

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2017117880, 24.11.2015

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
04.12.2014 US 62/087, 524

(43) Дата публикации заявки: 09.01.2019 Бюл. № 01

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 04.07.2017

(86) Заявка РСТ:
US 2015/062411 (24.11.2015)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2016/089675 (09.06.2016)

Адрес для переписки:

105215, Москва, а/я 26, Рыбиной Н.А

(71) Заявитель(и):

ЗМ Инновейтив Пропертиз Компани (US)

(72) Автор(ы):

**КЕИПЕРТ Стивен Дж. (US),
КУЛЛЕР Скотт Р. (US),
БОДЕН Джон Т. (US)**(54) **АБРАЗИВНАЯ ЛЕНТА С ОРИЕНТИРОВАННЫМИ ПОД УГЛОМ АБРАЗИВНЫМИ ЧАСТИЦАМИ**

(57) Формула изобретения

1. Абразивная лента, включающая основу и абразивный слой, приклеенный к основе смолой образующего слоя, и абразивный слой, включающий множество формованных абразивных частиц; первую сторону ленты и вторую сторону ленты, противоположную первой стороне ленты, где первая и вторая сторона ленты в основном совпадают с продольной осью шлифовальной ленты; как минимум 30% формованных абразивных частиц абразивного слоя, имеющих первую поверхность, расположенных на основе так, что угол между первой поверхностью и продольной осью больше 0 градусов и меньше или равен 20 градусам.
2. Абразивная лента по п. 1, где формованные абразивные частицы включают вторую поверхность, противоположную первой поверхности, и боковую стенку, соединяющую первую поверхность со второй поверхностью.
3. Абразивная лента по п. 2, где периметр как первой, так и второй поверхности представляет собой треугольник.
4. Абразивная лента по п. 3, где периметр представляет собой равносторонний треугольник.
5. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3 или 4, где более 50% формованных абразивных частиц абразивного слоя, имеющих первую поверхность, расположены на основе так, что угол между первой поверхностью и продольной осью больше 0 и меньше или равен

20 градусам.

6. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3 или 4, где более 75% формованных абразивных частиц абразивного слоя, имеющих первую поверхность, расположены на основе так, что угол между первой поверхностью и продольной осью больше 0 и меньше или равен 20 градусам.

7. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3, 4, 5 или 6, где угол больше 0 и меньше или равен 10 градусам.

8. Абразивная лента по пп. 1, 2, 3, 4, 5 или 6, где угол больше 0 и меньше или равен 5 градусам.

RU 2017117880 A

RU 2017117880 A