



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203887043 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420163082. 7

(22) 申请日 2014. 04. 04

(73) 专利权人 慈溪市启诺贸易有限公司
地址 315318 浙江省慈溪市横河镇朱家路
14-3 号

(72) 发明人 晁连明

(51) Int. Cl.
B21D 37/10 (2006. 01)

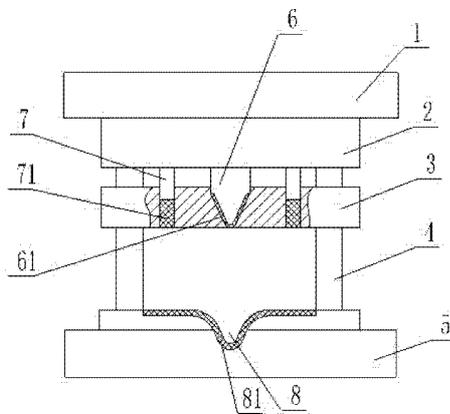
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种折弯模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种折弯模具,包括上模板、下模板,所述上模板下方设有上模具,所述上模具与下模板之间设有导轨,所述上模具下方设有脱料板,所述脱料板设置在导轨上,所述上模具下端设有折弯头,所述折弯头的外表面上设有第一耐磨材料层,所述上模具的下端两侧设有对称布置的止动臂,所述止动臂下方设有弹性止动柱,所述下模板上与折弯头相配合的折弯腔内表面上设有第二耐磨材料层。本实用新型结构简单,本实用新型通过设置止动臂与弹性止动柱,当工件在冲压过程中,将工件两端进行按压,保证工件的折弯角度;通过设置第一耐磨材料层与第二耐磨材料层,能够保护模具的表面,从而保证了工件的表面质量。



1. 一种折弯模具,包括上模板(1)、下模板(5),所述上模板(1)下方设有上模具(2),所述上模具(2)与下模板(5)之间设有导轨(4),所述上模具(2)下方设有脱料板(3),所述脱料板(3)设置在导轨(4)上,其特征在于:所述上模具(2)下端设有折弯头(6),所述折弯头(6)的外表面上设有第一耐磨材料层(61),所述上模具(2)的下端两侧设有对称布置的止动臂(7),所述止动臂(7)下方设有弹性止动柱(71),所述下模板(5)上与折弯头(6)相配合的折弯腔(8)内表面上设有第二耐磨材料层(81)。

2. 根据权利要求1所述的一种折弯模具,其特征在于:所述折弯头(6)为V形结构,折弯头(6)最下端为弧形面。

3. 根据权利要求1所述的一种折弯模具,其特征在于:所述第一耐磨材料层(61)与止动臂(7)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种折弯模具,其特征在于:所述第一耐磨材料层(61)与第二耐磨材料层(81)的厚度相同或不相同。

一种折弯模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,尤其涉及一种折弯模具。

背景技术

[0002] 冲压机床是金属机加工领域的常用机械,其对机件的加工,主要利用模具的冲压而成。但金属冲压模具都是向相同方向一次冲压,对于较复杂的机件,只能采用多工步模具,每次实现一个加工工作,经多次冲压完成。但是对有些机件,其外形需作一定角度折弯扭转,过去一般是将机件冲压完成后,再经机械扭转而成。但其缺点是,使扭转后的机件折弯弯度无法保持一致性,出现所加工机件不一致,影响机件的使用性能,同时模具长时间使用后,容易造成模具表面的损坏,这样就容易影响冲压件的表面质量。因此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种折弯模具。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种折弯模具,包括上模板、下模板,所述上模板下方设有上模具,所述上模具与下模板之间设有导轨,所述上模具下方设有脱料板,所述脱料板设置在导轨上,所述上模具下端设有折弯头,所述折弯头的外表面上设有第一耐磨材料层,所述上模具的下端两侧设有对称布置的止动臂,所述止动臂下方设有弹性止动柱,所述下模板上与折弯头相配合的折弯腔内表面上设有第二耐磨材料层。

[0006] 作为优选,所述折弯头为V形结构,折弯头最下端为弧形面。

[0007] 作为优选,所述第一耐磨材料层与止动臂固定连接。

[0008] 作为优选,所述第一耐磨材料层与第二耐磨材料层的厚度相同或不相同。

[0009] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,本实用新型通过设置止动臂与弹性止动柱,当工件在冲压过程中,将工件两端进行按压,保证工件的折弯角度;通过设置第一耐磨材料层与第二耐磨材料层,能够保护模具的表面,从而保证了工件的表面质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1. 上模板;2. 上模具;3. 脱料板;4. 导轨;5. 下模板;6. 折弯头;61. 第一耐磨材料层;7. 止动臂;8. 折弯腔;81. 第二耐磨材料层。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释

本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 请参阅图 1,图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 一种折弯模具,包括上模板 1、下模板 5,所述上模板 1 下方设有上模具 2,所述上模具 2 与下模板 5 之间设有导轨 4,所述上模具 2 下方设有脱料板 3,所述脱料板 3 设置在导轨 4 上,所述上模具 2 下端设有折弯头 6,所述折弯头 6 为 V 形结构,折弯头 6 最下端为弧形面。所述折弯头 6 的外表面上设有第一耐磨材料层 61,所述第一耐磨材料层 61 与止动臂 7 固定连接,所述上模具 2 的下端两侧设有对称布置的止动臂 7,所述止动臂 7 下方设有弹性止动柱 71,当工件在冲压过程中,弹性止动柱 71 将工件两端进行按压,保证工件的折弯角度。所述下模板 5 上与折弯头 6 相配合的折弯腔 8 内表面上设有第二耐磨材料层 81,所述第一耐磨材料层 61 与第二耐磨材料层 81 的厚度相同或不相同,第一耐磨材料层 61 与第二耐磨材料层 81 能够保护模具的表面,从而保证了工件的表面质量。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

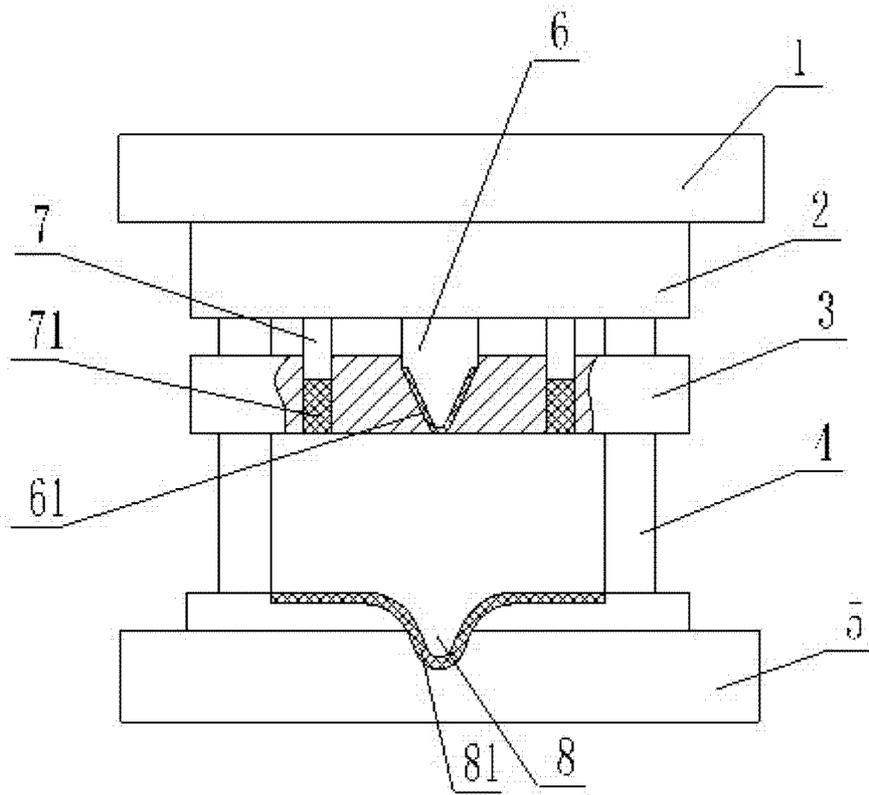


图 1