

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2017117880, 24.11.2015

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
04.12.2014 US 62/087, 524

(43) Дата публикации заявки: 09.01.2019 Бюл. № 01

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 04.07.2017

(86) Заявка РСТ:
US 2015/062411 (24.11.2015)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2016/089675 (09.06.2016)Адрес для переписки:
105215, Москва, а/я 26, Рыбиной Н.А(71) Заявитель(и):
3M Инновейтив Пропертиз Компани (US)(72) Автор(ы):
КЕИПЕРТ Стивен Дж. (US),
КУЛЛЕР Скотт Р. (US),
БОДЕН Джон Т. (US)A
2017117880
RU

(54) АБРАЗИВНАЯ ЛЕНТА С ОРИЕНТИРОВАННЫМИ ПОД УГЛОМ АБРАЗИВНЫМИ ЧАСТИЦАМИ

(57) Формула изобретения

1. Абразивная лента, включающая

основу и абразивный слой, приклеенный к основе смолой образующего слоя, и абразивный слой, включающий множество формованных абразивных частиц; первую сторону ленты и вторую сторону ленты, противоположную первой стороне ленты, где первая и вторая сторона ленты в основном совпадают с продольной осью шлифовальной ленты;

как минимум 30% формованных абразивных частиц абразивного слоя, имеющих первую поверхность, расположенных на основе так, что угол между первой поверхностью и продольной осью больше 0 градусов и меньше или равен 20 градусам.

2. Абразивная лента по п. 1, где формованные абразивные частицы включают вторую поверхность, противоположную первой поверхности, и боковую стенку, соединяющую первую поверхность со второй поверхностью.

3. Абразивная лента по п. 2, где периметр как первой, так и второй поверхности представляет собой треугольник.

4. Абразивная лента по п. 3, где периметр представляет собой равносторонний треугольник.

5. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3 или 4, где более 50% формованных абразивных частиц абразивного слоя, имеющих первую поверхность, расположены на основе так, что угол между первой поверхностью и продольной осью больше 0 и меньше или равен

R U 2 0 1 7 1 1 7 8 8 0 A

20 градусам.

6. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3 или 4, где более 75% формованных абразивных частиц абразивного слоя, имеющих первую поверхность, расположены на основе так, что угол между первой поверхностью и продольной осью больше 0 и меньше или равен 20 градусам.

7. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3, 4, 5 или 6, где угол больше 0 и меньше или равен 10 градусам.

8. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3, 4, 5 или 6, где угол больше 0 и меньше или равен 5 градусам.