



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117326170 A

(43) 申请公布日 2024. 01. 02

(21) 申请号 202311578213.8

B65C 9/36 (2006.01)

(22) 申请日 2023.11.24

(71) 申请人 郑州维普斯机械设备有限公司

地址 450000 河南省郑州市中牟县建设南路与万洪路交叉口西南角博奥科技产业园3号楼

(72) 发明人 张红涛 冯洋洋

(74) 专利代理机构 北京知汇宏图知识产权代理有限公司 11520

专利代理师 曹冠龙

(51) Int. Cl.

B65C 9/18 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/00 (2006.01)

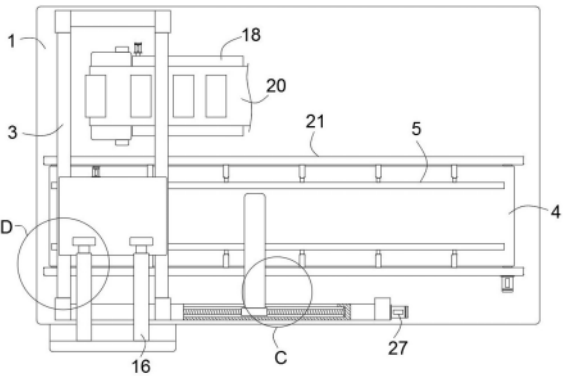
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机

(57) 摘要

本发明公开了一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,包括底板、气动吸盘、标签带和固定连接在底板顶部一侧的支撑柱,所述支撑柱对称设置有四个,还包括:顶杆,固定连接在支撑柱的顶部,所述顶杆对称设置有两个,送料传送带,安装在底板的顶部一侧,所述送料传送带位于支撑柱的内侧,所述送料传送带的顶部对称安装有定位板,所述送料传送带的上方安装有阻挡板,分离板,安装在底板的顶部,贴标调节机构,设置在调节板的内部,纠偏机构,设置在送料传送带的顶部,定位机构,所述定位机构包括连接板,解决了贴标位置固定,在应对不同大小、不同长短的湿巾贴标时,不便于灵活调节贴标的位置,使得装置的适用范围受限,具有一定的缺陷的问题。



1. 一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,包括底板(1)、气动吸盘(14)、标签带(20)和固定连接在底板(1)顶部一侧的支撑柱(2),所述支撑柱(2)对称设置有四个;

其特征在于,还包括:

顶杆(3),固定连接在支撑柱(2)的顶部,所述顶杆(3)对称设置有两个;

送料传送带(4),安装在底板(1)的顶部一侧,所述送料传送带(4)位于支撑柱(2)的内侧,所述送料传送带(4)的顶部对称安装有定位板(5),所述送料传送带(4)的上方安装有阻挡板(6);

分离板(7),安装在底板(1)的顶部,所述分离板(7)位于送料传送带(4)的一侧,所述分离板(7)的一侧安装有标签传送带(18),所述标签带(20)绕在标签传送带(18)和分离板(7)上;

调节板(8),安装在两个所述顶杆(3)的内侧,所述调节板(8)与顶杆(3)滑动连接,所述调节板(8)的一侧安装有第一电机(9);

贴标调节机构,设置在调节板(8)的内部,所述贴标调节机构包括凹槽(10),所述凹槽(10)的内部转动连接有双头丝杆(11),所述双头丝杆(11)与第一电机(9)的输出端固定连接,所述气动吸盘(14)安装在调节板(8)的底部;

纠偏机构,设置在送料传送带(4)的顶部,所述纠偏机构包括滑筒(22),所述滑筒(22)的内部滑动连接有滑杆(24),所述滑杆(24)与定位板(5)固定连接;

定位机构,所述定位机构包括连接板(26),所述连接板(26)与一侧的所述顶杆(3)固定连接,所述连接板(26)远离顶杆(3)的一端固定安装有第二电机(27)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述凹槽(10)开设在调节板(8)的下部,所述双头丝杆(11)的外侧套接有调节套(12),所述调节套(12)的底部固定连接有第一电动推杆(13),所述气动吸盘(14)安装在第一电动推杆(13)的伸缩部底端。

3. 根据权利要求2所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述调节套(12)与双头丝杆(11)螺纹连接,所述调节套(12)对称设置有两个,一侧所述支撑柱(2)的外侧固定连接有安装架(15),所述安装架(15)为L形设置,所述安装架(15)的一侧安装有直线导轨(16),所述直线导轨(16)的输出端固定连接有固定板(17),所述固定板(17)的底部与调节板(8)的顶部固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述分离板(7)的两侧对称固定有安装板(19),所述气动吸盘(14)位于分离板(7)的正上方,所述安装板(19)的底部与底板(1)的顶部固定连接,所述标签传送带(18)与分离板(7)相贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述底板(1)的顶部对称固定有侧板(21),所述侧板(21)位于送料传送带(4)的两侧,所述滑筒(22)远离定位板(5)的一侧与侧板(21)固定连接,所述滑筒(22)的内部开设有滑槽(23)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述滑杆(24)与滑槽(23)滑动连接,所述滑槽(23)的内部滑动连接有调节弹簧(25),所述调节弹簧(25)的一端与滑筒(22)固定连接,所述调节弹簧(25)的另一端与滑杆(24)固定连

接。

7. 根据权利要求6所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述定位板(5)的底部与送料传送带(4)相贴合,所述滑筒(22)设置有多个,所述滑筒(22)不少于四个,所述滑筒(22)呈等距离均匀分布。

8. 根据权利要求3所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述直线导轨(16)的内部开槽转动连接有螺纹杆(28),所述螺纹杆(28)与第二电机(27)的输出端固定连接,所述螺纹杆(28)的外侧套接有螺纹套(29),所述螺纹套(29)的一侧固定连接有顶板(30)。

9. 根据权利要求8所述的一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,其特征在于:所述螺纹套(29)与螺纹杆(28)适配连接,所述顶板(30)的底部固定安装有第二电动推杆(31),所述第二电动推杆(31)的伸缩部底端与阻挡板(6)固定连接。

一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机

技术领域

[0001] 本发明涉及湿巾生产设备技术领域,具体为一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机。

背景技术

[0002] 湿巾是用来擦拭皮肤的湿润纸巾,湿巾的盖子和包装上都会黏贴标签,用来标明湿巾的信息,现在的湿巾标签基本上依靠自动化流水线生产。

[0003] 如公开号为CN 212829593 U的一种湿巾开口贴标机,包括机架,机架上设置有用用于传送湿巾包装袋的传送机构,传送机构上方设置有用用于放置标贴的标贴轮,机架上设置有用传送辊,传送辊设置在传送机构和标贴轮之间,机架上设置有用用于辅助标贴粘贴在湿巾包装袋上的毛刷,毛刷设置在传送机构的上方,机架上设置有用用于提升标贴与湿巾包装袋之间粘合强度的压合机构,压合机构设置在毛刷朝向传送机构传送方向的一侧,本申请通过在机架上设置毛刷和压合机构,从而达到提升标贴和湿巾包装袋之间粘粘强度的效果,但是,该装置的贴标位置固定,在应对不同大小、不同长短的湿巾贴标时,不便于灵活调节贴标的位置,使得装置的适用范围受限,具有一定的缺陷,又如公开号为CN 211139959 U的一种湿巾包装机用贴标机构,包括传送带和稳定架,稳定架的前端面通过转轴活动连接有包装膜放料辊,包装膜放料辊的左侧设置有回收料辊,回收料辊与稳定架通过转轴活动连接,回收料辊与包装膜放料辊下方的中部设置有铲板,铲板的右侧设置有辅助粘贴轮,铲板的左侧设置有两个前后对称分布的分离轮,第二固定连杆的另一端与铲板的前后两侧固定连接,第二固定 连杆位于第一固定连杆的下方,辅助粘贴轮起到及时压制标贴的效果,防止标贴粘贴不固定从湿巾包装上方掉落,分离轮起到将标签与包装膜分离的作用,分离轮阻碍标签跟随包装膜移动,使标签准确的粘贴到湿巾包装袋上,在应对不同大小、不同长短的湿巾贴标时,不便于灵活调节湿巾到合适的贴标位置,使用时具有一定的局限性。

[0004] 所以我们提出了一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,以便于解决上述中提出的问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,以解决贴标位置固定,在应对不同大小、不同长短的湿巾贴标时,不便于灵活调节贴标的位置,使得装置的适用范围受限,具有一定的缺陷的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,包括底板、气动吸盘、标签带和固定连接在底板顶部一侧的支撑柱,所述支撑柱对称设置有四个;

还包括:

顶杆,固定连接在支撑柱的顶部,所述顶杆对称设置有两个;

送料传送带,安装在底板的顶部一侧,所述送料传送带位于支撑柱的内侧,所述送

料传送带的顶部对称安装有定位板,所述送料传送带的上方安装有阻挡板;

分离板,安装在底板的顶部,所述分离板位于送料传送带的一侧,所述分离板的一侧安装有标签传送带,所述标签带绕在标签传送带和分离板上;

调节板,安装在两个所述顶杆的内侧,所述调节板与顶杆滑动连接,所述调节板的一侧安装有第一电机;

贴标调节机构,设置在调节板的内部,所述贴标调节机构包括凹槽,所述凹槽的内部转动连接有双头丝杆,所述双头丝杆与第一电机的输出端固定连接,所述气动吸盘安装在调节板的底部;

纠偏机构,设置在送料传送带的顶部,所述纠偏机构包括滑筒,所述滑筒的内部滑动连接有滑杆,所述滑杆与定位板固定连接;

定位机构,所述定位机构包括连接板,所述连接板与一侧的所述顶杆固定连接,所述连接板远离顶杆的一端固定安装有第二电机。

[0007] 优选的,所述凹槽开设在调节板的下部,所述双头丝杆的外侧套接有调节套,所述调节套的底部固定连接有第一电动推杆,所述气动吸盘安装在第一电动推杆的伸缩部底端。

[0008] 通过采用上述技术方案,通过启动第一电动推杆,第一电动推杆带动气动吸盘下压,气动吸盘负压吸引标签,便于标签的吸附。

[0009] 优选的,所述调节套与双头丝杆螺纹连接,所述调节套对称设置有两个,一侧所述支撑柱的外侧固定连接有安装架,所述安装架为L形设置,所述安装架的一侧安装有直线导轨,所述直线导轨的输出端固定连接有固定板,所述固定板的底部与调节板的顶部固定连接。

[0010] 通过采用上述技术方案,通过启动直线导轨带动固定板移动,固定板带动调节板和底部的第一电动推杆移动,进而方便将标签移动到送料传送带的顶部。

[0011] 优选的,所述分离板的两侧对称固定有安装板,所述气动吸盘位于分离板的正上方,所述安装板的底部与底板的顶部固定连接,所述标签传送带与分离板相贴合。

[0012] 通过采用上述技术方案,启动标签传送带传输,配合分离板一侧的尖端部,能将标签与标签带分离,便于气动吸盘对标签的吸附。

[0013] 优选的,所述底板的顶部对称固定有侧板,所述侧板位于送料传送带的两侧,所述滑筒远离定位板的一侧与侧板固定连接,所述滑筒的内部开设有滑槽。

[0014] 通过采用上述技术方案,在不同大小、不同长短的湿巾在送料传送带上输送出现偏移时,定位板会受到湿巾的挤压,使得定位板通过滑杆挤压调节弹簧,便于湿巾的定位。

[0015] 优选的,所述滑杆与滑槽滑动连接,所述滑槽的内部滑动连接有调节弹簧,所述调节弹簧的一端与滑筒固定连接,所述调节弹簧的另一端与滑杆固定连接。

[0016] 通过采用上述技术方案,通过调节弹簧的弹力反作用于定位板,使得湿巾向中间移动,两侧的定位板便于不同大小、不同长短湿巾定位,提高了湿巾贴标的准确度。

[0017] 优选的,所述定位板的底部与送料传送带相贴合,所述滑筒设置有多,所述滑筒不少于四个,所述滑筒呈等距离均匀分布。

[0018] 通过采用上述技术方案,多个均匀设置的滑筒,方便对定位板整体进行调节,进而便于对送料传送带上的湿巾进行整体定位。

[0019] 优选的,所述直线导轨的内部开槽转动连接有螺纹杆,所述螺纹杆与第二电机的输出端固定连接,所述螺纹杆的外侧套接有螺纹套,所述螺纹套的一侧固定连接有顶板。

[0020] 通过采用上述技术方案,当单包湿巾输送到贴标识位置时,启动第二电机,第二电机带动螺纹杆转动,使得其上的螺纹套带动顶板移动,实现顶板和第二电动推杆的位置调节。

[0021] 优选的,所述螺纹套与螺纹杆适配连接,所述顶板的底部固定安装有第二电动推杆,所述第二电动推杆的伸缩部底端与阻挡板固定连接。

[0022] 通过采用上述技术方案,在第二电动推杆位于单包湿巾的正上方时,启动第二电动推杆,第二电动推杆带动阻挡板下压,使得阻挡板压紧湿巾,便于后续的贴标操作,在应对不同长短的湿巾时,能灵活调节压紧的位置,进一步提高了装置的贴标适用性。

[0023] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:设置有贴标调节机构,在需要适配不同尺寸的湿巾贴标时,通过启动第一电机,第一电机带动双头丝杆转动,进而带动两侧的第一电动推杆和气动吸盘位置调节,便于适配不同尺寸的标签吸附,进而适配不同尺寸的湿巾贴标,提高了装置的适用性;

设置有贴标调节机构,通过将标签带绕在标签传送带和分离板上,启动标签传送带传输,配合分离板一侧的尖端部,能将标签与标签带分离,再启动第一电动推杆,第一电动推杆带动气动吸盘下压,气动吸盘负压吸引标签,再通过启动直线导轨带动固定板移动,固定板带动调节板和底部的第一电动推杆移动,进而方便将标签移动到送料传送带的顶部,再启动第一电动推杆下压,使得气动吸盘上的标签粘贴到湿巾上,此时,解除气动吸盘的吸附,即可完成贴标操作,在需要适配不同尺寸的湿巾贴标时,通过启动第一电机,第一电机带动双头丝杆转动,双头丝杆转动使得其上的调节套靠近或是远离,进而带动两侧的第一电动推杆和气动吸盘位置调节,便于适配不同尺寸的标签吸附,进而适配不同尺寸的湿巾贴标,提高了装置的适用性,解决了贴标位置固定,在应对不同大小的湿巾贴标时,不便于灵活调节贴标的位置,使得装置的适用范围受限,具有一定的缺陷的问题;

设置有纠偏机构,在不同大小、不同长短的湿巾在送料传送带上输送出现偏移时,定位板会受到湿巾的挤压,使得定位板通过滑杆挤压调节弹簧,此时,调节弹簧的弹力反作用于定位板,使得湿巾向中间移动,两侧的定位板便于不同大小、不同长短湿巾定位,提高了湿巾贴标的准确度;

设置有定位机构,当单包湿巾输送到贴标识位置时,启动第二电机,第二电机带动螺纹杆转动,使得其上的螺纹套带动顶板移动,实现顶板和第二电动推杆的位置调节,直到第二电动推杆位于单包湿巾的正上方,启动第二电动推杆,第二电动推杆带动阻挡板下压,使得阻挡板压紧湿巾,便于后续的贴标操作,在应对不同长短的湿巾时,能灵活调节压紧的位置,进一步提高了装置的贴标适用性。

附图说明

- [0024] 图1为本发明正剖视结构示意图;
图2为本发明调节板位置调节状态示意图;
图3为本发明图1中A处放大结构示意图;
图4为本发明图2中B处放大结构示意图;

图5为本发明标签带安装结构示意图；

图6为本发明俯视整体结构示意图；

图7为本发明图6中C处放大结构示意图；

图8为本发明图6中D处放大结构示意图。

[0025] 图中:1、底板;2、支撑柱;3、顶杆;4、送料传送带;5、定位板;6、阻挡板;7、分离板;8、调节板;9、第一电机;10、凹槽;11、双头丝杆;12、调节套;13、第一电动推杆;14、气动吸盘;15、安装架;16、直线导轨;17、固定板;18、标签传送带;19、安装板;20、标签带;21、侧板;22、滑筒;23、滑槽;24、滑杆;25、调节弹簧;26、连接板;27、第二电机;28、螺纹杆;29、螺纹套;30、顶板;31、第二电动推杆。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 请参阅图1-8,本发明提供一种技术方案:一种便于多功能调节的湿巾包装用贴标中包机,包括底板1、气动吸盘14、标签带20和固定连接在底板1顶部一侧的支撑柱2,支撑柱2对称设置有四个;

顶杆3,固定连接在支撑柱2的顶部,顶杆3对称设置有两个;

送料传送带4,安装在底板1的顶部一侧,送料传送带4位于支撑柱2的内侧,送料传送带4的顶部对称安装有定位板5,送料传送带4的上方安装有阻挡板6;

分离板7,安装在底板1的顶部,分离板7位于送料传送带4的一侧,分离板7的一侧安装有标签传送带18,标签带20绕在标签传送带18和分离板7上;

调节板8,安装在两个顶杆3的内侧,调节板8与顶杆3滑动连接,调节板8的一侧安装有第一电机9;

贴标调节机构,设置在调节板8的内部,贴标调节机构包括凹槽10,凹槽10的内部转动连接有双头丝杆11,双头丝杆11与第一电机9的输出端固定连接,气动吸盘14安装在调节板8的底部。

[0028] 凹槽10开设在调节板8的下部,双头丝杆11的外侧套接有调节套12,调节套12的底部固定连接有第一电动推杆13,气动吸盘14安装在第一电动推杆13的伸缩部底端。

[0029] 调节套12与双头丝杆11螺纹连接,调节套12对称设置有两个,一侧支撑柱2的外侧固定连接安装有安装架15,安装架15为L形设置,安装架15的一侧安装有直线导轨16,直线导轨16的输出端固定连接有固定板17,固定板17的底部与调节板8的顶部固定连接。

[0030] 分离板7的两侧对称固定有安装板19,气动吸盘14位于分离板7的正上方,安装板19的底部与底板1的顶部固定连接,标签传送带18与分离板7相贴合。

[0031] 实施例一:如图1、图3和图5所示,设置有贴标调节机构,通过将标签带20绕在标签传送带18和分离板7上,启动标签传送带18传输,配合分离板7一侧的尖端部,能将标签与标签带20分离,再启动第一电动推杆13,第一电动推杆13带动气动吸盘14下压,气动吸盘14负压吸引标签,再通过启动直线导轨16带动固定板17移动,固定板17带动调节板8和底部的第

一电动推杆13移动,进而方便将标签移动到送料传送带4的顶部,再启动第一电动推杆13下压,使得气动吸盘14上的标签粘贴到湿巾上。

[0032] 此时,解除气动吸盘14的吸附,即可完成贴标操作,在需要适配不同尺寸的湿巾贴标时,通过启动第一电机9,第一电机9带动双头丝杆11转动,双头丝杆11转动使得其上的调节套12靠近或是远离,进而带动两侧的第一电动推杆13和气动吸盘14位置调节,便于适配不同尺寸的标签吸附,进而适配不同尺寸的湿巾贴标,提高了装置的适用性,解决了贴标位置固定,在应对不同大小的湿巾贴标时,不便于灵活调节贴标的位置,使得装置的适用范围受限,具有一定的缺陷的问题。

[0033] 纠偏机构,设置在送料传送带4的顶部,纠偏机构包括滑筒22,滑筒22的内部滑动连接有滑杆24,滑杆24与定位板5固定连接,底板1的顶部对称固定有侧板21,侧板21位于送料传送带4的两侧,滑筒22远离定位板5的一侧与侧板21固定连接,滑筒22的内部开设有滑槽23。

[0034] 滑杆24与滑槽23滑动连接,滑槽23的内部滑动连接有调节弹簧25,调节弹簧25的一端与滑筒22固定连接,调节弹簧25的另一端与滑杆24固定连接。

[0035] 定位板5的底部与送料传送带4相贴合,滑筒22设置有多,滑筒22不少于四个,滑筒22呈等距离均匀分布。

[0036] 实施例二:如图2和图4所示,设置有纠偏机构,在不同大小、不同长短的湿巾在送料传送带4上输送出现偏移时,定位板5会受到湿巾的挤压,使得定位板5通过滑杆24挤压调节弹簧25,此时,调节弹簧25的弹力反作用于定位板5,使得湿巾向中间移动,两侧的的定位板5便于不同大小、不同长短湿巾定位,提高了湿巾贴标的准确度。

[0037] 定位机构,定位机构包括连接板26,连接板26与一侧的顶杆3固定连接,连接板26远离顶杆3的一端固定安装有第二电机27,直线导轨16的内部开槽转动连接有螺纹杆28。

[0038] 螺纹杆28与第二电机27的输出端固定连接,螺纹杆28的外侧套接有螺纹套29,螺纹套29的一侧固定连接有顶板30。

[0039] 螺纹套29与螺纹杆28适配连接,顶板30的底部固定安装有第二电动推杆31,第二电动推杆31的伸缩部底端与阻挡板6固定连接。

[0040] 实施例三:如图6-8所示,设置有定位机构,当单包湿巾输送到贴标识位置时,启动第二电机27,第二电机27带动螺纹杆28转动,使得其上的螺纹套29带动顶板30移动,实现顶板30和第二电动推杆31的位置调节。

[0041] 直到第二电动推杆31位于单包湿巾的正上方,启动第二电动推杆31,第二电动推杆31带动阻挡板6下压,使得阻挡板6压紧湿巾,便于后续的贴标操作,在应对不同长短的湿巾时,能灵活调节压紧的位置,进一步提高了装置的贴标适用性。

[0042] 工作原理:在使用该装置时,首先,如图1-8所示,文中的第一电机9、第一电动推杆13、气动吸盘14、直线导轨16、第二电机27和第二电动推杆31,均安装有适配的感应器和控制系统,本申请中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,第一电机9和第二电机27选用伺服电机,型号可为Y132M1-6,第一电动推杆13和第二电动推杆31的型号可为YMD-606,气动吸盘14选用小型气动自动吸盘。

[0043] 在不同大小、不同长短的湿巾在送料传送带4上输送出现偏移时,定位板5会受到湿巾的挤压,使得定位板5通过滑杆24挤压调节弹簧25,此时,调节弹簧25的弹力反作用于

定位板5,使得湿巾向中间移动,两侧的的定位板5便于不同大小、不同长短湿巾定位,提高了湿巾贴标的准确度。

[0044] 当单包湿巾输送到贴标识位置时,启动第二电机27,第二电机27带动螺纹杆28转动,使得其上的螺纹套29带动顶板30移动,实现顶板30和第二电动推杆31的位置调节,直到第二电动推杆31位于单包湿巾的正上方,启动第二电动推杆31,第二电动推杆31带动阻挡板6下压,使得阻挡板6压紧湿巾,便于后续的贴标操作,在应对不同长短的湿巾时,能灵活调节压紧的位置,提高了装置的贴标适用性。

[0045] 首先,将标签带20绕在标签传送带18和分离板7上,启动标签传送带18传输,配合分离板7一侧的尖端部,能将标签与标签带20分离,再启动第一电动推杆13,第一电动推杆13带动气动吸盘14下压,气动吸盘14负压吸引标签,再通过启动直线导轨16带动固定板17移动,固定板17带动调节板8和底部的第一电动推杆13移动,进而方便将标签移动到送料传送带4的顶部,再启动第一电动推杆13下压,使得气动吸盘14上的标签粘贴到湿巾上,此时,解除气动吸盘14的吸附,即可完成贴标操作。

[0046] 在需要适配不同尺寸的湿巾贴标时,通过启动第一电机9,第一电机9带动双头丝杆11转动,双头丝杆11转动使得其上的调节套12靠近或是远离,进而带动两侧的第一电动推杆13和气动吸盘14位置调节,便于适配不同尺寸的标签吸附,进而适配不同尺寸的湿巾贴标,提高了装置的适用性。

[0047] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0048] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

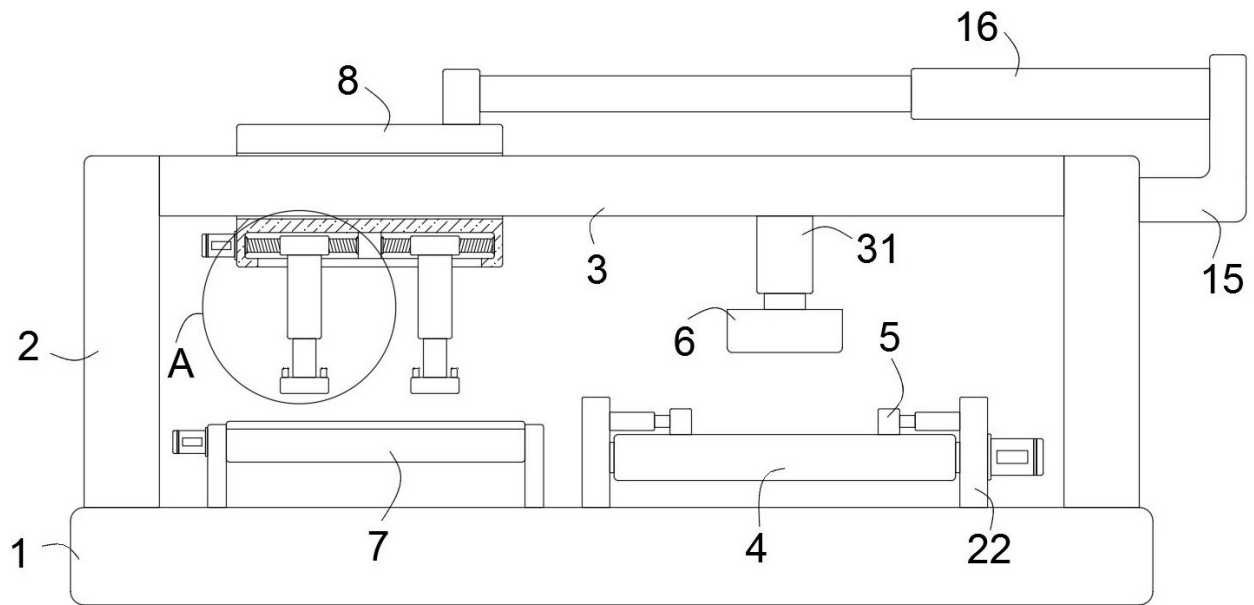


图 1

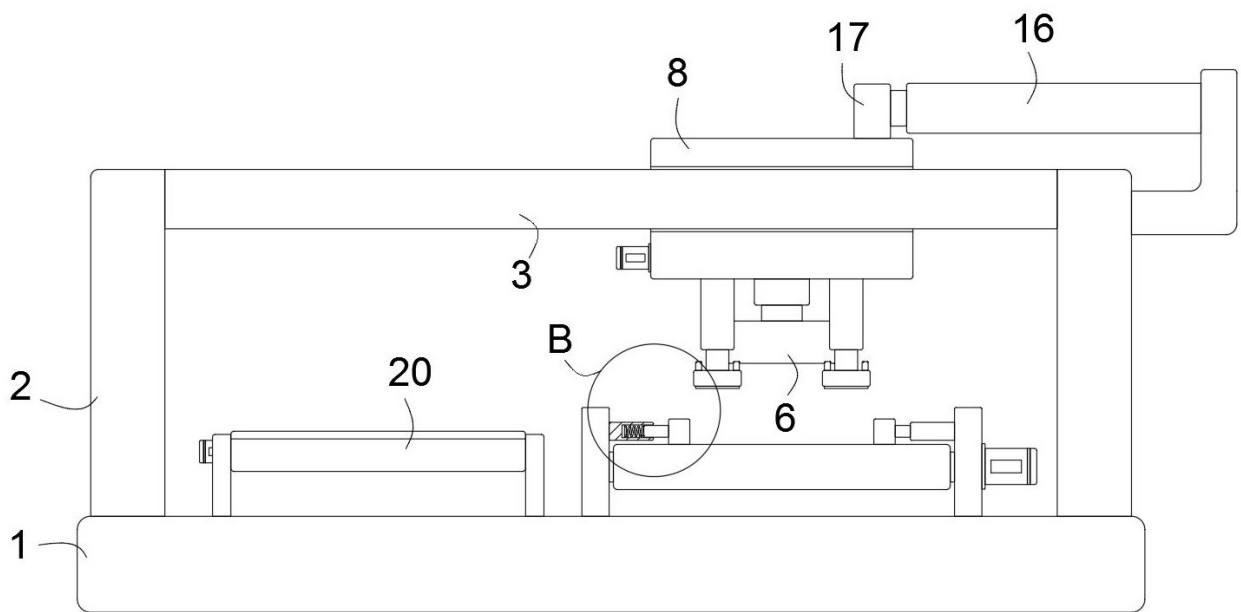


图 2

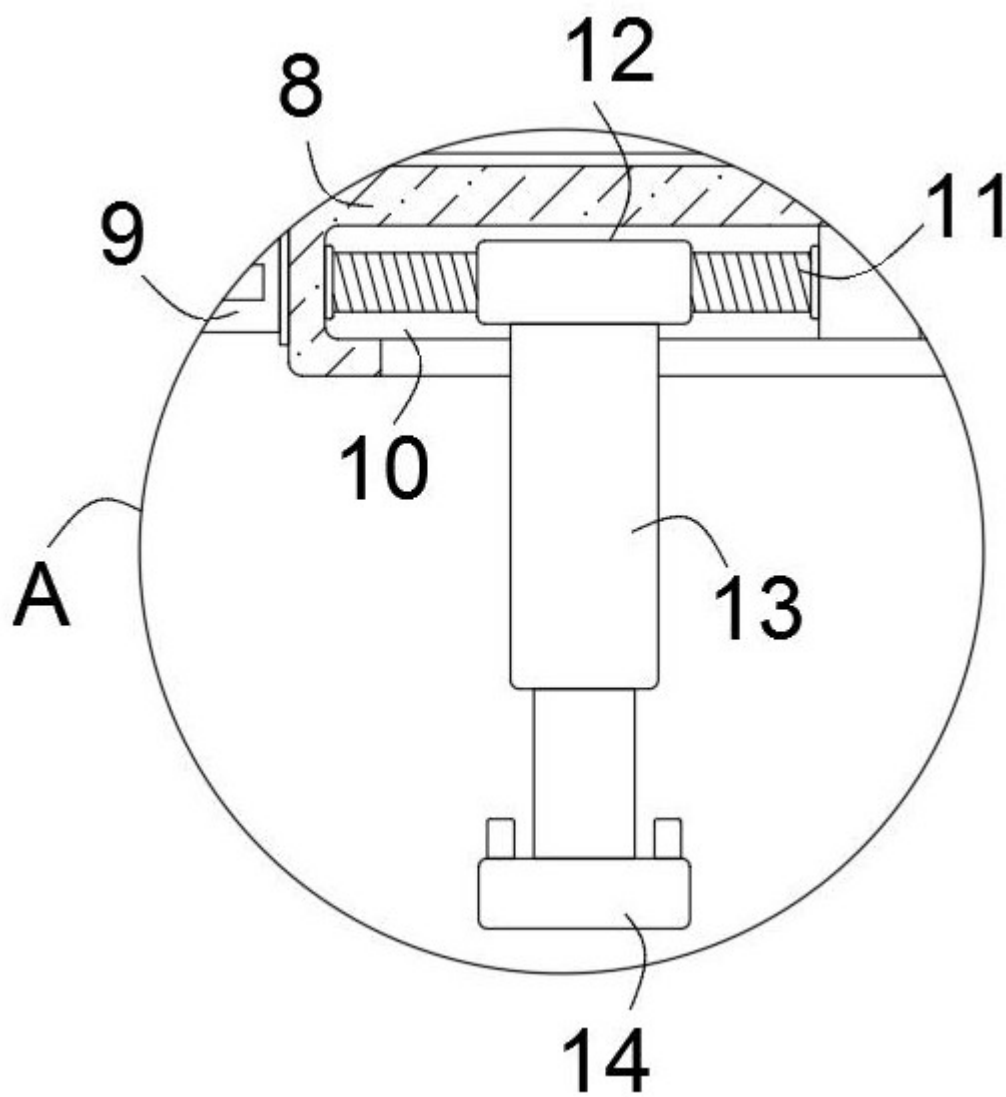


图 3

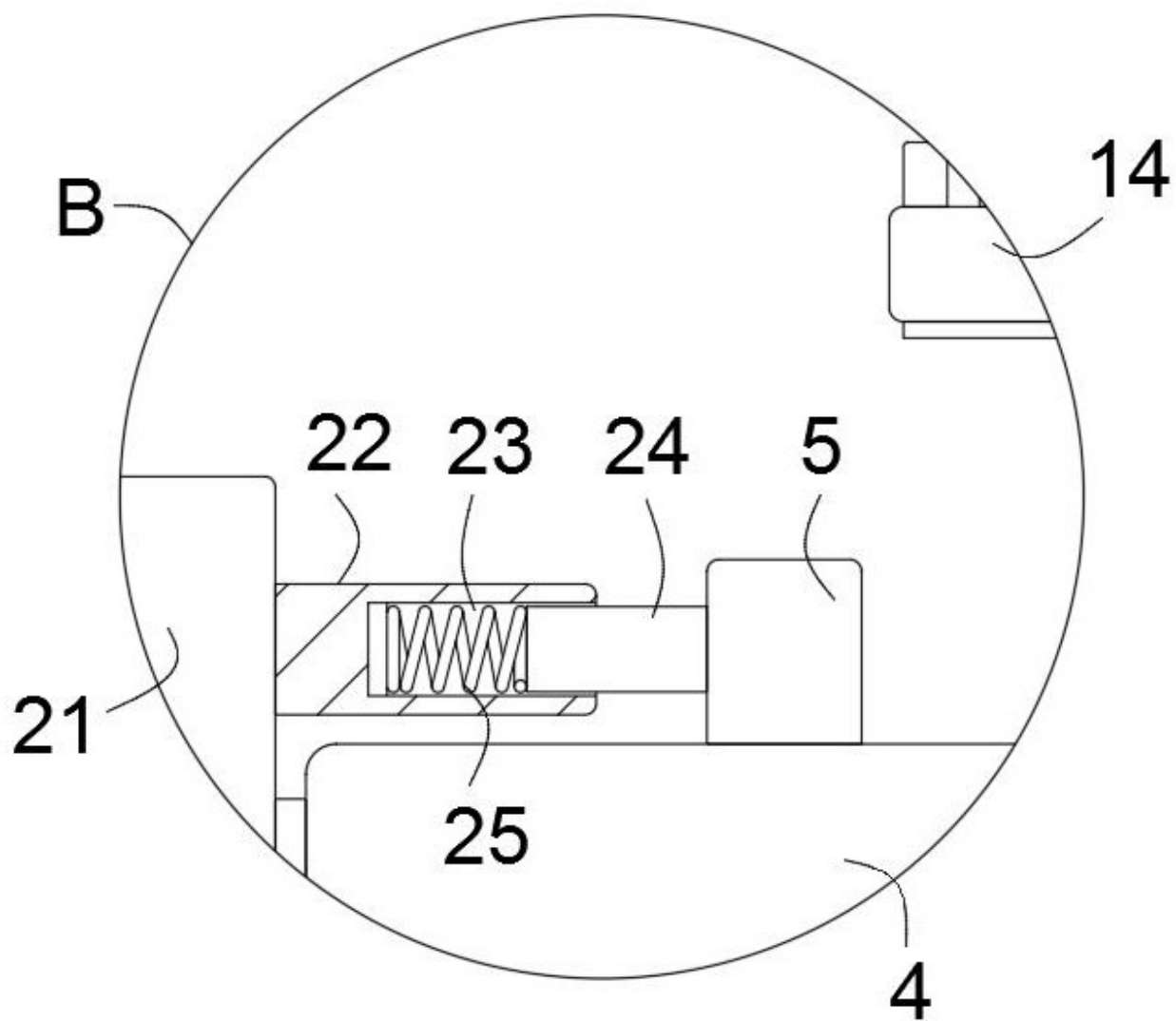


图 4

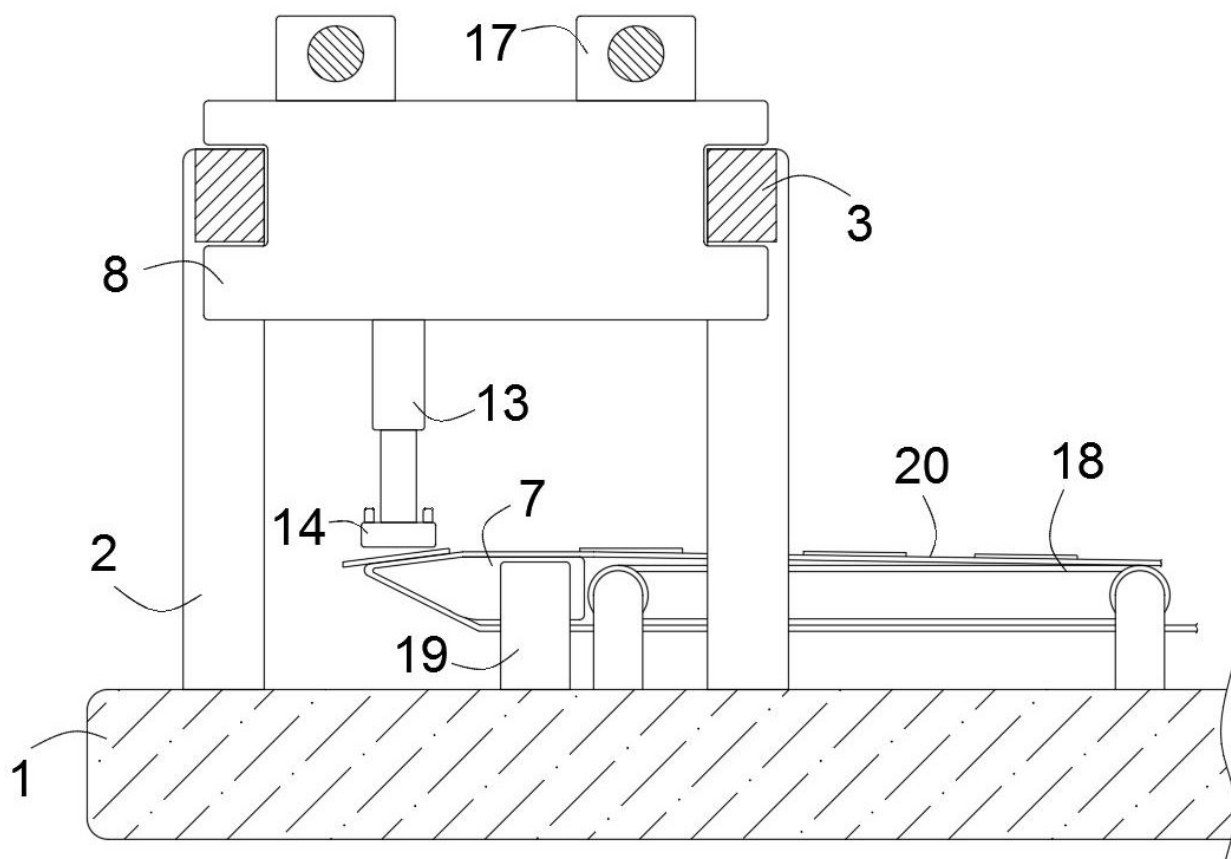


图 5

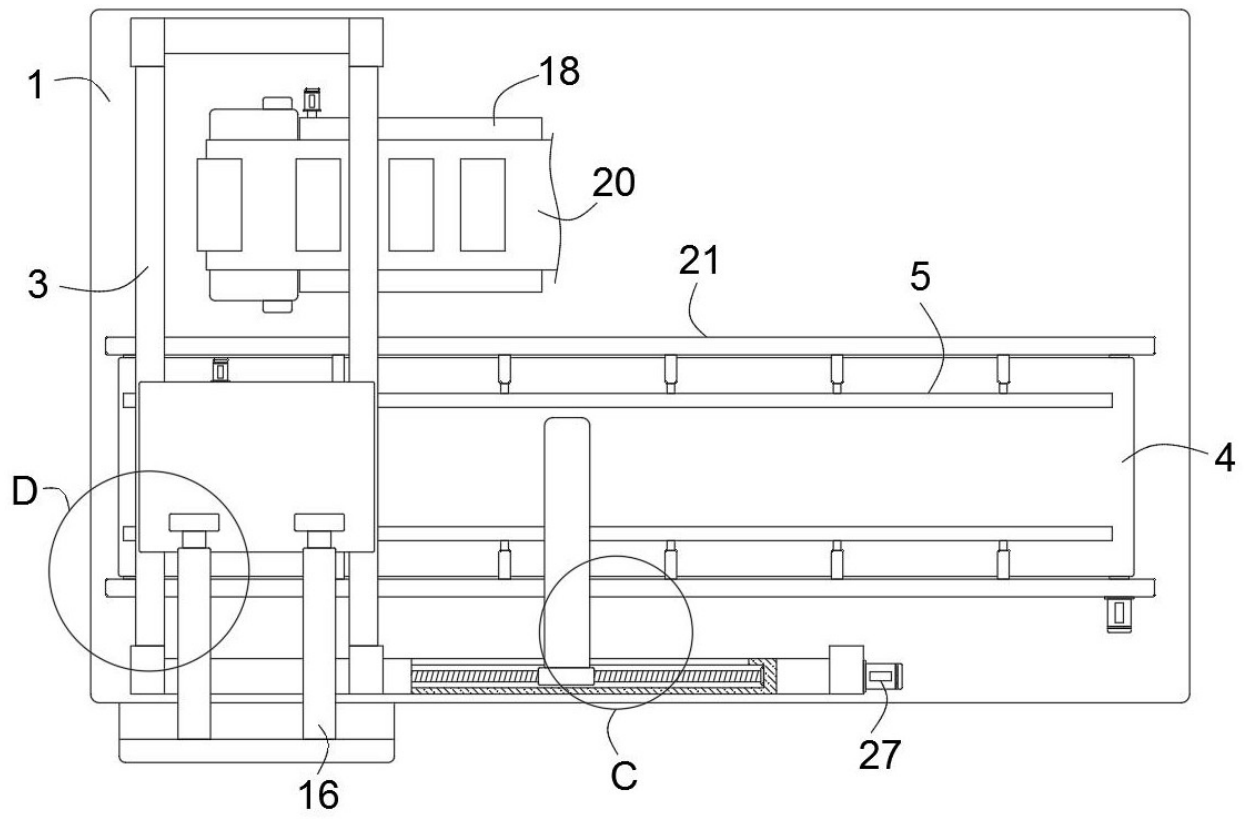


图 6

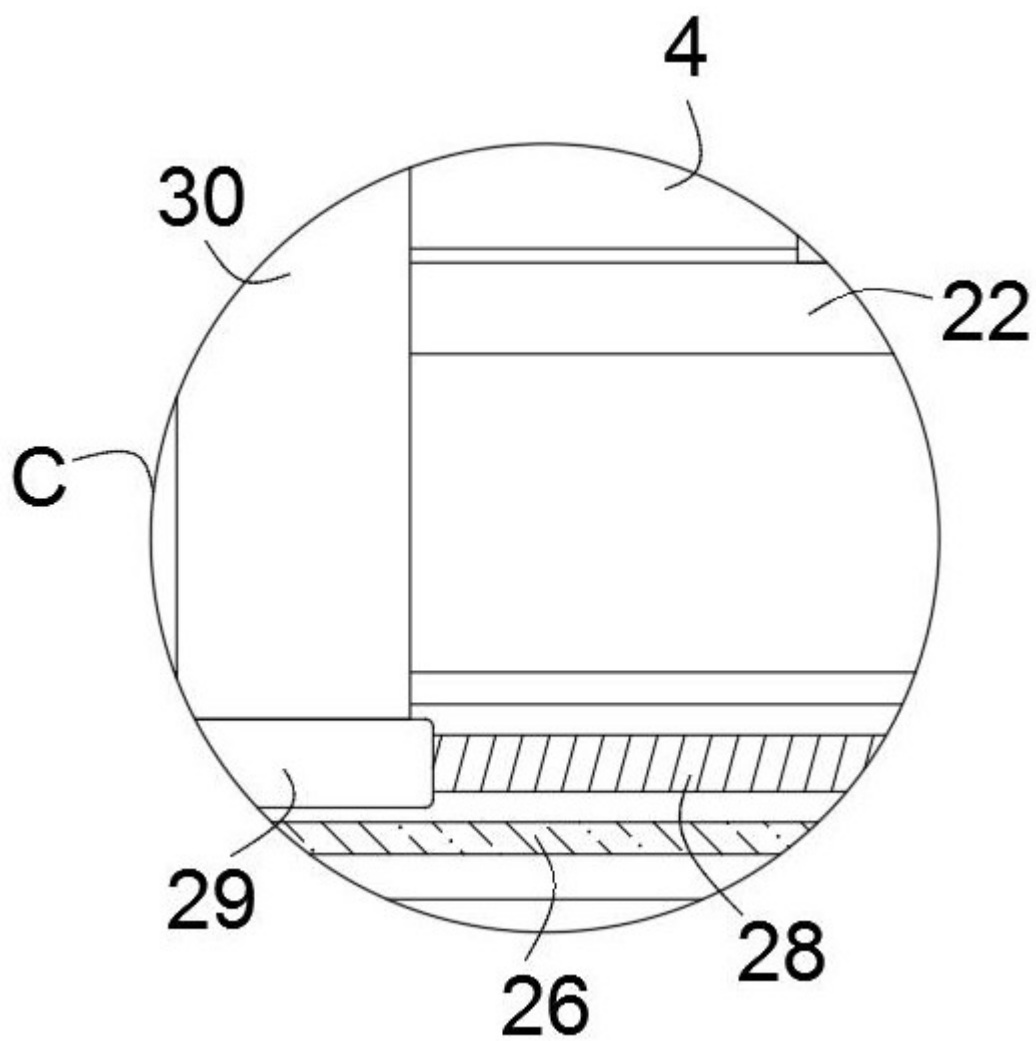


图 7

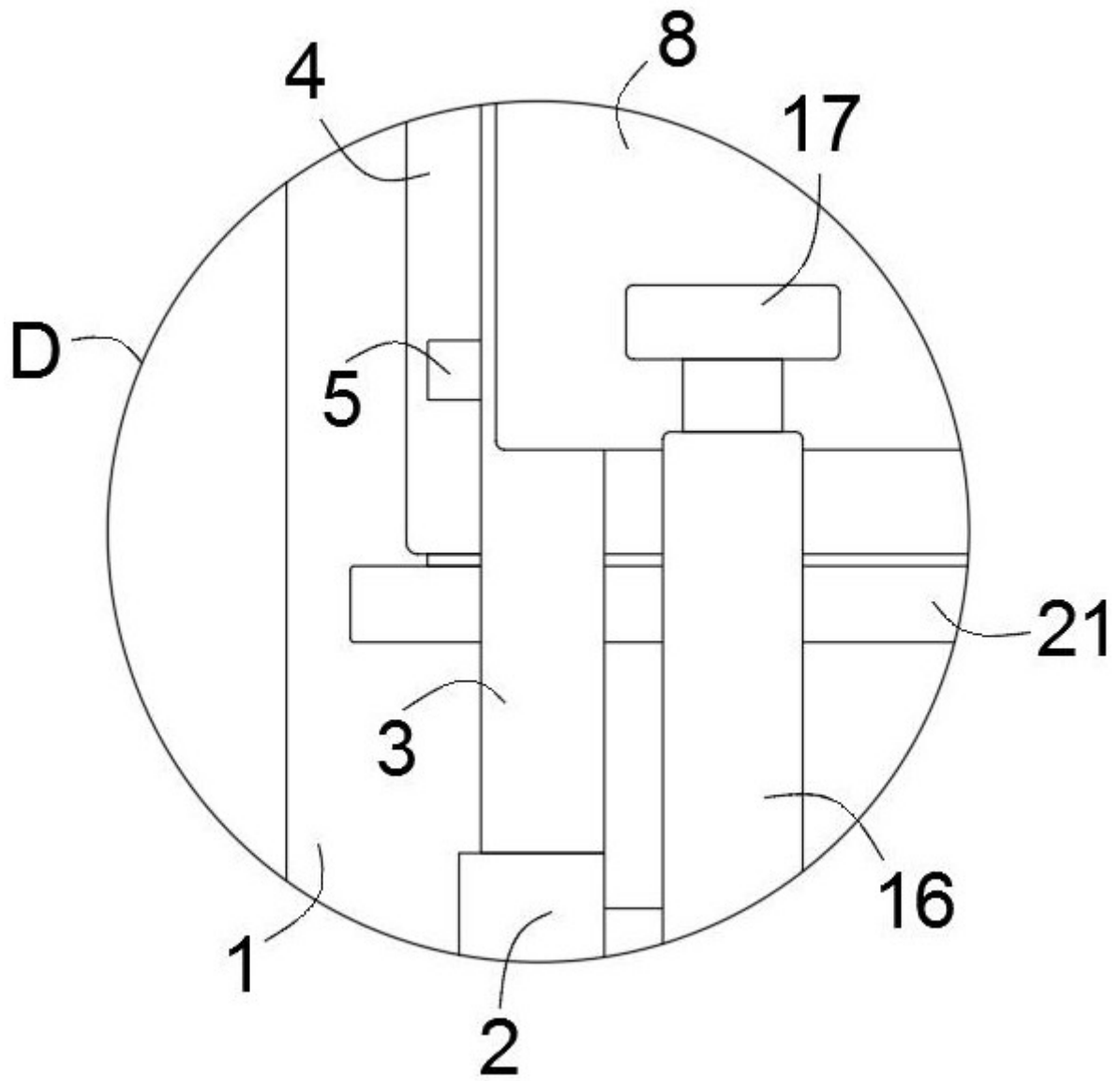


图 8