



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201997900598155
Data Deposito	21/05/1997
Data Pubblicazione	21/11/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	60	J		

Titolo

AUTOVETTURA CON CARROZZERIA MODIFICATA PER IL MONTAGGIO DI UN
PARABREZZA AD ALTA RESISTENZA DI SPESSORE MAGGIORATO.

DESCRIZIONE del modello industriale di utilità dal
titolo:

CON CARATTERE MODIFICATO PER IL MONTAGGIO DI
"Autovettura con ~~cristallo parabrezza ad alta resi-~~
UN PARABREZZA AD ALTA RESISTENZA DI SPESORE MODIFICATO."
stenza"

Di: FIAT AUTO S.p.A., nazionalità italiana, Corso
Giovanni Agnelli 200, 10135 Torino

Inventore designato: Maurizio CATTANEO

Depositata il: 21 maggio 1997

10970900109

* * *

DESCRIZIONE

Il presente trovato riguarda un'autovettura in cui, nella parte frontale dell'abitacolo, è definita un'apertura per un cristallo parabrezza, delimitata da una flangia periferica di lamiera, facente parte della carrozzeria, diretta verso l'interno di detta apertura; alla flangia essendo accoppiata una guarnizione di tenuta e di fissaggio del bordo del cristallo parabrezza.

Lo scopo del presente trovato è di proporre una soluzione che consenta, in modo agevole e relativamente economico, la messa in opera, in un'autovettura di serie del tipo sopra specificato, di un cristallo parabrezza di spessore maggiorato, in particolare di un cristallo parabrezza antiproiettili.

Questo ed altri scopi vengono realizzati secondo il trovato in un'autovettura del tipo sopra specificato, caratterizzata dal fatto che, per il montaggio di un cristallo parabrezza di spessore maggiorato, comprende una cornice profilata di lamiera avente in sezione un profilo sostanzialmente a forma di Z, con una prima ala ancorata alla suddetta flangia, un'anima intermedia rientrante verso l'abitacolo ed una seconda ala diretta verso l'interno della suddetta apertura; la guarnizione di tenuta e fissaggio comprendendo una porzione profilata esterna applicata alla suddetta prima ala della cornice e su una porzione adiacente della carrozzeria, una porzione intermedia applicata contro l'anima di detta cornice ed una porzione profilata interna in cui è definita una fessura che abbraccia detta seconda ala della cornice; nella guarnizione essendo definita una sede squadrata di ricezione del bordo del cristallo.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato appariranno dalla descrizione dettagliata che segue, effettuata a puro titolo di esempio non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

la figura 1 è una vista prospettica parziale di

un'autovettura secondo il trovato; e

la figura 2 è una vista parziale sezionata secondo la linea II-II della figura 1.

Nella figura 1 con 1 è complessivamente indicata un'autovettura in cui, nella parte frontale dell'abitacolo, è definita un'apertura 2 per un cristallo parabrezza 3.

Come si vede nella figura 2, l'apertura 2 è delimitata da una flangia periferica interna di lamiera 4, facente parte della carrozzeria 5 e diretta verso l'interno dell'apertura 2.

Per il montaggio di un cristallo parabrezza 3 di spessore maggiorato, quale un cristallo stratificato di tipo antiproiettile, alla flangia 4 è saldata una cornice profilata di lamiera 5 avente in sezione un profilo sostanzialmente a forma di Z. Tale cornice presenta in particolare una prima ala 5a, saldata alla flangia 4, un'anima intermedia 5b rientrante verso l'interno dell'abitacolo ed una seconda ala 5c diretta verso l'interno dell'apertura per il parabrezza 3.

Una guarnizione di tenuta e fissaggio 6 è applicata alla cornice 5.

Nella realizzazione illustrata la guarnizione 6 comprende una porzione profilata 6a con un incavo

longitudinale esterno 7 che la ripartisce in un primo ramo 6b applicato contro la carrozzeria, ed un secondo ramo 6c che concorre a delimitare una sede squadrata 8 di ricezione del cristallo 3.

Nell'incavo longitudinale 7 della guarnizione 6 è inserito a scatto un profilato di blocco 9, tendente a mantenere i due rami 6b e 6c della guarnizione nella condizione divaricata in cui il primo ramo è premuto contro la carrozzeria dell'autoveicolo, ed il secondo ramo è premuto contro la superficie esterna del cristallo 3.

La guarnizione di tenuta e fissaggio 6 presenta inoltre una porzione intermedia 6d applicata contro l'anima intermedia 5b della cornice 5 ed una porzione profilata interna 6e in cui è definita una fessura 10 che abbraccia la seconda ala 5c della cornice profilata 5.

La sede 8 per la ricezione del cristallo è compresa tra le porzioni 6c, 6d e 6e della guarnizione 6.

Con la soluzione secondo il trovato, è possibile, in un'autovettura di serie, montare - in luogo del normale cristallo parabrezza - un cristallo di spessore anche fortemente maggiorato, senza che ciò comporti uno scadimento dell'aspetto estetico

dell'autovettura, .

Naturalmente, fermo restando il principio del trovato, le forme di attuazione ed i particolari di realizzazione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto è stato descritto ed illustrato a puro titolo di esempio non limitativo, il trovato estendendosi a tutte le soluzioni che conseguono pari utilità grazie agli stessi concetti innovativi.

JACOBACCI & PERANI S.p.A.

RIVENDICAZIONI

1. Autovettura (1) in cui nella parte frontale dell'abitacolo è definita un'apertura (2) per un cristallo parabrezza (3), delimitata da una flangia periferica (4) di lamiera, facente parte della carrozzeria e diretta verso l'interno di detta apertura (2); a detta flangia (4) essendo accoppiata una guarnizione (6) di tenuta e di fissaggio del bordo del cristallo parabrezza (3); caratterizzata dal fatto che per il montaggio di un cristallo parabrezza di spessore maggiorato comprende una cornice profilata di lamiera (5) avente in sezione un profilo sostanzialmente a forma di Z, con una prima ala (5a) ancorata alla suddetta flangia (4), un'anima intermedia (5b) rientrante verso l'abitacolo, ed una seconda ala (5c) diretta verso l'interno di detta apertura (2); la guarnizione di tenuta e fissaggio (6) comprendendo una porzione profilata esterna (6a) applicata sulla suddetta prima ala (5a) della cornice (5) e su una porzione adiacente della carrozzeria dell'autoveicolo (1), una porzione intermedia (6d) applicata contro l'anima (5b) di detta cornice (5) ed una porzione profilata interna (6e) in cui è definita una fessura (10) che abbraccia detta seconda ala (5c) della cornice (5); nella

guarnizione (6) essendo definita una sede squadrata (8) di ricezione del bordo del cristallo (3).

2. Autovettura secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la suddetta prima ala (5a) della cornice (5) è saldata alla suddetta flangia (4).

3. Autovettura secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzata dal fatto che detta prima porzione (6a) della guarnizione di tenuta e fissaggio (6) presenta un incavo longitudinale (7) che la ripartisce in un primo ramo (6b) applicato contro la carrozzeria, ed in un secondo ramo (6c) che concorre a delimitare la sede (8) di ricezione del cristallo (3); in detto incavo (7) essendo inserito un profilato di blocco (9) tendente a mantenere detto primo ramo (6b) della guarnizione (6) applicato contro la carrozzeria, ed il secondo ramo (6c) applicato contro la superficie esterna del cristallo (3).

4. Autovettura sostanzialmente secondo quanto descritto ed illustrato, e per gli scopi specificati.

PER INCARICO


Ing. Giuseppe QUINTERNI
IN. Iscriz. ALBO 257
(in proprio e per gli altri)

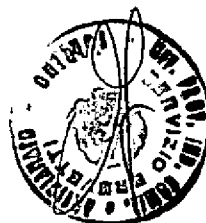


FIG. 1

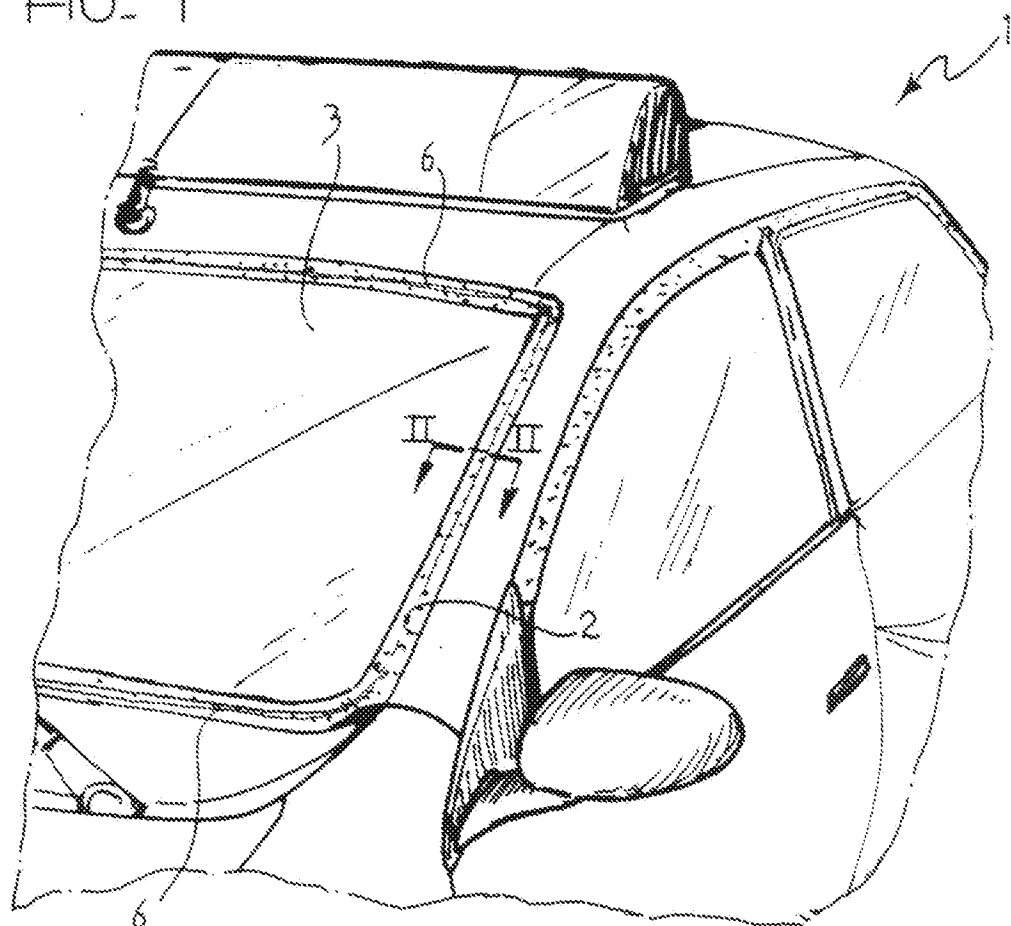


FIG. 2

