



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204702273 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520408871. 7

(22) 申请日 2015. 06. 06

(73) 专利权人 潍坊精诺机械有限公司

地址 261200 山东省潍坊市坊子区翠坊街 1
号

(72) 发明人 刘刚 王效辉

(51) Int. Cl.

B65H 19/26(2006. 01)

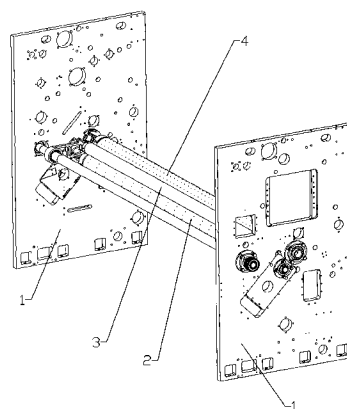
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卷纸设备用断纸机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种卷纸设备用断纸机构，包括上复卷轴和下复卷轴，所述上复卷轴的侧部设置有能够与上复卷轴和下复卷轴差速转动的压轴；当纸卷卷至所需规格后，上复卷轴、下复卷轴和压轴通过差速工作，迅速将纸张从复卷区扯断带出从而实现不停机卷纸断纸功能，大大提高了工作效率。



1. 一种卷纸设备用断纸机构,包括上复卷轴(4)和下复卷轴(2),其特征在于:所述上复卷轴(4)的侧部设置有能够与上复卷轴(4)和下复卷轴(2)差速转动的压轴(3)。

2. 如权利要求1所述的一种卷纸设备用断纸机构,其特征在于:还包括两个平行设置的墙板(1),所述上复卷轴(4)、下复卷轴(2)和压轴(3)通过墙板(1)支撑。

一种卷纸设备用断纸机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卫生纸生产设备,具体的说涉及一种卷纸设备用断纸机构。

背景技术

[0002] 在卫生卷纸生产过程中,需要通过复卷机复卷成所需规格长条纸,在生产过程中复卷机需要经历启动→逐渐加速→到达所需规格后逐渐减速→停机→启动切纸→切纸完成后再启动的循环过程。在卷纸的过程中,需要频繁停止、启动动作,不能够实现不停机连续的进行卷纸、断纸,这种工作方式生产效率低、劳动强度大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是针对以上问题,提供一种能够不停机卷纸断纸、生产效率高的卷纸设备用断纸机构。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种卷纸设备用断纸机构,包括上复卷轴和下复卷轴,所述上复卷轴的侧部设置有能够与上复卷轴和下复卷轴差速转动的压轴。

[0005] 当纸卷卷至所需规格后,上复卷轴、下复卷轴和压轴通过差速工作,迅速将纸张从复卷区扯断带出从而实现不停机卷纸断纸功能,大大提高了工作效率。

[0006] 一种具体优化方案,还包括两个平行设置的墙板,所述上复卷轴、下复卷轴和压轴通过墙板支撑。

[0007] 本实用新型采取以上技术方案,具有以下优点:

[0008] 本卷纸设备用断纸机构结构简单,制造成本低,能够实现不停机卷纸断纸功能,大大提高了工作效率。

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0010] 附图1为本实用新型实施例中一种卷纸设备用断纸机构的结构示意图。

[0011] 图中:

[0012] 1- 墙板 ;2- 下复卷轴 ;3- 压轴 ;4- 上复卷轴。

具体实施方式

[0013] 实施例:如附图1所示,一种卷纸设备用断纸机构,包括上复卷轴4和下复卷轴2,所述上复卷轴4的侧部设置有能够与上复卷轴4和下复卷轴2差速转动的压轴3。

[0014] 上复卷轴4、下复卷轴2和压轴3分别与动力装置连接,通过动力装置驱动上复卷轴4、下复卷轴2和压轴3差速转动。

[0015] 动力装置可以采用电机、液压泵等动力装置。

[0016] 还包括两个平行设置的墙板 1,所述上复卷轴 4、下复卷轴 2 和压轴 3 通过墙板 1 支撑。

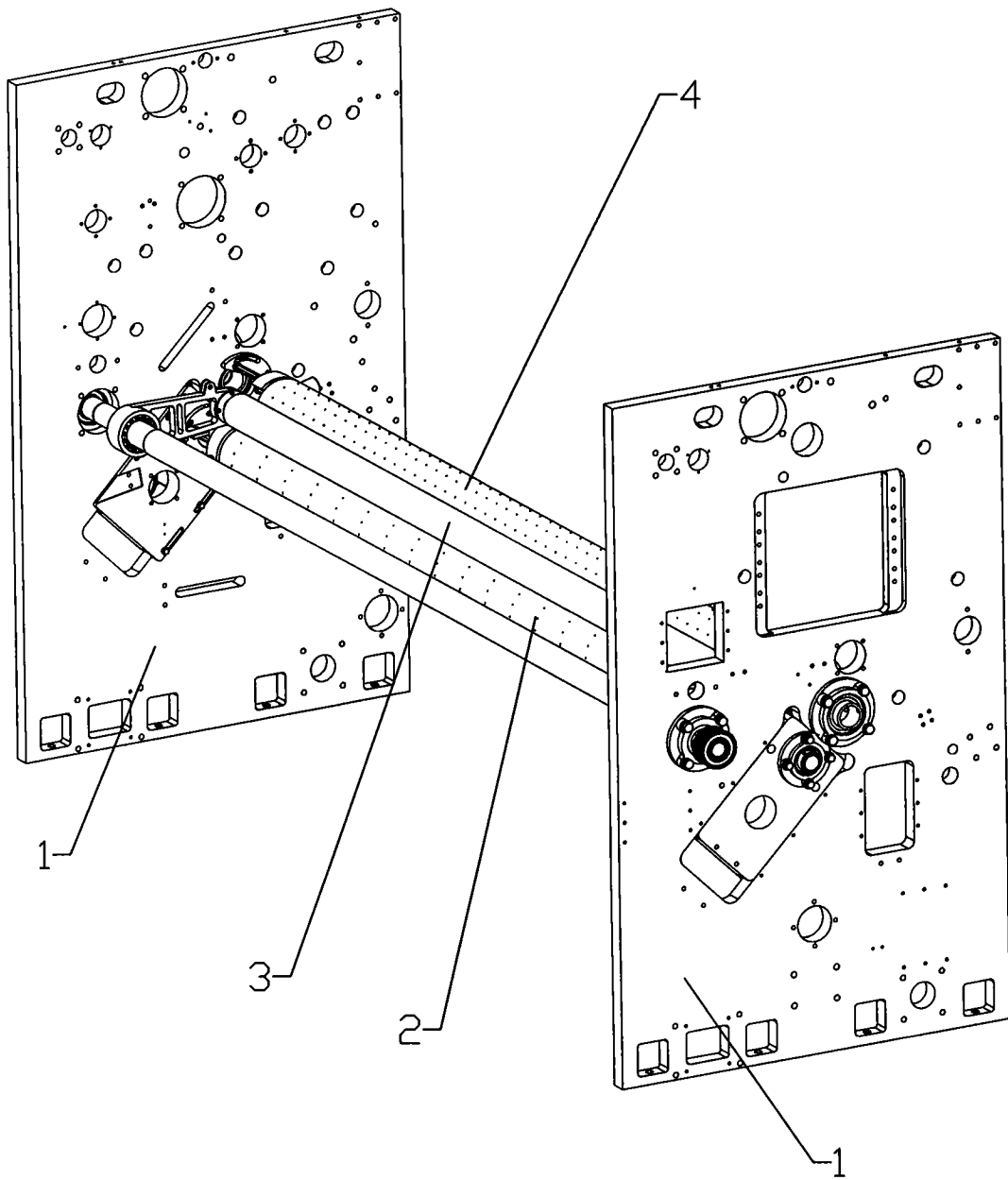


图 1