

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWAURZĄD  
PATENTOWY  
PRL

## OPIS PATENTOWY

54720

Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 14.VII.1965 (P 109 994)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 5.I.1968

Kl. 22.1, 1

22g, 5/34

MKP ~~600~~

C09d, 5/34

UKD

Współtwórcy wynalazku: dr inż. Antoni Paprocki, mgr Hanna Jatymowicz, mgr inż. Krystyna Walczak, mgr inż. Wiera Niemczewska, mgr inż. Krzysztof Mazowski, mgr Stanisław Walento, Marceli Skrzypkowski, Zbigniew Czagowiec

Właściciel patentu: Zakłady Badań i Doświadczeń Przemysłu Betonów, Warszawa (Polska)

Kit plastyczny do uszczelniania spoin pomiędzy elementami  
prefabrykowanymi

1

Przedmiotem wynalazku jest kit plastyczny do uszczelniania spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi.

Dotychczasowe metody uszczelniania spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi wykazują cały szereg wad, powodują pękanie, zawilgocenie, przemarzanie, nieszczelność spoin.

Wady te eliminuje kit plastyczny według wynalazku. Kit ten nie spaja w sposób sztywny elementów prefabrykowanych. Elementy są jakby luźno przystawione do siebie, natomiast kit wypełnia spoinę, przy czym grubość spoiny może przekraczać nawet 10 mm.

Składnikami kitu plastycznego są: żywica alkidowa, modyfikowana rafinowanym olejem lnianym np. o nazwie handlowej poloftal L-58, Al-25, lub Al-62 w ilości 15 do 35% w stosunku do ciężaru masy kitu, olej lniany w ilości 5—12%, sykatywa w postaci naftenianu kobaltu w ilości 0,8—1,5% klej kauczukowy samowulkanizujący w ilości 10—30%, stanowiący roztwór kauczuku naturalnego w benzynie, składający się z części oznaczonych w handlu symbolem A i B, użytych w proporcji około 1:1, przy czym klej B zawiera substancje wulkanizujące siarkę i przyspieszcz. Zależnie od wymaganej konsystencji kit zawiera wypełniacz mineralny np. węglan wapnia strącony, pył azbestowy lub odpady z włókna wiskozowego w ilości 30 do 66%.

Skład proporcjonalny poszczególnych składni-

2

ków uzależniony jest od grubości spoiny łączącej prefabrykowane elementy i założonej elastyczności. Grubsze spoiny o wymiarze około 30 mm zawierają mniejsze ilości żywicy alkidowej i klejów kauczukowych a więcej wypełniacza, spoiny cieńsze odwrotnie. Podane składniki mieszają się ze sobą w następującej kolejności: kleje kauczukowe, olej lniany, sykatywę, żywicę alkidową i wypełniacz mineralny. Szczególnie korzystne parametry dla kitu plastycznego, dla cienkich spoin grubości około 10 mm, uzyskuje się przy następującej proporcji wagowej składników:

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Klej gumowy A          | 9,74%  |
| Klej gumowy B          | 9,74%  |
| Ploftal L-58           | 28,8 % |
| Olej lniany            | 9,74%  |
| Naftenian kobaltu      | 1,28%  |
| Węglan wapnia strącony | 36,7 % |
| Pył azbestowy          | 4,0 %  |

Dla kitu o grubości spoiny około 30 mm są szczególnie korzystne następujące proporcje wagowe składników:

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Klej gumowy A          | 6,5 %  |
| Klej gumowy B          | 6,5 %  |
| Ploftal L-58           | 19,55% |
| Olej lniany            | 6,5 %  |
| Naftenian kobaltu      | 0,85%  |
| Węglan wapnia strącony | 54,1 % |
| Pył azbestowy          | 6,0 %  |

Kit plastyczny wytwarza pod wpływem sykatywy powierzchniową błonkę, która chroni go przed wysychaniem i twardnieniem, tak że spoina w ciągu wielu lat zachowuje plastyczność i dzięki temu nie pęka pod wpływem ruchów i drgań konstrukcji. Równocześnie kit plastyczny posiada całkowitą wodoodporność, mrozoodporność, jest nieprzewodny i nie traci tych cech z upływem czasu.

#### Zastrzeżenie patentowe

Kit plastyczny do uszczelniania spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi, **znamienny tym**,

że składa się z żywicy alkidowej modyfikowanej olejem lnianym, dozowanej w ilości 15 do 35% w stosunku do ciężaru masy kitu z 5—12% oleju lnianego, z 0,8—1,5% sykatywy w postaci naftianu kobaltu, z 30—66% wypełniacza mineralnego w postaci strącanego węgla wapnia, pyłu azbestowego lub odpadów z włókna wiskozowego oraz z 10—30% kleju kauczukowego samowulkanizującego się, stanowiącego roztwór kauczuku naturalnego w benzynie stosowanego w dwóch częściach użytych w stosunku 1:1, z których jedna zawiera substancje wulkanizujące i przyspieszacze.