

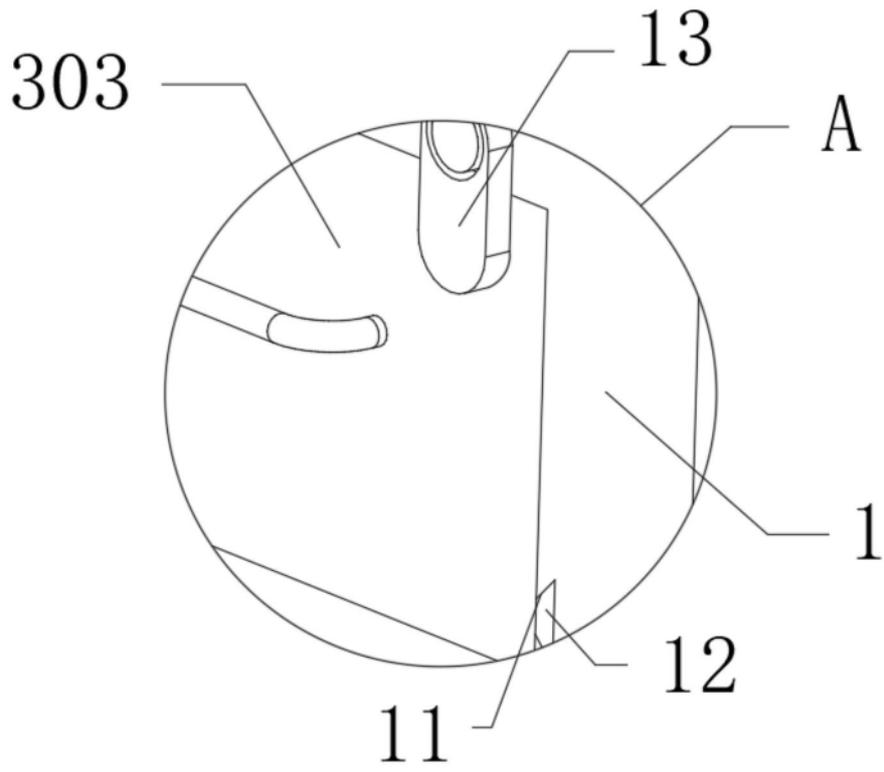


图3

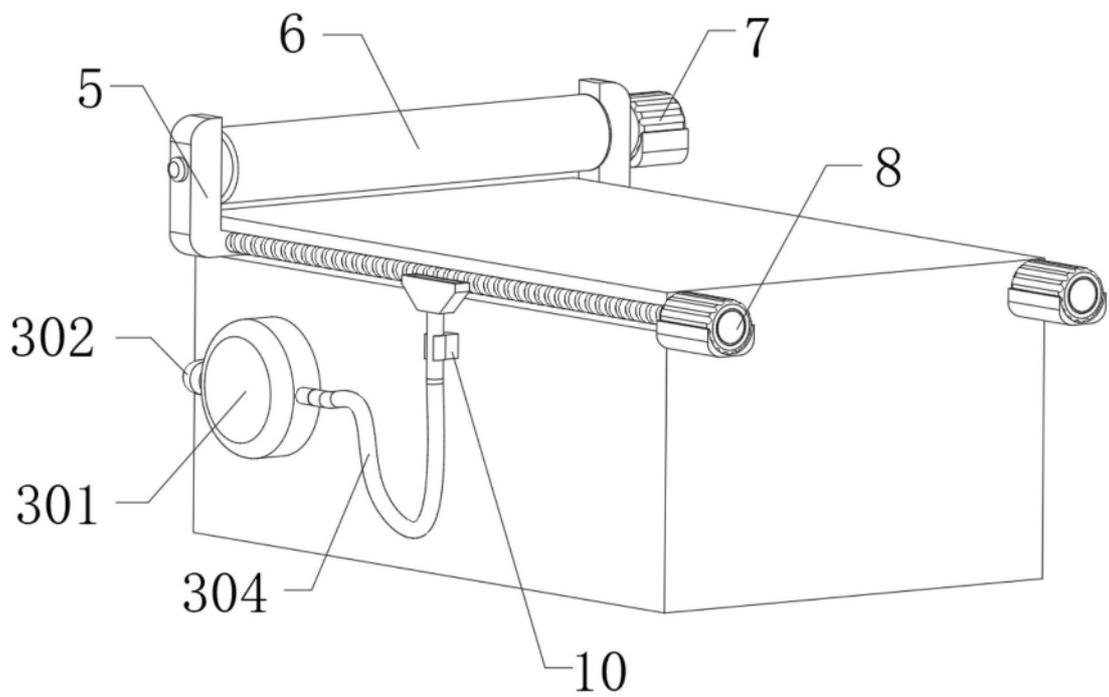


图4