



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216509714 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 13

(21) 申请号 202123007729.6

(22) 申请日 2021.12.02

(73) 专利权人 昆山荣恩包装材料有限公司  
地址 215000 江苏省苏州市昆山市周庄镇  
高新路181号4号厂房

(72) 发明人 陈关荣 涂必安

(74) 专利代理机构 苏州言思嘉信专利代理事务  
所(普通合伙) 32385  
专利代理师 安琳

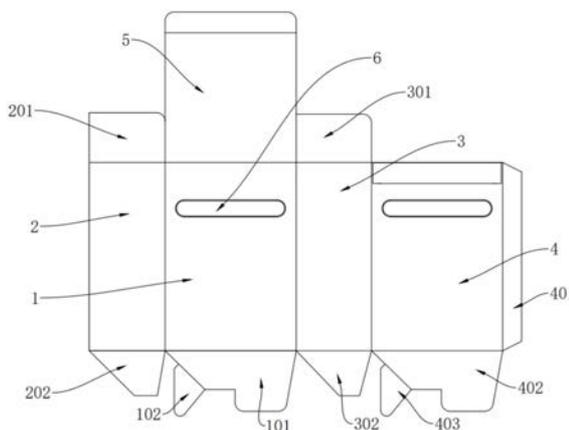
(51) Int. Cl.  
B65D 5/02 (2006.01)  
B65D 5/42 (2006.01)  
B65D 5/66 (2006.01)  
B65D 5/46 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称  
一种双层弹性包装纸箱

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种双层弹性包装纸箱，包括第一正立面，所述第一正立面的一侧安装有第一侧面，所述第一正立面的另一侧安装有第二侧面，所述第二侧面远离第一正立面的一端安装有第二正立面，所述第二正立面一侧的外壁上安装有挡片，所述第一正立面的底端安装有第一支撑底片，第一支撑底片底端的一侧安装有主插舌，所述第一侧立面的底端安装有主支撑翼片，所述第二侧立面的底端安装有副支撑翼片，所述第二正立面的底端安装有第二支撑底片。本实用新型不仅便于折叠成型，提升纸箱的折叠效率，并使得成型后的纸箱强度、结构强度较高。



1. 一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:包括第一正立面(1),所述第一正立面(1)的一侧安装有第一侧立面(2),所述第一正立面(1)的另一侧安装有第二侧立面(3),所述第二侧立面(3)远离第一正立面(1)的一端安装有第二正立面(4),所述第二正立面(4)一侧的外壁上安装有挡片(401),所述第一正立面(1)的底端安装有第一支撑底片(101),第一支撑底片(101)底端的一侧安装有主插舌(102),所述第一侧立面(2)的底端安装有主支撑翼片(202),所述第二侧立面(3)的底端安装有副支撑翼片(302),所述第二正立面(4)的底端安装有第二支撑底片(402),所述第一正立面(1)的顶端安装有盖板(5),所述第一侧立面(2)的顶端安装有主翻板(201),所述第二侧立面(3)的顶端安装有副翻板(301)。

2. 根据权利要求1所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述第一正立面(1)、第一侧立面(2)、第二侧立面(3)和第二正立面(4)皆采用双层U型瓦楞纸支板。

3. 根据权利要求1所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述第一正立面(1)和第二正立面(4)的表面皆设置有把手孔(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述第二支撑底片(402)底端的一侧安装有副插舌(403),所述主插舌(102)和副插舌(403)关于第一正立面(1)的中心点呈对称结构。

5. 根据权利要求1所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述主翻板(201)和副翻板(301)的截面为矩形,所述主翻板(201)和副翻板(301)关于盖板(5)的中心线呈对称结构。

6. 根据权利要求1所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述第二正立面(4)表面的一侧固定有连接条(7),且所述连接条(7)的内部设置有插槽(701)。

7. 根据权利要求6所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述盖板(5)的顶端固定有翻折面(501),且所述翻折面(501)的厚度小于插槽(701)的厚度。

8. 根据权利要求3所述的一种双层弹性包装纸箱,其特征在于:所述把手孔(6)的横截面为矩形。

## 一种双层弹性包装纸箱

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱技术领域,具体为一种双层弹性包装纸箱。

### 背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同可分为瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号,其中瓦楞纸板的结构和种类与瓦楞的形状以及瓦楞的大小和高度密不可分,纸箱的体积因商品的大小而改变,通常用作商品的包裹物或物品保护外层使用物,承担着容装、保护产品、美观的重要责任,是现代物流不可缺少的一部分。

[0003] 现今市场上的此类纸箱种类繁多,基本可以满足人们的使用需求,但是依然存在一定的不足之处,现有的此类纸箱一般由面纸、里纸、芯纸和加工成波形瓦楞的瓦楞纸通过粘合而成,在折叠成型时费时费力,为工作人员的折叠组装工作带来了不便,并且现有纸箱的抗震、防护性能有限,承受重量小,容易损坏。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双层弹性包装纸箱,以解决上述背景技术中提出纸箱前期折叠成型较为麻烦以及承重性能较差、易损坏的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双层弹性包装纸箱,包括第一正立面,所述第一正立面的一侧安装有第一侧立面,所述第一正立面的另一侧安装有第二侧立面,所述第二侧立面远离第一正立面的一端安装有第二正立面,所述第二正立面一侧的外壁上安装有挡片,所述第一正立面的底端安装有第一支撑底片,第一支撑底片底端的一侧安装有主插舌,所述第一侧立面的底端安装有主支撑翼片,所述第二侧立面的底端安装有副支撑翼片,所述第二正立面的底端安装有第二支撑底片,所述第一正立面的顶端安装有盖板,所述第一侧立面的顶端安装有主翻板,所述第二侧立面的顶端安装有副翻板。

[0006] 优选的,所述第一正立面、第一侧立面、第二侧立面和第二正立面皆采用双层U型瓦楞纸支板。

[0007] 优选的,所述第一正立面和第二正立面的表面皆设置有把手孔。

[0008] 优选的,所述第二支撑底片底端的一侧安装有副插舌,所述主插舌和副插舌关于第一正立面的中心点呈对称结构。

[0009] 优选的,所述主翻板和副翻板的截面为矩形,所述主翻板和副翻板关于盖板的中心线呈对称结构。

[0010] 优选的,所述第二正立面表面的一侧固定有连接条,且所述连接条的内部设置有插槽。

[0011] 优选的,所述盖板的顶端固定有翻折面,且所述翻折面的厚度小于插槽的厚度。

[0012] 优选的,所述把手孔的横截面为矩形。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该一种双层弹性包装纸箱不仅便于折叠成型,提升纸箱的折叠效率,并使得成型后的纸箱强度、结构强度较高;

[0014] (1) 通过设置有第一正立面和第一侧立面等相互配合的结构,翻折第一正立面、第一侧立面以及第二侧立面、第二正立面,使其围成长方体,并将挡片粘接在第一侧立面的外壁上,随后依次翻折、叠放第一支撑底片、主支撑翼片、副支撑翼片以及第二支撑底片,即完成纸箱的折叠成型工作,提升纸箱的折叠效率;

[0015] (2) 通过设置有第二侧立面和第二正立面等相互配合的结构,第一正立面、第一侧立面、第二侧立面以及第二正立面整体采用双层U型瓦楞纸支板制得,纸箱底部不易松散,使得成型后的纸箱强度、结构强度较高;

[0016] (3) 通过设置有主翻板和副翻板等相互配合的结构,先翻折主翻板、副翻板,随后再次翻折盖板,并将盖板顶端的翻折面插入至连接条中,使得翻折面卡在插槽中,此时的箱体为封闭状态,使得纸箱结构简单、操作方便。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型的展开结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的侧视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的副翻板和主翻板拆分后立体结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型图3中A处放大结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的仰视结构示意图;

[0022] 图中:1、第一正立面;101、第一支撑底片;102、主插舌;2、第一侧立面;201、主翻板;202、主支撑翼片;3、第二侧立面;301、副翻板;302、副支撑翼片;4、第二正立面;401、挡片;402、第二支撑底片;403、副插舌;5、盖板;501、翻折面;6、把手孔;7、连接条;701、插槽。

### 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供了一种实施例:一种双层弹性包装纸箱,包括第一正立面1,第一正立面1的一侧安装有第一侧立面2,第一正立面1的另一侧安装有第二侧立面3,第二侧立面3远离第一正立面1的一端安装有第二正立面4,第一正立面1、第一侧立面2、第二侧立面3和第二正立面4皆采用双层U型瓦楞纸支板,翻折第一正立面1、第一侧立面2以及第二侧立面3、第二正立面4,使其围成长方体;

[0025] 第一正立面1、第一侧立面2、第二侧立面3以及第二正立面4整体采用双层U型瓦楞纸支板制得,纸箱底部不易松散,使得成型后的纸箱强度、结构强度较高;

[0026] 第二正立面4一侧的外壁上安装有挡片401,第一正立面1的底端安装有第一支撑底片101,第一支撑底片101底端的一侧安装有主插舌102,第一侧立面2的底端安装有主支撑翼片202,第二侧立面3的底端安装有副支撑翼片302,第二正立面4的底端安装有第二支撑底片402,第二支撑底片402底端的一侧安装有副插舌403,主插舌102和副插舌403关于第一正立面1的中心点呈对称结构,主插舌102以及副插舌403提高纸箱的成型强度;

[0027] 将挡片401粘接在第一侧立面2的外壁上,随后依次翻折、叠放第一支撑底片101、主支撑翼片202、副支撑翼片302以及第二支撑底片402,此时四组翼片、底片相互搭扣,即完

成纸箱的折叠成型工作,操作快捷方便;

[0028] 第一正立面1的顶端安装有盖板5,第一侧立面2的顶端安装有主翻板 201,第二侧立面3的顶端安装有副翻板301,主翻板201和副翻板301的截面为矩形,主翻板201和副翻板301关于盖板5的中心线呈对称结构;

[0029] 先翻折主翻板201、副翻板301,随后再次翻折盖板5;

[0030] 第二正立面4表面的一侧固定有连接条7,且连接条7的内部设置有插槽701,盖板5的顶端固定有翻折面501,且翻折面501的厚度小于插槽701的厚度,将盖板5顶端的翻折面501插入至连接条7中,使得翻折面501卡在插槽701中,此时的箱体为封闭状态,无需使用胶带密封;

[0031] 第一正立面1和第二正立面4的表面皆设置有把手孔6,把手孔6的横截面为矩形,可通过把手孔6握持纸箱移动,使得纸箱结构简单、操作方便。

[0032] 本申请实施例在使用时,首先翻折第一正立面1、第一侧立面2以及第二侧立面3、第二正立面4,使其围成长方体,并将挡片401粘接在第一侧立面 2的外壁上,随后依次翻折、叠放第一支撑底片101、主支撑翼片202、副支撑翼片302以及第二支撑底片402,此时四组翼片、底片相互搭扣,主插舌 102以及副插舌403提高纸箱的成型强度,即完成纸箱的折叠成型工作,操作快捷方便,提高纸箱的组装便捷性,第一正立面1、第一侧立面2、第二侧立面3以及第二正立面4整体采用双层U型瓦楞纸支板制得,纸箱底部不易松散,使得成型后的纸箱强度、结构强度较高,当纸箱成型后,可先翻折主翻板201、副翻板301,随后再次翻折盖板5,并将盖板5顶端的翻折面501插入至连接条7中,使得翻折面501卡在插槽701中,此时的箱体为封闭状态,无需使用胶带密封,可通过把手孔6握持纸箱移动,使得纸箱结构简单、操作方便。

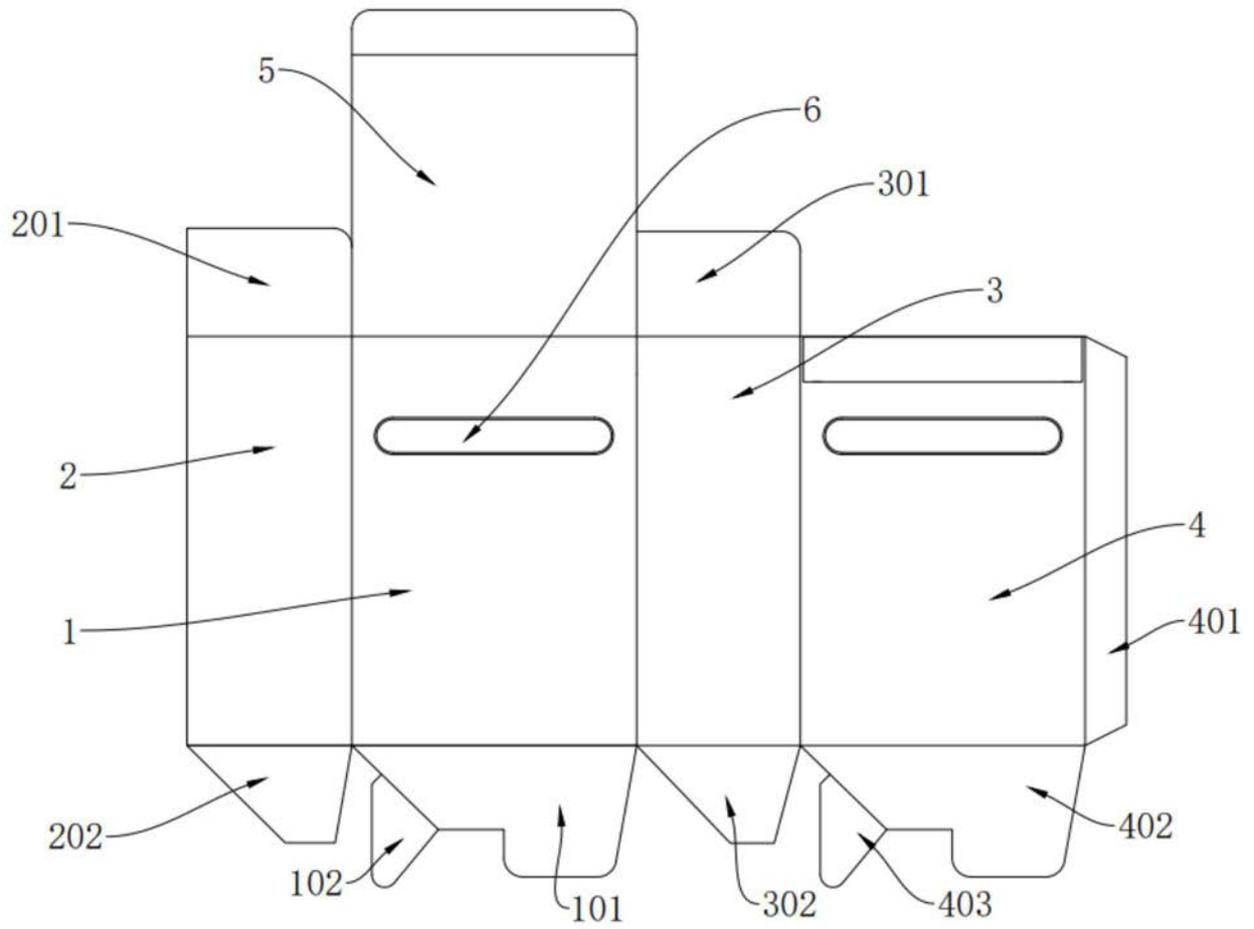


图1

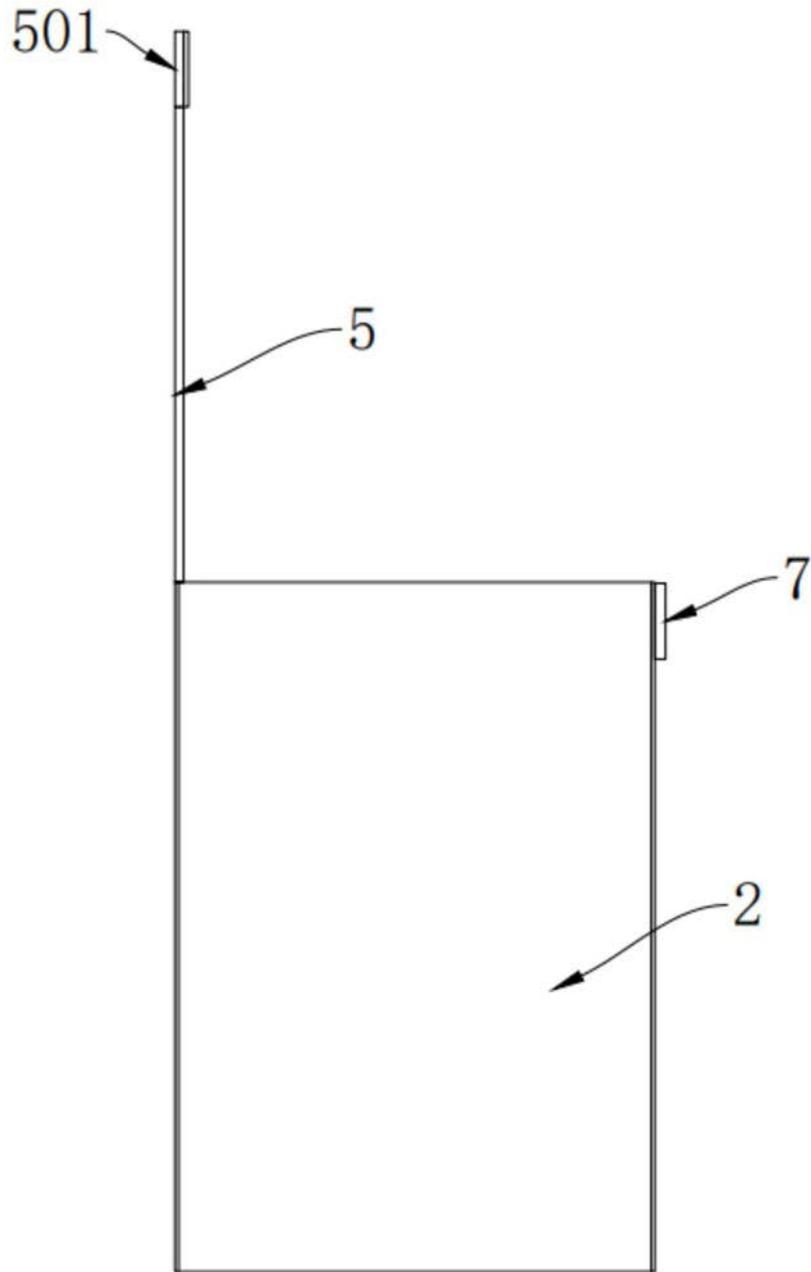


图2

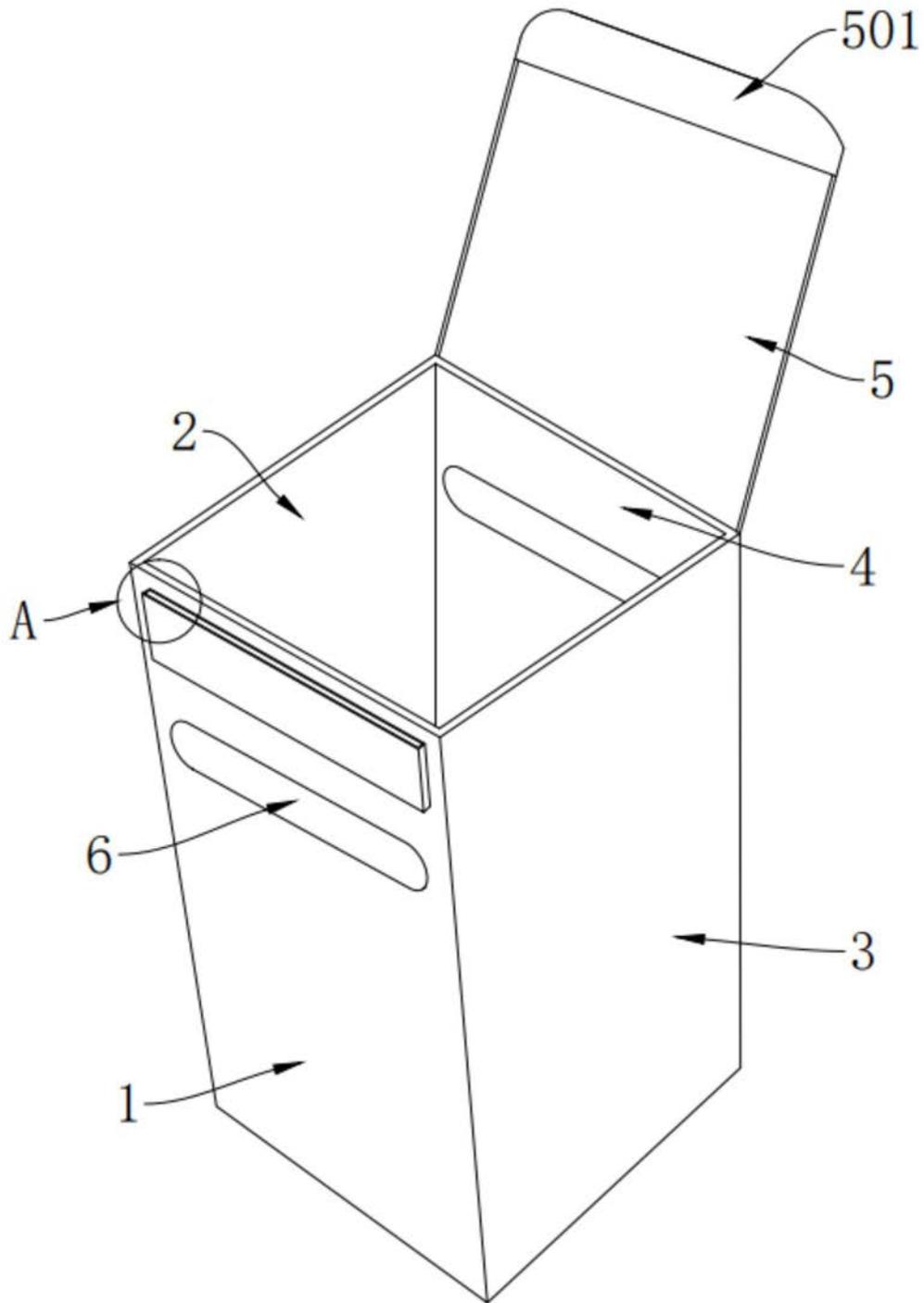


图3

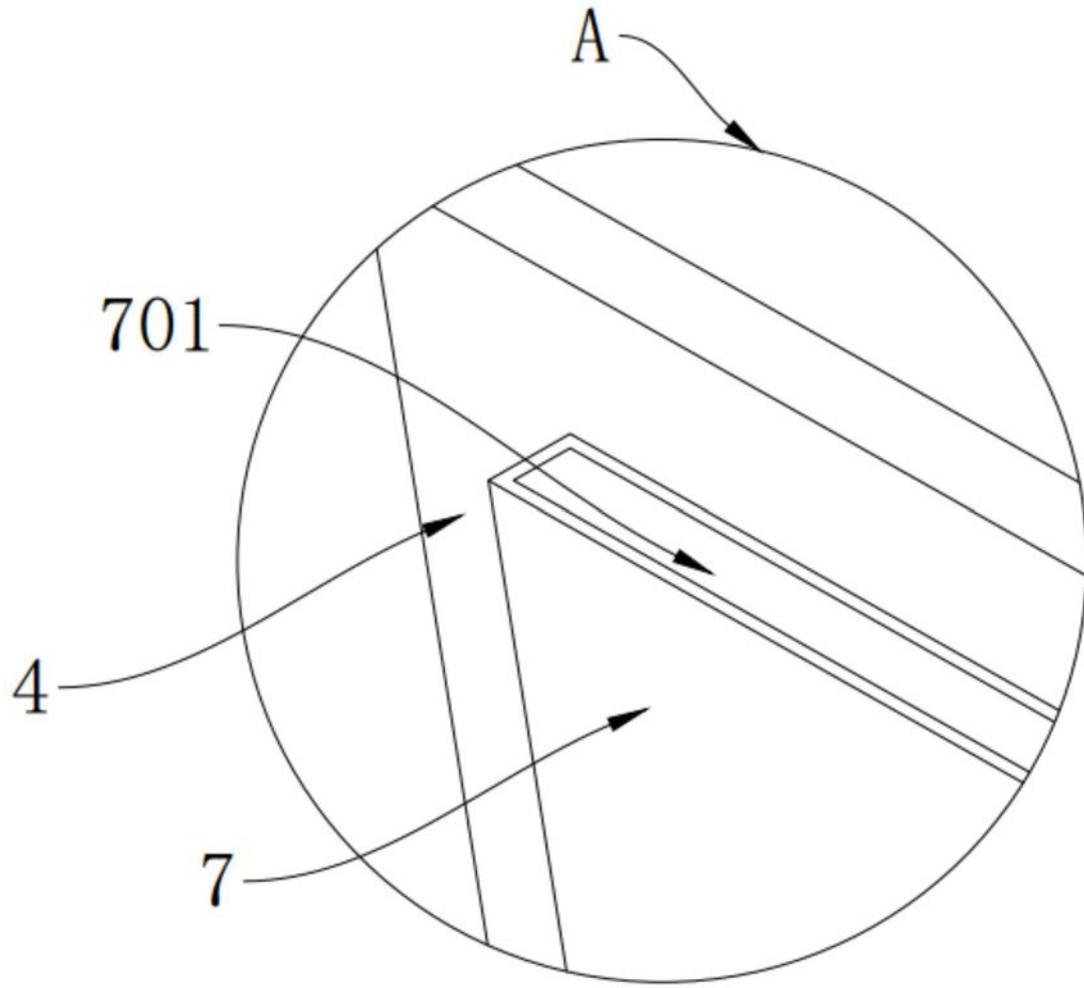


图4

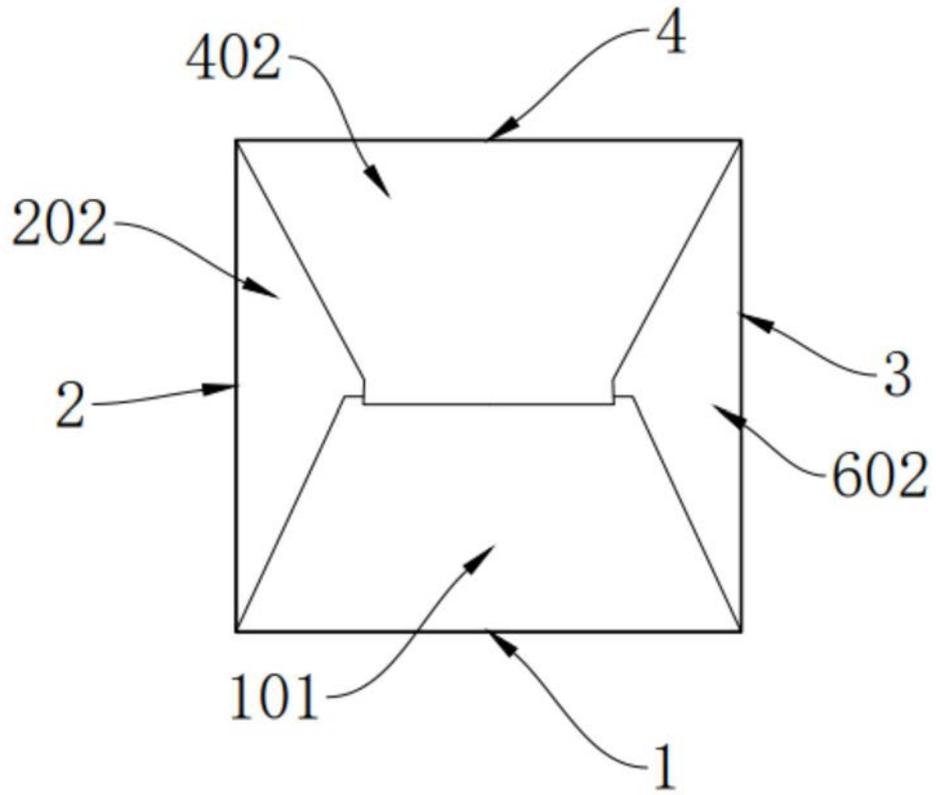


图5